



LCIE

ATTESTATION D'EXAMEN UE DE TYPE EU TYPE EXAMINATION CERTIFICATE



1 Version : 05

LCIE 10 ATEX 3043 X

Issue : 05

Directive 2014/34/UE

2 Appareil ou Système de Protection destiné à être utilisé en Atmosphères Explosibles

3 Produit :
Electrovanne

4 Fabricant :

5 Adresse :

6 Ce produit et ses variantes éventuelles acceptées sont décrits dans l'annexe de la présente attestation et dans les documents descriptifs cités en référence.

7 Le LCIE, Organisme Notifié sous la référence 0081 conformément à l'article 17 de la directive 2014/34/UE du Parlement européen et du Conseil du 26 février 2014, certifie que ce produit est conforme aux Exigences Essentielles de Sécurité et de Santé pour la conception et la construction de produits destinés à être utilisés en atmosphères explosibles, données dans l'annexe II de la Directive.
Accréditation Cofrac Certification de Produits et Services, n°5-0014. Portée disponible sur www.cofrac.fr.

Les résultats des vérifications et essais figurent dans les rapports confidentiels N° :

97712-594177, 113299-625158/04, 124569-650376-01, 145506-696935, 173304-767700-M4

8 Le respect des Exigences Essentielles de Sécurité et de Santé est assuré par la conformité à :

EN IEC 60079-0:2018, EN 60079-1:2014, EN 60079-31:2014

9 Le signe « X » lorsqu'il est placé à la suite du numéro de l'attestation, indique que cet appareil est soumis aux conditions particulières d'utilisation, mentionnées dans l'annexe de cette attestation.

10 Cette Attestation d'Examen UE de Type concerne uniquement la conception et la construction du produit spécifié. Des exigences supplémentaires de la directive sont applicables pour la fabrication et la fourniture du produit. Ces dernières ne sont pas couvertes par la présente attestation.

11 Le marquage du produit est mentionné dans l'annexe de cette attestation.

Fontenay-aux-Roses, le 16 janvier 2024

Directive 2014/34/EU

Equipment or Protective System Intended for use in Potentially Explosive Atmospheres

Product :
Solenoid Valve

Type: *LP*

Manufacturer :

ASCO SAS

Address :

53 rue de Beauce
28110 Lucé
France

This product any acceptable variation thereto is specified in the schedule to this certificate and the documents therein referred to.

LCIE, Notified Body number 0081 in accordance with article 17 of the Directive 2014/34/EU of the European Parliament and the Council of 26 February 2014 certifies that product has been found to comply with the Essential Health and Safety Requirements relating to the design and construction of products intended for use in potentially explosive atmospheres, given in Annex II to the Directive.
Cofrac Accreditation Product and Services Certification n°5-0014. Scope available on www.cofrac.fr.

The examination and test results are recorded in confidential reports N°:

Compliance with the Essential Health and Safety Requirements has been assured by compliance with :

If the sign "X" is placed after the certificate number, it indicates that the product is subject to the Specific Conditions of Use specified in the schedule to this certificate.

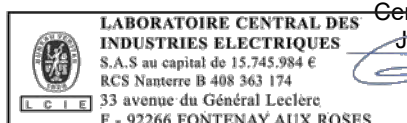
This EU Type Examination Certificate relates only to the design and construction of the specified product. Further requirements of the Directive apply to the manufacturing process and supply of this product. These are not covered by this certificate.

The marking of the product is specified in the schedule to this certificate.

Responsable de Certification

Certification Officer

Julien Gauthier



Seul le texte en français peut engager la responsabilité du LCIE. Ce document ne peut être reproduit que dans son intégralité, sans aucune modification. Il est établi en accord avec le [référentiel de certification ATEX](#) du LCIE. *The LCIE's liability applies only on the French text. This document may only be reproduced in its entirety and without any change. It is issued in accordance with LCIE's [ATEX Certification Rules](#).*
CERT-ATEX-FORM 04 Rev. 06

12 DESCRIPTION DU PRODUIT

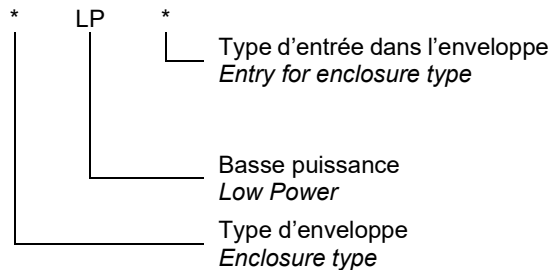
Le boîtier antidéflagrant basse puissance est une électrovanne actionnée électriquement. L'électrovanne fonctionne sur différentes puissances (AC-DC).

