

|             |  |               |           |
|-------------|--|---------------|-----------|
| <b>ASCO</b> | <b>INSTALLATION AND MAINTENANCE INSTRUCTIONS</b><br>Monostable series 553 solenoid valves for safety applications<br>Aluminium or stainless steel body, 1/2" thread – NAMUR interface,<br>according to IEC standard 61508 (SIL approval) | <b>3/2 NC</b> | <b>GB</b> |
|             |  | <b>5/2</b>    |           |

**DESCRIPTION OF THE CERTIFICATION**  
Versions concerned by the certification, suffix SL:  
**Series 553, aluminium or stainless steel body, monostable (spring return), 3/2 NC (normally closed) function or 5/2, version isolated from the outside atmosphere. Versions without manual override or with impulse-type manual override:**

- **with 1/2" threaded connection** (Do not connect the pressure supply to the exhaust port 3. The "environmentally-protected" construction is not adapted for a "distributing" function or use in NO function. Contact us for functions available in specific versions)

- **with NAMUR interface** for direct mounting to single acting (function 3/2 NC) or double acting (function 5/2) pneumatic actuators. The function of the valve is convertible from 3/2 NC to 5/2 by mounting the supplied 13/2 NC or 5/2 interface plate at the bottom of the valve (fig. C and D, ref. 1a and 1b). (Do not connect the pressure supply to the exhaust port 3. The "environmentally-protected" construction is not adapted for NO function. Contact us for function available in specific version)

**The use of any other product is prohibited and does not constitute a part of this approval.**

IEC standard 61508 describes a set of general requirements for each phase in the life cycle of a safety system. Analysis of the reliability achieved by the EXIDA has shown that these distributors and electrical distributors can be used in a security management system (SMS) up to and including SIL 2 at HFT = 0 and up to and including SIL 3 at HFT = 1 with the required HFT level based on route 2H in accordance with the CEI 61508-2: 2010 standard.

A summary of the trial results and the reliability data is provided on pages 35 and 36 of this document. For the installation, maintenance, testing and commissioning of these valves, use of the security manual (V9629) is recommended; this is available on the website [www.asconumatics.eu](http://www.asconumatics.eu). All indications and provisions contained in the general installation and maintenance instructions form the basis of the above-mentioned documents. To ensure the reliability, all additional provisions mentioned hereinafter must also be adhered to.

Connect pipes for the required functions in accordance with this documentation and the port markings on the product.

- Make sure no foreign matter enters the circuit to prevent blocking the valve function. Restrict the use of sealing tape or sealing matter to a minimum.

- These valves are intended for use with clean and dry air or inert gas. Recommended minimum filtration: 50 microns. The dew point of the fluid used must be at least -20°C (36°F) below the minimum temperature to which the fluid may be exposed. When using lubricated air, the lubricant must be compatible with the elastomers used. Instrument air in compliance with ANSI/ISA standard S7.3 (1975) exceeds the necessary requirements and is, therefore, an acceptable fluid for these valves.

- All exhaust ports of the valves and pilots must be protected with the stainless steel exhaust protectors supplied with the product (see rep. 3). When used in a pipe connection, the valves must be protected with (an) appropriate filter(s). Connect these exhaust protectors to port 3 (3/2 NC) or ports 3 – 5 (5/2) of the valves. The reliability of the valve cannot be guaranteed if an exhaust protection other than that supplied is used. In this case, please contact Ascoco or one of its authorised representatives.

- Maximum working pressure:

- 2 to 10,4 bar
- 2 à 8 bar (195-LISC)

**⚠ Remember that the product security function is not guaranteed if the product is fitted with a manual lock control which is activated. Do not forget to deactivate this to restore the product to its security configuration.**

#### DESCRIPTION

**ATEX 94/9/EC versions: See "Special conditions for safe use". Versions isolated from atmosphere:** The internal parts of the valve are isolated from the outside atmosphere in order to provide protection in aggressive environments. All the exhaust ports of the spool valve are pipable, providing better environmental

protection, particularly recommended for sensitive areas such as clean rooms and applications in the pharmaceutical or food processing industries. It is necessary to connect pipes or fittings to the exhaust ports to protect the internal parts of the spool valve if used outside or in harsh environments (dusts, liquids etc.).

#### SPECIAL CONDITIONS FOR SAFE USE

**ATEX 94/9/EC:** The valve must be connected to ground (ref. F). Storage conditions: protected from exposure to weather; storage temperature: -40°C to +70°C; relative humidity: 95 %

The spool valve must be kept in its original packaging as long as it is left unused. The protective covers must not be removed from the connection ports and solenoid operators. Ambient temperature: -25°C (aluminium), -40°C (stainless steel) to +60°C

The max. temperature of the fluid does not exceed the ambient temperature.

**After storage at low temperature, the spool valves must gradually be brought to operating temperature prior to pressurisation.**

If, in Zone 1, Group IIC, use is made of the 553 series with integrated pilot, the product must be protected against ambient air flow and friction in order to prevent electrostatic charge on the synthetic material casing. The wearing of dry clothes and/or friction on the surface of the magnetic head should be avoided during installation and maintenance.

The spool valves are intended to be operated within the technical characteristics specified on the nameplate. Changes to the products may only be made after consulting the manufacturer or his representative. **These solenoid spool valves are designed to operate with filtered air or neutral gas.** Do not exceed the maximum allowable pressure of the valve = 8/10,4 bar. Caution: observe the minimum pilot pressure of 2 bar. Installation and maintenance of the valve must be carried out by qualified personnel only.

• Standard IP65-rated air operated versions or versions for use in explosive atmospheres caused by gases, vapours, mists or dusts according to ATEX Directive 94/9/EC. (The zone classification for this version is stated on the ATEX label, ref. E2).

E2/Safety code: **II 2GD IIC X Ta 60°C T85°C (T6).**

Compliance with the Essential Health and Safety Requirements has been assured by compliance with the European Standard **EN 13463-1**.

• Solenoid-air operated versions fitted with solenoid operators:

- IP65 sealed or

- certified for use in explosive atmospheres according to ATEX Directive 94/9/EC

• **Versions with integral pilot**, IP65-rated as standard, or for use in explosive atmospheres II 3D IP65 or ATEX Ex m, em

• **Versions with solenoid operators with ASCO mounting pad**, IP65-rated as standard, or for use in explosive atmospheres II 3D IP65 or ATEX/IECEx Ex d, m, em, ia.

• **Versions with pilots with CNOMO E06.05.80 (size 30) or CNOMO E06.36.120N (size 15) mounting pad**, IP 65-rated as standard, or mounting of pilots for use in explosive atmospheres according to ATEX Ex d or Ex ia. **Caution (CNOMO pilots): Placing the valves into zones (ATEX 1999/92/EC) is defined in first line by the indications on the label (ref. E2) on the body of each valve.**

E2/Safety code: **II 2GD IIC X Ta 60°C T85°C (T6).**

**When assembling this product to a pilot to ATEX 94/9/EC, take the least favourable category, maximum working pressure and temperature into account.** Compliance with the Essential Health and Safety Requirements has been assured by compliance with the European Standards **EN 13463-1**.

The mounting position for the pilots as shown in figures 5/6/7/8/10 and the indicated tightening torques must be observed.

**For solenoid operators and pilots to ATEX 94/9/EC, the instructions for use given in the specific Installation Instructions provided with the product must be strictly followed.**

|             |  |               |           |
|-------------|--|---------------|-----------|
| <b>ASCO</b> | <b>INSTALLATION AND MAINTENANCE INSTRUCTIONS</b><br>Monostable series 553 solenoid valves for safety applications<br>Aluminium or stainless steel body, 1/2" thread – NAMUR interface,<br>according to IEC standard 61508 (SIL approval) | <b>3/2 NC</b> | <b>GB</b> |
|             |  | <b>5/2</b>    |           |

#### ASSEMBLY

**⚠ ATEX 94/9/EC versions:** Make sure that all metal or conductive parts are always interconnected and connected to earth. The valve body is connected to earth with the fastening screw (ref. F).  
The valves may be mounted in any position.

**Treaded ports versions (1/2)** (fig. A, B) :

Mount the valve with two screws (rep. F) (not supplied).

**With NAMUR interface versions** (fig C, D) :

Before mounting the spool valve on the operator, it must be set to the required function :

- Select the interface which corresponds to the required function : 3/2 NC or 5/2 (rep. 1a or 1b).

- Make sure the seal is properly fitted (rep.7)

- Assemble the interface under the spool valve with the 2 screws supplied. Make sure the indication of the function is placed on the return side (polarizing slot)

- Fit the two O-rings (rep.9)

- If necessary, fit the dowel pin on the operator:

- On the 3/2 NC function plate: the Ø 5 dia. hole is at A3/A1.
- On the 5/2 function plate: the Ø 5 dia. hole is at A3/A2.

