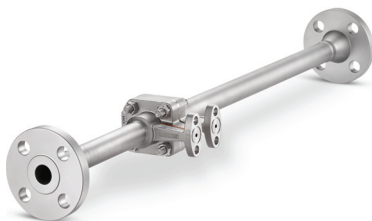


Самоцентрирующаяся встроенная диафрагма 1195



ПРИМЕЧАНИЕ

Данный документ содержит общие методические рекомендации по установке самоцентрирующейся встроенной диафрагмы 1195. Полные инструкции по подробной настройке, диагностике, обслуживанию, ремонту, установке или устранению неполадок представлены в руководстве по эксплуатации диафрагмы (номер документа 00809-0107-4686). Руководство по эксплуатации и данное руководство можно найти в электронном виде на веб-сайте EmersonProcess.com/Rosemount.

В случае заказа диафрагмы 1195 в сборе с Измерительным преобразователем давления, информацию о конфигурации и сертификации для работы в опасных зонах можно найти в следующих [кратких руководствах по установке](#):

- Краткое руководство по установке Rosemount 3051S (номер документа 00825-0107-4801)
- Краткое руководство по установке Rosemount 3051SMV (номер документа 00825-0107-4803)
- Краткое руководство по установке Rosemount 3051 (номер документа 00825-0107-4001)

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Технологические утечки могут причинить вред или привести к смертельному исходу.

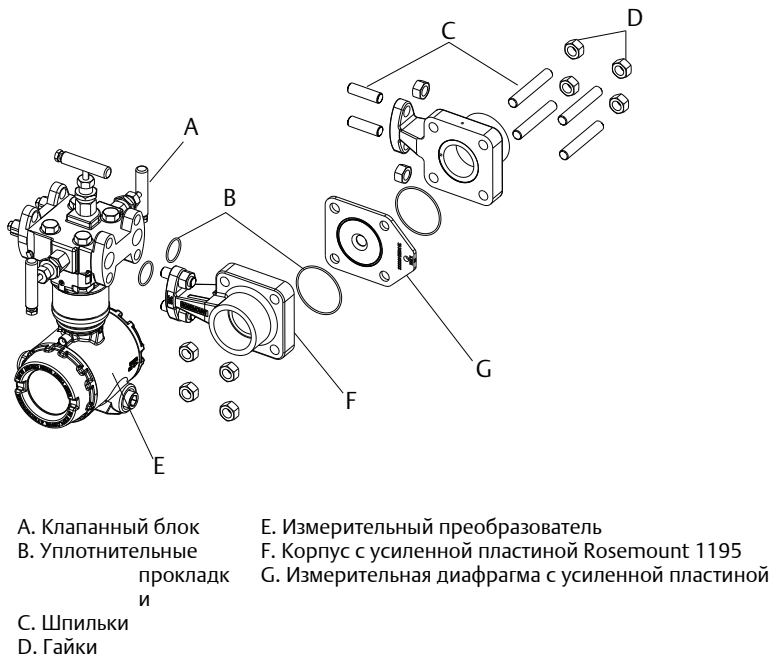
Чтобы исключить вероятность утечек, для герметизации соединений следует использовать только предназначенные для этой цели прокладки и кольцевые уплотнения.

Содержание

Изображение самоцентрирующейся встроенной диафрагмы 1195	стр. 3	Установка измерительного элемента	стр. 8
Место установки и ориентация	стр. 3	Подготовка к эксплуатации	стр. 10
Ориентация измерительного элемента	стр. 6	Сертификация продукции	стр. 13

1.0 Изображение самоцентрирующейся встроенной диафрагмы 1195

Рис. 1. Корпус с усиленной пластиной⁽¹⁾



A. Клапанный блок

B. Уплотнительные прокладки

C. Шпильки
D. Гайки

E. Измерительный преобразователь

F. Корпус с усиленной пластиной Rosemount 1195

G. Измерительная диафрагма с усиленной пластиной

2.0 Место установки и ориентация

Чтобы исключить неточности измерений, вызываемые возмущениями потока, необходимо устанавливать самоцентрирующуюся встроенную диафрагму 1195 в правильном месте на ответвлении трубопровода.

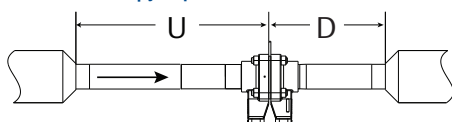
2.1 Прямые участки трубопровода

Используйте приведенные ниже длины перед (U) и после (D) расходомера в соответствии с рисунками ниже, чтобы определить соответствующие длины прямых участков перед (U) и после (D) расходомера. Например, для размера трубопровода в 1 дюйм с соотношением «бета» (β) = 0,4 при использовании схемы монтажа на Рис. 3, прямой участок трубопровода перед расходомером должен быть $25 \times 1 = 25$ дюймов, а на длине после расходомера $10 \times 1 = 10$ дюймов.

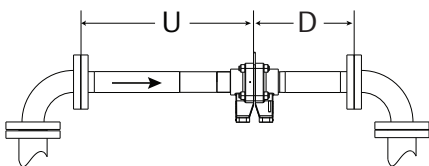
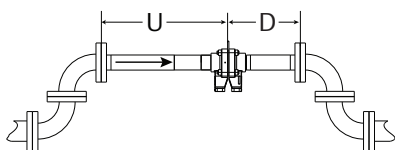
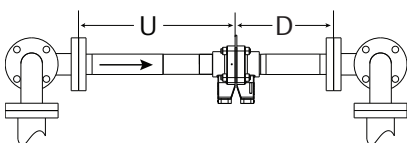
1. Измерительный преобразователь и корпус показаны для ясности - поставляются только при заказе.

