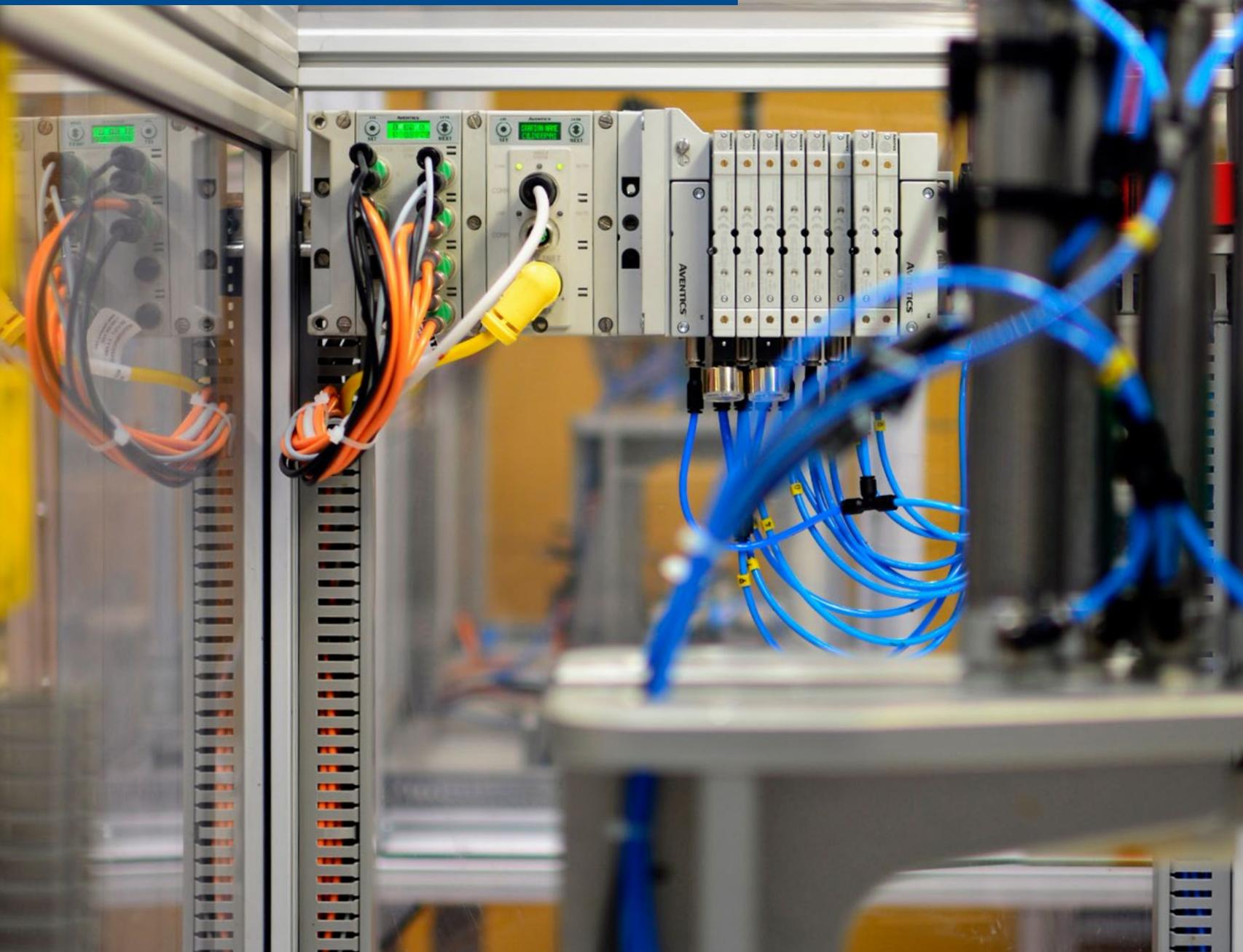


**Augmentez la productivité  
de votre installation pendant  
l'intégralité de son cycle de vie.**



## **Îlots de distribution AVENTICS™ Série 500, électronique G3 et 580**

Des solutions flexibles et modulaires d'automatisation des fluides qui simplifient la conception et le fonctionnement de vos systèmes pneumatiques



## Vos machines et vos process doivent vous permettre d'améliorer l'efficacité de vos équipements et de réduire vos coûts d'exploitation.

La concurrence internationale met la profitabilité des industries à rude épreuve. Un problème accentué par les exigences en matière de sécurité, qui ont également une incidence sur la productivité et la rentabilité. Lorsque vous investissez dans une nouvelle machine ou que vous concevez un nouveau process, l'objectif est non seulement de renforcer l'efficacité des équipements tout au long de leur cycle de vie, mais aussi de minimiser leur coût total de possession afin de réduire les coûts d'exploitation. Sur un marché toujours plus compétitif, il est en outre nécessaire de réduire au maximum les délais de commercialisation des produits finis. Pour y parvenir, vos nouvelles machines ou vos nouveaux process doivent être rapidement opérationnels et suffisamment flexibles pour s'adapter à différents process de fabrication, en fonction de l'évolution de la demande.

« Les industriels ne peuvent faire face à la concurrence que si leurs installations de production sont disponibles et productives. »

– Fleischer et al., 2006



« Sur la totalité du cycle de vie d'un système, son coût de possession peut être 20 à 200 fois plus élevé que le prix d'achat initial. »

– J Seif, M Rabbani, Journal of Quality in Maintenance Engineering 2014



« Un retard de production peut coûter entre 15 et 35 % de la valeur actualisée nette du produit (différence entre la valeur actualisée des futures rentrées de fonds d'un investissement et le coût de cet investissement). »

– OakStone Partners, 2013



« Pour réussir dans un environnement dans lequel la demande fluctue, une entreprise doit savoir s'adapter au changement. »

