

**Votre choix de technologie
de vanne est crucial.**



Vannes d'isolement
Présentation du portefeuille produits





Technologie de vannes d'isolement Au service de votre réussite

Les vannes d'isolement que vous installez sur votre site ont un impact direct sur les performances et la rentabilité de vos opérations. Votre choix de technologie de vanne est crucial si vous souhaitez :

- Améliorer la qualité et l'efficacité de vos procédés industriels
- Augmenter le temps de disponibilité et la productivité
- Réduire les émissions fugitives ; et
- Éliminer les risques pour le personnel

Emerson propose un portefeuille de technologies de vannes d'isolement supérieures qui se définit par une étanchéité à la fermeture exceptionnelle, un fonctionnement fiable, une maintenance minimale et un coût total de possession réduit. Nos technologies sont soutenues par l'expertise de nos équipes d'ingénierie d'envergure internationale et mises en œuvre grâce à l'expérience de votre partenaire local.

Faites confiance à Emerson, votre partenaire expert, pour optimiser vos équipements de vannes d'isolement afin que vos projets soient couronnés de réussite et que votre entreprise affiche des performances en très nette hausse.

Nos marques de référence :

VANESSA
AEV
CLARKSON
KEYSTONE
KTM
NEOTECHA



Sommaire

Vannes à triple excentration	4
Robinetts à tournant sphérique C-Ball	6
Robinetts-vannes à guillotine	8
Robinetts à papillon	12
Robinetts à tournant sphérique pour procédés	16
Robinetts à tournant sphérique pour pétrole et gaz	19
Produits revêtus	20
Robinetts pour effluents d'équerre et vannes d'isolement	22
Clapets antiretour	24
Solutions de robinetterie automatisée	25
Lifecycle Services et QuickShip	26

Vannes À triple excentration

Vannes à triple excentration

Les vannes à triple excentration constituent une alternative aux vannes de procédé traditionnelles. Elles offrent des performances supérieures, une longue durée de vie et une maintenance minimale dans des conditions de fonctionnement extrêmes.

Vanessa™

Légères et faciles à installer, ne nécessitant quasiment pas d'entretien, les vannes à triple excentration Vanessa se caractérisent par une fiabilité hors pair, une durabilité remarquable et un coût total de possession réduit.

* En conformité avec les normes ISO 5208 et EN 12266-1 concernant le « taux de fuite A » lors des essais sous eau à haute pression et sous air à basse pression, et avec la norme API 598 relative à l'obligation de « vannes à siège résilient ».

Vannes automatisées disponibles auprès d'une source unique

Les vannes d'isolement Emerson sont disponibles en tant que solutions automatisées complètes, fournies sous forme de produit unique plutôt que de composants individuels.

Voir page 25 pour plus de détails.

À triple excentration



Vanessa Série 30,000 Configuration standard.

Convenant pour une utilisation à des températures comprises entre -50 °C (-58 °F) et 425 °C (800 °F), la série 30,000 en configuration standard se caractérise par son extrême robustesse et sa sécurité feu intrinsèque liées à sa construction tout en métal.

Vanessa Série 30,000 Vanne à triple excentration.

Dotées d'un siège faisant partie intégrante du corps, ces vannes conviennent pour un large éventail d'applications : étanchéité zéro fuite*, service tout-ou-rien, arrêt d'urgence, régulation de la pression et de l'écoulement, etc.

Caractéristiques

- Construction tout en métal
- Sièges à recouvrement Stellite® grade 21 offrant une excellente durabilité
- Anneau d'étanchéité en métal résilient, assurant une répartition idéale de la force d'appui
- Arbre monobloc garantissant la résistance à des pressions élevées et une intégrité maximale de la fermeture au couple
- Fouloir en deux parties et garniture en graphite conçus pour limiter les risques d'émissions externes
- Paliers à usage intensif résistant aux charges à haute pression et à l'usure

Caractéristiques techniques

Plage de diamètres :

DN 80 à 3000 (NPS 3 à 120)

Pression nominale :

ASME, classes 150 à 1500,
EN PN 10-250

Températures nominales :

-254 °C à 815 °C (-425 °F à 1500 °F)

Applications

Pétrole et gaz, gaz naturel liquéfié (GNL), traitement des gaz, chimie et pétrochimie, énergie, chauffage urbain (CVC), désalinisation, exploitation minière et eau



Vanessa Série 30,000 Configuration haute température.

La configuration haute température convient aux applications pouvant atteindre 815 °C (1 500 °F). La vanne est conçue pour compenser la dilatation thermique des composants et résister à la « déformation du matériau » à des températures supérieures à 600 °C (1 112 °F). Le chapeau allongé participe au maintien de la température de service de la garniture, ce qui réduit considérablement le risque d'émissions fugitives.



Vanessa Série 30,000

Configuration cryogénique.

Les vannes cryogéniques de la série 30,000 possèdent un chapeau allongé, qui répond aux exigences de la norme BS6364. Elles sont fabriquées dans des matériaux sélectionnés avec soin pour correspondre aux spécifications de la tuyauterie et aux conditions du projet, tout en n'étant pas affectées par les conditions cryogéniques et les variations de température importantes.



Vanessa Série 30,000

Cryogénique, à entrée par le haut, à souder bout à bout.

Lorsqu'il est obligatoire de disposer d'une capacité de maintenance en ligne, cette conception offre un accès ne nécessitant pas le démontage du corps de la vanne de la conduite. Tous les organes internes peuvent être retirés du corps de la vanne et chaque composant individuel est accessible en toute sécurité.



Vanessa Série 30,000

Solutions de sel fondu.

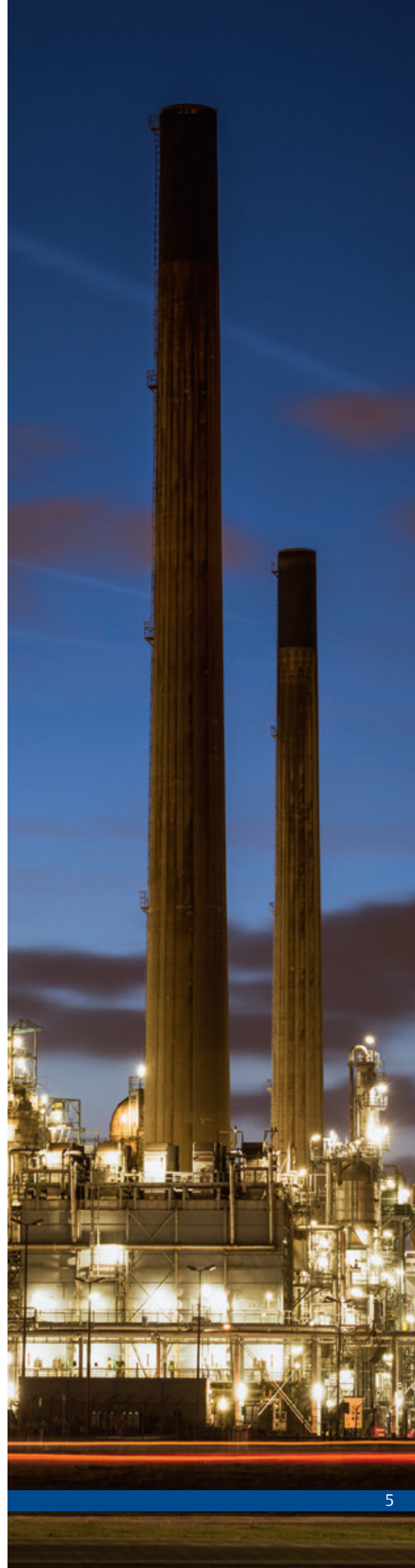
Une configuration de vanne « sel fondu » a été spécialement mise au point pour les applications de production d'électricité solaire. Le style de corps à souder bout à bout se caractérise par son design extrêmement compact, qui s'intègre totalement à la tuyauterie et limite considérablement la dissipation thermique, simplifiant la conception du calorifugeage de la tuyauterie.



Vanessa Série 30,000

Solutions de récupération de soufre.

Les vannes de la série 30,000 dotées d'une enveloppe thermique, d'une option de purge de palier et de la sélection des matériaux adéquats, ont démontré depuis longtemps qu'elles constituent la solution idéale pour les fonctions de service tout-ou-rien et de dérivation (by-pass) dans la section catalytique des unités de récupération de soufre et la manipulation des gaz résiduels.



Robinet C-Ball

Robinet à tournant sphérique C-Ball

En principe, un robinet à tournant sphérique C-Ball à double excentration est semblable à un robinet à tournant sphérique classique, à ceci près qu'il comprend une demi-sphère en forme de « C ». Cette sphère pivote sur deux plans de mouvement en utilisant l'énergie de la tige pour se fermer et assurer l'étanchéité contre un siège fixe.

AEV™

Le modèle C-Ball AEV, la dernière innovation technologique d'Emerson, est en passe de révolutionner l'idée que l'on se fait des robinets à tournant sphérique pour l'isolement des procédés cryogéniques et de service intensif. De par sa conception révolutionnaire en forme de « C », le robinet à tournant sphérique ²XC™ offre une fermeture au couple inégalée au niveau du siège, ainsi qu'une sécurité, une fiabilité et des performances accrues.

