

# GVX-3H/GVX-3HRシリーズ振動&CVT溶着機

## 概要

GVX-3H/GVX-3HRは、Branson™の振動技術とCVT (Clean Vibration Technology: クリーン振動溶着技術) を搭載しています。CVTの赤外線予熱機能は、微粒子やフラッシュ、その他の目に見える汚染物質を最小限に抑えたクリーンな溶着が必要な用途に最適です。

赤外線溶着と振動溶着の組み合わせにより、スマートな成形ジョイント設計のためにより多くのオプションと幅広い用途に対応します。赤外線放射により、溶着プロセスが開始される前に接合面を溶かすため、次のようなさまざまな利点が得られます。

- 接合面の微粒子を大幅に削減
- 残留応力と材料固有の摩擦の低減
- 溶接時間の短縮
- 接合面の強化
- 溶着が困難な素材を処理する能力を強化



## ユーザーエクスペリエンスの向上

GVX-3H/GVX-3HRは、複数のユーザープロファイルを使用して開発された使いやすいヒューマンマシンインターフェース、改良されたシーケンスエディター、直感的なナビゲーション、強化された画面表示を備えています。さらに人間工学に基づいて設計されたリフトテーブルの高さにより、ユーザーの効率と快適性が向上します。

- 6個の空圧工具機能
- 機械の前面と背面から工具へのアクセスが向上
- スイングボルトで、下部固定具を素早く固定
- メンテナンスを削減

## 機能

- 閉ループセンサーからの継続的なフィードバックにより、精度と再現性が確保され、**溶接品質と一貫性が向上します。**
- 高速で自動化された用途に対応するための**高速サイクルタイム**。
- 従来の振動溶着機と比べ**設置面積をコンパクトに抑えつつ、リフトテーブルを拡大**。
- 使いやすい裏面アと対称デザインにより、**手軽に工具を交換することができ**、部品の設置や取り外しも簡単に行えます。
- Bransonの産業用PC制御サーボドライブは、最先端の**速度、精度、エネルギー効率の向上、メンテナンスとダウンタイムの削減**を実現します。
- Emersonの世界的な施設ネットワークによって支えられた**現地の迅速な技術専門家と修理サービス**。

詳細はこちらをご覧ください。  
[www.Emerson.co.jp/Branson](http://www.Emerson.co.jp/Branson)

**BRANSON™**

  
**EMERSON™**

# GVX-3H/GVX-3HRシリーズ振動&CVT溶着機

## 技術仕様

機械仕様	GVX-3H	GVX-3HR	
全体寸法(高さ x 幅 x 奥行) <sup>(1)</sup>	2330 x 2720 x 1200	2330 x 2720 x 2260	mm
距離要件(高さ x 幅 x 奥行) <sup>(1)</sup>	2330 x 3320 x 1890	2330 x 3320 x 3050	mm
下部固定具(幅 x 奥行x床からの高さ)	1360 x 600 x 860		mm
リフトテーブルのセンター穴(幅 x 奥行)	800 x 300		mm
コラムサポート間の距離	1450		mm
テーブルとヘッド間の距離	850		mm
最小工具高さ	260		mm
テーブルストローク	600		mm
重量(概算値、オプションにより変動)	4000	5000	kg
<b>バイブレーションヘッド</b>			
動作	リニア振動		
周波数(公称、工具の重量による)	約240		Hz
振幅(ピークツーピーク)	0.7 - 1.8		mm
工具重量 上部工具/下部工具/ <sup>(3)</sup> IR プレート(CVT) <sup>(4)</sup>	35-65 / 200	35-65 / 200 / 100	kg
性能(溶着領域、材料による) <sup>(2)</sup>	500		cm <sup>2</sup>
<b>駆動システム</b>			
種類	Branson周波数インバータ		
消費電力	30		kW
<b>マシンコントロール</b>			
マシンロジック	Bransonロジック制御システム		
ユーザインターフェース	12インチ静電容量式カラースクリーンディスプレイ		
力制御(閉ループ)	直接力測定		
テーブル位置コントロール	フルストローク		

<sup>(1)</sup> 選択したオプションにより寸法は変化します。

<sup>(2)</sup> Branson i3電磁ヘッド付き。

<sup>(3)</sup> 工具重量が軽いと仕様を上回る可能性があります、最大クランプ力はわずかに減少します。

<sup>(4)</sup> 赤外線予熱の場合にのみ有効(CVT)。

<sup>(5)</sup> 最大温度は40°Cまで引き上げ可能。ただしオプションの空調が必要となります。

## GVX-3H/GVX-3HRシリーズ振動&CVT溶着機

### 技術仕様

リフトテーブル駆動	Gvx-3H	Gvx-3HR
リフトテーブル最大速度	500 mm/s	
クランプ力	1-25 kN	
赤外線予熱ドライブ速度(CVT) <sup>(4)</sup>	サーボ作動	1000 mm/s
空圧		
入力圧縮空気圧	6 - 10 bar	
防音ボックス		
騒音低減 (EN ISO 11202)	最大 77 dBA	
前面ドア(高さ x 幅 x 床からのレベル) <sup>(1)</sup>	870 x 1400 x 940 mm	
背面メンテナンスドア (内側穴の高さ x 幅) <sup>(1)</sup>	1850 x 1410 mm	
色	RAL9011、RAL7011 (外側) RAL7011 (内側)	
接続		
空圧	1/2インチ インチ	
電源 (接続)	顧客要件に基づきます。 • 3 x 400 V、50 Hz、PE、N (5 x 16 mm <sup>2</sup> ) • 3 x 480 V、60 Hz、PE、Nなし (4 x 16 mm <sup>2</sup> ) • 3 x 200 V、50/60 Hz、PE、Nなし (4 x 35 mm <sup>2</sup> ) • 3 x 380 V、50 Hz、PE、N (5 x 16 mm <sup>2</sup> ) • 3 x 380 V、60 Hz、PE、Nなし (4 x 16 mm <sup>2</sup> )	
データインターフェース	USB、データインターフェースゲートウェイ「DIG」はオプションで利用可能	
環境条件		
温度 <sup>(5)</sup>	最低 +15 - 最高 +35 °C	
湿度 (結露なきこと)	30 - 95 %	
高度 (海拔)	最大1000 m	

<sup>(1)</sup> 選択したオプションにより寸法は変化します。

<sup>(2)</sup> Branson i3電磁ヘッド付き。

<sup>(3)</sup> 工具重量が軽いと仕様を上回る可能性があります、最大クランプ力はわずかに減少します。

<sup>(4)</sup> 赤外線予熱の場合にのみ有効 (CVT)。

<sup>(5)</sup> 最大温度は 40°C まで引き上げ可能。ただしオプションの空調が必要となります。