– Rapport PWC, Agile Project Delivery Confidence, 2017





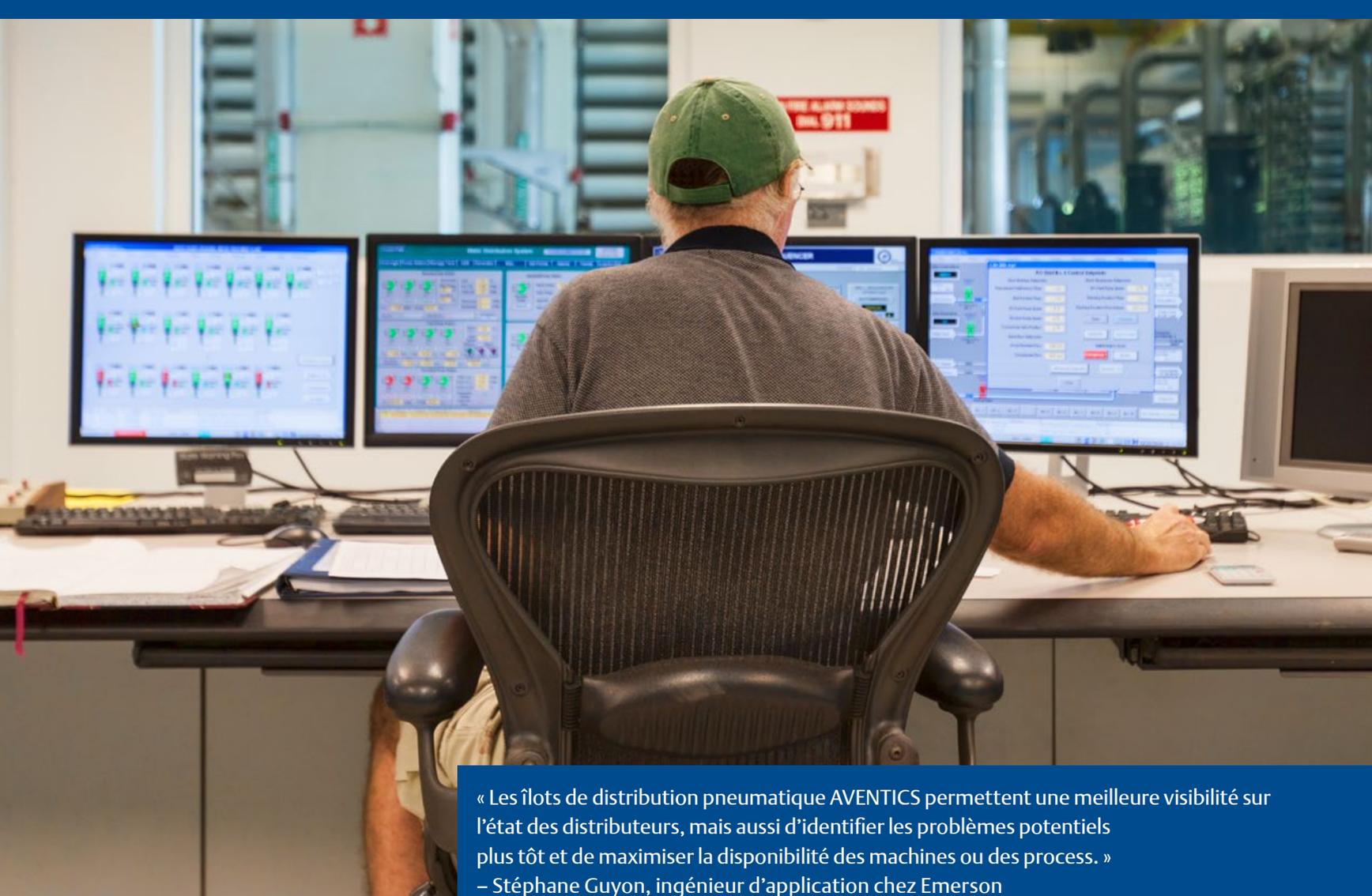
La mise en conformité avec les normes de sécurité peut entraîner un allongement des délais de réalisation des projets et une réduction de la productivité des machines. Et si les technologies d'automatisation des fluides pouvaient simplifier l'intégration des machines et augmenter leur disponibilité, tout en renforçant la sécurité du process ?

## Les îlots de distribution pneumatique AVENTICS contribuent à raccourcir les délais de réalisation de vos projets et à réduire ainsi leur coût total de possession.



Que vous cherchiez à automatiser une machine ou toute une installation, les îlots de distribution pneumatique AVENTICS garantissent une livraison du projet dans les délais, renforcent la sécurité, augmentent la productivité tout au long du cycle de vie de la machine ou du process, et réduisent son coût total de possession. En simplifiant l'installation, la mise en service et l'intégration dans des processus existants, ils vous aident à réduire le délai de réalisation de vos projets d'automatisation des fluides et à démarrer la production au plus tôt. Nos distributeurs robustes et ultra-performants bénéficient de diagnostics efficaces permettant la maintenance prédictive, garantissant ainsi une efficacité maximale de vos équipements.

**AVENTICS™**



« Les îlots de distribution pneumatique AVENTICS permettent une meilleure visibilité sur l'état des distributeurs, mais aussi d'identifier les problèmes potentiels plus tôt et de maximiser la disponibilité des machines ou des process. »  
– Stéphane Guyon, ingénieur d'application chez Emerson

## Ne laissez pas le renforcement des normes de sécurité affecter votre productivité.

Une usine automobile américaine souhaitait garantir la sécurité de ses machines et de ses employés sans pour autant compliquer ses opérations et sans incidence sur la production. Les îlots de distribution pneumatique AVENTICS leur ont permis d'isoler l'alimentation simplement au niveau du groupe de distributeurs situés à proximité de l'opérateur. La productivité a augmenté le système n'ayant plus besoin d'être entièrement remis sous pression au démarrage.

Taux de rendement global ► p. 6

## Réduisez le coût total de possession, de la conception à l'utilisation.

« Nous avons choisi Emerson pour son expertise en matière d'étude et de fabrication sur mesure, ainsi que pour sa capacité à anticiper nos besoins. L'utilisation d'îlots de distribution modulaires a constitué un avantage particulier car nous pouvons désormais effectuer l'entretien de notre machine plus tard, prolongeant sa durée de vie et maximisant l'investissement de nos clients. »