#### PNEUMATIC CONNECTION

Depending on the version (3/2 NC or 5/2), one or both stainless steel exhaust protectors supplied with each product must be used.

• **Connection of pneumatic pilot version:**

G 1/4 or NPT 1/4.

• **Connection of pilot exhausts**

- Connect the exhaust port Ø M5, G 1/8 or NPT1/8

• **Manual override** (rep. 10)

Depending on the version, the products are supplied **without manual override or with impulse-type manual override** for operation without power.

• **General recommendations for pneumatic connection**

Connect pipes for the required functions in accordance with this documentation and the port markings on the product. Make sure that no foreign matter enters the system.

Correctly support and align the pipes to prevent mechanical strain on the valve. When tightening, do not use the valve as a lever; locate wrenches as close as possible to connection point. To avoid damage to the equipment, DO NOT OVERTIGHTEN pipe connections.

• **Treaded 1/2 port versions** (fig. A, B):

- **Connection of the spool valve:**

Connect pipes as indicated on the label:

- **3/2 NC function:**

Pressure inlet at port 1 (1/2). Pressure outlet at port 2.

Exhaust at port 3 (1/2).

- **5/2 function:**

Pressure inlet at port 1. Pressure outlet at ports 2 and 4.

The exhausts are channelled through the valve to ports 3 and 5.

• **Version with NAMUR interface** (fig C, D) :

- **Connection of the spool valve**

Connect pipes as indicated on the label:

- **3/2 NC function:**

Pressure inlet at port 1 (1/2). Pressure outlet at port 2 and 4.

Exhaust at port 3 (1/8). Exhaust from the return operator spring chambers in the single-acting version is channelled through the valve to Port 3. It is recommended to protect Port5 (if not used) - **do not stop up it.**

- **5/2 function:**

Pressure inlet at port 1 (1/2). Pressure outlet at ports 2 and 4.

The exhausts are channelled through the valve to ports 3 and 5 (or 1/2).

#### ELECTRICAL CONNECTION

**Before any intervention, turn off the electrical current to power off the components.**

All screw terminals must be tightened to the appropriate torque prior to operation.

Make the connection to earth for versions > 48 V.

• **IP65-sealed integral pilot version** (fig. A):

Mount the coil on the tube (rotatable through 360°) and then the removable ISO 4400/EN 175101-803A connector (cable dia 6-10 mm) rotatable by 90° (3 pins: 2 + earth).

• **Version with solenoid heads with ASCO interface:** See additional installation instructions supplied with every solenoid head.

• **Version with CNOMO pad mounting:** See additional installation instructions supplied with every pilot valve.

• **General recommendations:** Electrical connections must be made by qualified personnel and according to applicable local standards and regulations.

Caution:

- Depending on the voltage, electrical components must be grounded according to local standards and regulations.

Most valves are equipped with coils designed for continuous duty. To prevent the risk of personal injury, do not touch the solenoid operator which can become hot under normal operating conditions. If the valve is easily accessible, the installer must provide for protection against accidental contact of the solenoid operator.

#### MAINTENANCE

**⚠ Prior to any maintenance work or putting into operation, power off, depressurise and vent the valve to prevent the risk of personal injury or damage to equipment.**

**ATEX versions: Strictly follow all procedures recommended by Directive 99/92/EC and associated standards.**

• **Cleaning**

Maintenance of the valves depends on the operating conditions. They must be cleaned at regular intervals. During servicing, the components must be checked for excessive wear. The components must be cleaned when a slowing down of the cycle is noticed even though the pilot pressure is correct or if any unusual noise or a leak is detected.

• **Sound emission**

The emission of sound depends on the application, medium and type of equipment used. The exact determination of the sound level can only be made by the user having the valve installed in his system.

• **Preventive maintenance**

- Operate the valve at least once a month to check its function.

- If problems arise during maintenance or in case of doubt, please contact ASCO Numatics or one of its authorised representatives.

• **Troubleshooting**

- Incorrect outlet pressure: Check the pressure on the supply side of the valve; it must correspond to the values indicated on the nameplate.

**Caution: observe the minimum pilot pressure value of 2 bar.**

To avoid personal injury or damage to equipment, check that the valve operates correctly before putting it back into operation.

• **Spare parts**

Coils are available as spare parts.

If necessary, replace the entire valve.

502588-001 / A Availability, design and specifications are subject to change without notice. All rights reserved.



|             |   |                             |           |
|-------------|---|-----------------------------|-----------|
| <b>ASCO</b> | <b>INSTALLATIONS-UND WARTUNGSANWEISUNGEN</b><br>Monostabile Magnetventile der Baureihe 553 für Sicherheitsanwendungen<br>Gehäuse aus Aluminium oder Edelstahl, 1/2"-Gewinde - NAMUR,<br>- entsprechend der IEC-Norm 61508 (SIL-Zulassung) | <b>3/2 NC</b><br><b>5/2</b> | <b>DE</b> |
|-------------|---|-----------------------------|-----------|

**BESCHREIBUNG DER ZERTIFIZIERUNG**

Von der Zertifizierung betroffene Ausführungen, Zusatz SL: Ausschließlich Baureihe 553, Gehäuse aus Aluminium oder Edelstahl, monostabil (Federrückstellung), 3/2-Version NC (normal geschlossen) oder 5/2, gegen Atmosphäre abgedichtete Versionen, Versionen ohne Handhilfsbetätigung oder mit impulsbetätigter Handhilfsbetätigung:  
- mit 1/2"-Gewindeanschluss (Der Druckanschluss ist nicht am Entlüftungsanschluss 3 anzuschließen. Die "hermetisch abgedichtete" Ausführung ist nicht für eine "verteilende" Funktion oder Verwendung in NO-Funktion ausgelegt. Funktionen in Sonderausführungen auf Anfrage.)  
- mit Aufflanschbild gemäß NAMUR für die direkte Montage auf einfachwirkende (Funktion 3/2 NC) oder doppelwirkende (Funktion 5/2) Pneumatik-Antriebe. Das Ventil lässt sich wahlweise auf die Funktion NC 3/2 oder 5/2 umstellen durch Montage einer der entsprechenden im Lieferumfang enthaltenen Adapterplatten auf der Unterseite des Ventils (Abb. C, D, Nr. 1a und 1b). (Der Druckanschluss ist nicht am Entlüftungsanschluss 3 anzuschließen. Die "hermetisch abgedichtete" Ausführung ist nicht für die NO-Funktion ausgelegt. Funktionen in Sonderausführungen auf Anfrage.)  
**Jegliche Verwendung eines anderen Produkts ist untersagt und nicht Teil dieser Zertifizierung.**  
Die IEC-Norm 61508 legt eine Anzahl von allgemeinen Anforderungen für ein Sicherheitssystem in allen Phasen seines Lebenszyklus fest. Die vom TÜV durchgeführte Zuverlässigkeitsanalyse konnte für diese Ventile eine Einsatzfähigkeit in einem Sicherheitsmanagementsystem (SMS) bis zur Sicherheitsstufe SIL 2 mit einer Hardwarefehleranzahl HFT = 0 und bis einschließlich Sicherheitsstufe SIL 3 mit einer HFT = 1 nachweisen, wobei die erforderliche HFT auf den Konformitätspfad 2H entsprechend der Norm IEC 61508-2:2010 basiert.  
Eine Zusammenfassung der Testergebnisse sowie die Zuverlässigkeitsangaben sind auf den Seiten 35 und 36 gegeben. Für die Installation, Wartung, Funktionsprüfung und Inbetriebnahme der Ventile ist das Sicherheitshandbuch (V9629) unter [www.asconumatics.eu](http://www.asconumatics.eu) heranzuziehen. Alle in den allgemeinen Installations- und Wartungsanleitungen enthaltenen Angaben und Vorschriften bilden die Grundlage für die oben erwähnten Unterlagen. Um die Zuverlässigkeit zu garantieren, sind die nachstehend erwähnten ergänzenden Vorschriften ebenfalls einzuhalten.  
- Die Verrohrung ist entsprechend der gewünschten Funktion und der Kennzeichnung der Anschlüsse auf dem Produkt und gemäß dieser Anleitung vorzunehmen.  
- Es ist darauf zu achten, dass keine Fremdkörper in das Ventil gelangen, um ein Blockieren der Ventilfunktion zu vermeiden. Verwenden Sie Dichtungsband oder -mittel nur spärlich.  
- Die Ventile sind nur mit sauberer und trockener Luft oder mit neutralem Gas zu betreiben. Empfohlene Mindest-Filterfeinheit: 50 Mikron. Der Taupunkt des verwendeten Mediums muss mindestens -20°C (36°F) unterhalb der für das Medium zulässigen Mindesttemperatur liegen. Bei der Verwendung geölter Luft ist die Beständigkeit der verwendeten Dichtungsmaterialien zu überprüfen. Die durch die ANSI/ISA-Norm S7.3 (1975) festgelegte Qualität von Instrumentenluft übersteigt die erforderlichen Anforderungen und ist somit für diese Ventile zulässig.  
- Alle Entlüftungsanschlüsse der Magnet- und Pilotventile sind mit den mitgelieferten Schalldämpfern aus Edelstahl (siehe Nr. 3) zu schützen. Im Falle einer Verrohrung sind die Ventile mit einem geeigneten Filter zu versehen. Die Schalldämpfer sind am Anschluss 3 (3/2 NC) oder an den Anschlüssen 3 - 5 (5/2) der Ventile anzuschließen. Bei Verwendung eines anderen Entlüftungsschutzes als die mitgelieferten Schalldämpfer ist die Zuverlässigkeit der Ventile nicht mehr gewährleistet. In diesem Fall ist mit ASCO oder einem seiner Vertreter Rücksprache zu halten.  
- Max. Betriebsdruck:  
- 2 bis 10,4 bar  
- 2 bis 8 bar (195-LISC)