Примечание

Самоцентрирующаяся встроенная диафрагма 1195 поставляется с соответствующими прямыми участками (18D до и 8D после расходомера) при заказе с технологическими соединениями на концах труб.

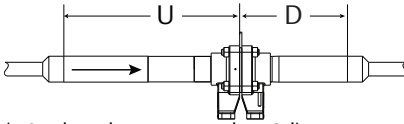
Требования к прямолинейному участку трубопровода⁽¹⁾**Рис. 2. Конфузор**

(с 2d до d на длине с 1,5d до 3d)

Рис. 3. Одинарное колено 90°, поток от одного ответвления**Рис. 4. Два или более колена 90° в одной плоскости****Рис. 5. Два или более колен 90° в разных плоскостях**

1. Размеры указаны в Табл. 1 на стр. 5.

Рис. 6. Диффузор



(с 0,5d до d на длине с d до 2d)

Рис. 7. Шаровой клапан/затворка, полностью открытая

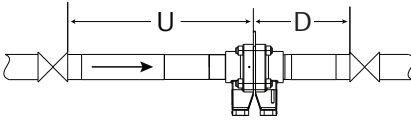


Таблица 1. Требования к прямолинейному участку трубопровода (диаметры труб)

$\beta^{(1)}$	Рис. 3 Перед расходом ером (U)	Рис. 4 Перед расходом ером (U)	Рис. 5 Перед расходом ером (U)	Рис. 6 Перед расходом ером (U)	Рис. 7 Перед расходом ером (U)	Рис. 8 Перед расходе ром (U)	Рис. 3–8 ⁽²⁾ После расходомера (D)
0,20	20	24	25	30	22	22	10
0,40	20	25	27	31	22	22	10
0,50	20	25	28	33	23	23	10
0,60	20	27	31	37	25	25	10
0,70	23	32	35	42	28	28	10
0,75	25	35	38	45	30	30	10

1. Можно использовать интерполяцию промежуточных β значений.
2. Все прямые длины выражены как кратные внутреннему диаметру трубы (d) и должны измеряться от передней поверхности диафрагмы.

3.0 Ориентация измерительного элемента

Рис. 8. Ориентация расходомера на базе диафрагмы 1195 с традиционным клапанном блоком