Vannes automatisées disponibles auprès d'une source unique

Les vannes d'isolement Emerson sont disponibles en tant que solutions automatisées complètes, fournies sous forme de produit unique plutôt que de composants individuels.

Voir page 25 pour plus de détails.

Modèle C-Ball à double excentration

AEV ²XC™

Robinet à tournant sphérique C-Ball à double excentration.

Le robinet AEV ²XC présente une conception de sphère C-Ball révolutionnaire qui offre une fermeture au couple inégalée au niveau du siège, ainsi qu'une sécurité, une fiabilité et des performances accrues.

Caractéristiques

- La conception de la sphère en forme de « C » élimine la cavité de la sphère et, ainsi, le risque inhérent de piéger le fluide dedans
- Réduction des pertes de produit avec une étanchéité zéro fuite. Fermeture au couple associée à une conception de pointe des sièges fixes
- Réduction des émissions grâce à la conception des sièges à fermeture au couple qui élimine l'emploi de joints dynamiques et présente un système de garniture à très faibles émissions
- Une rotation sans frottement et une conception sans cavité pour une longue durée de vie en cyclage assurée
- Coût de projet revu à la baisse avec ce véritable robinet bidirectionnel qui ne nécessite pas de décharge, simplifiant le trajet des tuyaux et réduisant le nombre de vannes d'isolement requises
- Conçu dans le but de répondre aux normes les plus strictes du secteur, voire de les dépasser, et certifié conforme aux normes API 6D, Shell TAT, SIL 3, sécurité feu et émissions fugitives

Caractéristiques techniques

Plage de diamètres :

DN 15 à 1050 (NPS ½ à 42)

Pression nominale :

ASME 150 à 4500

EN PN 10 à 760

Plage de températures :

-253 °C à 600 °C (-328 °F à 1112 °F)

Applications

Isolement des procédés cryogéniques, essais de moteur de fusée, service intensif, séparation par tamis moléculaire, polymères



AEV ²XC

Cryogénique.

Optimisez vos processus cryogéniques en tirant parti d'une technologie de robinet à tournant sphérique supérieure. La conception du modèle AEV ²XC élimine la cavité de la sphère afin d'améliorer la sécurité et d'assurer une fermeture mécanique pour atteindre des performances « zéro fuite », malgré les conditions extrêmes de température et de pression.



AEV ²XC

Essais de moteurs de fusées.

Le modèle ²XC est dans une classe à part en termes de performances d'étanchéité fiables et rapides dans des applications cryogéniques extrêmes. Emerson possède également l'expérience et l'expertise nécessaires pour adapter les solutions aux applications spécifiques des utilisateurs.



AEV 2XC

Service intensif.

Obtenez une fiabilité optimale dans les applications intensives. La conception du modèle 2XC assure un isolement fiable et une longue durée de vie grâce à la rotation sans frottement et une construction sans cavité qui empêche l'accumulation de particules pouvant entraîner les problèmes de fiabilité importants constatés dans les robinets à tournant sphérique traditionnels.



AEV 2XC

Mini.

Le modèle 2XC Mini offre les mêmes caractéristiques révolutionnaires de sécurité et de performances dans une vanne cryogénique compacte qui convient parfaitement aux applications des fabricants OEM, LNG maritime et ravitaillement en LNG.



Robinetts-vannes À guillotine

Robinetts-vannes à guillotine

Emerson fabrique des robinets-vannes à guillotine pour les services effluents légers à lourds dans divers secteurs : exploitation minière et traitement des minéraux, énergie, pâte à papier et papier, eaux usées et industries chimiques. Les clients comptent sur nos robinets-vannes à guillotine pour leur fiabilité, une durée de vie prolongée et un coût total de possession réduit.

Clarkson™

Conçus pour résister à des conditions d'utilisation légères à moyennes et difficiles dans les secteurs de l'eau, des procédés et de l'industrie minière, les robinets-vannes à guillotine hautes performances Clarkson garantissent une étanchéité totale à la bulle à la fermeture dans les situations où l'absence totale de fuites en aval est essentielle.

Vannes automatisées disponibles auprès d'une source unique

Les vannes d'isolement Emerson sont disponibles en tant que solutions automatisées complètes, fournies sous forme de produit unique plutôt que de composants individuels.

Voir page 25 pour plus de détails.

Applications générales



Clarkson Figure 952

Robinet-vanne à guillotine à usage général.

Robinet-vanne unidirectionnel compact pour débit élevé avec faibles pertes de pression.

Caractéristiques

- Boîte à garniture à alignement automatique
- Corps, chambre et oreilles coulés d'un seul tenant en acier inoxydable 316
- Coulés directement dans des sièges obliques pour limiter les obstructions à l'écoulement
- Finition d'opercule haute qualité pour une étanchéité optimale
- Racleur RTFE d'un seul tenant et guides destinés à soutenir l'opercule
- Conforme aux dimensions face à face MSS SP-81

Caractéristiques techniques

Plage de diamètres :

DN 50 à 600 (NPS 2 à 24)

Pression nominale :

10 bar (150 psi)

Températures nominales :

Siège en acier inoxydable 316 : 230 °C (445 °F)

Siège RTFE : 150 °C (300 °F)

Siège FKM : 150 °C (300 °F)

Applications

Industrie papetière, métaux et exploitation minière, pétrole et gaz, énergie et eau

À siège périphérique



Clarkson PCS17

Robinet-vanne à guillotine à siège résilient.

Robinet-vanne bidirectionnel garantissant l'absence de fuites dans les deux directions.

Caractéristiques

- Sièges périphériques uniques, garantissant l'absence de fuites et une maintenance rapide et économique
- Géométrie du siège et moulage de précision garantissant l'absence de fuites d'eau à basse et haute pression
- Siège remplaçable en ligne
- Corps coulé monobloc solide, en acier inoxydable 316, présentant des performances et une fiabilité optimales
- Conforme à la conception à passage intégral et face à face MSS SP-81 selon la nomenclature 40

Caractéristiques techniques

Plage de diamètres :

DN 50 à 750 (NPS 2 à 30)

Pression nominale :

DN 50 à 600 : 10 bar (150 psi)

DN 750 : 6 bar (100 psi)

Températures nominales :

Siège EPDM : 150 °C (300 °F)

Siège NBR : 95 °C (200 °F)

Siège FKM : 205 °C (400 °F)

Applications

Industrie papetière, métaux et exploitation minière, pétrole et gaz, énergie et eau



Clarkson SU10R

Robinet-vanne à guillotine pour effluents.

Isolement bidirectionnel grâce à un coussinet encastrable remplaçable sur site protégeant entièrement la zone sous eau de l'abrasion et des effluents corrosifs.

Caractéristiques

- Véritables fermeture et écoulement bidirectionnels
- Un revêtement unique en polyuréthane, d'un seul tenant, très résistant, moulé avec précision, protège les pièces sous eau contre la corrosion et les abrasions
- Le revêtement est doté de cordons d'étanchéité intégrés, destinés à soutenir et éliminer les boues de l'opercule
- Il peut remplacer les robinets-vannes à guillotine pour effluents conventionnels et courts
- Construction compacte en deux parties destinée à faciliter la maintenance
- Opercule en acier inoxydable 316 entièrement qualifié, avec version 17-4 ph en option pour une résistance supérieure aux applications hautement abrasives
- Conforme aux dimensions face à face MSS SP-81

Caractéristiques techniques

Plage de diamètres :

DN 50 à 600 (NPS 2 à 24)

Pression nominale :

1000 kPa (150 psi) à pression de service à froid (sans chocs)

Ne convient pas pour un service vide

Températures nominales :

50 °C (120 °F) pour service liquide

80 °C (175 °F) pour applications sèches

Applications

Exploitation minière, traitement des minéraux, préparation du charbon, produits chimiques et eaux usées



Clarkson KGD

Robinet-vanne à guillotine pour effluents.

Robinet-vanne à guillotine pour effluents à insérer entre brides qui bénéficie des dernières avancées technologiques en élastomère avec la conception de manchon Clarkson Mark III.

Caractéristiques

- Une étanchéité totale aux bulles garantit une isolation parfaite et l'absence de fuites en aval
- La conception à double siège assure une étanchéité et un écoulement bidirectionnels
- L'écoulement continu élimine les turbulences et minimise la perte de charge à travers la vanne
- Sièges sans zone morte afin d'éviter l'accumulation de particules et le blocage de l'opercule
- Pas de garniture d'étanchéité de tige ou d'opercule, évitant toute fuite potentielle et l'entretien de pièces supplémentaires
- Aucune pièce métallique en contact avec les effluents en circulation

Caractéristiques techniques

Plage de diamètres :

DN 50 à 600 (NPS 2 à 24)

Classes de pression :

10 bar (150 psi) max.

