

Inalámbricos Inteligentes Brindan una Detección Temprana de los Cambios Rápidos de Temperatura de las Estaciones Remotas de Bombeo

RESULTADOS

- \$75,000 de ahorro en costos de inversión e instalación
- Mejora de la seguridad de la planta.
- Protección de las bombas con la detección temprana de cambios rápidos de temperatura

APLICACION

Monitoreo remoto de los sistemas y equipos

CLIENTE

Milford Power

DESAFIO

Milford Power, es una planta de 500Megawatt localizada en la costa del Atlántico, utiliza dos turbinas de gas para producir electricidad en la red. La planta incluye 11 estaciones remotas de bombeo de agua y equipos de circulación que sirven en varias operaciones para la generación de energía, como equipos de enfriamiento y prevención de incendios. Debido a las condiciones de hielo que trae en invierno, pequeños calentadores son colocados en cada estación remota para asegurar la correcta operación de las bombas. La reparación o sustitución por daño de congelación podría costar entre \$10,000 y \$20,000 y dejar fuera de operación a la bomba por más de tres días.

Los operadores realizan rondas revisando las temperaturas de estos pequeños recintos e inspecciones visuales de las bombas. Si los calentadores fallaban entre las rondas de los operadores, era muy posible que las bombas se pudieran congelar. Milford Power estaba buscando una solución que le permitiera observar las temperaturas de los recintos en el cuarto de control. Esto les permitiría una detección temprana de cualquier cambio rápido de temperatura y permitir medidas preventivas. También actúan como sistema de respaldo de prevención de incendios. No era posible instalar una solución cableada debido a que los trayectos tenían que instalarse sobre las carreteras o en conductos dentro de las infraestructuras, lo cual no era rentable. La planta generadora requería de una solución inalámbrica que pudiera soportar el clima y las obstrucciones.

SOLUCION

La planta Milford Power necesitaba una alta disponibilidad, una solución inalámbrica robusta. "Nosotros seleccionamos los productos inalámbricos de Emerson debido a que sabemos que ellos son muy fiables" comento Cliff Esmiol, Supervisor de mantenimiento de la Planta Milford Power. "A nosotros nos gusto la propuesta de las comunicaciones, el modulo de poder y el costo."



"Nosotros observamos varias tecnologías y seleccionamos los inalámbricos inteligentes debido a la facilidad, flexibilidad de auto organización de la red pueden ser instalados y operar en un tiempo muy corto."

Cliff Esmiol
Supervisor de Mantenimiento

ROSEMOUNT[®]

For more information:
www.rosemount.com


EMERSON[™]
Process Management

El cliente adquirió 11 transmisores inalámbricos de temperatura 648 de Rosemount y el Gateway inalámbrico 1420. Los dispositivos de temperatura se colocaron en los equipos de las infraestructuras alrededor de la planta, fueron probados para asegurar que la auto organización de la red funcionara correctamente antes de ser instalados. "Solo tomo dos horas colocar todos los dispositivos en las estaciones remotas y que se comunicaran entre ellos," comento Esmial. "Ellos se comunicaron fácilmente alrededor de la infraestructura y otras obstrucciones."

Después de que la prueba confirmara que la red se encontraba trabajando de forma adecuada, los dispositivos se instalaron a través del Gateway inalámbrico a la PC existente en el cuarto de control. Milford decidió usar la interfaz estándar de internet para mostrar las medidas, aunque los puntos pueden ser integrados fácilmente en el sistema del Host existente o AMS™ Device Manager.

La red ha demostrado ser fiable. De hecho, cuando se construyó una nueva infraestructura de cemento bloqueando completamente el transmisor del resto de la red, la señal no se vio afectada. El cliente está muy complacido con la red, y declaro que la esta tecnología es grandiosa, fácil de instalar y muy sencilla de expandir. Por una fracción del costo de la solución cableada, Milford Power ahora cuenta con un sistema de detección temprana de los cambios rápidos de temperatura.

“Después de la instalación fuimos capaces de conseguir que todos los dispositivos se comunicaran en poco tiempo.”

Cliff Esmiol
Supervisor de Mantenimiento

RECURSOS

Emerson Process Management Power Industry

<http://www2.emersonprocess.com/en-US/divisions/power-water/Pages/powerwater.aspx>

Rosemount Temperature

<http://www2.emersonprocess.com/en-US/brands/rosemount/Temperature/Single-Point-Measurement/648-Wireless/Pages/index.aspx>

Rosemount 648 Wireless

<http://www2.emersonprocess.com/en-US/brands/rosemount/Temperature/Single-Point-Measurement/648-Wireless/Pages/index.aspx>

El logo de Emerson es una marca registrada y es una marca de servicio de Emerson Electric Co. Rosemount y su logo son marcas registradas de Rosemount Inc. Todas las otras marcas son propiedad de los respectivos dueños.

Los términos y condiciones de venta pueden ser encontrados es: www.rosemount.com/terms_of_sale.

**Emerson Process Management
Rosemount Measurement**
8200 Market Boulevard
Chanhassen MN 55317 USA
Tel (USA) 1 800 999 9307
Tel (International) +1 952 906 8888
Fax +1 952 906 8889

Emerson Process Management
Blegistrasse 23
P.O. Box 1046
CH 6341 Baar
Switzerland
Tel +41 (0) 41 768 6111
Fax +41 (0) 41 768 6300

Emerson FZE
P.O. Box 17033
Jebel Ali Free Zone
Dubai UAE
Tel +971 4 811 8100
Fax +971 4 886 5465

Emerson Process Management Asia Pacific Pte Ltd
1 Pandan Crescent
Singapore 128461
Tel +65 6777 8211
Fax +65 6777 0947
Service Support Hotline : +65 6770 8711
Email : Enquiries@AP.EmersonProcess.com



For more information:
www.rosemount.com