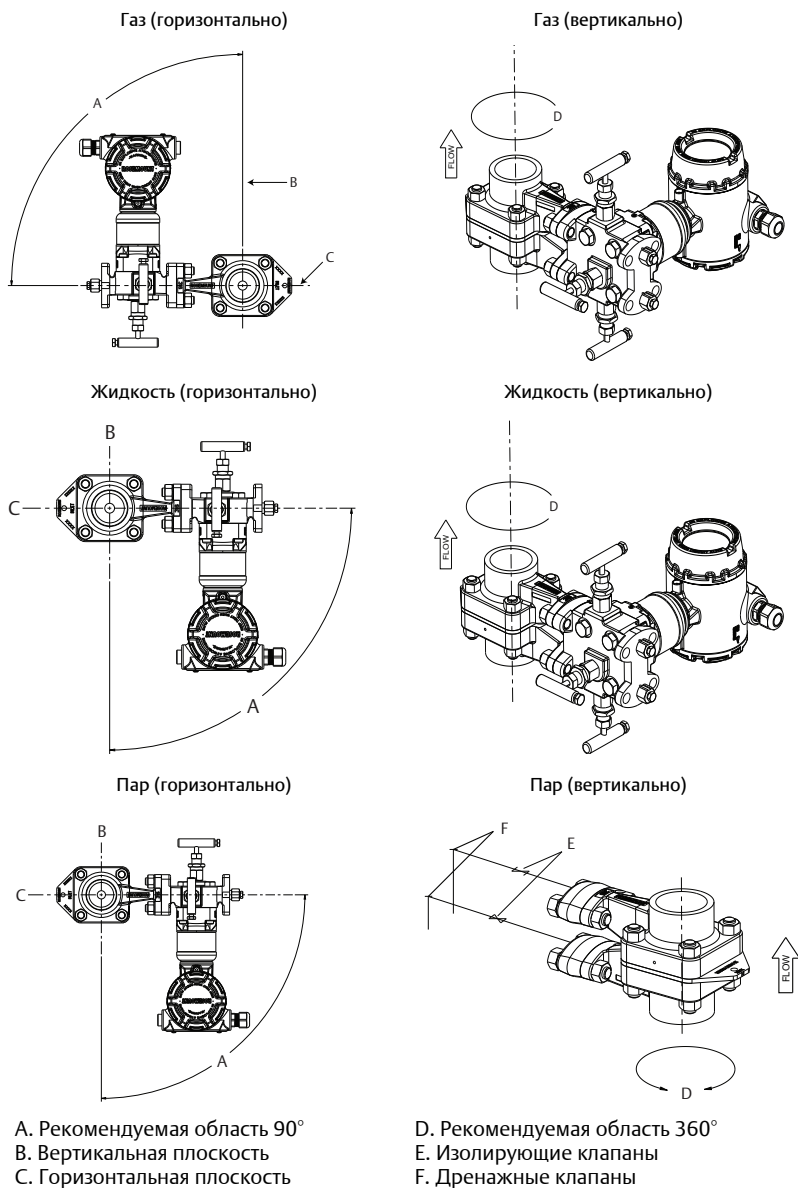
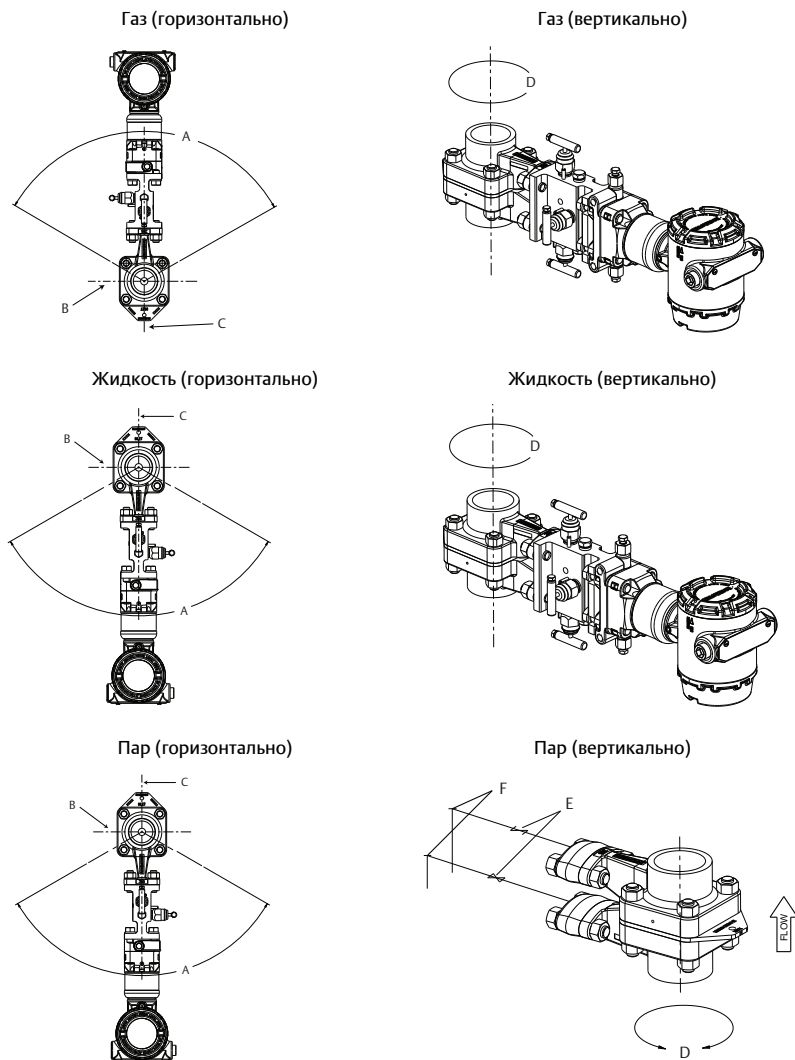


Рис. 9. Ориентация расходомера на базе диафрагмы 1195 с фланцевым монтажом преобразователя



- A. Рекомендуемая область 120°
- B. Горизонтальная плоскость
- C. Вертикальная плоскость

- D. Рекомендуемая область 360°
- E. Изолирующие клапаны
- F. Вентиляционные клапаны

Примечание

Для насыщенного пара, который не является высококачественным, рекомендуется производить монтаж по вертикали, чтобы избежать блокирующего воздействия жидкости.

4.0 Установка измерительного элемента

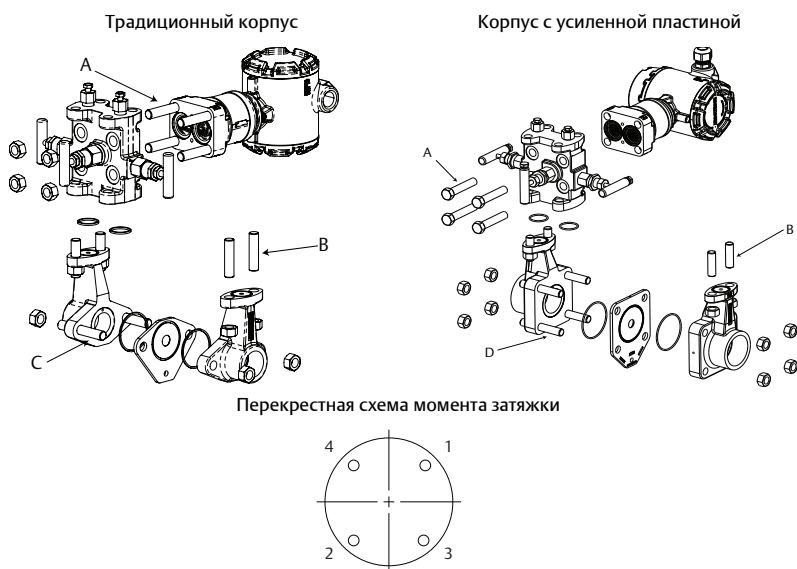
1. Убедитесь, что сторона измерительной диафрагмы, отмеченная как "Inlet." (Вход), обращена против течения потока. Эта отметка находится со стороны измерительной диафрагмы, которая выходит за пределы корпуса диафрагмы. Перед тем как подать давление, убедитесь, что соблюдаются приведенные ниже значения момента затяжки. Требования к моменту затяжки шпильки клапанного блока и шпильки корпуса диафрагмы представлены в Табл. 2 и на Рис. 10. Требования к моменту затяжки шпильки измерительного преобразователя представлены в соответствующем руководстве для измерительного преобразователя.