Températures nominales :

Jusqu'à 150°C (300°F)

Applications

Métaux, exploitation minière et énergie





Clarkson KGA+

Robinet-vanne à guillotine pour effluents.

Vanne pour effluents à usage intensif dotée de nouvelles caractéristiques, telles qu'un joint d'étanchéité secondaire amélioré et des brides à face pleine.

Caractéristiques

- Le joint d'étanchéité secondaire amélioré peut être graissé sans devoir être démonté, ce qui simplifie la maintenance du robinet-vanne
- Conception de corps à brides intégrales avec perçage des brides disponible, notamment conformément à la norme ASME B16.5, PN10 et PN16 (selon les normes DIN et BS), et aux tableaux australiens D et E (selon la norme AS 2129)
- La conception de corps deux pièces simplifiée facilite les rénovations
- S'utilise dans des applications sèches ou humides, gérant facilement les particules denses et grandes, et les corps étrangers
- Une étanchéité totale à la bulle à la fermeture garantit un isolement parfait et l'absence de fuites en aval
- Manchon en élastomère remplaçable sur site, à usage intensif, avec raidisseur interne

Caractéristiques techniques

Plage de diamètres :

DN 80 à 1500 (NPS 3 à 60)

Classes de pression :

6,9 bar (100 psi) max.

Températures nominales :

Jusqu'à 205 °C (400 °F)

Applications

Métaux, exploitation minière et énergie

Clarkson KGF

Robinet-vanne à guillotine pour effluents.

Vanne caractérisée par des manchons en élastomère à passage intégral et usage intensif, offrant une protection contre les boues lourdes.

Caractéristiques

- Une étanchéité totale à la bulle à la fermeture garantit un isolement parfait et l'absence de fuites en aval
- La conception à double siège assure une fermeture étanche et un écoulement bidirectionnels. Manchons en élastomère remplaçables sur site
- Joint d'étanchéité secondaire dynamique, auto-ajustable
- L'écoulement continu élimine les turbulences et minimise la perte de charge à travers le robinet-vanne
- Sièges sans zone morte afin d'éviter l'accumulation de particules et le blocage de l'opercule
- Aucune pièce métallique en contact avec les effluents en circulation
- Pas de garniture d'étanchéité de tige ou d'opercule, évitant toute fuite potentielle et l'entretien de pièces supplémentaires
- Conception à arcade modulable comportant un écrou de tige démontable par le haut et permettant l'adaptation sur site à un vérin pneumatique ou un réducteur

Caractéristiques techniques

Plage de diamètres :

DN 80 à 900 (NPS 3 à 36)

Classes de pression :

31 bar (450 psi) max.

Températures nominales :

Jusqu'à 150 °C (300 °F)

Applications

Métaux, exploitation minière et énergie

Clarkson KGH

Robinet-vanne à guillotine pour effluents.

Vanne haute pression à usage intensif, offrant une protection contre les boues lourdes.

Caractéristiques

- Une étanchéité totale à la bulle à la fermeture garantit un isolement parfait et l'absence de fuites en aval
- La conception à double siège assure une fermeture étanche et un écoulement bidirectionnels. Manchons en élastomère remplaçables sur site
- Joint d'étanchéité secondaire dynamique, auto-ajustable
- L'écoulement continu élimine les turbulences et minimise la perte de charge à travers le robinet-vanne
- Sièges sans zone morte afin d'éviter l'accumulation de particules et le blocage de l'opercule
- Aucune pièce métallique en contact avec les effluents en circulation
- Pas de garniture d'étanchéité de tige ou d'opercule, évitant toute fuite potentielle et l'entretien de pièces supplémentaires
- Conception à arcade modulable comportant un écrou de tige démontable par le haut et permettant l'adaptation sur site à un vérin pneumatique ou un réducteur

Caractéristiques techniques

Plage de diamètres :

DN 80 à 900 (NPS 3 à 36)

Classes de pression :

51 bar (740 psi) max.

Températures nominales :

Jusqu'à 150 °C (300 °F)

Applications

Métaux, exploitation minière et énergie



Clarkson KS1

Robinet-vanne à guillotine à service intensif.

Véritable robinet-vanne à guillotine bidirectionnel, ASME classe 150 garanti sans fuites, conçu pour les rigueurs des applications de service intensif.

Caractéristiques

- Véritable écoulement bidirectionnel et fermeture étanche ; installation possible dans les deux sens
- Siège en élastomère moulé avec précision, à section transversale résistante, offrant davantage de surface pour un isolement supérieur
- Système d'étanchéité des bords réglable sur site, en instance de brevet, empêchant les fuites par le haut du robinet
- Conception fermée du corps empêchant toute fuite vers l'environnement extérieur
- Conception entièrement ronde du passage et des sièges, offrant une faible perte de pression sur tout le robinet et une durée de vie prolongée dans les applications abrasives
- Bagues d'usure d'entrée et de sortie standard en alliage Ni, pivotables et remplaçables, pour une durée de vie prolongée
- Conception à arcade modulable permettant l'installation de tout accessoire standard sans modification
- Entièrement raclable
- Disponible en face de joint plate ou surélevée

Caractéristiques techniques

Plage de diamètres :

DN 50 à 400 (NPS 2 à 16)

Classes de pression :

ASME classe 150

Températures nominales :

Jusqu'à 150 °C (300 °F) selon l'élastomère

Applications

Exploitation minière et traitement des minéraux, traitement des sables bitumineux, industrie papetière, préparation du charbon, énergie et traitement de l'acier



Clarkson ZP300

Robinet-vanne à guillotine sans cavité.

Robinet bidirectionnel sans cavité selon ASME classe 300, conçu pour les rigueurs des applications de sables bitumeux et effluents haute pression.

Caractéristiques

- Port entièrement rond, adaptable à des d. i. de tuyaux spécifiques, offrant la plus faible pression possible à travers la vanne
- Conception sans cavité, qui réduit les turbulences en aval et prolonge la durée de vie du robinet et de la tuyauterie dans les applications en milieu abrasif.
- Fermeture conforme à la norme ASME classe V
- Conforme à la norme MSS-SP135 (modèle long) et à la norme ASME B16.34, classe 300
- Joints d'écoulement intégrés qui protègent les pièces moulées et prolongent leur durée de vie
- Véritable écoulement bidirectionnel et fermeture étanche ; installation possible dans les deux sens
- Adapté à un service en bout de ligne à la pression nominale maximale de la vanne
- Produit réparable, pour un coût global de possession réduit

Caractéristiques techniques

Plage de diamètres :

DN 50 à 1 200 (NPS 2 à 48)

Classes de pression :

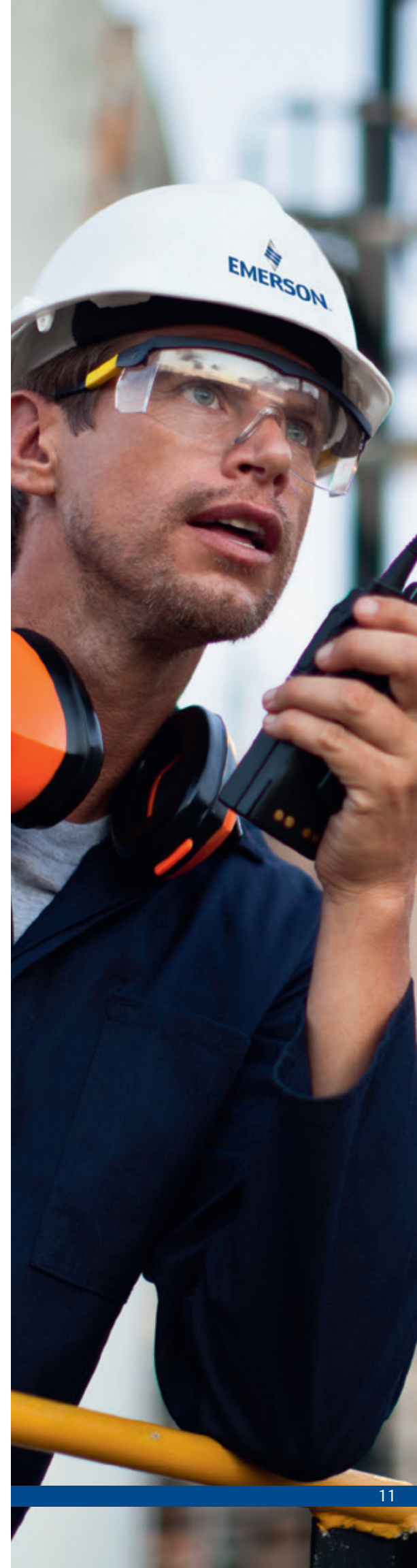
ASME classe 300

Températures nominales :

Jusqu'à 205 °C (400 °F) selon l'élastomère

Applications

Exploitation minière, traitement des minéraux et résidus de sables bitumeux



Robinetts À papillon

Robinetts à papillon

Emerson fabrique une gamme complète de robinets à papillon, des versions à usage général jusqu'aux modèles hautes performances et à usage industriel. Nous proposons notamment des robinets à siège résilient assurant une longue durée d'exploitation et une fermeture étanche ; des robinets hautes performances résistant à des températures de 538 °C (1000 °F) et des pressions de PN 50 (classe 300) ; des robinets à double bride de diamètres de DN 3000 (NPS 120) et des robinets revêtus adaptés aux liquides, gaz et effluents extrêmement corrosifs.