Les enveloppes de la vanne sont en aluminium (modèles LP et LPKF) ou en acier inoxydable (modèles WSLP et WSLPKF). La vanne est une électrovanne à trois voies (ou pilote) et elle possède trois raccords et deux orifices.

Lorsqu'un orifice est ouvert, l'autre orifice est fermé. Lorsque la vanne est hors-tension, l'orifice de pression est fermé et l'échappement est ouvert. Lorsque la vanne est sous tension, l'orifice de pression est relié à l'air utilisé et l'échappement est fermé.

Trois configurations d'électrovanne en fonction de la température minimale.

DETAIL DE LA GAMME



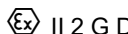
CARACTERISTIQUES

Tension d'alimentation : 6 à 250 VDC ou 6 à 380 VAC
Puissance nominale : 0.5 W à 13 W

MARQUAGE

Le marquage du produit doit comprendre :

ASCO™
Adresse : ...
N° de fabrication : ...
Année de fabrication : ...
Type : *LP*

 II 2 G D
Ex db IIB+H₂ T* Gb
Ex tb IIIC T* Db
LCIE 10 ATEX 3043 X

AVERTISSEMENT – NE PAS OUVRIR SOUS TENSION.
AVERTISSEMENT – APRES MISE HORS TENSION,
ATTENDRE 35 MINUTES AVANT L'OUVERTURE.

A proximité du presse étoupe :
ATTENTION : température du câble : *°C
Température ambiante -40°C à +85°C
* : voir tableaux des températures.

DESCRIPTION OF PRODUCT

The compact low power explosion proof operator is an electrically operated solenoid valve. The solenoid valve operates on different wattage (AC-DC).

The valve enclosures are available in either aluminium (models LP and LPKF) or stainless steel (models WSLP and WSLPKF). The valve is a three way solenoid valve (or pilot) and has three pipe connections and two orifices.

When an orifice is opened, the other orifice is closed. When the valve is de-energized, the pressure port is closed and the exhaust is opened. When the valve is energized, the pressure port is connected to the air used and the exhaust is closed.

Three configurations of solenoid valve according to the minimal temperature.

RANGE DETAILS

Vide : Dispositif d'étanchéité de conduit
Blank : conduit sealing device
KF : entrée de câble
KF : cable entry

Vide : aluminium
Blank : aluminium
WS : acier inoxydable
WS : stainless steel

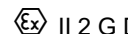
RATINGS

Supply voltage : 6 to 250 VDC or 6 to 380 VAC
Rated power : 0.5 W to 13 W

MARKING

The marking of the product shall include the following :

ASCO™
Address: ...
Serial number: ...
Year of construction: ...
Type: *LP*

 II 2 G D
Ex db IIB+H₂ T* Gb
Ex tb IIIC T* Db
LCIE 10 ATEX 3043 X

WARNING – DO NOT OPEN WHEN ENERGIZED.
WARNING – AFTER DE-ENERGIZING, DELAY 35 MINUTES
BEFORE OPENING.

Near the cable entry :
CAUTION: cable temperature: *°C
Ambient temperature -40°C to +85°C
*: see temperature tables.

Table des températures :

Temperature table:

Température ambiante minimale <i>Minimum ambient temperature</i> (°C)	Puissance maximale <i>Maximum power</i> (AC/DC, W)	Température d'épanouissement du câble <i>Cable spreading temperature</i> (°C)	Température ambiante ou fluide maximale <i>Maximum ambient or fluid temperature</i> (°C)		
-30	0.5	+90	+70		
-25	6	***	+40		
	2.2	+90	+65		
	0.5	+90	+70		
	9.5	***		+40	
	4.6	+90		+65	
	1.2	+100		+85	
	13	+110			+65
-40	8.6	+120			+85
	6	***	+40		
	2.2	+90	+65		
	0.5	+90	+70		
	9.5	***		+40	
	4.6	+90		+65	
	1.2	+100		+85	
<i>Classe de température / Temperature class (Gaz / Gas)</i>			T6	T5	T4
<i>Température de surface / Maximum surface temperature (Poussière / Dust)</i>			T85°C	T100°C	T135°C

*** : Pas de restriction / No restriction

L'appareil doit également comporter le marquage normalement prévu par les normes de construction qui le concernent sous la responsabilité du fabricant.