Таблица 2. Моменты затяжки шпильки и гаек⁽¹⁾⁽²⁾

Шпильки клапанного блока	Момент затяжки
Все диаметры трубопроводов и виды прокладок	44 Н·м
Шпильки корпуса диафрагмы	Момент затяжки
Все диаметры трубопроводов и виды прокладок	82 Н·м

1. Шпильки и гайки должны быть затянуты до требуемого момента в два-три этапа в перекрестной очереди.
2. Никогда не используйте прокладки повторно. Всегда заменяйте прокладки после разборки, чтобы обеспечить надлежащую герметичность.

Рис. 10. Наименование крепежных элементов диафрагмы 1195

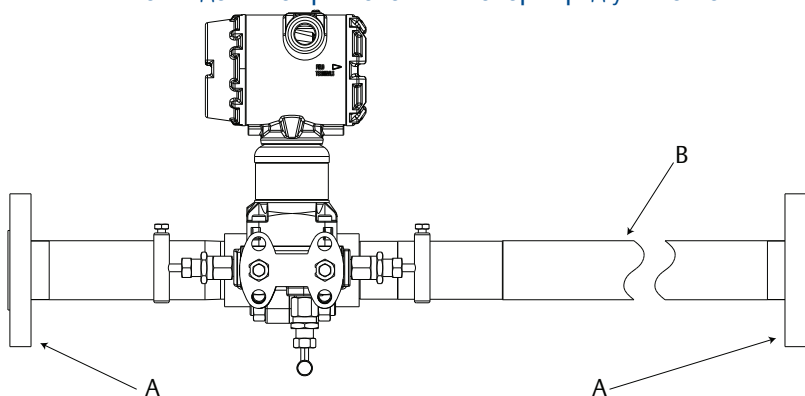


A. Болты измерительного преобразователя - 4x
 B. Шпильки клапанного блока - 4x

C. Шпильки корпуса диафрагмы - 2x
 D. Шпильки корпуса диафрагмы - 4x

2. Модели с фланцевыми технологическими соединениями:
 - a. Установите фланцы на технологическом трубопроводе. Расстояние между фланцами должно быть равно общей длине расходомера, плюс зазор для прокладок.
 - b. Установите устройство между фланцами, используя шпильки, гайки и прокладки, соответствующие размеру/номиналу фланца и технологическим условиям. На фланцевых соединениях необходима надежная опора, как показано ниже.
См. Рис. 11.
3. Модели с резьбовыми технологическими соединениями:
 - a. Установите устройство с помощью соответствующих деталей с резьбовым соединением.
4. Модели с приварным встраиваемым корпусом:
 - a. Для обеспечения перпендикулярности трубы и фитинга диафрагмы диаметр гнезда меньше, чем стандартный наружный диаметр трубы. Перед сваркой необходимо провести механическую обработку наружного диаметра.
 - b. Во избежание повреждения уберите измерительный преобразователь перед сваркой.

Рис. 11. Рекомендованное расположение опор перед установкой



- A. Опора
B. Не наступать

5. После того, как расходомер на базе диафрагмы 1195 будет установлен, убедитесь, что он имеет надлежащую поддержку, и примите меры предосторожности, чтобы избежать его использования в качестве ступени. Расположение опор показано на Рис. 11.

5.0 Подготовка к эксплуатации

Примечание

Открытие клапана в момент, когда трубы находятся под давлением, может привести к серьезной травме. Не сливайте и не спускайте технологическую жидкость, если она токсична или вредна для здоровья или окружающей среды.

5.1 Прямой монтаж при температуре измеряемой среды 232°C (450°F) или меньше

Жидкие среды

1. Создайте давление в трубопроводе.
2. Откройте уравнильный клапан.
3. Откройте клапаны по верхней и нижней стороне.
4. Откройте дренажные клапаны и выпускайте жидкость до исчезновения присутствующего в ней газа.
5. Закройте дренажные клапаны.
6. Закройте клапан на нижней стороне.
7. Проверьте нуль измерительного преобразователя в соответствии с руководством по использованию прибора.
8. Закройте уравнильный клапан.
9. Откройте клапан на нижней стороне. Система готова к работе.

Газовые среды

1. Создайте давление в трубопроводе.
2. Откройте уравнильный клапан.
3. Откройте клапаны по верхней и нижней стороне.
4. Откройте дренажный клапан, чтобы убедиться, что в трубопроводе отсутствует жидкость.
5. Закройте дренажные клапаны.
6. Закройте клапан на нижней стороне.
7. Проверьте нуль измерительного преобразователя в соответствии с руководством по использованию прибора.
8. Закройте уравнильный клапан.
9. Откройте клапан на нижней стороне. Система готова к работе.