Keystone™

Les robinets à papillon Keystone font référence, grâce à la fiabilité et la robustesse de leur construction, et à leur remarquable durée de vie, offrant un coût total de possession inférieur à celui des produits comparables.

Vannes automatisées disponibles auprès d'une source unique

Les vannes d'isolement Emerson sont disponibles en tant que solutions automatisées complètes, fournies sous forme de produit unique plutôt que de composants individuels.

Voir page 25 pour plus de détails.

À siège souple



Keystone Série GR

Robinetts à papillon à siège résilient.

Robinet à papillon à siège résilient pour usage industriel, équipé d'un siège remplaçable sur le terrain.

Caractéristiques

- Conception selon les normes EN 593 et API 609
- Siège remplaçable sur site qui isole le corps et l'arbre du milieu
- Tranche arrondie et polie du papillon offrant une étanchéité concentrique absolue, des couples inférieurs et une durée de vie du siège plus longue
- Paliers supérieur et inférieur de l'arbre pour un couple réduit et une durée de vie du robinet prolongée
- Joint torique moulé dans la face du siège éliminant les joints d'étanchéité des brides

Caractéristiques techniques

Plage de diamètres :

À oreilles et entre brides DN 50 à 900 (NPS 2 à 36)

À double bride DN 600 à 1800 (NPS 24 à 72)

Pression nominale :

16 bar à DN 300 (230 psi à NPS 12)

10 bar à DN 1800 (150 psi à NPS 72)

Bout de ligne :

10 bar à DN 300 (150 psi à NPS 12)

6 bar à DN 1800 (90 psi à NPS 72)

Température :

-40 °C à 160 °C (-40 °F à 320 °F)

Applications

Industrielles générales telles que l'air, l'eau et les milieux secs

Keystone Figure 221/222/320/322

Robinetts à papillon à siège résilient.

Robinet à papillon à siège résilient économique, équipé d'un siège moulé.

Caractéristiques

- Étanchéité à la bulle à la fermeture à la pression nominale maximale dans les deux sens
- Version à oreilles adaptée à un service en bout de ligne bidirectionnel à pleine pression
- Siège moulé isolant le corps et l'arbre du milieu
- Paliers supérieur et inférieur assurant une longue durée de vie et des couples faibles
- Joint torique moulé dans la face du siège éliminant les joints d'étanchéité des brides
- Figure 221/222 selon les normes ASME
- Figure 320/322 selon les normes ISO

Caractéristiques techniques

Plage de diamètres :

DN 50 à 300 (NPS 2 à 12)

Pression nominale :

16 bar (250 psi)

Pleines capacités de fermeture en bout de ligne à 16 bar (250 psi) avec le robinet à oreilles

Température :

-30 °C à 150 °C (-20 °F à 300 °F)

Applications

Bâtiment et construction, irrigation, services publics et eau



Keystone Série 60

Robinet à papillon à siège résilient.

Robinet à papillon à siège résilient pour usage industriel, d'une conception de siège à cartouche.

Caractéristiques

- Conception de siège à cartouche adaptée aux services haute pression et vide
- Possibilité d'installer le robinet avec le papillon en position fermée, évitant toute risque de dommage au cours de la mise en place
- Écoulement et marge de réglage théorique maximum grâce à l'utilisation d'un papillon simplifié
- Durée de vie du siège prolongée avec couples de manœuvre faibles garantie par l'utilisation des paliers inférieur et supérieur de la tige

Caractéristiques techniques

Plage de diamètres :

DN 50 à 600 (NPS 2 à 24)

Pression nominale :

DN 50 à 300 - 17,2 bar

(NPS 2 à 12 - 250 psi)

DN 350 à 600 - 13,7 bar

(NPS 14 à 24 - 200 psi)

Siège PTFE ou papillon revêtu élastomère

DN 50 à 300 - 10,3 bar

(NPS 2 à 12 - 150 psi)

Applications

Chimie et pharmaceutique, pétrole et gaz, agro-alimentaire et énergie



Keystone Figure 990/920

Robinet à papillon à siège résilient.

Robinet à papillon deux pièces utilisant une tige monobloc et un siège remplaçable sur site.

Caractéristiques

- Bloc tige/papillon profilé monobloc offrant une grande résistance, une régulation positive du papillon et une obstruction minimale de l'écoulement
- Papillon fin profilé offrant une ouverture plus large, une capacité d'écoulement accrue et une régulation précise
- Siège remplaçable sur site qui isole entièrement le corps et l'arbre du fluide
- Joint torique moulé dans la face du siège éliminant les joints d'étanchéité des brides
- Papillons moulés en caoutchouc et PFA disponibles pour les services abrasifs légers ou de résistance aux substances chimiques

Caractéristiques techniques

Plage de diamètres :

DN 25 à 500 (NPS 1 à 20)

Pression nominale :

10 bar à DN 300 (150 psi à NPS 12)

5 bar à DN 500 (75 psi à NPS 20)

Papillon revêtu 7 bar DN 50 à 300

(100 psi NPS 2 à 12)

Températures nominales :

-40 °C à 150 °C (-40 °F à 302 °F)

Applications

Chimie, pharmaceutique, industrie papetière, agro-alimentaire et services modulants





Keystone OptiSeal

Robinet à papillon à siège résilient.

Robinet à papillon deux pièces utilisant une tige monobloc et un siège remplaçable sur site.

Caractéristiques

- Papillon fin profilé offrant une ouverture plus large, une capacité d'écoulement accrue et une régulation précise
- Tranche arrondie et polie du papillon offrant une étanchéité concentrique absolue, des couples inférieurs et une durée de vie du siège plus longue
- Siège remplaçable sur site qui isole entièrement le corps et l'arbre du fluide
- Le joint d'étanchéité primaire de la tige accepte une pression supérieure à la pression nominale du robinet et empêche toute fuite à travers la zone de l'arbre
- Paliers supérieur et inférieur de l'arbre pour des frottements minimum, jusqu'à DN 300 (fonte exceptée)

Caractéristiques techniques

Plage de diamètres :

DN 40 à 1000 (NPS 1½ à 40)

Pression nominale :

16 bar (corps en fonte à 10 bar)

Températures nominales :

-40 °C à 160 °C (-40 °F à 320 °F)

Applications

Chimie, pharmaceutique, industrie papetière, agro-alimentaire et services modulaires



Keystone Figure 56

Robinet à papillon à double bride.

Robinet à papillon double excentration double bride et grand diamètre.

Caractéristiques

- Robinet à papillon à double bride moulé, percé selon diverses normes de raccordement à brides (JIS, BS, ISO/EN, ASME et AWWA)
- Siège remplaçable et ajustable en ligne, sans utiliser d'outils spéciaux, pour une facilité de maintenance maximale
- Revêtements en caoutchouc ou pellicules de protection du corps et du papillon disponibles pour les services eau de mer ou corrosifs
- Contours des tranches du papillon et du siège réduisant le couple de portage, ce qui améliore l'étanchéité et la durée d'exploitation
- Tranche de papillon en acier inoxydable offrant une résistance contre la corrosion et empêchant tout dépôt
- Paliers à coussinet-douille autolubrifiants permettant l'installation du robinet avec l'arbre à l'horizontale ou à la verticale

Caractéristiques techniques

Plage de diamètres :

DN 500 à 3000 (NPS 20 à 120)

Pression nominale :

PN 10/16

Températures nominales :

-40 °C à 120 °C (-40 °F à 250 °F)

Applications

Centrales électriques, traitement des eaux urbaines et eaux industrielles



Keystone K-LOK®

Robinet à papillon hautes performances.

Robinet à papillon hautes performances disponible avec des pressions nominales ASME classes 150 et 300.

Caractéristiques

- Longue durée de vie en cycle et faible coût total de possession liés à la qualité supérieure des paliers d'arbre supérieur et inférieur
- Intégrité de la garniture et coût de maintenance réduit dus à la conception unique de la traverse de fouloir, qui évite d'ajuster la garniture de manière uniforme
- Col allongé permettant cinq cm de calorifugeage de la tuyauterie
- Sièges polymère, élastomère et sécurité feu offrant une fermeture bidirectionnelle parfaitement étanche à la goutte pour toutes les plages de pressions
- Conception unique du siège qui ne dépend pas de la pression de ligne pour mettre sous tension le joint d'étanchéité et qui, de ce fait, garantit l'étanchéité à la fermeture à basse pression ainsi que pour les applications de vide
- Sécurité renforcée pour le personnel sur site grâce à l'utilisation d'un arbre anti-éjection

Caractéristiques techniques

Plage de diamètres :

DN 50 à 900 (NPS 2 à 36)

Pression nominale :

ASME 150 et 300

Températures nominales :

-40 °C à 538 °C (-40 °F à 1000 °F)

Applications

Chimie et pharmaceutique, agro-alimentaire, industrie maritime, métaux et exploitation minière, eau, pétrole et gaz



Procédés Robinet à tournant sphérique

Robinet à tournant sphérique pour procédés

Proposant un portefeuille exceptionnel de produits de renom, Emerson fabrique et commercialise une large gamme de robinets à tournant sphérique pour procédés à passage intégral ou réduit, desservant de nombreuses applications des secteurs pétrochimique, chimique, pharmaceutique, du pétrole et du gaz, et des procédés industriels liés en aval. Le portefeuille de robinets à tournant sphérique d'Emerson inclut une gamme variée de robinets standard et sur mesure qu'il est possible d'adapter à la plupart des projets et applications de procédés.