– Philip Vorrsselmans, chef de projet et de l'automatisation, Crown-Beale

Coût total de possession ► p. 8

## Lancez plus rapidement la production en raccourcissant le délai de réalisation de vos projets.

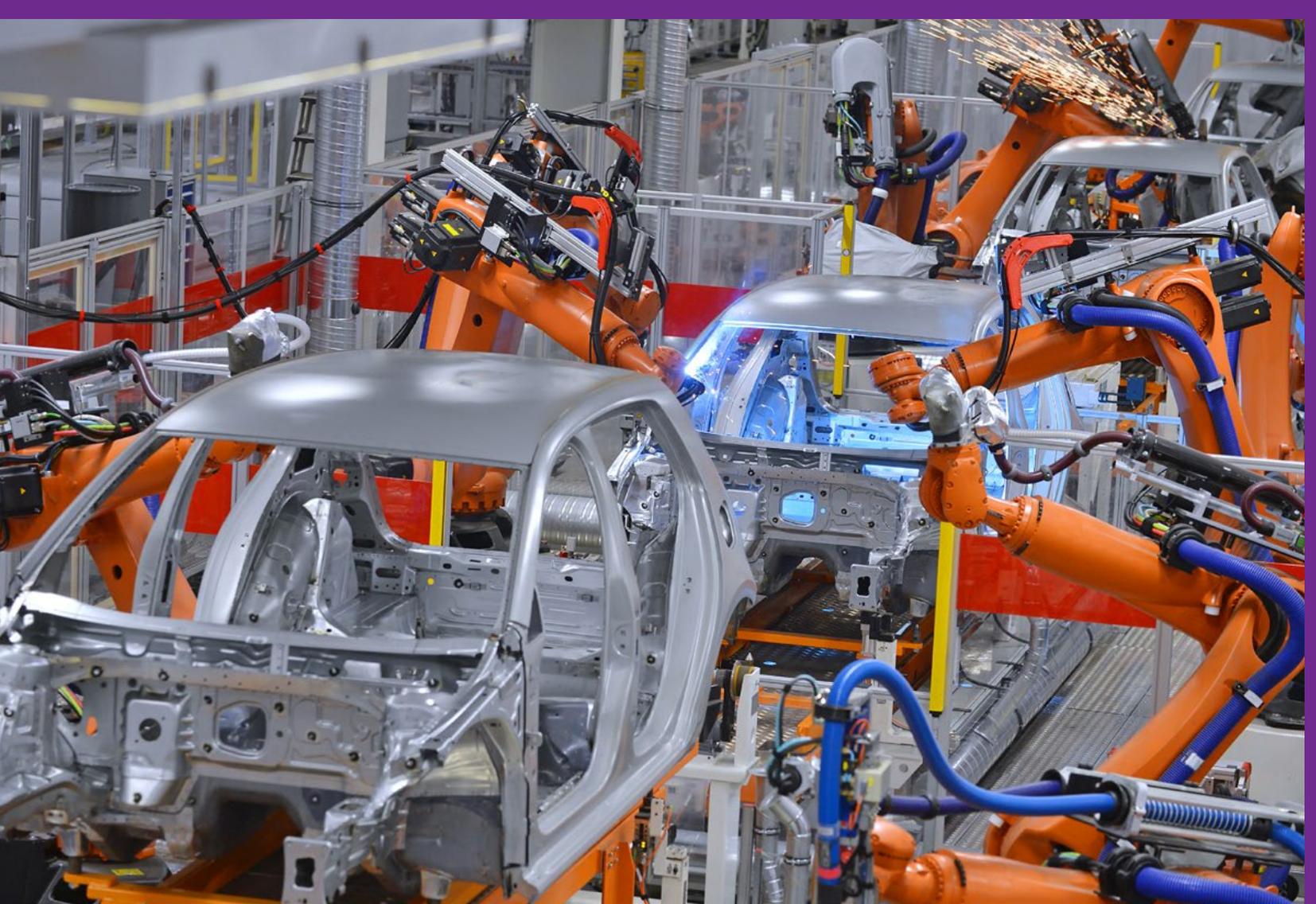
Une usine de traitement de l'eau située en Belgique avait besoin de contrôler ses distributeurs pneumatiques de façon plus efficace. Emerson a donc conçu, fabriqué et entièrement certifié cinq armoires de contrôle comprenant des îlots de distribution pneumatique équipés d'une connexion Profibus. Le client a ainsi pu libérer des ressources qui ont pu se consacrer à d'autres aspects du projet.

Délais de livraison ► p. 10

## Livrez dans les délais même en cas de changements de dernière minute.

Dans une usine pharmaceutique danoise, une armoire livrée clé en main, équipée d'un îlot de distribution pneumatique AVENTICS et d'une solution de marshalling électronique CHARM a permis de simplifier l'automatisation des fluides et de réduire le temps de mise en service. L'ensemble du projet d'automatisation a ainsi pu être terminé dans les temps.

Flexibilité ► p. 12



## Un TAUX DE RENDEMENT GLOBAL maximal tout au long du cycle de vie du process.

La concurrence croissante a une forte incidence sur vos marges bénéficiaires. Il est donc indispensable que vos machines et process soient les plus efficaces possible. La législation en matière de sécurité est cependant de plus en plus stricte, ce qui peut nuire à votre productivité. Les îlots de distribution pneumatique AVENTICS contribuent à optimiser le taux de rendement global de vos équipements, en offrant des solutions robustes et conformes aux normes de sécurité garantissant le bon fonctionnement des process. La mise en service, l'installation et l'intégration simplifiées garantissent des démarrages plus rapides, tandis que les fonctions de diagnostic avancées vous permettent d'identifier les problèmes plus tôt, ce qui contribue à améliorer la disponibilité des équipements et à renforcer la productivité.

### À quel défi êtes-vous confronté ?



« Les industriels ne peuvent faire face à la concurrence que si leurs installations de production sont disponibles et productives. »  
– Fleischer et al., 2006

### Quelle solution s'offre à vous ?



Le vieillissement du câblage d'un système de contrôle pneumatique rendait le diagnostic des problèmes particulièrement difficile dans l'une des centrales d'une grande entreprise de production d'énergie. La mise en place d'une solution d'E/S modulaires fournie par un îlot de distribution pneumatique AVENTICS a permis de simplifier le câblage et la détection des pannes, tout en réduisant les coûts de main-d'œuvre et de matériel, ainsi que les immobilisations qui perturbaient le flux de travail.

## Réduction de la maintenance et des interruptions de la production



Le module ARM (mémoire de sauvegarde) conserve les informations de configuration en cas de panne tandis que l'ARM sans fil permet d'accéder aux diagnostics vitaux et à l'état de la santé de l'îlot de distribution via une connexion WiFi

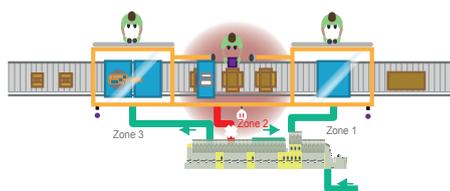


Les distributeurs « plug-and-play » peuvent être remplacés facilement et rapidement, évitant ainsi de longues interruptions de la production. ► p. 14



La commande manuelle métallique des distributeurs est particulièrement robuste, ce qui permet d'éviter les dommages pouvant nécessiter un arrêt de la machine ou du process. ► p. 14

## Maximisation de la disponibilité et du rendement



Grâce à la fonction Zoned Safety, il est possible d'isoler jusqu'à trois zones de sécurité sur une machine à partir d'un seul îlot, ce qui améliore la productivité tout en réduisant les coûts et la complexité de l'installation. ► p. 16

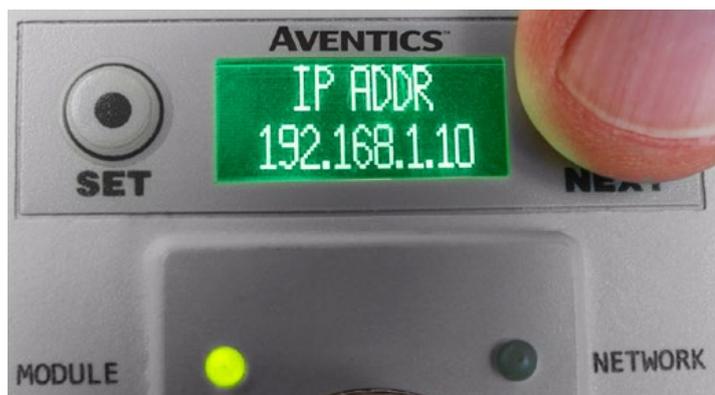


Le système modulaire est particulièrement facile à modifier si une machine ou un process doit être changé au cours du cycle de vie de l'installation, pour un redémarrage plus rapide. ► p. 14



Les nœuds CHARM et le marshalling électronique simplifient la connexion et l'intégration au système de contrôle, pour un démarrage plus rapide. ► p. 13

## Une meilleure visibilité de l'état des distributeurs



L'affichage graphique unique fournit des informations de diagnostic claires, afin de résoudre plus facilement les problèmes et de simplifier la configuration. Vous pouvez ainsi relancer votre production beaucoup plus rapidement.