Паровые среды

1. Сбросьте давление в трубопроводе.
2. Откройте уравнильный клапан и клапаны по верхней и нижней стороне.
3. Заполните вентильный блок и измерительный преобразователь водой через дренажные каналы.
4. Закройте клапан на нижней стороне.
5. Создайте давление в трубопроводе.
6. Осторожно обстучите корпус с электроникой, головку вентильного блока и корпус диафрагмы небольшим гаечным ключом, чтобы выгнать из системы случайно захваченный воздух.

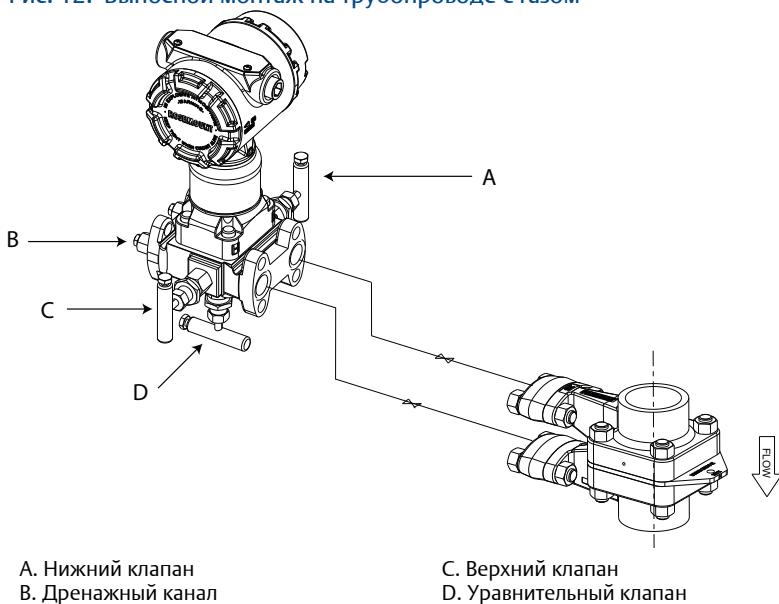
7. Проверьте нуль измерительного преобразователя в соответствии с руководством по использованию прибора.
8. Закройте уравнильный клапан.
9. Откройте клапан на нижней стороне. Система готова к работе.

5.2 Выносной монтаж

Для газовых сред – измерительный преобразователь, расположенный выше отборов давления диафрагмы 1195

1. Создайте давление в трубопроводе.
2. Откройте уравнильный клапан на вентильном блоке измерительного преобразователя.
3. Откройте клапаны по верхней и нижней стороне вентильного блока измерительного преобразователя.
4. Откройте дренажные клапаны на вентильном блоке, чтобы убедиться, что в трубопроводе отсутствует жидкость.
5. Закройте дренажные клапаны.
6. Закройте клапан на нижней стороне вентильного блока измерительного преобразователя.
7. Проверьте нуль измерительного преобразователя в соответствии с руководством по использованию прибора.
8. Закройте уравнильный клапан на вентильном блоке измерительного преобразователя.
9. Откройте клапан по нижней стороне на вентильном блоке измерительного преобразователя. Система готова к работе.

Рис. 12. Выносной монтаж на трубопроводе с газом⁽¹⁾



A. Нижний клапан
B. Дренажный канал

C. Верхний клапан
D. Уравнильный клапан

Для жидкостей – измерительный преобразователь, расположенный ниже отборов давления диафрагмы 1195

1. Создайте давление в трубопроводе.
2. Откройте уравнильный клапан на вентильном блоке измерительного преобразователя. Закройте уравнильный клапан на диафрагме, если он используется.
3. Откройте клапаны по верхней и нижней стороне на вентильном блоке, а также верхний и нижний запорные клапаны на диафрагме.
4. Откройте дренажные клапаны на вентильном блоке и выпускайте жидкость до исчезновения видимых пузырьков воздуха.
5. Закройте дренажные клапаны на клапанном блоке измерительного преобразователя, затем откройте дренажные вентили на запорных клапанах диафрагмы и сливайте жидкость до исчезновения пузырьков воздуха.
6. Закройте дренажные вентили на запорных клапанах диафрагмы.
7. Закройте уравнильный клапан на вентильном блоке измерительного преобразователя.
8. Закройте запорные клапаны по верхней и нижней стороне на диафрагме.
9. Откройте дренажные вентили на запорных клапанах диафрагмы.
10. Проверьте нуль измерительного преобразователя в соответствии с руководством по использованию прибора.
11. Закройте дренажные вентили на запорных клапанах диафрагмы.
12. Откройте запорные клапаны по верхней и нижней стороне на диафрагме. Система готова к работе.

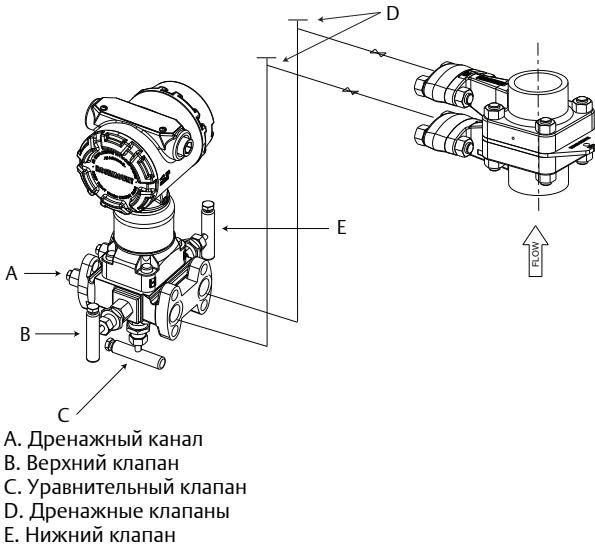
Измерительный преобразователь для паровых сред, расположенный ниже отборов давления диафрагмы 1195