KTM™

Les conceptions de sièges souples et métalliques KTM sont capables d'effectuer un million de cycles par an, ce qui en fait une solution à la fois fiable, efficace et durable dans des conditions hostiles.

Vannes automatisées disponibles auprès d'une source unique

Les vannes d'isolement Emerson sont disponibles en tant que solutions automatisées complètes, fournies sous forme de produit unique plutôt que de composants individuels.

Voir page 25 pour plus de détails.

Deux pièces



KTM Série EB1

Robinet à sphère flottante.

Robinet à tournant sphérique deux pièces hautes performances avec obligation de conformité aux normes de sécurité au feu et d'émissions fugitives.

Caractéristiques

- Conceptions cryogéniques, en copolymère de siège doux E et Gratite® Metaltite®
- Conformité selon ASME B16.34, API 608, ISO 17292 et EN 12616-1
- Options de passage intégral ou réduit
- Essais sécurité feu et certifications API 607 et ISO 10497 (modèles à siège métallique et à siège souple)
- Conception d'étanchéité de la tige conforme aux normes d'émissions fugitives selon ISO 15848-1 classe BH C03 et API 641
- Conception cryogénique résistant à -196 °C (-321 °F)
- Conception antistatique selon ISO 17292
- Étanchéité selon API 598 pour les sièges souples, ISO 5208 niveau A pour les sièges souples et niveau B pour les sièges métalliques, EN 12266-1 niveau A pour les sièges souples et niveau B pour les sièges métalliques

Caractéristiques techniques

Plage de diamètres :

Passage intégral :
DN 15 à 200 (NPS ½ à 8)

Passage réduit :
DN 150 à 250 (NPS 6 à 10)

Pression nominale :

ASME, classes 150 et 300

Plage de températures :

-196 °C à 500 °C (-321 °F à 932 °F)
(selon le siège)

Applications

Pétrochimie, chimie

Monobloc



KTM Série EB7

Robinet à sphère flottante.

Robinet à tournant sphérique KTM monobloc, à brides, à entrée latérale, sécurité feu et antistatique, conforme ASME 150/300, pour les industries pétrolières et gazières, pétrochimiques et chimiques.

Caractéristiques

- Conception selon ASME B16.34, API 608 et ISO 17292
- Essais en option selon API 6D/ISO 14313
- Conception du corps monobloc à entrée latérale conforme à la norme ASME B16.34
- Bride de montage supérieure selon ISO 5211
- Dimensions face à face selon API 6D/ASME B16.10/BS 2080/BS EN 558.2
- Corps monobloc offrant une intégrité totale du tuyau, réduisant le nombre de trajets de fuite potentiels
- Corps en acier carbone ou en acier inoxydable
- Sphère de précision en acier inoxydable 316 en standard
- Tige anti-éjection épaulée
- Dispositif antistatique

Caractéristiques techniques

Plage de diamètres :

DN 15 à 200 (NPS ½ à 8)

Pression nominale :

ASME, classes 150 et 300

Températures nominales :

-29 °C à 232 °C (-20 °F à 450 °F)

Applications

Chimie, pétrochimie, pétrole et gaz



KTM Série EF1

Robinet à sphère flottante.

Robinet à tournant sphérique deux pièces hautes performances avec obligation de conformité aux normes de sécurité au feu et d'émissions fugitives.

Caractéristiques

- Conformité totale aux normes ASME B16.34 et EN 12516-1
- Essais sécurité feu et certifications API 607 et ISO 10497
- Tige à double étanchéité Sealmaster™, conforme à la norme ISO 15848-1 classe BH C03
- Corps double étanchéité, avec un joint principal en PTFE et un joint secondaire sécurité feu en graphite
- Robinet à tournant sphérique standard conforme à la spécification PAS1085 classe D
- Conception antistatique selon la norme ISO 17292
- Étanchéité selon les normes API 598 et EN 12266-1 niveau A

Caractéristiques techniques

Plage de diamètres :

DN 15 à 200 (NPS ½ à 8)

Pression nominale :

PN 10/16, PN 25/40,
ASME, classes 150 et 300

Applications

Chimie, pétrochimie, pétrole et gaz, procédés



KTM Séries RA

Robinet à sphère flottante.

Permet la soudure directe en ligne sans démontage et le retrait d'un boulon pour une maintenance facilitée.

Caractéristiques

- Options de sièges souples, métalliques et cryogéniques
- Étanchéité à la bulle à la fermeture selon les normes API 598 et EN 12266-1 niveau A
- Embase ISO intégrée pour une automatisation simple
- Matériaux du corps moulé
- Corps en acier carbone et acier inoxydable, organes internes en acier inoxydable
- Options à passage intégral et passage réduit
- Partie centrale démontable en ligne pour un remplacement facile des sièges et des joints
- Versions à brides ou de type soudure bout à bout, emboîtement soudé, extrémités à visser (UE uniquement)

Caractéristiques techniques

Plage de diamètres :

DN 8 à 250 (NPS ¼ à 10)

Pression nominale :

Jusqu'à PN 100

Plage de températures :

-196 °C à 400 °C (-321 °F à 752 °F)

Applications

Chimie et pharmaceutique, agro-alimentaire, industrie maritime, métaux et exploitation minière, eau, pétrole et gaz



K-Ball™

Robinet à sphère flottante.

Plage complète de robinets à tournant sphérique adaptés à un large éventail d'applications industrielles.

Caractéristiques

- La gamme comprend des conceptions de robinet à tournant sphérique une, deux et trois pièces, avec des raccords à souder ou à fileter
- Platine de montage supérieure ISO 5211 disponible sur une sélection de modèles, pour un actionnement simplifié
- Construction du corps - moulage à la cire perdue
- Corps en acier carbone ou en acier inoxydable
- Large gamme de pressions nominales
- Modèles à passage réduit et passage intégral
- Dispositif de verrouillage sur tous les modèles
- Différentes options de matériaux de siège
- Robinets soumis à des essais au feu disponibles

Caractéristiques techniques

Plage de diamètres :

DN 8 à 100 (NPS ¼ à 4)

Pression nominale :

PN 40 à 100

Applications

Pétrochimie, chimie



KTM Série E01

Robinet à tournant sphérique guidé.

Robinet à tournant sphérique guidé deux pièces, bidirectionnels, au corps en acier moulé.

Caractéristiques

- Sièges souples et métalliques sous tension
- Option de sièges en métal Metaltite® résistants jusqu'à 450 °C (842 °F)
- Garniture de fouloir entièrement ajustable selon API 608
- Dispositif de verrouillage
- Déchargement de pression cavitare
- Fermeture positive
- Tige anti-éjection
- Certification émissions fugitives selon ISO 15848-1, classe BH CO3 et API 641
- Construction sécurité feu
- Bride de fixation intégrée ISO
- Résistance à la corrosion fissurante provoquée par l'hydrogène sulfuré (conforme à la norme NACE MR-01-75-2002)
- Adaptés aux services vide, cryogénique et léta/toxique

Caractéristiques techniques

Plage de diamètres :

DN 50 à 600 (NPS 2 à 24)

Pression nominale :

ASME, classes 150 à 1500

Plage de températures :

-196 °C à 450 °C (-321 °F à 842 °F)

Applications

Pétrole et gaz, chimie, pétrochimie, raffineries, industrie papetière et énergie



KTM Séries PDS

Robinet à tournant sphérique à système de refoulement de poudre.

Adaptés aux applications de transport de poudres à vitesse et fréquence élevées.

Caractéristiques

- Portage d'étanchéité supérieur selon ANSI/FCI 70-2 classe V
- Siège à ressort assurant une étanchéité absolue, même à basse pression
- Conception de piston-racleur limitant les poudres résiduelles logées entre la sphère et le siège afin de maintenir le joint d'étanchéité et une action d'ouverture-fermeture sans à-coups
- Dispositifs résistants à la poudre autour des zones du siège offrant une protection contre les contaminants
- Palier PEEK sec, non lubrifié, à faibles frottements, pour une résistance élevée aux abrasions

Caractéristiques techniques

Plage de diamètres :

DN 15 à 350 (NPS ½ à 14)

Pression nominale :

ASME, classes 150 à 600

Température :

-46 °C à 180 °C (-51 °F à 356 °F)

Applications

Applications poudres industrielles à cycle élevé telles que la production de polyéthylène et de polypropylène



Pétrole et gaz naturel

Robinet à tournant sphérique

Robinet à tournant sphérique pour pétrole et gaz

Les robinets à tournant sphérique proposés par Emerson sont conçus pour les industries du pétrole et du gaz, avec notamment des produits de diamètre DN 900 (NPS 36) et résistant à des pressions ASME classe 2500.