The equipment shall also bear the usual marking required by the product standards applying to such equipment under the manufacturer responsibility.

13 CONDITIONS PARTICULIERES D'UTILISATION

SPECIFIC CONDITIONS OF USE

- a. Les joints antidéflagrants ne sont pas destinés à être réparés.
- b. La classe de propriété des fermetures spéciales utilisées pour fixer le couvercle sur le corps doit être au minimum A2-70.
- c. Le classement en température et/ou la température maximale de surface dépend des températures ambiantes minimales et maximales. Voir les configurations dans le tableau de température.

- The flameproof joints are not intended to be repaired.
- The property class of the special fasteners used to fasten the cover on the body must be at least A2-70.
- The temperature class and/or maximum surface temperature depends on minimal and maximal ambient temperature. See configurations in the temperature table.

14 EXIGENCES ESSENTIELLES DE SANTE ET DE SECURITE

ESSENTIAL HEALTH AND SAFETY REQUIREMENTS

Couvertes par les normes listées au point 8.

Covered by standards listed at 8.

15 DOCUMENTS DESCRIPTIFS

DESCRIPTIVE DOCUMENTS

N°	Description	Reference	Rev.	Date	Pages
1.	Dossier technique / <i>Technical file</i>	299347	DC	2023/12/14	19
2.	Notice d'installation et de maintenance <i>Installation and maintenance instruction</i>	552347-001 / AB	-	-	-

Seul le texte en français peut engager la responsabilité du LCIE. Ce document ne peut être reproduit que dans son intégralité, sans aucune modification. Il est établi en accord avec le [référentiel de certification ATEX](#) du LCIE. *The LCIE's liability applies only on the French text. This document may only be reproduced in its entirety and without any change. It is issued in accordance with LCIE's [ATEX Certification Rules](#).*
CERT-ATEX-FORM 04 Rev. 06

16 INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Essais individuels

Néant.

Conditions de certification

Les détenteurs d'attestations d'examen UE de type doivent également satisfaire les exigences de contrôle de production telles que définies à l'article 13 de la Directive 2014/34/UE.

Sites de fabrications supplémentaires

ASCO SAS

53 rue de Beauce
28110 LUCE, France

Emerson Automotion Fluid Control & Pneumatics Limited

2 Pit Hey Place West Pimbo
SKELMERSDALE Lancashire WN8 9PG, Royaume-Uni

ASCO CONTROLS B.V.

Neonstraat 3
6718 WX Ede, Pays-Bas

Emerson Automation Fluid Control & Pneumatics Poland Sp. zo.o.

Kurczaki 132
93331 Lodz, Pologne

ASCO, L.P.

160 Park Avenue, Florham Park
New Jersey 07932, USA

ASCO, L.P.

1561 Colombia Highway
Aiken, South Carolina 29801, USA

ASCOTECH, SA de C.V.

Circuito del Progreso, Mexicali
Baja California 21190, Mexique

ASCO VALVE (Shanghai) Co. Limited

No.480, Xin Miao No.3 Road
Xin Qiao Town, Song Jiang District
Shanghai 201612, P.R. Chine

Ascoval Indústria e Comércio Ltda

Rua Goiatuba 81 Jardim Mutinga
06465-010 Barueri - SP, Brésil

Emerson Process Management Chennai Private Limited (Fluid Control and Pneumatics)

Plot No. 45, 8th Avenue,
Domestic Tariff Area, Mahindra World City,
Tamil Nadu Chengalpattu 603004, Inde

ADDITIONAL INFORMATION

Routine tests

None.

Conditions of certification

Holders of EU type examination certificates are also required to comply with the production control requirements defined in article 13 of Directive 2014/34/EU.