1. Сбросьте давление с системы или закройте запорные клапаны на диафрагме.
2. Откройте уравнильные клапаны, клапаны по верхней и нижней стороне вентильного блока измерительного преобразователя. Закройте уравнильный клапан на диафрагме, если он используется.
3. Откройте дренажные вентили на запорных клапанах диафрагмы. Чтобы обеспечить дренаж импульсных линий.
4. Заполните водой вентильный блок и импульсные линии через нижнее вентиляционное отверстие на запорных клапанах интегральной диафрагмы.
5. Откройте и закройте дренажные клапаны на измерительном преобразователе, чтобы выпустить захваченный воздух.
6. Закройте уравнильный клапан на вентильном блоке измерительного преобразователя.
7. Завершите заполнение импульсных линий по нижней и верхней стороне.

1. Применимо к обеим типам корпуса.

8. Осторожно обстучите корпус с электроникой, вентильный блок преобразователя, измерительный трубопровод и корпус диафрагмы небольшим гаечным ключом, чтобы удалить из системы случайно захваченный воздух.
9. Проверьте нуль измерительного преобразователя в соответствии с руководством по использованию прибора.
10. Закройте дренажные вентили на запорных клапанах интегральной диафрагмы.
11. Если запорные клапаны на диафрагме закрывались, теперь их нужно опять открыть. Система готова к измерению расхода пара.

Рис. 13. Выносной монтаж, пар и жидкость⁽¹⁾



6.0 Сертификация продукции

6.1 Сертифицированные предприятия-изготовители

Emerson — Шакопи, Миннесота США

Rosemount DP Flow Design and Operations — Боулдер, Колорадо США

Emerson GmbH & Co. OHG — Весслинг, Германия

Emerson Asia Pacific Private Limited – Сингапур

Emerson Beijing Instrument Co., Ltd — Пекин, Китай

1. Применимо к обеим типам корпуса.

6.2 Информация о соответствии директивам Европейского Союза

Декларация ЕС о соответствии данного изделия требованиям всех применимых директив ЕС размещена на сайте Rosemount по адресу Emerson.com/Rosemount. Печатную копию можно получить в местном торговом представительстве.

Европейская Директива на оборудование, работающее под давлением (PED) (97/23/ЕС)

Оценка соответствия требованиям представлена в декларации соответствия нормам ЕС.



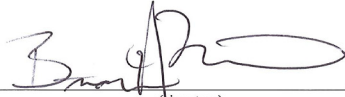
Измерительный преобразователь давления — см. соответствующее краткое вводное руководство для измерительного преобразователя давления

6.3 Сертификация для эксплуатации в опасных зонах

Информация, относящаяся к сертификации измерительных преобразователей приведена в соответствующем кратком вводном руководстве:

- Краткое руководство по установке Rosemount 3051S (номер документа 00825-0107-4801)
- Краткое руководство по установке Rosemount 3051SMV (номер документа 00825-0107-4803)
- Краткое руководство по установке Rosemount 3051 (номер документа 00825-0107-4001)

Рис. 14. Декларация соответствия ЕС преобразователя Rosemount 1195

	<h2>EU Declaration of Conformity</h2>	
<p>No: DSI 1000 Rev. P</p>		
<p>We,</p>		
<p>Rosemount, Inc. 8200 Market Boulevard Chanhasen, MN 55317-9685 USA</p>		
<p>declare under our sole responsibility that the products,</p>		
<p>Rosemount Primary Elements: 405x, 485, 585, 1195, 1495, 1595 Rosemount DP Flowmeters: 2051CFx, 3051CFx, 3051SFx</p>		
<p>manufactured by,</p>		
<p>Rosemount / Dieterich Standard, Inc. 5601 North 71st Street Boulder, CO 80301 USA</p>		
<p>to which this declaration relates, is in conformity with the provisions of the European Union Directives as shown in the attached schedule.</p>		
<p>Assumption of conformity is based on the application of the harmonized standards and, when applicable or required, a European Union notified body certification, as shown in the attached schedule. The object of the declaration described above is in conformity with the relevant Union harmonization legislation.</p>		
 _____ (signature)	<p>Director, Operations & Engineering _____ (function)</p>	
<p>Brian A. Fieser _____ (name)</p>	<p>31-May-2017 _____ (date of issue)</p>	
<p>Page 1 of 3</p>		<p>DSI 1000-P (002).docx</p>