Ces vannes sont conçues pour garantir une fiabilité dans un large éventail d'applications pétrolières et gazières, intégrant des caractéristiques requises par ce secteur telles qu'une conception SIL 3, une tige à plusieurs niveaux d'étanchéité, un couple de manœuvre faible et des performances bidirectionnelles « zéro fuite ».

KTM™ Séries Virgo

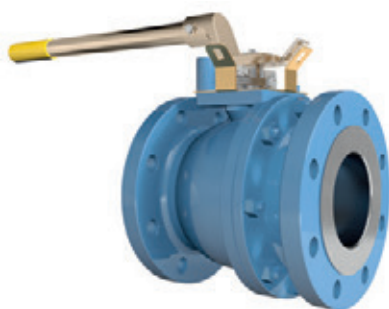
Les utilisateurs finaux du monde entier spécifient des robinets à tournant sphérique Emerson pour certaines de leurs applications les plus exigeantes qui requièrent une étanchéité totale et la conformité aux réglementations strictes en matière d'émissions fugitives.

Vannes automatisées disponibles auprès d'une source unique

Les vannes d'isolement Emerson sont disponibles en tant que solutions automatisées complètes, fournies sous forme de produit unique plutôt que de composants individuels.

Voir page 25 pour plus de détails.

Deux pièces



KTM Virgo Série S

Robinet à sphère flottante moulés/forgés.

Robinet à sphère flottante deux pièces, conforme API 6D, doté d'un joint d'étanchéité de tige en tension destiné à protéger des fuites, même à basse pression, et à limiter la maintenance.

Caractéristiques

- Épaisseur de paroi renforcée pour une résistance accrue à la corrosion
- Conformité directive PED 2014/68/EU
- Faibles couples de manœuvre
- Étanchéité absolue bidirectionnelle
- Conformité SIL 3
- Joint de tige graphite en tension avec rondelles Belleville, conçu pour limiter la maintenance et offrir le joint d'étanchéité idéal
- Garniture de fouloir ajustable et joint torique pour une étanchéité optimale pour les robinets de DN 50 (NPS 2) et supérieurs
- Coussinets de montage ISO 5211 intégrés
- Dispositif antistatique pour une sécurité maximale
- Conception de sécurité incendie selon les normes API 607 et API 6FA
- Émissions fugitives basses : ISO 15848-1
- Construction de tige anti-éjection

Caractéristiques techniques

Raccordements :

À brides RF (à face de joint surélevée), RTJ (à face de joint annulaire) et extrémités à souder

Plage de diamètres :

Passage intégral : DN 15 à 200 (NPS ½ à 8)

Passage réduit : DN 20 à 250 (NPS ¾ à 10)

Pression nominale :

ASME, classes 150 à 2 500

Plage de températures :

-110 °C à 200 °C (-166 °F à 392 °F)

Applications

Pétrole et gaz naturel



KTM Virgo Série N

Robinet à tournant sphérique guidé moulé/forgé.

Robinet à tournant sphérique deux et trois pièces robustes, conformes API 6D, à sièges souples et entrée latérale, dotés d'une tige à triple niveau d'étanchéité utilisant 2 joints toriques et un joint statique sécurité feu.

Caractéristiques

- Épaisseur de paroi renforcée pour une résistance accrue à la corrosion
- Conformité directive PED 2014/68/EU
- Conception bidirectionnelle « zéro fuite » pour une durée de vie maximale et une maintenance minimale
- Conformité SIL 3
- Conception de sécurité incendie selon les normes API 607 et API 6FA
- Émissions fugitives : ISO 15848-1
- Montage selon les normes ISO 5211
- Dispositif antistatique pour une sécurité améliorée
- Tige anti-éjection
- Ressorts de compression offrant une répartition uniforme de la charge sur les sièges, pour une étanchéité garantie à basse pression

Caractéristiques techniques

Raccordements :

À brides RF (à face de joint surélevée), RTJ (à face de joint annulaire) et extrémités à souder

Plage de diamètres :

Passage intégral : DN 50 à 900 (NPS 2 à 36)

Passage réduit : DN 50 à 900 (NPS 2 à 36)

Pression nominale :

ASME, classes 150 à 2500

Plage de température de conception :

-50°C à 200°C

Applications

Pétrole et gaz naturel

Robinet revêtus

Robinet revêtus

Emerson propose une gamme variée de robinets à tournant sphérique, à papillon et de prise d'échantillons dont les parties sous eau sont revêtues pour résister à la corrosion dans une multitude d'applications pour divers secteurs : chimie, pétrochimie, pharmaceutique, papier et pâte à papier, semi-conducteurs (eau ultra pure, UPW), fonderie, exploitation minière, etc. Un robinet spécial de prise d'échantillons dans le réacteur permet d'effectuer des prélèvements dans des réacteurs ou des cuves dont le milieu est toxique, biologique, corrosif ou non écologique.

Neotecha™

Les robinets revêtus PTFE, TFM et PFA Neotecha sont conçus pour résister à des milieux extrêmement corrosifs. La technique de moulage consistant à appliquer le PFA sur un noyau métallique de façon à bénéficier de la résistance mécanique du noyau et de la résistance chimique de l'encapsulation a valu à Neotecha une réputation mondiale pour la fiabilité de ses robinets dans les applications les plus corrosives.

Vannes automatisées disponibles auprès d'une source unique

Les vannes d'isolement Emerson sont disponibles en tant que solutions automatisées complètes, fournies sous forme de produit unique plutôt que de composants individuels.

Voir page 25 pour plus de détails.

À tournant sphérique



Robinet à tournant sphérique Neotecha NXR

Robinet à tournant sphérique revêtus.

Robinet à tournant sphérique revêtus hautes performances pour l'isolement et la régulation, convenant aux applications extrêmement corrosives et toxiques.

Caractéristiques

- Corps entièrement revêtu PFA offrant une résistance maximale à la corrosion
- Robinet garanti sans fuite grâce à un usinage de précision de la sphère et des sièges
- Construction monobloc sphère/tige pour ne pas endommager le revêtement et pour éliminer l'hystérésis
- Le joint d'étanchéité auto-ajustable breveté de la tige garantit les plus bas niveaux d'émissions fugitives et ne nécessite aucun entretien
- Écoulement optimisé du procédé pour service tout-ou-rien ou conception de sphère en C pour les applications de régulation
- Élimination de l'électricité statique
- Faible couple tout au long de son cycle de vie
- Homologation TA-Luft et ISO 15848-1

Caractéristiques techniques

Plage de diamètres :

DN 15 à 150 (NPS ½ à 6)

Classe de pression :

Vide total à PN16

Plage de températures :

-40 °C à 210 °C (-40 °F à 410 °F)

Applications

Chimie et pharmaceutique, agro-alimentaire

Neotecha NTB/NTC

Robinet à tournant sphérique revêtus.

Ces robinets à tournant sphérique PFA sont utilisés pour une large gamme d'applications dans de nombreuses industries.

Caractéristiques

- Revêtement en PFA offrant une excellente résistance à la corrosion
- Étanchéité à la bulle à la fermeture
- Passage intégral offrant une valeur Kv élevée, égale à celle de la conduite
- Sphère/tige monobloc
- Conception d'arbre anti-éjection spécifique
- Élimination de l'accumulation d'électricité statique
- Couple de serrage constant
- Levier de manœuvre doté d'une position verrouillée positive
- Corps revêtu d'une peinture poudre en polyester appliquée par thermolaquage
- Montage direct conforme à la norme ISO 5211

Caractéristiques techniques

Plage de diamètres :

DN 15 à 150 (NPS ½ à 6)

Classe de pression :

Vide 0,1 mbar à 16 bar

Plage de températures :

-40 °C à 210 °C (-40 °F à 410 °F)

Applications

Chimie et pharmaceutique, agro-alimentaire



Neotecha NeoSeal

Robinet à papillon revêtu.

Robinet à papillon revêtu résistant à des liquides, gaz et effluents extrêmement corrosifs.

Caractéristiques

- Robinet homologué TA-Luft à joints de tige mécaniques continus
- Agréé pour des applications en eau ultra pure, (UPW) avec montage en salle blanche (niveau 8)
- Usiné selon des tolérances étroites pour un faible couple et des contraintes/déformations réduites en service
- Excellentes propriétés d'étanchéité grâce aux patins en élastomère derrière le revêtement
- Protection supérieure due à un revêtement épais sur l'obturateur (3 mm)
- Brides de corps à face striée réduisant l'écoulement froid du siège

Caractéristiques techniques

Diamètres :

DN 40 à 900 (NPS 1½ à 36)

Classe de pression :

Vide total à PN10

Plage de températures :

-40 °C à 200 °C (-40 °F à 392 °F)

Applications

Chimie et pharmaceutique, semi-conducteurs et agro-alimentaire



Neotecha KR et SG

Robinet à tournant sphérique NXR revêtu, avec regard en verre.