Les connexions Ethernet et bus de terrain vous permettent de vérifier l'état des distributeurs afin d'identifier les problèmes plus tôt et de mieux planifier les opérations de maintenance. ► p. 14



Si vous avez besoin d'aide pour choisir, mettre en œuvre et optimiser la solution adaptée à votre application, consultez le site [Emerson.com/fr-fr/automation/fluid-control-pneumatics/pneumatic-valves-valve-systems](http://Emerson.com/fr-fr/automation/fluid-control-pneumatics/pneumatic-valves-valve-systems)



## Un COÛT TOTAL DE POSSESSION réduit

De nombreux secteurs industriels sont de plus en plus sensibles aux fluctuations des prix. Les fabricants sont ainsi contraints de minimiser les coûts d'exploitation et de réduire le coût total de possession de leurs machines et process, de la conception à l'utilisation. Les îlots de distribution pneumatique AVENTICS y contribuent en simplifiant la conception et en réduisant les coûts d'ingénierie et d'installation. Modulaires et associés à des distributeurs hautes performances, ils permettent en outre de réduire l'encombrement des machines et de diminuer le coût des équipements. Leur fiabilité et leurs diverses fonctions de diagnostic simplifient la maintenance, pour une réduction des coûts tout au long du cycle de vie des équipements.

### À quel défi êtes-vous confronté ?



« Sur la totalité du cycle de vie d'un système, son coût de possession peut être 20 à 200 fois plus élevé que le prix d'achat initial. »  
– J Seif, M Rabbani, Component-based lifecycle costing in replacement decisions. Journal of Quality in Maintenance Engineering 2014

### Quelle solution s'offre à vous ?



La division Emballage d'une multinationale a réalisé près de 8 000 \$ d'économies d'énergie annuelles. Son secret : des distributeurs hautes performances AVENTICS série 503, qui ont éliminé les fuites d'air comprimé et réduit ainsi les coûts énergétiques et de maintenance.

## Réduction du coût des équipements



Les distributeurs compacts modulaires offrent le débit le plus élevé du marché par rapport à leur taille. Plus petits, ils réduisent l'encombrement et le coût des machines. ► p. 15



Un seul nœud peut piloter jusqu'à 128 bobines, ce qui en fait une solution particulièrement économique. ► p. 14



L'intégration de plusieurs types de composants de process réduit l'encombrement de l'installation.

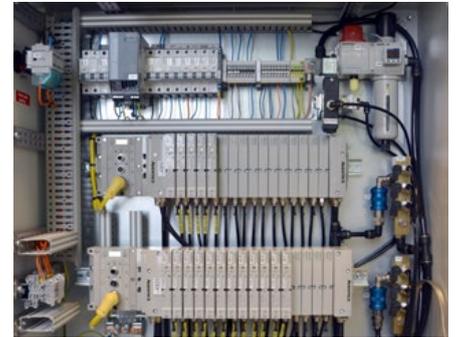
## Réduction au minimum des coûts d'ingénierie et d'installation



Grâce à son intégration aisée avec le PLC ou les systèmes de contrôle-commande, cette solution « plug-and-play » permet de réduire le coût et la durée de la mise en service.



La connectivité avec une large gamme de protocoles de communication simplifie et réduit le câblage, ce qui contribue à réduire les coûts d'installation. ► p. 14



Les solutions pré-assemblées, prêtes à installer et personnalisées limitent les risques de modifications coûteuses en cours de production. ► p. 19

## Réduction des coûts d'exploitation



La technologie robuste et fiable, soutenue par des diagnostics disponibles localement ou via un réseau de communication contribue à la réduction des coûts de maintenance.



Les distributeurs hautes performances offrent un meilleur débit dans un ensemble compact, ce qui contribue à réduire les coûts énergétiques. ► p. 15



Si vous avez besoin d'aide pour choisir, mettre en œuvre et optimiser la solution adaptée à votre application, consultez le site [Emerson.com/fr-fr/automation/fluid-control-pneumatics/pneumatic-valves-valve-systems](http://Emerson.com/fr-fr/automation/fluid-control-pneumatics/pneumatic-valves-valve-systems)



## Une gestion de projet optimisée, pour UNE LIVRAISON PLUS RAPIDE.

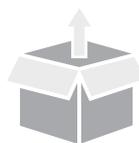
Les fabricants et équipementiers sont de plus en plus souvent contraints de concevoir, d'installer et de mettre en service de nouvelles chaînes de production rapidement, afin que les produits puissent être commercialisés le plus vite possible. Tout retard de fabrication peut avoir un impact important sur la rentabilité globale de la production. Emerson et ses îlots de distribution pneumatique AVENTICS garantissent une livraison des machines et process dans les temps et peuvent contribuer à raccourcir le chemin critique d'un projet pour lancer la production plus tôt.

### À quel défi êtes-vous confronté ?



« Un retard de production peut coûter entre 15 et 35 % de la valeur actualisée nette du produit (différence entre la valeur actualisée des futures rentrées de fonds d'un investissement et le coût de cet investissement). »

– OakStone Partners, 2013



### Quelle solution s'offre à vous ?

Un fabricant de principes actifs dans l'industrie pharmaceutique avait besoin d'une solution de pilotage facile à installer, garantissant la disponibilité de ses installations et un démarrage plus rapide. Un ensemble complet en armoire pré-câblée comprenant des îlots de distribution pneumatique AVENTICS a permis d'accélérer la mise en service et de réduire les coûts d'installation, tandis que les modules d'arrêt individuels ont réduit les temps d'immobilisation.

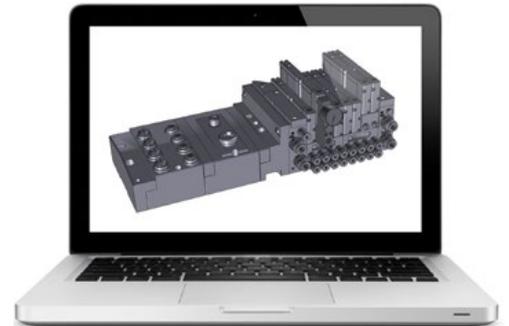
## L'assurance d'une livraison dans les délais



La large gamme d'E/S proposée simplifie l'achat et l'ingénierie. ► p. 14



Les ensembles pré-assemblés et prêts à l'installation garantissent une réalisation de votre projet dans les délais, sans dépassement du budget. ► p. 19



L'outil de configuration en ligne permet de définir l'ensemble d'un système, ce qui limite les opérations d'assemblage manuel ou de configuration sur site et garantit un démarrage plus rapide de la production. ► p. 18

## Mise en service simplifiée pour un démarrage plus rapide



Grâce à notre large gamme de distributeurs et d'options modulaires, nous sommes en mesure de vous fournir toutes les configurations possibles, ce qui évite toute confusion lors de la mise en service. ► p. 15



L'afficheur graphique permet d'obtenir un retour précis lors de la mise en service des îlots de distribution pneumatique, ce qui accélère le processus de mise en service et raccourcit vos délais de réalisation. ► p. 14