Additional manufacturing locations

ASCO SAS

53 rue de Beauce
28110 LUCE, France

Emerson Automotion Fluid Control & Pneumatics Limited

2 Pit Hey Place West Pimbo
SKELMERSDALE Lancashire WN8 9PG, United Kingdom

ASCO CONTROLS B.V.

Neonstraat 3
6718 WX Ede, The Netherlands

Emerson Automation Fluid Control & Pneumatics Poland Sp. zo.o.

Kurczaki 132
93331 Lodz, Poland

ASCO, L.P.

160 Park Avenue, Florham Park
New Jersey 07932, USA

ASCO, L.P.

1561 Colombia Highway
Aiken, South Carolina 29801, USA

ASCOTECH, SA de C.V.

Circuito del Progreso, Mexicali
Baja California 21190, Mexico

ASCO VALVE (Shanghai) Co. Limited

No.480, Xin Miao No.3 Road
Xin Qiao Town, Song Jiang District
Shanghai 201612, P.R. China

Ascoval Indústria e Comércio Ltda

Rua Goiatuba 81 Jardim Mutinga
06465-010 Barueri - SP, Brazil

Emerson Process Management Chennai Private Limited (Fluid Control and Pneumatics)

Plot No. 45, 8th Avenue,
Domestic Tariff Area, Mahindra World City,
Tamil Nadu Chengalpattu 603004, India

17 DETAILS DES MODIFICATIONS

Version 00 : Evaluation de l'électrovanne, type *LP* selon
2010/05/31 les normes suivantes :
- EN 60079-0 : 2009
- EN 60079-1 : 2007
- EN 61241-1 : 2004

Version 01 : Mise à jour normative selon la norme
2012/09/06 EN 60079-31:2009.

Version 02 : Mise à jour normative selon la norme EN
2014/06/30 60079-0:2012+A11:2013.

Changement d'adresse d'un fabricant:

- ASCO VALVE (Shanghai) Co. Limited
Shanghai 201612, P. R Chine

Version 03 : Mise à jour normative selon les normes
2017/12/28 suivantes :

- EN 60079-1:2014
- EN 60079-31:2014

Changement du nom de la société.

Changement d'adresse de deux fabricants :

- ASCO CONTROLS B.V.
Pays-Bas
- ASCO VALVE Inc.,
New Jersey 07932, USA

Version 04 : Mise à jour normative selon la norme EN IEC
2022/02/03 60079-0:2018.

Changement du nom des fabricants ASCO UK
/ ASCO Poland / ASCO Valve Inc., USA en :

- 1) Emerson Automation Fluid Control &
Pneumatics Limited
- 2) Emerson Automation Fluid Control &
Pneumatics Poland Sp. zo.o
- 3) ASCO, L.P.

Version 05 : Mise à jour de la liste des sites de fabrication.
Mise à jour du dossier technique (pour mise à
jour de la liste des sites de fabrication
additionnels).

DETAILS OF CHANGES

Issue 00 : Assessment of the solenoid valve, type *LP*
according to following standards:
- EN 60079-0:2009
- EN 60079-1:2007
- EN 61241-1: 2004

Issue 01 : Normative update according to EN 60079-
31:2009 standard.

Issue 02 : Normative update according to EN 60079-
0:2012+A11:2013 standard.

Change of the address of one manufacturer:

- ASCO VALVE (Shanghai) Co. Limited
Shanghai 201612, P. R China

Issue 03 : Normative update according to following
standards:

- EN 60079-1:2014
- EN 60079-31:2014

Change of company name.

Change of the address of two manufacturers:

- ASCO CONTROLS B.V.
The Netherlands
- ASCO VALVE Inc.,
New Jersey 07932, USA

Issue 04 : Normative update according to EN IEC 60079-
0:2018 standard.

Changing the name of the manufacturers ASCO
UK / ASCO Poland / ASCO Valve Inc., USA to:

- 1) Emerson Automation Fluid Control &
Pneumatics Limited
- 2) Emerson Automation Fluid Control &
Pneumatics Poland Sp. zo.o
- 3) ASCO, L.P.

Issue 05 : Update of manufacturing locations list.
Update of the technical file (to update additional
manufacturing locations list).