Produits à revêtement résistant empêchant le reflux ou offrant une protection contre les débordements.

Caractéristiques

- Corps robuste en fonte ductile GGG40.3 (ASTM A-395)
- Revêtement en PFA robuste
- Verre borosilicaté résistant jusqu'à 200 °C
- Sphère PTFE guidée avec 4 nervures pour applications verticales et horizontales
- Sièges souples remplaçables en EPDM, FPM et Perfluor pour une étanchéité parfaite (testée à la bulle)
- Couvercles aveugles en acier au carbone ou en verre protecteur en FEP pour application HF
- Convient pour le vide total
- Raccordement à bride étanche

Caractéristiques techniques

Diamètres :

DN 25 à 80 (NPS 1 à 3)

Classe de pression :

Vide total à PN16

Plage de températures :

-40 °C à 200 °C (-40 °F à 392 °F)

Applications

Chimie et pharmaceutique, industrie papetière et agro-alimentaire



Neotecha - Systèmes de prise d'échantillons en ligne et pour réacteur

Systèmes compacts et complets de prise d'échantillons, conçus pour gérer des liquides extrêmement corrosifs en milieu clos, sans interrompre le procédé industriel.

Caractéristiques

- Conçu pour garantir la précision de la prise d'échantillons
- Toutes les pièces sous eau sont disponibles avec un revêtement en PTFE, en PFA ou en verre de précision, pour optimiser la durée de vie
- Diverses méthodes de collecte d'échantillons pour répondre aux besoins de votre application spécifique
- Fonctions de sécurité permettant d'empêcher les prises d'échantillons non autorisées
- Montage/démontage simple pour faciliter l'accès lors du nettoyage et effectuer des prélèvements plus fiables
- Plusieurs homologations internationales en place

Caractéristiques techniques

Diamètres :

DN 25 à 100 (NPS 1 à 4)

Pression :

Vide jusqu'à 10/16/25 bar (145/232/363 psi)

Plage de températures :

Jusqu'à 200 °C (392 °F)

Applications

Chimie et pharmaceutique, industrie papetière et agro-alimentaire

Robinetts pour effluents d'équerre et vannes d'isolement

Robinetts pour effluents d'équerre et vannes d'isolement

Les vannes d'isolement/pour effluents d'équerre sont spécialement conçus et mis au point pour le secteur minier et l'industrie des procédés ou d'autres applications nécessitant l'évacuation des dépôts ou accumulations de boues pour permettre l'écoulement. Il s'agit notamment de : l'alumine, des effluents de bauxite, boues liquides de digestion, retour vapeur du ballon de flashing, liqueurs vertes ou résiduaires, sous-verse/surverse du laveur et débourbeur, épaisissants tertiaires et secondaires, isolement de filtre-presse, évacuation des boues; précipitations, sous-verse du filtrat, stockage de suspension d'hydrate d'alumine.

Lunkenheimer™

Les vannes d'isolement de qualité supérieure Lunkenheimer s'utilisent dans des applications intensives telles que les exploitations minières d'alumine, de nickel et d'or. Elles interviennent dans des applications d'isolement critique afin d'éviter des temps d'arrêt extrêmement coûteux.

Vannes automatisées disponibles auprès d'une source unique

Les vannes d'isolement Emerson sont disponibles en tant que solutions automatisées complètes, fournies sous forme de produit unique plutôt que de composants individuels.

Voir page 25 pour plus de détails.

Effluents d'équerre



Lunkenheimer Figure 603-607

Robinetts d'isolement et clapets de non-retour.

Spécialement conçus pour résister aux conditions difficiles des applications de raffinage de l'alumine et d'exploitation minière, où la formation de dépôts et l'érosion sont présentes.

Caractéristiques

- Possibilité de réaffûter les robinets en ligne
- Conception selon ASME B16.34
- Épaisseur de paroi et de bride adaptée à usage industriel, dépassant les exigences des normes ASME B16.34 et ASME B16.5
- Patins conçus pour s'adapter aux orifices de fuite
- Testés selon API 598
- Grands diamètres de tige pour augmenter la résistance et la rigidité
- Surfaçage de renfort Stellite 6 en standard sur les surfaces d'obturateur et de sièges
- Surfaçage de renfort disponible sur la tige
- Documentation selon la norme EN 10424 1999 Type 3.1B (DIN 50409)

Caractéristiques techniques

Plage de diamètres :

DN 50 à 600 (NPS 2 à 24)

Pression nominale :

ASME, classes 150 à 600

Températures nominales :

jusqu'à 345 °C (650 °F)

Applications

Raffinage de l'alumine, exploitation minière

Isolement



Lunkenheimer Figure K4050/4250

Robinetts d'isolement.

Spécialement conçus pour résister aux conditions difficiles des applications de raffinage de l'alumine et d'exploitation minière, où la formation de dépôts et l'érosion sont présentes.

Caractéristiques

- Conception avec un col d'admission de type Venturi, qui augmente la vitesse des fluides dans la zone du siège en vue de réduire la formation de dépôts
- Conception du corps en deux parties facilitant l'entretien
- Chapeau boulonné
- Corps, connecteur et arcade en acier carbone
- Conception offrant un couple faible et une facilité de manœuvre appréciable
- Sièges et obturateur stellites durcis superficiellement et remplaçables
- Conception selon ASME B16.34 ; testés selon API 598

Caractéristiques techniques

Plage de diamètres :

DN 50 à 500 (NPS 2 à 20)

Pression nominale :

ASME classe 150

Plage de températures :

-29 °C à 425 °C (-20 °F à 797 °F)

Applications

Raffinage de l'alumine, exploitation minière



Clapets Antiretour

Pour les applications de procédés et de pétrole et gaz

Emerson propose des solutions de pointe de clapets antiretour pour garantir un antirefoulement fiable pour les marchés en amont du pétrole et du gaz, de l'énergie et de la pétrochimie.

Keystone™

Les clapets anti-retour Keystone sont spécialement conçus pour assurer un antirefoulement fiable et rapide destiné à protéger vos équipements critiques, tels que les pompes.

Vannes automatisées disponibles auprès d'une source unique

Les vannes d'isolement Emerson sont disponibles en tant que solutions automatisées complètes, fournies sous forme de produit unique plutôt que de composants individuels.

Voir page 25 pour plus de détails.

Anti-retour à battant



Keystone Figure 85/86

Clapets antiretour entre brides à battant.

Clapets à contrepoids aux dimensions face à face courtes ou modèles haute capacité à ressort.

Caractéristiques

- Le modèle Figure 85 est doté d'un corps fin entre brides, compact et léger, permettant une installation selon diverses normes pour les brides
- Le modèle Figure 86 est doté d'un obturateur de forme spéciale, d'un grand angle d'ouverture entraînant des valeurs Kv élevées
- Choix de types de corps : fonte (86), acier inoxydable, acier carbone ou NiAlBz (85)
- Siège doté de joints toriques remplaçables sur site
- Fermeture à basse pression (< 0.1 bar)
- Fermeture positive, même à de très faibles pressions différentielles

Caractéristiques techniques

Plage de diamètres :

DN 40 à 900 (NPS 1½ à 36)

Pression nominale :

16 bar (232 psi)

Températures nominales :

85 : -60 °C à 204 °C (-76 °F à 399 °F)

86 : -40 °C à 190 °C (-40 °F à 374 °F)

Applications

Bâtiment, chimie et pharmaceutique, agro-alimentaire, industrie maritime, métaux et exploitation minière, eau, pétrole et gaz

À ressort



Keystone Modèle MB

Clapet antiretour à ressort.

Conception entre brides à ressort, à double plaque, destinée à protéger les systèmes de tuyauterie gaz ou liquide.

Caractéristiques

- Conception légère et polyvalente
- Conception double porte à ressort
- Ouverture de l'obturateur à 85° pour assurer une fermeture positive
- Matériaux et organes internes disponibles pour tous les services
- Ressorts très allongés
- Ressorts calculés avec précision pour augmenter la réactivité de l'obturateur
- Siège élastique ou portées d'étanchéité métalliques
- Buna-N, FKM, EPDM (et autres matériaux selon les besoins) moulés dans le corps

Caractéristiques techniques

Plage de diamètres :

DN 50 à 1 200 (NPS 2 à 48)

Classes de pression :

ASME 125 à 900

Températures nominales :

-40 °C à 538 °C (-40 °F à 1000 °F)

Applications

Systèmes antirefoulement, à risque élevé de fermeture brusque, nécessitant des décélération d'écoulement, avec association faible vitesse de ligne et étanchéité à basse pression, casse-vide, haute capacité/faible perte de charge



Solutions d'automatisation complètes, disponibles auprès d'une source unique

Lorsqu'il s'agit de proposer des solutions complètes de robinetterie automatisée, Emerson est le seul interlocuteur dont vous avez besoin.