**⚠ Im Falle, dass das Produkt mit einer verriegelbaren Handhilfsbetätigung ausgestattet ist, ist die Sicherheitsfunktion in der verriegelten Stellung nicht gewährleistet. Zur Herstellung der Sicherheitsfunktion ist darauf zu achten, dass die Verriegelung der Handhilfsbetätigung gelöst ist.**

**BESCHREIBUNG**

**Ausführungen nach ATEX 94/9/EG:** Siehe „Besondere Bedingungen für den sicheren Einsatz“:  
**Hermetisch gegen Atmosphäre abgedichtete Ausführungen:** Die Innenteile des Wegeschiebers sind hermetisch gegen Atmosphäre abgedichtet und somit vor dem Eindringen von aggressiven Medien geschützt. Die Entlüftungsanschlüsse können zum Schutz der Umgebung gefasst und abgeführt werden; dies wird insbesondere für Anlagen in empfindlichen Bereichen (z.B. in Labors oder der Pharma- und Nahrungsmittelindustrie) empfohlen. Bei einem Einsatz im Freien oder unter schwierigen Bedingungen (Staub, aggressive Medien oder andere Schutzpartikel) ist es notwendig, die Entlüftungsanschlüsse entweder zu fassen und abzuführen oder mit einem Schutz (z.B. Schalldämpfer) zu versehen, um die Innenteile des Wegeschiebers zu schützen.

**BESONDERE BEDINGUNGEN FÜR DEN SICHEREN EINSATZ**

ATEX 94/9/EC: Nach Masse muss das Ventil angeschlossen werden (Abb. F).  
Lagerbedingungen: geschützt/lagern; Temperatur: -40 C bis +70°C; relative Feuchtigkeit: 95 %  
Wenn der Ventil vor Inbetriebnahme länger gelagert wird, sollte er in der Originalverpackung aufbewahrt werden. Die Schutzabdeckungen an den Anschlussöffnungen und Magnetköpfen sollen nicht entfernt werden.  
Zimmertemperatur: -25°C (Aluminium), -40 C (Edelstahl) bis +60°C  
Die maximale Temperatur der Flüssigkeit hat die Umgebungstemperatur nicht übersteigt.  
**Nach einer Lagerung bei niedriger Temperatur müssen die Ventile vor der Druckbeaufschlagung nach und nach an die Betriebstemperatur angepasst werden.**  
Falls die Serie 553 mit integriertem Pilot in Zone 1, Gruppe IIC verwendet wird, muss das Produkt vor Umgebungsluftströmung und Reibung geschützt werden, um eine elektrostatische Aufladung des Kunststoffgehäuses zu verhindern. Das Tragen trockener Kleidung und/oder Reiben auf der Oberfläche des Magnetkopfs sollte während Installation und Wartung vermieden werden.  
Die Ventile sind für den Betrieb innerhalb der auf den Typenschildern angegebenen Daten ausgelegt. Änderungen an den Produkten dürfen nur nach vorheriger Zustimmung des Herstellers oder einem seiner ordnungsgemäß ermächtigten Vertreter vorgenommen werden. Die Ventile sind für den Betrieb mit *neutralem Gas oder Luft, gefiltert, ausgelegt*. Der max. zulässige Ventildruck von 8/10,4 bar darf nicht überschritten werden. Beachten Sie den Mindeststaerdruck von 2 bar. Der Einbau und die Wartung des Ventils ist von Fachpersonal auszuführen.  
• **Pneumatisch betätigte Ausführungen**, IP65 als Standard, oder Ausführungen in Übereinstimmung mit der **ATEX-Richtlinie 94/9/EG** für den Einsatz in durch Gase, Dämpfe, Nebel und/oder Stäube verursachten explosionsfähigen Atmosphären. (Die Zoneneinteilung für diese Version wird auf dem ATEX-Etikett, Nr. E2, angegeben.)  
E2/Schutzart: II 2GD IIC X Ta 60°C T85°C (T6)  
Die Einhaltung der grundlegenden Gesundheits- und Sicherheitsanforderungen wird durch die Übereinstimmung mit den Europäischen Normen **EN 13463-1** gewährleistet.  
• **Elektropneumatisch angesteuerte Ausführungen** mit Magnetköpfen:  
- Dichte Ausführung nach IP65 oder  
- nach der ATEX-Richtlinie 94/9/EG für explosionsfähige Atmosphären zugelassene Ausführung  
• **Ausführung mit integriertem Pilotventil**, IP65 als Standard, oder für den Einsatz in explosionsfähigen Atmosphären gemäß II 3D IP65 oder gemäß ATEX Ex m, em zugelassen.  
• **Ausführungen mit Magnetköpfen mit ASCO-Anschlussbild**, IP65 als Standard, oder für den Einsatz in explosionsfähigen Atmosphären gemäß II 3D IP65 oder gemäß ATEX/IECEx Ex d, m, em, ia zugelassen.  
• **Ausführungen mit Pilotventilen mit Aufflanschbild gemäß CNOMO E06.05.80 (Größe 30) oder CNOMO E06.36.120N (Größe 15)**, IP65 als Standard, oder Montage von Pilotventilen für den Einsatz in explosionsfähigen Atmosphären gemäß ATEX Ex d oder Ex ia zugelassen.  
**Wichtiger Hinweis (CNOMO-Pilotventile):** Der Einsatz in den Zonen (ATEX 1999/92/EG) richtet sich in erster Linie nach den Angaben auf dem Etikett (Nr. E2) am Gehäuse

|             |   |                             |           |
|-------------|---|-----------------------------|-----------|
| <b>ASCO</b> | <b>INSTALLATIONS-UND WARTUNGSANWEISUNGEN</b><br>Monostabile Magnetventile der Baureihe 553 für Sicherheitsanwendungen<br>Gehäuse aus Aluminium oder Edelstahl, 1/2"-Gewinde - NAMUR,<br>- entsprechend der IEC-Norm 61508 (SIL-Zulassung) | <b>3/2 NC</b><br><b>5/2</b> | <b>DE</b> |
|-------------|---|-----------------------------|-----------|

**des Wegeventils.**  
E2/Schutzart: II 2GD IIC X Ta 60°C T85°C (T6)  
**Beim Zusammenbau mit einem Pilotventil nach ATEX 94/9/EG sind die ungünstigste Kategorie und Temperatur sowie die ungünstigsten Betriebsdrücke anzunehmen.** Die Einhaltung der grundlegenden Gesundheits- und Sicherheitsanforderungen wird durch die Übereinstimmung mit den Europäischen Normen **EN 13463-1** gewährleistet.  
Die in den Abb. 5/6/7/8/10 angegebene Montageposition für die Pilotventile sowie die Anziehdrehmomente sind zu beachten.  
**Für die Magnetköpfe und Pilotventile nach ATEX 94/9/EG sind die in den jeweiligen, dem Produkt beigelegten Einbau- und Wartungsanweisungen beschriebenen Einsatzvorschriften zwingend zu befolgen.**

**EINBAU**

**⚠ Ausführungen nach ATEX 94/9/EG:** Alle Metallteile bzw. leitenden Teile sind miteinander zu verbinden und zu erden. Das Ventilgehäuse wird durch die Befestigungsschraube (Nr. F) geerdet. Die Wegeschieber können ohne Beeinträchtigung der Funktion in jeder beliebigen Einbaulage montiert werden.  
**1/2"-Gewinde (Abb. A, B):**  
Montieren Sie den Wegeschieber mit zwei Schrauben (Nr. F); diese sind nicht im Lieferumfang enthalten.  
**Ausführung mit Aufflanschbild gemäß NAMUR (Abb. C, D):**  
Vor der Montage des Wegeschiebers auf dem Antrieb ist das Gerät auf die gewünschte Funktion einzustellen:  
- Wählen Sie die für die Funktion 3/2 NC oder 5/2 bestimmte Adapterplatte aus (Nr. 1a oder 1b).  
- Stellen Sie sicher, dass die Funktionsdichtung vorhanden und korrekt eingelegt ist (Nr. 7).  
- Befestigen Sie die Platte unter dem Ventil anhand der beiden mitgelieferten Schrauben. Beachten Sie dabei die Montageanleitung. Die Nummer für die Funktion muss auf der Rückseite (Montagesicherung) platziert sein.  
- Montieren Sie die beiden O-Ringe (Nr. 9).  
- Platzieren Sie, falls erforderlich, die Montagesicherung auf den Antrieb:  
• Bei der 3/2-Platte befindet sich die Montagesicherung Ø 5 bei A3/A1.  
• Bei der 5/2-Platte befindet sich die Montagesicherung Ø 5 bei A3/A2.