EU Declaration of Conformity

No: DSI 1000 Rev. P



PED Directive (2014/68/EU) This directive is valid from 19 July 2016

Summary of Classifications – Group 1 Dangerous Fluids		
Model/Range	Hazard Classification	
	Gas	Liquid
585S (Flanged): CL150/PN16 to CL900/PN160 (Sensor 11, 22 & 44)	SEP	SEP
585S (Flanged): CL1500/PN250 to CL2500/PN400 (Sensor 11 & 22)	CAT I*	SEP
585S (Flanged): CL150/PN250 & CL2500/PN400 (Sensor 44)	CAT III	SEP
405A, 405C, 405P Compact Primary Element (x051xFC)	SEP	SEP
1195, x051xFP: 1/2" & 1" (All types & Ratings)	SEP	SEP
1195, x051xFP: CL150/PN16 1-1/2"	CAT I*	SEP
1195, x051xFP: CL300/PN40 1-1/2"	CAT II*	SEP
1195, x051xFP: CL600/PN100 to CL900/PN160 1-1/2"	CAT II*	CAT II
1195, x051xFP: 1-1/2" Threaded & Welded	CAT II*	CAT II
1495 Orifice Plate	SEP	SEP
1496 Orifice Flange Union	SEP	SEP
1595 Conditioning Orifice Plate	SEP	SEP
Pak-Lok – 485/x051xFA: All (CL600/PN100 Rating) All Lines	SEP	SEP
Flanged – 485/x051xFA: CL150/PN16 to CL900/PN160 All Lines	SEP	SEP
Flanged – 485/x051xFA: CL1500/PN250 & CL2500/PN400 All Lines	CAT I*	SEP
Flange-Lok – 485/x051xFA: CL150/PN16 to CL600/PN100 All Lines	SEP	SEP
Flo-Tap – 485/x051xFA: Sensor Size 1 CL150/PN16 to CL600/PN100 2" to 8" Line	SEP	SEP
Flo-Tap – 485/x051xFA : Sensor Size 2 CL150/PN16 6" to 24" Line	CAT I*	SEP
Flo-Tap – 485/x051xFA : Sensor Size 2 CL150/PN16 30" to 36" Line	CAT II*	SEP
Flo-Tap – 485/x051xFA : Sensor Size 2 CL300/PN40 6" to 36" Line	CAT II*	SEP
Flo-Tap – 485/x051xFA : Sensor Size 2 CL600/PN100 6" to 14" Line	CAT III*	SEP
Flo-Tap – 485/x051xFA : Sensor Size 2 CL600/PN100 16" to 36" Line	CAT III	CAT II
Flo-Tap – 485/x051xFA : Sensor Size 3 CL150/PN16 12" to 36" Line	CAT II*	SEP
Flo-Tap – 485/x051xFA : Sensor Size 3 CL150/PN16 42" to 72" Line	CAT III	CAT II
Flo-Tap – 485/x051xFA : Sensor Size 3 CL300/PN40 12 to 72" Line	CAT III	CAT II
Flo-Tap – 485/x051xFA : Sensor Size 3 CL600/PN100 12" to 36" Line	CAT III	CAT II
Flo-Tap – 485/x051xFA : Sensor Size 3 CL600/PN100 42" to 72" Line	CAT IV*	CAT II
Flo-Tap – 585: Sensor Size 44 CL150/PN16 (Line Size Code <= 420)	SEP	SEP
Flo-Tap – 585: Sensor Size 44 CL150/PN16 (Line Size Code > 420, <=720)	CAT I*	SEP
Flo-Tap – 585: Sensor Size 44 CL300/PN40 (Line Size Code <= 420)	SEP	SEP
Flo-Tap – 585: Sensor Size 44 CL300/PN40 (Line Size Code > 420, <=720)	CAT II*	SEP
Flo-Tap – 585: Sensor Size 44 CL600/PN10 (Line Size Code <= 420)	SEP	SEP
Flo-Tap – 585: Sensor Size 44 CL600/PN100 (Line Size Code > 420, <=720)	CAT II*	SEP
585M: Sensor Size 44	CAT III*	SEP

Certificate of Assessment – CE-0041-PED-H-RMT 001-16-USA

* When fluid is an unstable gas, these are increased to CAT III.

IV* Category IV Flo Tap requires a B1 Certificate for design examination and H1 Certificate for special surveillance