Oubliez l'époque où vous deviez jongler entre plusieurs fournisseurs ou les complexités de l'intégration d'équipements divers. Emerson peut vous fournir depuis une source unique les robinets automatisés entièrement conçus, configurés et intégrés que vous exigez.

Examinez les avantages que présente l'utilisation d'un fournisseur unique :

- Emerson se charge de la gestion, de l'administration et de la fabrication de votre robinetterie automatisée en tant que « produit » et pas sous forme de composants individuels.
- Les vannes et robinets automatisés d'Emerson sont conçus pour fonctionner en tant que solution optimisée, éliminant la complexité de l'intégration.
- Tous les robinets sont soumis à des essais complets selon une série de normes globales.
- Emerson fabrique l'ensemble de ses composants. Nous sommes donc entièrement responsables des solutions que nous fournissons, quelles que soient les pièces que nous intégrons dans chaque produit.
- L'utilisation d'un fournisseur unique limite les risques et les complexités liés à la mise en service, tout en garantissant des livraisons en temps voulu et le calendrier des projets.
- Les solutions de robinetterie automatisée modulaires permettent de simplifier la gestion des stocks et la planification des interventions de maintenance.





Lifecycle Services

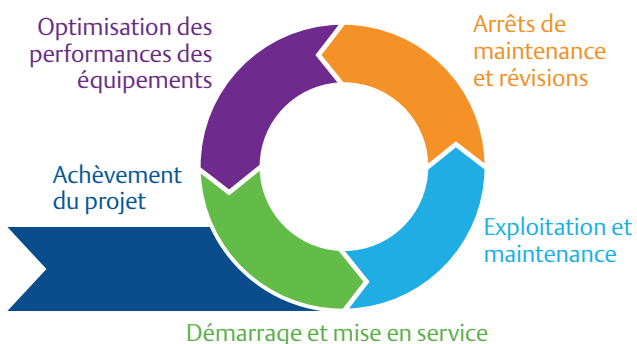
Le portefeuille de services de votre partenaire principal en robinetterie Emerson est un programme complet d'assistance et d'expertise conçu pour planifier et exécuter les interventions de maintenance sur site et optimiser la fiabilité des vannes à chaque phase du cycle de vie de l'installation. Emerson offre une expertise technique des fabricants d'origine, des solutions évolutives et éprouvées, une présence mondiale, des outils numériques d'efficacité et une richesse d'offres de vannes, d'actionneurs, de détendeurs, de régulateurs et de produits d'instrumentation inégalés -- qui vous permettent d'atteindre vos indicateurs clés de performance et de vous rapprocher des performances situées dans le quartile supérieur.

Lorsque nous évaluons le cycle de vie complet de votre installation, nous pouvons identifier des zones critiques présentant des possibilités d'amélioration en matière d'ensembles vannes. Les vannes ont une grande importance, car elles jouent un rôle considérable dans les arrêts et ralentissements imprévus -- et elles font partie des équipements les plus coûteux en termes d'exploitation et de maintenance. En tant que partenaire stratégique, nous pouvons vous aider à identifier les points qui affectent votre capacité à atteindre l'excellence opérationnelle, et à trouver la solution adaptée pour y remédier.

Fonctionnalités

Comptant plusieurs centres de services situés dans des endroits stratégiques, disponibles en continu tous les jours de l'année, et une flotte de véhicules d'intervention entièrement équipés, Emerson peut vous prêter assistance partout où vous en avez besoin, que ce soit sur le terrain ou dans nos propres sites de production de pointe. Nos services d'enlèvement et de livraison vous assistent quels que soient vos besoins en matière d'entretien et de réparation et minimisent la durée d'immobilisation.

Assistance stratégique tout au long du cycle de vie de votre installation



SEUL Emerson est capable de vous accompagner à chaque phase du cycle de vie de votre installation.

- Assistance au démarrage et à la mise en service après une nouvelle construction ou un arrêt de service
- Stratégies au jour le jour pour l'exploitation et la maintenance des procédés
- Planification et exécution des arrêts de maintenance et révisions
- Outils et processus éprouvés d'optimisation des performances des équipements



QuickShip Standard

Compte tenu de l'évolution rapide de la conjoncture économique actuelle, vous ne pouvez pas vous permettre de ralentir — en particulier lorsqu'il s'agit de réparations et de remplacements de produits.

Imaginez qu'il soit possible de :

- Se procurer les articles manquants dans des délais d'approvisionnement réduits
- Limiter l'impact de modifications de projet potentielles apportées à un stade avancé
- Se réapprovisionner en pièces détachées et constituer des stocks plus rapidement

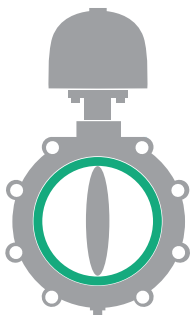
Le niveau **QuickShip Standard** du programme QuickShip d'Emerson vous offre tout cela et sans frais supplémentaires pour tous les articles courants dont vous avez besoin.

Le programme QuickShip Standard propose des services de production et d'expédition leaders du marché, conçus pour réduire les délais d'approvisionnement en produits et pièces fréquemment commandés, garantissant une livraison rapide, pratique et fiable. Il vous suffit de sélectionner les articles voulus dans la liste des produits disponibles et de passer commande. Les articles seront expédiés à

partir du centre de gestion des commandes régional Emerson le plus proche, dans un délai de cinq jours ouvrables à réception de la commande.

Tirez parti de la mine de ressources et du savoir-faire d'Emerson afin de répondre à tous vos besoins en matière de livraison de pièces et produits, quelles que soient les circonstances.

Contactez votre agent commercial Emerson pour obtenir plus de détails et connaître la gamme des produits disponibles.



DES MILLIERS
de configurations de
vannes d'isolement
possibles...

Livraison en
CINQ jours
ou moins !



QuickShip est un programme de gestion des commandes d'envergure mondiale, proposé par Emerson avec plusieurs niveaux de service, qui permet l'expédition rapide de pièces et de produits afin d'optimiser votre vitesse et votre réactivité tout en réduisant les coûts.

Il s'appuie sur notre infrastructure mondiale, notre présence locale et notre engagement en matière de service pour vous permettre d'éviter les temps d'arrêt, de respecter les délais, de réagir aux imprévus et de contrôler les coûts dans les environnements difficiles d'aujourd'hui.

Pour bénéficier d'options de livraison plus rapides, renseignez-vous auprès de votre agent Emerson concernant la disponibilité des services de livraison premium QuickShip Express et QuickShip Urgence.

Pour en savoir plus, rendez-vous sur [Emerson.com/QuickShip](https://www.emerson.com/QuickShip).

**Global Isolation Valves
Siège**

10707 Clay Road
Houston, Texas, 77041
États-Unis
Tél. : (+1) 281 477 4100

**Emerson Automation Solutions
Sièges régionaux mondiaux**

Asie-Pacifique
1 Pandan Crescent
Singapour 128461
Tél. : (+65) 6777 8211

Europe
Neuhofstrasse 19a P.O. Box
1046 CH 6340 Baar,
Suisse
Tél. : (+41) 41 768 6111

Amérique latine
1300 Concord Terrace Suite 400
Sunrise, Florida 33323,
États-Unis
Tél. : (+1) 954 846 5030

Moyen-Orient et Afrique
Emerson FZE P.O. Box 17033,
Jebel Ali Free Zone - South 2,
Dubai, Émirats arabes unis
Tél. : (+971) 4 8118100

 [Emerson.com](https://www.emerson.com)

 [Facebook.com/EmersonAutomationSolutions](https://www.facebook.com/EmersonAutomationSolutions)

 [LinkedIn.com/company/Emerson-Automation-Solutions](https://www.linkedin.com/company/Emerson-Automation-Solutions)

 [Twitter.com/EMR-Automation](https://twitter.com/EMR-Automation)

©2021 Emerson Automation Solutions. Tous droits réservés.

Le logo Emerson est une marque de commerce et de service d'Emerson Electric Co. Toutes les autres marques sont détenues par leurs propriétaires respectifs.

Le contenu de cette publication est uniquement présenté à titre d'information. Malgré les efforts déployés pour en garantir l'exactitude, ce document ne doit pas être interprété comme une garantie ou une assurance, expresse ou tacite, concernant les produits ou services décrits ici, ni leur utilisation ou applicabilité. Toutes les ventes sont régies par nos conditions générales, disponibles sur demande. Nous nous réservons le droit de modifier ou d'améliorer à tout moment et sans préavis les conceptions ou spécifications de nos produits. La responsabilité du choix, de l'utilisation et de la maintenance adéquats de tout produit ou service incombe exclusivement à l'acheteur et à l'utilisateur final.

VCPBR-07281-FR 21/05



CONSIDER IT SOLVED™