**PNEUMATISCHER ANSCHLUSS**

Je nach Version 3/2 NC oder 5/2 sind ein bzw. zwei Schalldämpfer aus Edelstahl im Lieferumfang enthalten, die in jedem Fall zu montieren sind.  
• **Anschluss der pneumatisch betätigten Ansteuerung**  
- G 1/4 oder NPT 1/4.  
• **Anschluss der Vorsteuerentlüftungen**  
- Entlüftungsanschluss OM5, G 1/8 oder NPT 1/8 anschließen.  
• **Handhilfsbetätigung (Nr. 10)**  
Je nach Ausführung werden die Produkte für den spannungslosen Betrieb **ohne Handbetätigung oder mit impulsbetätigter Handbetätigung** geliefert.  
• **Allgemeine Empfehlungen für den pneumatischen Anschluss**  
Die Rohrleitungen sind ordnungsgemäß abzustützen und anzuordnen, um eine mechanische Fehlbeanspruchung des Wegeschiebers zu vermeiden. Das Ventil darf nicht als Gegenhalter benutzt werden. Das Werkzeug ist so nahe wie möglich am Anschlusspunkt anzusetzen. Um Schäden zu vermeiden, dürfen die Rohrverbindungen nicht zu stark angezogen werden.  
• **1/2"-Gewindeanschluss (Abb. A, B):**  
**Anschluss des Wegeschiebers:**  
Die Verrohrung ist entsprechend den Hinweisen auf dem Etikett anzuschließen.  
- **Funktion 3/2 NC:**  
Druckbeaufschlagung über Anschluss 1 (1/2). Verbraucher über Anschluss 2. Entlüftung über Anschluss 3 (1/2).  
- **Funktion 5/2:**  
Druckbeaufschlagung über Anschluss 1. Verbraucher über Anschlüsse 2 und 4. Die Entlüftungen sind in den Anschlüssen 3 und 5 zusammengefasst.  
• **Ausführungen mit Aufflanschbild gemäß NAMUR (Abb. C, D):**  
**Anschluss des Wegeschiebers:**  
Die Verrohrung ist entsprechend den Hinweisen auf dem Etikett anzuschließen.  
- **Funktion 3/2 NC:**  
Druckbeaufschlagung über Anschluss 1 (1/2). Verbraucher über Anschluss 2. Entlüftung über Anschluss 3 (1/2).

Die Entlüftung der Rückstellfederkammern des einfachwirkenden Antriebs ist im anschließbaren Anschluss 3 des Wegeschiebers zusammengefasst. Es wird empfohlen, den (nicht verwendeten) Anschluss 5 mit einem Schutz zu versehen, **ohne dabei den Anschluss zu verschließen.**  
**- Funktion 5/2:**  
Druckbeaufschlagung über Anschluss 1 (oder 1/2). Verbraucher über Anschlüsse 2 und 4. Die Entlüftungen sind in den Anschlüssen 3 und 5 (oder 1/2) zusammengefasst.

**ELEKTRISCHER ANSCHLUSS**

**Vor Beginn jeglicher Arbeiten ist sicherzustellen, dass die Komponenten spannungslos geschaltet sind.**  
Alle Schraubklemmen sind vor der Inbetriebnahme mit dem entsprechenden Drehmoment anzuziehen.  
Stellen Sie die Verbindung zur Erde für die Versionen > 48 V.  
• **Wasserdichte Ausführung IP65** mit integrierter Vorsteuerung (Abb. A):  
Magnet am Führungsrohr montieren (um 360° umsetzbar) und anschließend die abnehmbare Leitungsdose nach ISO 4400/EN 175301-803A (Kabel-Ø: 10 mm), um 90° umsetzbar (3 Pins: 2 = Erde).  
• **Ausführung mit Magnetköpfen mit ASCO-Anschlussbild:** Siehe die zusätzlichen, jedem Magnetkopf beigelegten Installationsanweisungen.  
• **Ausführung mit CNOMO-Anschlussbild:** Siehe die zusätzlichen, jedem Pilotventil beigelegten Installationsanweisungen.  
• **Allgemeine Empfehlungen**  
Der elektrische Anschluss ist von Fachpersonal entsprechend den geltenden Normen und Richtlinien auszuführen.  
**ACHTUNG:**  
- Je nach Spannungsbereich müssen elektrische Komponenten einen Schutzleiteranschluss entsprechend den jeweils vor Ort geltenden Normen und Vorschriften erhalten.  
Die meisten Ventile sind mit Magneten für Dauerbetrieb ausgerüstet. Zur Vermeidung von Personen- und Sachschäden sollte jede Berührung mit dem Magnet vermieden werden, da dieser bei längerem Betrieb heiß werden kann. Bei leicht zugänglichem Magnetventil sollte vom Installateur ein Schutz vorgesehen werden, um jegliches versehentliches Berühren zu vermeiden.

**WARTUNG**

**⚠ Um Personen- und Sachschäden zu vermeiden, muss vor der Wartung oder Inbetriebnahme die Versorgung des Ventils unterbrochen sowie das Ventil drucklos geschaltet und entlüftet werden.**  
**Ausführungen nach ATEX:** Bei der Wartung sind die Bestimmungen der Richtlinie 99/92/EG und zugehörige Normen zwingend einzuhalten.  
**Ausführungen nach ATEX:** Bei der Wartung sind die Bestimmungen der Richtlinie 99/92/EG und zugehörige Normen zwingend einzuhalten.  
• **Reinigung**  
Die Wartung der Ventile hängt von den jeweiligen Einsatzbedingungen ab. Sie sollten in regelmäßigen Abständen gereinigt werden. Während des Reinigungsvorgangs sollten alle Teile auf Verschleiß untersucht werden. Eine Reinigung ist notwendig, wenn sich die Schaltfrequenz bei korrektem Vorsteuerdruck verlangsamt oder wenn ungewöhnliche Geräusche oder Undichtigkeiten festgestellt werden.  
• **Geräuschminderung**  
Diese hängt sehr stark vom Anwendungsfall, den Betriebsdaten und dem Medium, mit denen das Produkt beaufschlagt wird, ab. Eine Aussage über die Geräuschemission des Produktes muss deshalb von demjenigen getroffen werden, der das Produkt innerhalb einer Maschine in Betrieb nimmt.  
• **Vorbeugende Wartung**  
- Setzen Sie das Ventil zur Überprüfung der Öffnungs- und Schließfunktion mindestens einmal im Monat in Betrieb.  
- Treten Schwierigkeiten beim Einbau oder bei der Wartung auf sowie bei Unklarheiten ist mit ASCO Numatics oder deren zugelassenen Vertretern Rücksprache zu halten.  
• **Fehlerbeseitigung**  
- **Falscher Ausgangsdruck:** Überprüfen Sie den Druck am Eingang des Ventils; er muss mit den zulässigen Werten auf dem Typenschild übereinstimmen.  
*Beachten Sie den Mindeststeuerdruck von 2 bar.*  
Um Personen- und Sachschäden zu vermeiden, prüfen Sie vor der Wiedereinbetriebnahme die richtige Funktionsweise des Ventils.  
• **Ersatzteile**  
Die Magnetspule ist als Ersatzteil erhältlich.  
Tauschen Sie, falls erforderlich, das gesamte Ventil aus.



|   |   |                                 |           |
|---|---|---------------------------------|-----------|
|  | <b>ISTRUZIONI DI INSTALLAZIONE E MANUTENZIONE</b><br>Distributori monostabili SERIE 553 per applicazioni di sicurezza<br>corpi in alluminio o in acciaio inox, filettati 1/2-NAMUR,<br>secondo la norma EI 61508 (Suffisso «SL.») | <b>3/2 NC</b><br><br><b>5/2</b> | <b>IT</b> |
|   |   |                                 |           |