EU Declaration of Conformity



No: DSI 1000 Rev. P

Model/Range	Hazard Classification	
	Gas	Liquid
585S (Flanged): CL150/PN16 to CL2500/PN400 (Sensor 11, 22, &44)	SEP	SEP
405A, 405C, 405P Compact Primary Element (x051xPC)	SEP	SEP
1195, x051xFP: 1/2" & 1" (All Versions)	SEP	SEP
1195, x051xFP: CL150/PN16 1-1/2"	SEP	SEP
1195, x051xFP: CL300/PN40 - CL900/PN160 1-1/2"	I	SEP
1195, x051xFP : 1-1/2" Threaded & Welded	I	SEP
1495 Orifice Plate	SEP	SEP
1496 Orifice Flange Union	SEP	SEP
Pak-Lok – 485/x051xFA: All (CL600/PN100 Rating) All Lines	SEP	SEP
Flanged – 485/x051xFA: CL150/PN16 to CL900/PN160 All Lines	SEP	SEP
Flanged – 485/x051xFA: CL1500/PN250 & CL2500/PN400 All Lines	SEP	SEP
Flange-Lok – 485/x051xFA: CL150/PN16 to CL600/PN100 All Lines	SEP	SEP
Flo-Tap – 485/x051xFA: Sensor Size 1 CL150/PN16 to CL600/PN100 2" to 8" Line	SEP	SEP
Flo-Tap – 485/x051xFA: Sensor Size 2 CL150/PN16 6" to 24" Line	SEP	SEP
Flo-Tap – 485/x051xFA : Sensor Size 2 CL150/PN16 30" to 36" Line	CAT I	SEP
Flo-Tap – 485/x051xFA: Sensor Size 2 CL300/PN40 6" to 36" Line	CAT I	SEP
Flo-Tap – 485/x051xFA: Sensor Size 2 CL600/PN100 6" to 14" Line	CAT I	SEP
Flo-Tap – 485/x051xFA: Sensor Size 2 CL600/PN100 16" to 36" Line	CAT II	SEP
Flo-Tap – 485/x051xFA: Sensor Size 3 CL150/PN16 12" to 36" Line	CAT I	SEP
Flo-Tap – 485/x051xFA: Sensor Size 3 CL150/PN16 42" to 72" Line	CAT II	SEP
Flo-Tap – 485/x051xFA: Sensor Size 3 CL300/PN40 12 to 72" Line	CAT II	SEP
Flo-Tap – 485/x051xFA: Sensor Size 3 CL600/PN100 12" to 36" Line	CAT III	SEP
Flo-Tap – 485/x051xFA: Sensor Size 3 CL600/PN100 42" to 72" Line	CAT III	SEP
Flo-Tap – 585: Sensor Size 44 CL150/PN16 (Line Size Code <= 420)	SEP	SEP
Flo-Tap – 585: Sensor Size 44 CL150/PN16 (Line Size Code > 420, <=720)	SEP	SEP
Flo-Tap – 585: Sensor Size 44 CL300/PN40 (Line Size Code <= 420)	SEP	SEP
Flo-Tap – 585: Sensor Size 44 CL300/PN40 (Line Size Code > 420, <=720)	CAT I	SEP
Flo-Tap – 585: Sensor Size 44 CL600/PN100 (Line Size Code <= 420)	SEP	SEP
Flo-Tap – 585: Sensor Size 44 CL600/PN100 (Line Size Code > 420, <=720)	CAT I	SEP
585M: Sensor Size 44	SEP	SEP

Pressure Equipment Directive Notified Body:

Bureau Veritas UK Limited [Notified Body Number: 0041]
 Parklands, Wilmslow Road, Didsbury
 Manchester M20 2RE
 United Kingdom

Таблица 1В: Перечень позиций измерительной диафрагмы 1195 с указанием концентраций RoHS по Китаю, превышающих допустимые объемы

Наименование позиции	Опасные вещества					
	Свинец (Pb)	Ртуть (Hg)	Кадмий (Cd)	Шестивалентный хром (Cr +6)	Полибромированные бифенилы (ПБД)	Полибромированные дифениловые эфиры (ПБДЭ)
Установка алюминиевого корпуса терморезистора	0	0	0	X	0	0

Таблица предложена в соответствии с положениями SJ/T11364.

0: Укажите, что количество указанного опасного вещества во всех однородных материалах для этой позиции ниже предельного требования GB/T 26572.

X: Укажите, что количество указанного опасного вещества, которое содержится по меньшей мере в одном из однородных материалов для этой позиции, ниже предельного требования GB/T 26572.

Приведенное выше описание касается блоков, поставляемых с алюминиевыми соединительными головками. Другие компоненты, поставляемые с расходомерами, не содержат запрещенные вещества. Информацию о компонентах преобразователя можно найти в кратком руководстве по установке.

Emerson Automation Solutions

Россия, 115054, г. Москва
ул. Дубининская, 53, стр. 5

+7 (495) 995-95-59
+7 (495) 424-88-50
Info.Ru@Emerson.com
www.emersonprocess.ru

Азербайджан, AZ-1025, г. Баку
Проспект Ходжалы, 37
Demirchi Tower

+994 (12) 498-2448
+994 (12) 498-2449
Info.Az@Emerson.com

Казахстан, 050060, г. Алматы
ул. Ходжанова 79, этаж 4
БЦ Аврора

+7 (727) 356-12-00
+7 (727) 356-12-05
Info.Kz@Emerson.com

Украина, 04073, г. Киев
Куреневский переулок, 12,
строение А, офис А-302

+38 (044) 4-929-929
+38 (044) 4-929-928
Info.Ua@Emerson.com

Промышленная группа «Метран»

Россия, 454003, г. Челябинск,
Новоградский проспект, 15

+7 (351) 799-51-52
+7 (351) 799-55-90
Info.Metran@Emerson.com
www.metran.ru

Технические консультации по выбору
и применению продукции осуществляет
Центр поддержки Заказчиков

+7 (351) 799-51-51
+7 (351) 799-55-88

Актуальную информацию о наших
контактах смотрите на сайте
www.emersonprocess.ru



Emerson Ru&CIS



twitter.com/EmersonRuCIS



www.facebook.com/EmersonCIS



www.youtube.com/user/EmersonRussia

Стандартные условия продажи приведены на странице:
www.Emerson.com/en-us/pages/Terms-of-Use

Логотип Emerson является товарным знаком и знаком обслуживания корпорации Emerson Electric Co. Наименование PlantWeb, THUM Adapter, Rosemount и логотип Rosemount являются товарными знаками Emerson Process Management.

HART является зарегистрированной торговой маркой компании FieldComm Group.

NEMA является зарегистрированной торговой маркой компании National Electrical Manufacturer's Association (Национальная Ассоциация производителей электротехнических приборов) (США).

NACE является зарегистрированной торговой маркой компании NACE International.

Все прочие товарные знаки являются собственностью соответствующих владельцев.

© 2017 Emerson. Все права защищены.