La fonction d'E/S à la demande via les nœuds CHARM réduit la complexité, ce qui vous aide à réaliser vos projets dans les temps. ► p. 13



Si vous avez besoin d'aide pour choisir, mettre en œuvre et optimiser la solution adaptée à votre application, consultez le site [Emerson.com/fr-fr/automation/fluid-control-pneumatics/pneumatic-valves-valve-systems](https://www.emerson.com/fr-fr/automation/fluid-control-pneumatics/pneumatic-valves-valve-systems)



## La possibilité d'effectuer des **CHANGEMENTS DE DERNIÈRE MINUTE** sur vos machines.

Il arrive souvent, au cours de l'évolution d'un projet, qu'une machine ou un process doive être modifié. Si ces modifications surviennent alors que le projet est déjà bien avancé, elles peuvent avoir une incidence sur la date de livraison. Une fois l'installation terminée, il est en outre souvent nécessaire de modifier ou d'agrandir les installations pour répondre à l'évolution de la demande. Les îlots de distribution pneumatique AVENTICS vous permettent de relever ces défis, en vous offrant la flexibilité nécessaire pour vous adapter aux changements de dernière minute et garantir une livraison dans les temps. Ils facilitent par ailleurs les modifications ou les mises à jour des process de fabrication, sans investissement supplémentaire dans l'ingénierie et les composants.

### À quel défi êtes-vous confronté ?



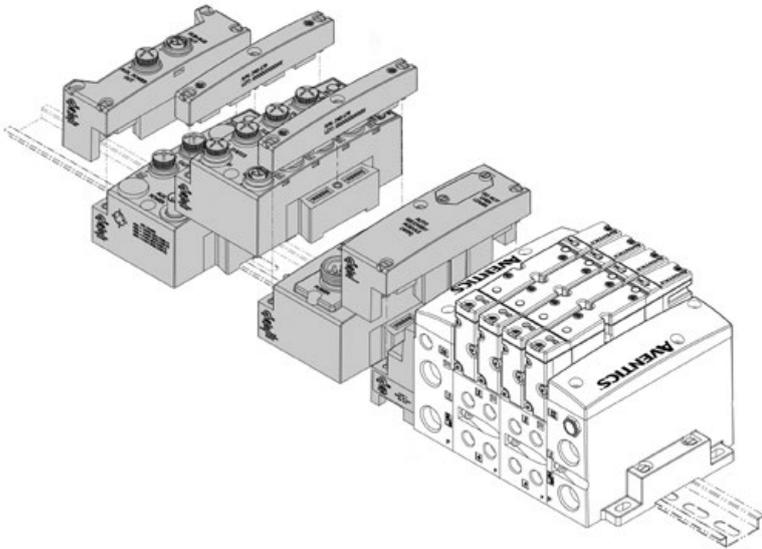
« Pour réussir dans un environnement dans lequel la demande fluctue, une entreprise doit savoir s'adapter au changement. »  
– Rapport PWC, Agile Project Delivery Confidence, 2017



### Quelle solution s'offre à vous ?

Lors de l'automatisation de machines d'essai d'étanchéité utilisées pour le contrôle qualité, un grand fabricant de conduites de frein avait besoin d'une solution facile à installer et à maintenir, mais aussi évolutive. Des îlots de distribution pneumatique AVENTICS G3 ont été installés sur 12 machines, leur ajoutant ainsi des fonctions « plug-and-play », tout en simplifiant leur mise en service, leur maintenance et l'extension éventuelle des E/S.

## Prise en compte rapide des changements de dernière minute



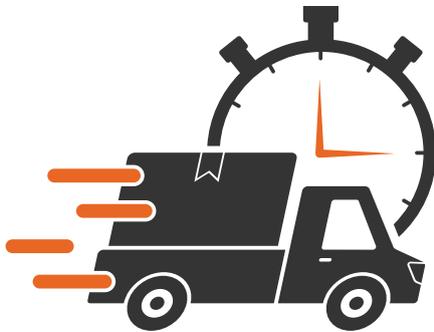
La **modularité** de nos distributeurs et leur intégration dans l'ensemble par un système de clips simplifie leur remplacement qui ne nécessite pas le démontage de l'îlot complet. ► p. 14



Les **nœuds de communication CHARM** et le marshalling électronique permettent des changements d'E/S à toutes les étapes du projet.

- Simplification de l'installation grâce à l'élimination du travail de conception, d'ingénierie et de modification associé à une interconnexion croisée classique.
- Intégration rapide et simple des systèmes pneumatiques grâce au système de contrôle-commande DeltaV™.

## Possibilité d'effectuer des modifications



Emerson garantit des **livraisons rapides** pour une large gamme de distributeurs, afin de faciliter les changements de dernière minute et les modifications sur site.

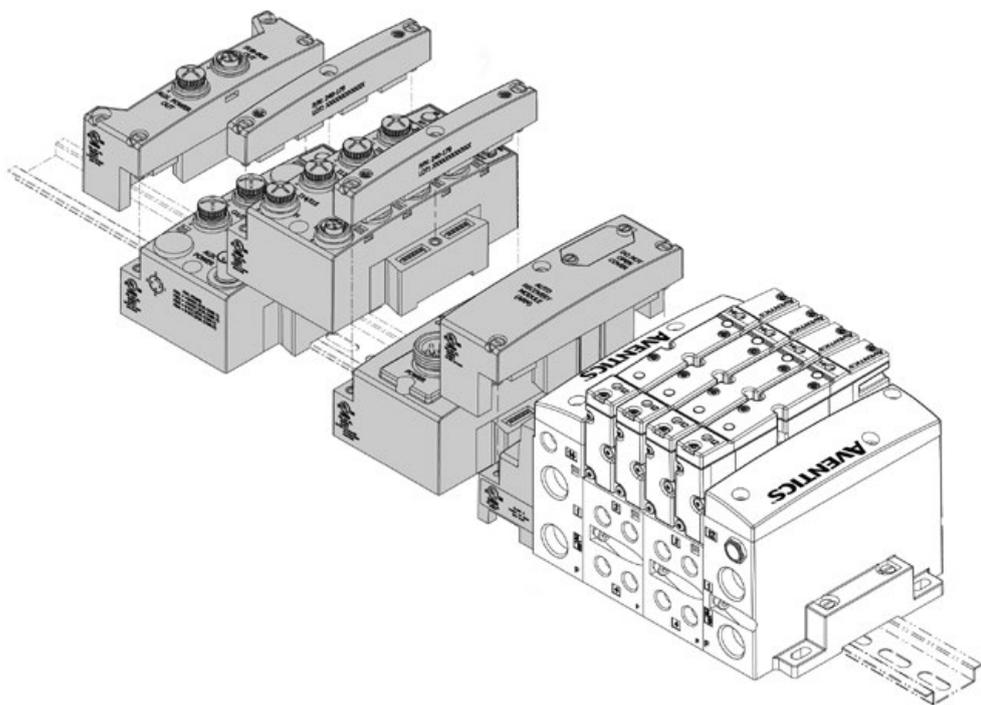


La **conception modulaire** permet d'ajuster les process, de les agrandir ou même de les réduire avec peu de travail d'étude et de conception. ► p. 15



Si vous avez besoin d'aide pour choisir, mettre en œuvre et optimiser la solution adaptée à votre application, consultez le site [Emerson.com/fr-fr/automation/fluid-control-pneumatics/pneumatic-valve-systems](https://www.emerson.com/fr-fr/automation/fluid-control-pneumatics/pneumatic-valve-systems)

# Îlots de distribution pneumatique AVENTICS : une automatisation et un contrôle des fluides efficaces tout au long du cycle de vie de votre process.