#### DESCRIZIONE DELLA CERTIFICAZIONE

Versioni interessate dalla presente certificazione:  
**Solo Serie 553, corpi in alluminio o acciaio inox, monostabile (molla di ritorno), versione 3/2 NC (normalmente chiusa) o 5/2, versioni stagne all'atmosfera. Versioni senza comando manuale o con comando manuale a impulso:**  
**- con recordo filettato 1/2 (Non connettere l'ingresso della pressione alla porta di scarico 3. La costruzione "a protezione dell'ambiente" non è adatta da una funzione di "distribuzione" o a un impiego senza NESSUNA funzione. Mettersi in contatto con noi per le funzioni disponibili in versioni specifiche)**  
**- con piano di posa secondo raccomandazioni NAMUR** per adattamento diretto su attuatore pneumatico a semplice effetto (funzione 3/2 NC) o doppio effetto (funzione 5/2). Uno stesso distributore si adatta alle due funzioni con il posizionamento sulla parte inferiore di una delle due piastre interfaccia 3/2 NC o 5/2 fornite (fig. C e D, rif. 1a e 1b). **(Non connettere l'ingresso della pressione alla porta di scarico 3. La costruzione "a protezione dell'ambiente" non è adatta a un impiego senza NESSUNA funzione. Mettersi in contatto con noi per le funzioni disponibili in versioni specifiche)**  
**L'utilizzo di altri prodotti è proibito e non è contemplato dalla presente certificazione.**  
 La norma CEI 61508 descrive un pacchetto di requisiti generali per ciascuna fase del ciclo di vita dei sistemi di sicurezza. L'analisi di affidabilità eseguita dall'EXIDA ha dimostrato che questi distributori ed elettrodistributori possono essere utilizzati nell'ambito di un sistema di gestione della sicurezza (SRS) fino a e incluso il livello SIL2, con un HFT=0 e fino a e incluso il livello SIL 3, con un HFT=1, con il livello di HFT richiesto basato secondo il percorso 2H, in conformità alla norma CEI 61508-2 : 2010.  
 La sintesi dei risultati di prova ed i dati di affidabilità si trovano alle pagine 35 e 36 di questo stesso documento. Per l'installazione, la manutenzione e la messa in opera e in servizio di queste valvole, è preconizzato l'utilizzo del Manuale di sicurezza (V9629), che si trova disponibile sul sito web «[www.asconumatics.eu](http://www.asconumatics.eu)». Tutte le indicazioni e le prescrizioni presenti nelle istruzioni generali di installazione e manutenzione sono la base dei documenti soprannominati. Per garantire l'affidabilità, è necessario altresì rispettare le prescrizioni aggiuntive descritte di seguito.  
**- Raccordare le tubazioni secondo le funzioni desiderate, tenendo conto dei riferimenti delle vie marcati sul prodotto e nella presente documentazione.** (pagina ...)  
**- Controllare che nessun corpo estraneo penetri all'interno del circuito, onde evitare il blocco della valvola.** Limitare l'utilizzo di nastro o pasta per tenute.  
**- I distributori ed elettrodistributori devono essere utilizzati solo con aria pulita e secca o con gas neutro.** Si raccomanda un filtraggio minimo di 50 micron. Il punto di rugiada dei fluidi deve essere di almeno -20°C (36°F) al di sotto della temperatura minima a cui i fluidi possono essere esposti. Se viene usata aria lubrificata, il lubrificante deve essere compatibile con gli elastomeri usati. La qualità dell'aria nello strumento definita dalla norma ANSI/ISA S7.3(1975) supera i requisiti ed è pertanto un supporto accettabile per queste valvole.  
**- Proteggere la via o le vie di scarico dei distributori e dei piloti mediante le protezioni di scarico in acciaio inox fornite con ciascun prodotto (vedi rif. 3).** Nel caso in cui si preferisca utilizzare le tubazioni, proteggerle mediante uno o più filtri adattati. Per il distributore, raccordare tali protezioni alla connessione 3 (3/2 NC) o alle connessioni 3 - 5 (5/2). L'affidabilità della valvola non sarà garantita qualora si utilizzino mezzi di protezione di scarico diversi da quelli forniti. In tal caso, si prega di contattare ASCO o uno dei suoi rappresentanti autorizzati.  
**- Campo di pressione massimo di funzionamento:**  
 - da 2 a 10,4 bar  
 - da 2 a 8 bar (195-LISC)

**Versioni ATEX 94/9/CE : Vedere "condizioni speciali per**

**un utilizzo sicuro".**  
**Versioni stagne all'atmosfera:** I componenti interni del distributore sono isolati dall'atmosfera esterna, quindi protetti dagli ambienti aggressivi. Tutte le vie di scarico se canalizzate, assicurano una migliore protezione dagli ambienti aggressivi, particolarmente raccomandata per installazioni in zone sensibili come le sale bianche, industrie farmaceutiche o agro-alimentari. E' necessario canalizzare o predisporre gli scarichi per proteggere i componenti interni del distributore in caso di utilizzo all'esterno o in ambiente difficile (polveri, liquidi o altri agenti).

**CONDIZIONI SPECIALI PER UN UTILIZZO SICURO**  
 ATEX 94/9/CE: Il distributore deve avere la messa a terra (rif. F). Condizioni di stoccaggio: al riparo dalle intemperie; temperatura: da -40 C a +70 °C; umidità relativa: 95 %  
 In caso di stoccaggio prolungato prima della messa in servizio, il distributore deve restare nel suo imballaggio d'origine. Gli elementi di protezione delle vie di raccordo e delle teste magnetiche devono rimanere al loro posto.  
 Temperatura ambiente: -25°C (alluminio), -40 C (acciaio inox) a +60°C  
 La temperatura max del fluido non deve superare la temperatura ambiente.  
 Dopo uno stoccaggio a bassa temperatura, i distributori devono essere riportati **progressivamente** alla temperatura ambiente di funzionamento prima di essere messi in pressione per la prima volta. Nel caso che, nella Zona 1, Gruppo IIC, si utilizzi la serie 553 con pilota integrato, il prodotto deve essere protetto dal flusso dell'aria ambientale e dalla frizione, allo scopo di prevenire un carico elettrostatico sull'involucro di materiale sintetico. Il fatto di indossare capi d'abbigliamento secchi e/o la frizione sulla superficie della testa magnetica devono essere evitati durante le fasi d'installazione e manutenzione.  
 I distributori sono progettati per i campi di funzionamento indicati sulla etichetta di segnalazione. Nessuna modifica può essere apportata sui materiali senza il previo accordo del fabbricante o dei suoi rappresentanti. **Questi elettrodistributori sono previsti per funzionare con aria o gas neutri filtrati.** Non superare la pressione max ammessa = 8/10,4 bar . La messa in servizio e la manutenzione di questi prodotti devono essere effettuati da personale competente.

• Versioni a comando pneumatico standard IP65 o previste per atmosfere pericolose come gas, vapori, nebbie e polveri secondo la direttiva **ATEX 94/9/CE**. (La classificazione delle zone di questa versione è definita nell'etichetta ATEX, rif. E2).  
**E2/Modo di protezione: Il 2GD IIC X Ta 60°C T85°C (T6)**  
 Il rispetto dei requisiti essenziali in materia di sicurezza e salute è assicurata dalla conformità alle norme europee **EN 13463-1**.  
 • Versioni a comando elettropneumatico, dotate di teste magnetiche:  
 - protezione IP65 oppure  
 - omologate per atmosfere pericolose secondo Direttiva ATEX 94/9/CE

• **Versioni con pilota integrato**, standard IP 65 o per atmosfere pericolose Il 3D IP65 o ATEX Ex m, em.  
 • **Versioni con teste magnetiche secondo piano di posa ASCO**, standard IP65 oppure per atmosfere pericolose, Il 3D IP65 oppure ATEX/IECEx Ex d, m, em, ia.  
 • **Versioni con piloti, secondo piano di posa CNOMO E06.05.80 (taglia 30) oppure CNOMO E06.36.120N (taglia 15)**, standard IP65 oppure montaggio di piloti per atmosfere pericolose ATEX Ex d o Ex ia.  
**Attenzione (piloti CNOMO) :** l'installazione in zone (ATEX 1999/92/CE), è determinato in via prioritaria dalla marcatura indicata sull'etichetta (rif. E2) situata sul corpo del distributore.

**E2/Modo di protezione: Il 2GD IIC X Ta 60°C T85°C (T6)**  
 Considerare la categoria, pressione massima di funzionamento e la temperatura meno favorevoli quando si monta un gruppo con pilota ATEX 94/9/CE. Il rispetto dei requisiti essenziali in materia di sicurezza e salute è assicurata dalla conformità alle norme europee **EN 13463-1**. Rispettare il senso di montaggio dei piloti indicato nelle figure da 5/6/7/8/10 e le coppie di serraggio indicate.

**Per le teste magnetiche ed i piloti ATEX 94/9/CE, seguire**

|   |   |                                 |           |
|---|---|---------------------------------|-----------|
|  | <b>ISTRUZIONI DI INSTALLAZIONE E MANUTENZIONE</b><br>Distributori monostabili SERIE 553 per applicazioni di sicurezza<br>corpi in alluminio o in acciaio inox, filettati 1/2-NAMUR,<br>secondo la norma EI 61508 (Suffisso «SL.») | <b>3/2 NC</b><br><br><b>5/2</b> | <b>IT</b> |
|   |   |                                 |           |

tassativamente le istruzioni per l'uso riportate nelle rispettive avvertenze specifiche per la messa in servizio fornite con il prodotto.

**MONTAGGIO**  
**Versioni ATEX 94/9/CE :** Accertarsi che tutte le parti metalliche o conduttrici siano sempre interconnesse e messe a terra. La messa a terra del corpo del distributore si esegue montando la vite di fissaggio (rif. F).  
 I distributori possono essere montati in qualsiasi posizione.  
 • **Versioni filettate 1/2 (fig. A, B) :**  
 Montare i distributori servendosi di due viti (rif.F), non comprese nella fornitura.  
 • **Versioni con piano di posa NAMUR (fig. C, D) :**  
 Prima di montare il distributore sull'attuatore, adattare il componente alla funzione scelta :  
 - Selezionare la piastra interfaccia sulla funzione desiderata 3/2 NC o 5/2 (fig. 2, rif. 1a o 1b).  
 - Verificare la presenza e l'inserimento corretto della guarnizione sagomata (fig. 2, rif. 7)  
 - Assemblare piastra e distributore con le 2 viti fornite, rispettando il senso di montaggio: il riferimento della funzione deve essere posizionato lato ritorno (spina di riferimento)  
 - Montare le due guarnizioni OR (fig. 2, rif. 9).  
 - Posizionare, se necessario, la spina di riferimento sull'attuatore:  
 • Sulla piastra 3/2, la spina di riferimento Ø 5 è situata in A3/A1.  
 • Sulla piastra 5/2, la spina di riferimento Ø 5 è situata in A3/A2.

**RACCORDO PNEUMATICO**  
 A seconda della versione 3/2 NC o 5/2, con i prodotti vengono fornite una o due protezioni di scarico in acciaio inox, da adattare di volta in volta.

• **Raccordo di pilotaggio pneumatico:**  
 G 1/4 o NPT 1/4  
 • **Raccordo degli scarichi di pilotaggio**  
 - Raccordare la via di scarico O1/8, G1/8-NPT1/8  
 • **Comando manuale (rif. 10)**  
 A seconda delle versioni, i prodotti sono forniti con o senza comando manuale a impulso, per il funzionamento senza tensione.

• **Raccomandazioni generali per il raccordo pneumatico**  
 Raccordare le tubazioni secondo le funzioni desiderate, tenendo conto dei riferimenti delle vie marcati sul prodotto e nella presente documentazione.  
 Controllare che nessun corpo estraneo penetri nel circuito . Supportare ed allineare correttamente le tubazioni, per evitare qualsiasi sollecitazione meccanica sul distributore. Serrando non servirsi dell'apparecchio come se fosse una leva; posizionare le chiavi di serraggio il più vicino possibile al punto di raccordo. Per evitare qualsiasi guasto , NON SERRARE TROPPO i raccordi delle tubazioni.

• **Versioni filettate 1/2 (fig. A, B) :**  
 • **Raccordo del distributore: 1/2**  
 Collegare le tubazioni secondo i riferimenti indicati sull'etichetta.  
**- Funzione 3/2 NC :**  
 Ingresso della pressione attraverso la via 1. Utilizzo attraverso la via 2.  
 Scarico attraverso la via 3  
**- Funzione 5/2 :**  
 Ingresso della pressione attraverso la via. Utilizzo attraverso le vie 2 e 4.  
 Gli scarichi sono incanalati verso le vie 3 e 5.

• **Versioni con piano di posa NAMUR (fig. C, D) :**  
 • **Raccordo del distributore: 1/2**  
 Collegare le tubazioni secondo i riferimenti indicati sull'etichetta.  
**- Funzione 3/2 NC :**  
 Ingresso della pressione attraverso la via 1. Utilizzo attraverso la via 2.  
 Scarico attraverso la via 3. Lo scarico dalle camere delle molle di ritorno dell'attuatore a semplice effetto è canalizzato attraverso il distributore verso la connessione 3 raccordabile. Si raccomanda di non toccare la connessione 5 (se non utilizzata).  
**- Funzione 5/2 :**  
 Ingresso della pressione attraverso la via. Utilizzo attraverso le

vie 2 e 4.  
 Gli scarichi sono incanalati verso le vie 3 e 5 ( 1/2).  
**CONNESSIONE ELETTRICA**

• **Versione stagna IP65 (fig. A) :** Montare la bobina sul canotto (orientabile a 360°). Connettore disinnestabile secondo ISO 4400 / EN 175301-803, form A (se installato correttamente, la classe di protezione di questo connettore è IP65).

• **Versione a testa magnetica interfaccia ASCO:** fare riferimento alle istruzioni d'installazione complementari fornite con ciascuna testa magnetica.

• **Versione a piano di posa CNOMO:** fare riferimento alle istruzioni di installazione complementari fornite con ciascun pilota.

• **Raccomandazioni generali**  
 Il collegamento elettrico deve essere realizzato da personale qualificato e secondo le norme ed i regolamenti in vigore.  
**Attenzione:**

- Prima di qualsiasi intervento, escludere l'alimentazione elettrica per mettere i componenti fuori tensione.  
 - A seconda della tensione, i componenti elettrici devono essere messi a terra in conformità alle norme ed i regolamenti locali. La maggior parte dei distributori hanno bobine previste per messa in tensione permanente. Per evitare bruciature, non toccare la testa magnetica che, in funzionamento normale e permanentemente sotto tensione, può raggiungere una temperatura elevata. Se l'elettrovalvola è facilmente accessibile, l'installatore deve prevedere una protezione della testa magnetica.

**MANUTENZIONE**  
 ⚠ **Prima di qualsiasi operazione di manutenzione o di messa in funzione, escludere l'alimentazione del distributore, depressurizzare e spurgare per evitare qualsiasi rischio di incidente a cose o persone.**  
**Versioni ATEX : in fase di manutenzione seguire tassativamente le raccomandazioni della direttiva 99/92/CE e norme associate.**

• **Pulizia**  
 La manutenzione dei distributori varia secondo le loro condizioni di impiego. Se necessario, procedere ad una pulizia periodica. Quando si esegue un intervento, si devono esaminare i componenti per individuare i punti troppo usurati. E' necessaria una pulizia quando si osserva un rallentamento della cadenza, pur essendo corretta la pressione di pilotaggio o quando si sente un rumore anormale o si constata una fuga.

• **Rumore di funzionamento**  
 L'utente potrà determinare con precisione il livello sonoro ammesso solo dopo avere montato il componente sull'installazione. Il rumore di funzionamento varia secondo l'uso, il fluido ed il tipo di materiale.

• **Manutenzione preventiva**  
 - Fare funzionare il distributore almeno una volta al mese per verificarne l'apertura e la chiusura.  
 - In caso di problema al montaggio o alla manutenzione o in caso di dubbio, contattare ASCO Numatics o i suoi rappresentanti ufficiali.

• **Consigli per la riparazione**  
 Pressione di uscita anomala: verificare la pressione all'entrata del distributore; deve corrispondere ai valori ammessi sull'etichetta dati.

**Attenzione. Rispettare i valori minimi di pressione di pilotaggio: 2 bar.**

Per evitare qualsiasi rischio d'incidente a cose o persone, verificare che il distributore funzioni correttamente prima di rimetterlo in servizio.