## Connectivité numérique

- Les plates-formes électroniques G3, 580 et Multipol permettent une connectivité numérique.
- Communications DeviceNet™, DeviceLogix, EtherCAT®, Ethernet/IP™, Ethernet POWERLINK, CANopen, CC-Link IE, MODBUS TCP, PROFIBUS-DP®, PROFINET® et IO-Link.
- Les E/S à la demande grâce au marshalling électronique permettent la connexion au système de contrôle-commande DeltaV.
- Fonctions d'E/S analogiques, numériques (marche/arrêt) et température.

## Plate-forme modulaire

- Conception innovante par enclipsage, permettant de retirer et de remplacer les distributeurs en toute simplicité.
- Débits et pressions multiples pour le pilotage des distributeurs et des systèmes pneumatiques à partir d'un même îlot.
- Large gamme d'accessoires sandwich

## Options de distributeurs robustes

- La large gamme de distributeurs permet à un seul et même fournisseur de répondre à tous vos besoins.
- L'utilisation des distributeurs compacts réduit l'encombrement global de votre installation.
- Solutions pour températures extrêmes.
- Certifications pour zones dangereuses.

## Vue d'ensemble des îlots de distribution pneumatique AVENTICS

Utilisés dans des applications d'automatisation des fluides contrôlant des productions d'une valeur chiffrée en milliards de dollars, les îlots de distribution pneumatique AVENTICS sont devenus la solution la plus utilisée dans le secteur. Ils offrent un système modulaire complet « plug-and-play », qui permet une flexibilité incomparable en matière de conception et d'installation. Leurs caractéristiques innovantes, comme les afficheurs numériques, simplifient la mise en service et les diagnostics. Une large gamme de distributeurs de pointe, compacts et modulaires offre des performances et une fiabilité élevées, tandis que la connectivité aux protocoles de communication numérique et les solutions d'E/S à la demande

permettent une intégration en toute transparence au sein du système de commande existant de votre installation. Conformément aux normes de sécurité des machines et compatibles avec les applications les plus exigeantes comme les plus simples, y compris les environnements extrêmes voire dangereux, ces îlots de distribution pneumatique sont conçus pour maximiser la disponibilité de vos process ou de vos machines, pour minimiser le coût total de possession et pour renforcer la rentabilité de la production. [Emerson.com/fr-fr/automation/fluid-control-pneumatics/pneumatic-valves-valve-systems](https://emerson.com/fr-fr/automation/fluid-control-pneumatics/pneumatic-valves-valve-systems)

## Connectivité numérique pour une intégration simplifiée

### Électronique G3



- La plate-forme électronique G3 fournit une connexion bus de terrain et Ethernet, ainsi qu'une interface utilisateur graphique.

### Électronique 580



- La plate-forme électronique 580 fournit une solution compacte particulièrement économique.

### Multipol



- Îlots de distribution pneumatique Multipol avec connexion par câble multiconducteurs.

## Encore plus de possibilités grâce à la plate-forme modulaire

### Plaque de transition



- La plaque de transition permet d'installer des distributeurs de tailles et de débits différents sur un même îlot.

### Embase



- L'embase permet d'appliquer deux pressions d'air différentes sur un même îlot, sans régulateurs individuels.

### Options modulaires



- Régulateurs de pression, coupure de pression, modules d'échappement, 24 VCC et zonage pneumatique pour l'intégration des normes de sécurité des machines.
- Vanne de coupure verrouillable en option pour renforcer la sécurité de l'opérateur lors des opérations de maintenance.

## Des distributeurs robustes, adaptés à toutes les applications

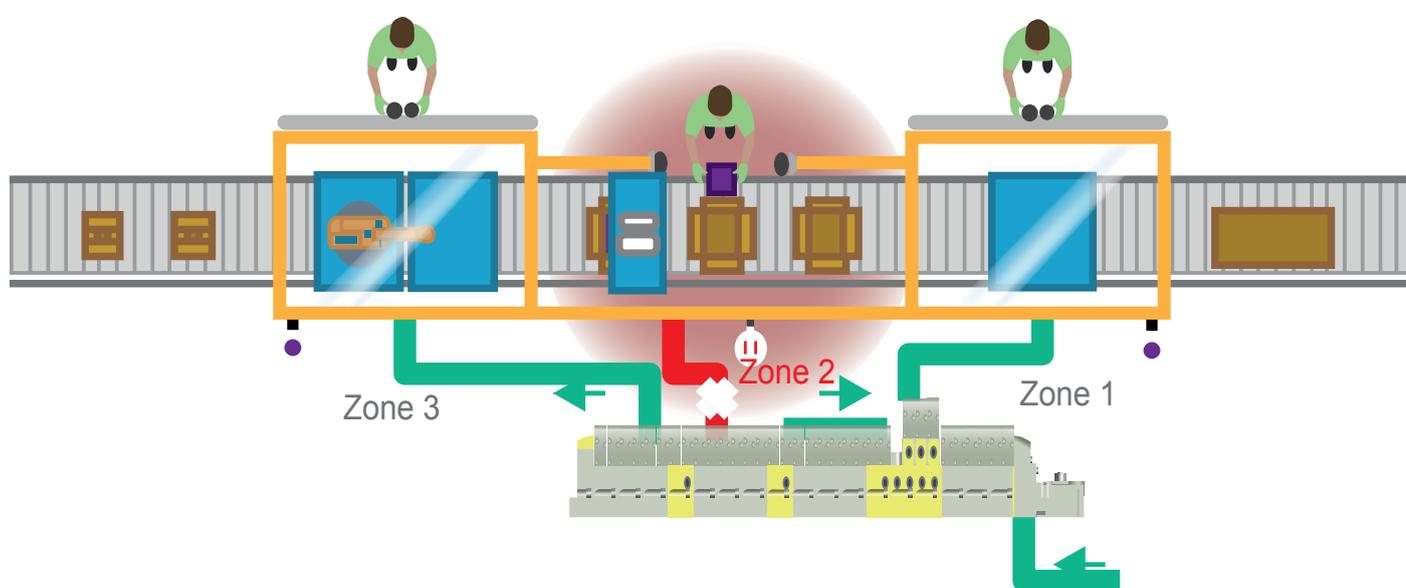


Série	501	502	503
Raccord	M7 2,7x4 ou 4x6 mm	G1/8 ou NPT 4x6 ou 6x8 mm	G1/4-G3/8 ou NPT 6x8 ou 8x10 mm
Largeur	11 mm	18 mm	26 mm
Débit (L/min) ANR	400	650	1 400
Fonction pneumatique	Électrovanne 5/2 simple ou double, 5/3 W1, W2 W3, 2 x 3/2 NF-NF, 2 x 3/2 NO-NO		
Technologie	À joints	Tiroir inox sans joint ou à joints	Tiroir inox sans joint ou à joints
Température	-10 à +50 °C		