• **Ricambio**  
 La bobina viene proposta come parte di ricambio. Se necessario, sostituire l'elettrodistributore o il distributore completo.













|   |  |                             |           |
|---|--|-----------------------------|-----------|
|  | <b>INSTRUÇÕES DE INSTALAÇÃO E MANUTENÇÃO</b><br>Válvulas solenóides monoestáveis da série 553 para aplicações de segurança<br>Corpo de alumínio ou aço inoxidável, rosca de 1/2" - Interface NAMUR,<br>de acordo com a norma IEC 61508 (acordo SIL)  | <b>3/2 NC</b><br><b>5/2</b> | <b>PT</b> |
|   | <b>DESCRIÇÃO DA APROVAÇÃO</b><br>Versões relacionadas com a aprovação:<br>Apenas para a série 553, corpo de alumínio ou aço inoxidável, monoestável (retorno da mola), função 3/2 NC (normalmente fechada) ou 5/2, versão isolada da atmosfera exterior. Versões sem sobreposição manual ou com sobreposição manual de tipo impulso:<br>- com ligação de rosca de 1/2" (Não ligue o fornecimento de pressão à porta de escape 3. A construção "ambientalmente protegida" não está adaptada para uma função "de distribuição" ou utilização na função NO. Contacte-nos para saber as funções disponíveis em versões específicas.)<br>- com interface NAMUR para montagem directa de accionadores pneumáticos de acção individual (função 3/2 NC) ou acção dupla (função 5/2). A função da válvula é convertível de 3/2 NC para 5/2 através da montagem da placa de interface 3/2 NC ou 5/2 fornecida na parte inferior da válvula (Fig. C, D, ref. 1a e 1b). <b>(Ligue o fornecimento de pressão à porta de escape 3. A construção "ambientalmente protegida" não está adaptada para a função NO. Contacte-nos para saber as funções disponíveis na versão específica.)</b><br><b>A utilização de qualquer outro produto é proibida e não constitui uma parte desta aprovação.</b><br>A norma IEC 61508 descreve um conjunto de requisitos gerais para cada fase no ciclo de vida de um sistema de segurança. A análise da fiabilidade realizada pela EXIDA demonstrou que estes distribuidores e eletrodistribuidores podem ser utilizados no sistema de gestão da segurança (SRS) até e incluindo o nível SIL 2 com um HFT = 0 e até e incluindo o nível SIL 3 com um HFT = 1 com o nível de HFT requisitado baseado na rota 2H conforme a norma CEI 64508-2 : 2010. A síntese dos resultados de ensaios e os dados de fiabilidade constam nas páginas 35 e 36 deste documento. Para instalação, manutenção, teste e colocação em serviço destas válvulas, é recomendado utilizar o manual de segurança (V9629), colocado à disposição na página de internet « <a href="http://www.asconumatics.eu">www.asconumatics.eu</a> ». Todas as indicações e disposição descritas nas instruções gerais de instalação e manutenção são a base dos documentos acima mencionados. Para garantir a fiabilidade, todas as disposições adicionais mencionadas tem de ser cumpridas.<br>- Ligue os tubos para as funções requeridas de acordo com esta documentação e as marcas das portas no produto. (página ...) |                             |           |

**DESCRIÇÃO DA APROVAÇÃO**  
Versões relacionadas com a aprovação:  
Apenas para a série 553, corpo de alumínio ou aço inoxidável, monoestável (retorno da mola), função 3/2 NC (normalmente fechada) ou 5/2, versão isolada da atmosfera exterior. Versões sem sobreposição manual ou com sobreposição manual de tipo impulso:  
- com ligação de rosca de 1/2" (Não ligue o fornecimento de pressão à porta de escape 3. A construção "ambientalmente protegida" não está adaptada para uma função "de distribuição" ou utilização na função NO. Contacte-nos para saber as funções disponíveis em versões específicas.)  
- com interface NAMUR para montagem directa de accionadores pneumáticos de acção individual (função 3/2 NC) ou acção dupla (função 5/2). A função da válvula é convertível de 3/2 NC para 5/2 através da montagem da placa de interface 3/2 NC ou 5/2 fornecida na parte inferior da válvula (Fig. C, D, ref. 1a e 1b). **(Ligue o fornecimento de pressão à porta de escape 3. A construção "ambientalmente protegida" não está adaptada para a função NO. Contacte-nos para saber as funções disponíveis na versão específica.)**  
**A utilização de qualquer outro produto é proibida e não constitui uma parte desta aprovação.**  
A norma IEC 61508 descreve um conjunto de requisitos gerais para cada fase no ciclo de vida de um sistema de segurança. A análise da fiabilidade realizada pela EXIDA demonstrou que estes distribuidores e eletrodistribuidores podem ser utilizados no sistema de gestão da segurança (SRS) até e incluindo o nível SIL 2 com um HFT = 0 e até e incluindo o nível SIL 3 com um HFT = 1 com o nível de HFT requisitado baseado na rota 2H conforme a norma CEI 64508-2 : 2010. A síntese dos resultados de ensaios e os dados de fiabilidade constam nas páginas 35 e 36 deste documento. Para instalação, manutenção, teste e colocação em serviço destas válvulas, é recomendado utilizar o manual de segurança (V9629), colocado à disposição na página de internet «[www.asconumatics.eu](http://www.asconumatics.eu)». Todas as indicações e disposição descritas nas instruções gerais de instalação e manutenção são a base dos documentos acima mencionados. Para garantir a fiabilidade, todas as disposições adicionais mencionadas tem de ser cumpridas.  
- Ligue os tubos para as funções requeridas de acordo com esta documentação e as marcas das portas no produto. (página ...)

**⚠ No caso de um produto equipado de um comando manual com bloqueio, a função de segurança do produto não é mais assegurada quando ativada. Não esquecer de desbloquear para colocar o produto na sua configuração de segurança.**

**DESCRIÇÃO**  
**Versões ATEX 94/9/CE:** Consulte as "Condições especiais para utilização segura".  
**Versões isoladas da atmosfera:** As partes internas da válvula estão isoladas da atmosfera exterior para fornecer protecção em ambientes agressivos. Todas as portas de saída da válvula de carretos são ligáveis, fornecendo melhor protecção ambiente, recomendada especialmente para áreas sensíveis, como aplicações e salas limpas na indústria farmacêutica ou alimentar. E necessário ligar tubos ou acessórios às portas de saída para proteger as partes internas da válvula de carretos, se utilizada no exterior ou em ambientes severos (poeiras, líquidos, etc.).

**CONDIÇÕES ESPECIAIS PARA UTILIZAÇÃO SEGURA ATEX 94/9/CE:** A válvula tem de ser ligada à terra (ref. F). Condições de armazenamento: protegida da exposição às condições meteorológicas; temperatura de armazenamento: de -40 °C a +70 °C; humidade relativa: 95 %  
A válvula de carretos deve ser mantida na embalagem original enquanto não for utilizada. Não deve remover as tampas de protecção das portas de ligação e dos operadores de solenóide.  
temperatura ambiente: -25°C (alumínio), -40 C (aço inoxidável) a +60°C  
A temperatura máxima do fluido não deve exceder a temperatura ambiente.

**Depois do armazenamento a baixa temperatura, as válvulas de carretos têm de ficar gradualmente à temperatura de funcionamento antes da pressurização.**  
Se, na Zona 1, Grupo IIC, se utilizar a série 553 com piloto integrado, tem que proteger-se o produto contra o fluxo do ar ambiente e a fricção para evitar a carga eletrostática no alojamento do material sintético. Durante a instalação e a manutenção, deve evitar-se usar panos secos e/ou fricção na superfície da cabeça magnética.

As válvulas de carretos devem ser utilizadas de acordo com as especificações técnicas especificadas na placa de identificação. As alterações aos produtos só podem ser efectuadas após consulta ao fabricante ou ao seu representante. **Estas válvulas de carretos de solenóide foram concebidas para operar com ar filtrado ou gás neutro.** Não exceda a pressão máxima admissível da válvula = 8/10,4 bar. A instalação e a manutenção da válvula devem ser efectuadas apenas por pessoal qualificado.

• Versões operadas a ar IP65 standard ou versões para utilização em atmosferas explosivas provocadas por gases, vapores, névoas ou poeiras de acordo com a Directiva ATEX 94/9/CE. (A classificação da zona desta versão é indicada na etiqueta ATEX, ref. E2).  
**E2/Código de segurança: II 2 GD c Ta 60°C T85°C (T6).**  
A conformidade com os requisitos essenciais de saúde e segurança foi garantida de acordo com as normas europeias **EN 13463-1**.

• Versões operadas a ar equipadas com operadores de solenóide:  
- IP65 vedada ou  
- certificada para utilização em atmosferas explosivas de acordo com a Directiva ATEX 94/9/CE  
• **Versões com piloto integral, IP65** classificada como standard, ou para utilização em atmosferas explosivas II 3D IP65 ou ATEX Ex m, em.  
• **Versões com operadores de solenóide e base de montagem ASCO, IP65** classificada como standard, ou para utilização em atmosferas explosivas II 3D IP65 ou ATEX/IECEx Ex d, m, em, ia.