W1 : 5/3 position centrale fermée W2 : 5/3 centre ouvert à la pression

W3 : 5/3 centre ouvert à l'échappement NO : normalement ouvert NF : normalement fermé

# Approche Zoned Safety d'AVENTICS : éliminez le coût et la complexité des applications de sécurité machine.



## Présentation

La technologie Zoned Safety, disponible sur les îlots de distribution pneumatique AVENTICS, simplifie la conception des circuits de sécurité pneumatique redondants. Cela permet de créer jusqu'à trois zones de sécurité pneumatiques indépendantes pouvant être adjacentes à des zones non sécurisées. Les autres solutions ne permettent d'isoler qu'une seule zone, ce qui les rend plus coûteuses et plus complexes.

La technologie Zoned Safety simplifie considérablement la conception des circuits de sécurité et réduit le nombre de composants. Elle est fortement recommandée pour tout équipement de production à commande pneumatique devant être conforme à la directive relative aux machines 2006/42/CE et à la norme EN ISO 13849-1.

## Avantages de l'approche Zoned safety

- Le plus important est peut-être la simplification considérable de la conception du circuit de sécurité pneumatique redondant avec un îlot de distribution pneumatique.
- Approche moins coûteuse que les circuits conçus à l'aide de vannes de décharge et d'autres composants, dans le but d'obtenir diverses redondances.
- Conforme à la directive relative aux machines 2006/42/CE et à la norme EN ISO 13849-1.

## Élimination des composants superflus



- Permet de réduire de 35 % le nombre de composants de sécurité, d'optimiser l'usage des réseaux de sécurité et de réduire la tuyauterie nécessaire.
- Le contrôle par zone ne nécessite ni modification ni vanne de décharge redondante.

## Faible encombrement



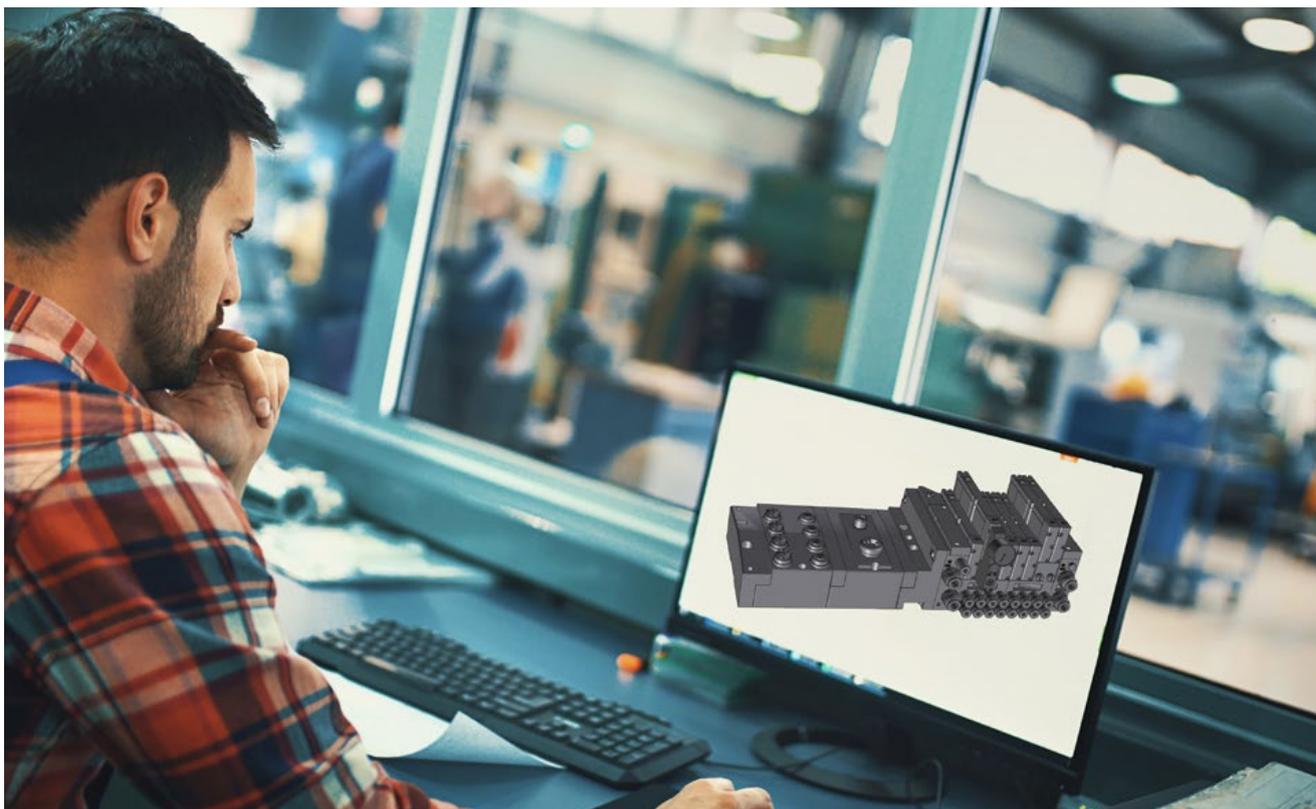
- Réduction de la taille du système de sécurité, libérant ainsi de l'espace dans la machine et l'îlot de distribution pneumatique.
- Compatibilité avec divers protocoles de bus de terrain, pour un choix optimal lors de la sélection des distributeurs, des accessoires et des caractéristiques de débit.
- Convient à la plupart des stations de chargement/déchargement manuels et un grand nombre d'autres applications industrielles.

## Amélioration de la productivité et de la disponibilité des équipements



- L'air et l'alimentation sont désactivés uniquement au niveau des composants qui contrôlent l'équipement à proximité de l'opérateur. Le reste de la machine peut continuer de fonctionner lorsque ces circuits de sécurité sont activés.
- Inutile d'arrêter fréquemment l'ensemble de la machine.

## Outils et configurateur en ligne.



### Présentation

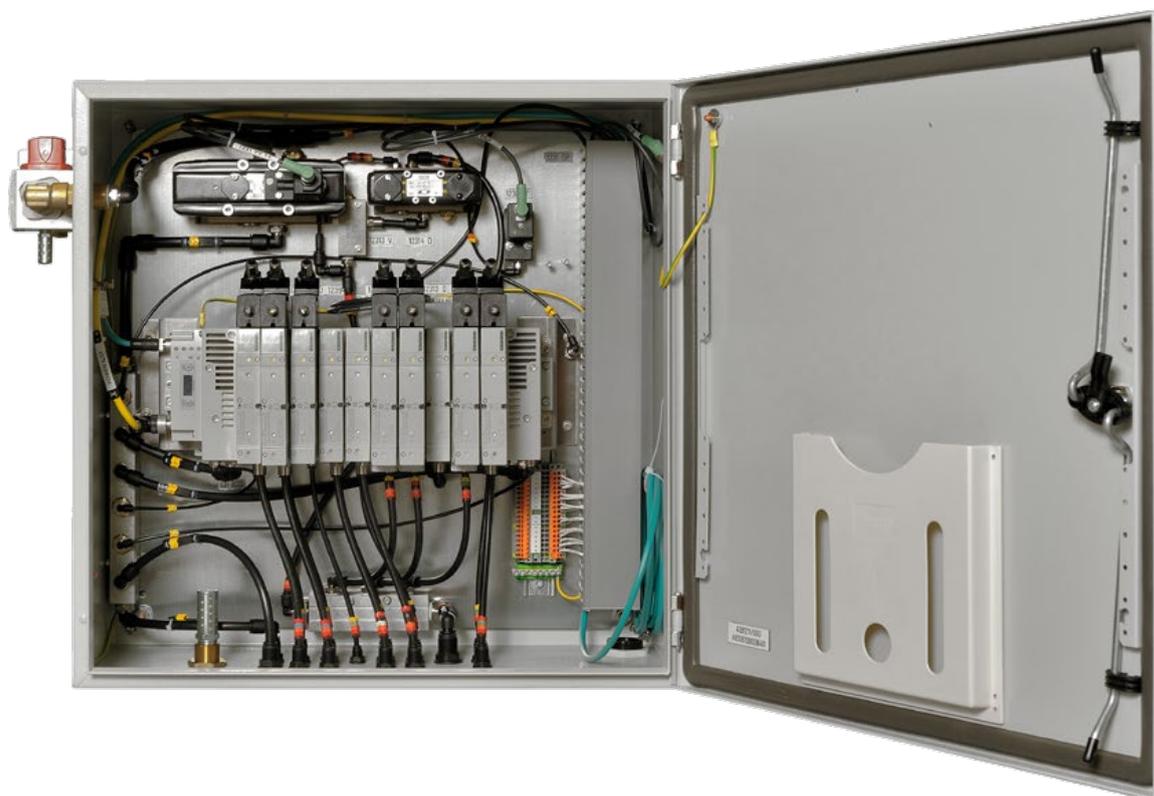
Pour améliorer l'efficacité opérationnelle et faciliter la maintenance, Emerson propose un service de serveur web grâce auquel les utilisateurs de l'électronique de bus de terrain G3 d'AVENTICS peuvent définir leurs paramètres, consulter la documentation, et vérifier les diagnostics et l'historique des événements à partir de n'importe quel navigateur. L'accès à distance sécurisé par internet évite les interventions sur place coûteuses et permet aux intégrateurs de systèmes et aux constructeurs de machines d'offrir une aide à distance. [Emerson.com/fr-fr/catalog/aventics-g3](https://www.emerson.com/fr-fr/catalog/aventics-g3)

Pour gagner du temps lors de la conception des installations d'îlots de distribution pneumatique, Emerson a créé un outil de configuration en ligne flexible et efficace. Cet outil de configuration particulièrement intuitif comporte des menus logiques simplifiant la sélection des produits et des options. L'utilisateur est ainsi guidé dans la conception d'un système répondant aux besoins spécifiques de son application. Il peut choisir le protocole de bus de terrain qui lui convient, le nombre de stations d'E/S, le type d'E/S, le nombre et le type de distributeurs, leur fonction, et toutes les options nécessaires. [Emerson.com/AVENTICS](https://www.emerson.com/AVENTICS)

### Avantages de l'outil de configuration et de la bibliothèque CAD

- Permet aux concepteurs de s'assurer que l'îlot de distribution pneumatique configuré sera adapté à leur machine.
- Permet aux ingénieurs de configurer et de sélectionner un îlot de distribution pneumatique pour un projet spécifique sur leur installation.
- Les fichiers CAD et les informations de référence des pièces sont conçus pour répondre à toutes les exigences de conception de votre projet dans un seul et unique fichier.

## Solutions complètes d'îlots de distribution pneumatique AVENTICS livrées clé en main.



### Présentation

Pour les clients dont le temps ou les ressources sont limités, Emerson propose des systèmes entièrement pré-assemblés, prêts à être installés, spécialement fabriqués et certifiés selon vos spécifications et votre cahier des charges. Depuis les composants pré-assemblés jusqu'aux ensembles montés en armoire ou sur panneau, les solutions sont fournies pour différents niveaux d'intégration. Notre équipe d'ingénieurs de conception utilise des logiciels d'ingénierie pour concevoir des modèles en trois dimensions à partir de schémas P+ID. Nous pouvons ainsi vous proposer des solutions totalement adaptées à votre application, afin de limiter le risque de modifications pendant la phase de production. Testées, assemblées, livrées et installées, les solutions d'Emerson offrent par ailleurs de nombreuses possibilités d'intégration et d'économies.

### Avantages des systèmes pré-assemblés et prêts à installer

- Jusqu'à 30 % d'économies grâce à la réduction des coûts d'assemblage, de R&D et d'approvisionnement.
- Les conceptions simplifiées peuvent réduire l'encombrement global de l'installation, mais aussi vous faire gagner du temps et de l'argent lors de l'installation.
- Nos solutions assemblées en armoires garantissent des installations résistantes à la corrosion et aux dommages. Des solutions conformes aux normes d'hygiène et certifiées ATEX, NEMA et UL sont disponibles.
- Les systèmes clé en main et prêts à l'installation, optimisés, testés et certifiés, s'intègrent aisément aux autres systèmes, réduisant ainsi les risques pour le projet.

**Renforcez votre productivité et réduisez  
l'ensemble des coûts tout au long du cycle  
de vie de votre machine ou process.**



**AVENTICS™**

Avec leur conception modulaire, leur large gamme de distributeurs, leur connectivité numérique et leurs fonctions de diagnostic, les îlots de distribution pneumatique AVENTICS sont conçus pour maximiser le potentiel de votre installation d'automatisation des fluides.

Rendez-vous sur : [Emerson.com/AVENTICS](https://emerson.com/AVENTICS)  
Votre contact local : [Emerson.com/contact](https://emerson.com/contact)



[Emerson.com](https://emerson.com)



[Facebook.com/EmersonAutomationSolutions](https://facebook.com/EmersonAutomationSolutions)



[LinkedIn.com/company/Emerson-Automation-Solutions](https://linkedin.com/company/Emerson-Automation-Solutions)



[Twitter.com/EMR\\_Automation](https://twitter.com/EMR_Automation)

Le logo Emerson est une marque de commerce et une marque de service d'Emerson Electric Co. Le type de logo de la marque est une marque déposée de l'un des groupes de sociétés Emerson. Toutes les autres marques sont la propriété de leurs détenteurs respectifs. © 2020 Emerson Electric Co. Tous droits réservés. BR000140FFFR-01\_12-20



**EMERSON™**

**CONSIDER IT SOLVED™**