• **Versões com pilotos e base de montagem CNOMO E06.05.80 (tamanho 30) ou CNOMO E06.36.120N (tamanho 15)**, IP65 classificada como standard, ou montagem de pilotos para utilização de acordo com a ATEX Ex d ou a Ex ia.  
• **Precaução (Pilotos CNOMO): A colocação de válvulas em zonas (ATEX 1999/92/EC) é definida na primeira linha pelas indicações da etiqueta (ref. E2) no corpo de cada válvula.**

**E2/Código de segurança: II 2 GD c Ta 60°C T85°C (T6).**

|   |  |                             |           |
|---|--|-----------------------------|-----------|
|  | <b>INSTRUÇÕES DE INSTALAÇÃO E MANUTENÇÃO</b><br>Válvulas solenóides monoestáveis da série 553 para aplicações de segurança<br>Corpo de alumínio ou aço inoxidável, rosca de 1/2" - Interface NAMUR,<br>de acordo com a norma IEC 61508 (acordo SIL)  | <b>3/2 NC</b><br><b>5/2</b> | <b>PT</b> |
|   | <b>DESCRIÇÃO DA APROVAÇÃO</b><br>Versões relacionadas com a aprovação:<br>Apenas para a série 553, corpo de alumínio ou aço inoxidável, monoestável (retorno da mola), função 3/2 NC (normalmente fechada) ou 5/2, versão isolada da atmosfera exterior. Versões sem sobreposição manual ou com sobreposição manual de tipo impulso:<br>- com ligação de rosca de 1/2" (Não ligue o fornecimento de pressão à porta de escape 3. A construção "ambientalmente protegida" não está adaptada para uma função "de distribuição" ou utilização na função NO. Contacte-nos para saber as funções disponíveis em versões específicas.)<br>- com interface NAMUR para montagem directa de accionadores pneumáticos de acção individual (função 3/2 NC) ou acção dupla (função 5/2). A função da válvula é convertível de 3/2 NC para 5/2 através da montagem da placa de interface 3/2 NC ou 5/2 fornecida na parte inferior da válvula (Fig. C, D, ref. 1a e 1b). <b>(Ligue o fornecimento de pressão à porta de escape 3. A construção "ambientalmente protegida" não está adaptada para a função NO. Contacte-nos para saber as funções disponíveis na versão específica.)</b><br><b>A utilização de qualquer outro produto é proibida e não constitui uma parte desta aprovação.</b><br>A norma IEC 61508 descreve um conjunto de requisitos gerais para cada fase no ciclo de vida de um sistema de segurança. A análise da fiabilidade realizada pela EXIDA demonstrou que estes distribuidores e eletrodistribuidores podem ser utilizados no sistema de gestão da segurança (SRS) até e incluindo o nível SIL 2 com um HFT = 0 e até e incluindo o nível SIL 3 com um HFT = 1 com o nível de HFT requisitado baseado na rota 2H conforme a norma CEI 64508-2 : 2010. A síntese dos resultados de ensaios e os dados de fiabilidade constam nas páginas 35 e 36 deste documento. Para instalação, manutenção, teste e colocação em serviço destas válvulas, é recomendado utilizar o manual de segurança (V9629), colocado à disposição na página de internet « <a href="http://www.asconumatics.eu">www.asconumatics.eu</a> ». Todas as indicações e disposição descritas nas instruções gerais de instalação e manutenção são a base dos documentos acima mencionados. Para garantir a fiabilidade, todas as disposições adicionais mencionadas tem de ser cumpridas.<br>- Ligue os tubos para as funções requeridas de acordo com esta documentação e as marcas das portas no produto. (página ...) |                             |           |

**Quando montar este produto num piloto para ATEX 94/9/CE, tenha em atenção a temperatura, pressão de trabalho máxima e a categoria menos favorável.** A conformidade com os requisitos essenciais de saúde e segurança foi garantida de acordo com as normas europeias **EN 13463-1**.  
Tem de cumprir a posição de montagem dos pilotos como apresentado nas figuras de 5/6/7/8/10 e os binários de aperto indicados.  
**Para operadores de solenóide e pilotos ATEX 94/9/CE, as instruções de utilização fornecidas nas instruções de instalação específicas fornecidas com o produto têm de ser cumpridas.**

**⚠ Versões ATEX 94/9/CE:** Certifique-se de que todas as peças condutoras ou metálicas estão sempre interligadas e ligadas à terra. O corpo da válvula fica ligado à terra com o parafuso de aperto (ref. F).  
As válvulas podem ser montadas em qualquer posição.

**Versões 1/2 de portas com rosca (fig. A, B):**  
Monte a válvula com dois parafusos (rep. F) (não fornecida).  
**Com versões de interface NAMUR (fig. C, D):**  
Antes de montar a válvula de carretos no operador, tem de o definir para a função requerida:

- Seleccionar a interface correspondente à função requerida:
- 3/2 NC ou 5/2 (rep. 1a ou 1b).
- Certifique-se de que o vedante está instalado correctamente (rep.7).
- Monte a interface debaixo da válvula de carretos com os 2 parafusos fornecidos. Certifique-se de que a indicação da função fica no lado de retorno (ranhura de polarização).
- Instale os dois o-rings (rep. 9).
- Se necessário, instale o perno guia no operador:
- Na placa de funções da 3/2 NC: o orifício de 5 de diâmetro está na A3/A1.
- Na placa de funções da 5/2: o orifício de 5 de diâmetro está na A3/A2.

#### LIGAÇÃO PNEUMÁTICA

Dependendo da versão (3/2 NC ou 5/2), um dos protectores de saída de aço inoxidável tem de ser utilizado.  
• **Ligação da versão de piloto pneumático:**  
G 1/4 ou NPT 1/4.  
• **Ligação de escapes do piloto**  
- Ligue a porta de escape QM5, G1/8-NPT1/8  
• **Sobreposição manual (rep. 10)**  
Dependendo da versão, os produtos são fornecidos **sem sobreposição manual** ou **com sobreposição manual de tipo impulso** para funcionamento sem corrente.  
• **Recomendações gerais para ligação pneumática**  
Ligue os tubos para as funções requeridas de acordo com esta documentação e as marcas das portas no produto. Certifique-se de que não entra nenhuma matéria estranha no sistema. Apoeie e alinhe correctamente os tubos para impedir o esforço mecânico da válvula. Quando apertar, não utilize a válvula como uma alavanca; coloque as chaves de bocas junto ao ponto de ligação. Para evitar danos no equipamento, NÃO APERTE EXCESSIVAMENTE as ligações do tubo.

• **Versões com porta de rosca de 1/2" (fig. A, B):**  
• **Ligação da válvula de carretos:**  
Ligue os tubos como indicado na etiqueta:  
- **Função 3/2 NC:**  
Entrada de pressão na porta 1 (1/2). Saída de pressão na porta 2. Escape na porta 3 (1/2).  
- **Função 5/2:**  
Entrada de pressão na porta 1. Saída de pressão nas portas 2 e 4. Os escapes são canalizados através da válvula para as portas 3 e 5.  
• **Versão com interface NAMUR (fig. C, D):**  
• **Ligação da válvula de carretos**  
Ligue os tubos como indicado na etiqueta:  
- **Função 3/2 NC:**  
Entrada de pressão na porta 1 (1/2). Saída de pressão na porta 2. Escape na porta 3 (1/2). Escape a partir das câmaras da

mola de retorno do operador na versão de acção individual através da válvula para a porta 3 de 1/2". Recomendamos que proteja a porta 5 (se não utilizada) - não a pare.  
- **Função 5/2:**  
Entrada de pressão na porta 1 (1/2). Saída de pressão nas portas 2 e 4. Os escapes são canalizados através da válvula para as portas 3 e 5 (1/2).

#### LIGAÇÃO ELÉCTRICA

**Antes de efectuar qualquer intervenção, desligue a corrente eléctrica para desactivar os componentes.**  
Todos os bornes de parafusos têm de ser apertados de acordo com o binário apropriado, antes da entrada em funcionamento. Faça a ligação à terra para versões > 48 V.  
• **Versão de piloto integral vedado IP65 (Fig. A):**  
Instale a bobina no tubo (rotação de 360°) e, em seguida: Conector amovível para ISO 4400 / EN 175301-803, form A (quando instalada correctamente, esta ligação fornece a protecção IP-65)

• **Versões com cabeças solenóides com interface ASCO:**  
Consulte as instruções de instalação adicionais fornecidas com todas as cabeças solenóides.  
• **Versão com base de montagem CNOMO:**  
Consulte as instruções de instalação adicionais fornecidas com todas as válvulas piloto.

• **Recomendações gerais:**  
As ligações eléctricas têm de ser efectuadas por pessoal qualificado e de acordo com os regulamentos e as normas locais aplicáveis.  
Precaução:

- Dependendo da voltagem, os componentes eléctricos têm de ser ligados à terra de acordo com os regulamentos e as normas locais.  
A maior parte das válvulas está equipada com bobinas concebidas para trabalho contínuo. Para evitar lesões corporais, não toque no operador de solenóide que pode ficar quente em condições de funcionamento normais. Se a válvula tiver acesso fácil, o instalador deve utilizar equipamento de protecção para evitar qualquer contacto accidental com o operador de solenóide.

#### MANUTENÇÃO

**⚠ Antes de efectuar qualquer trabalho de manutenção ou operação, desligue a corrente eléctrica, depressurize e descarregue a válvula para evitar lesões corporais ou danos no equipamento.**  
**Versões ATEX: Cumpra todos os procedimentos recomendados pela Directiva 99/92/CE e normas associadas.**  
• **Limpeza**  
A manutenção das válvulas depende das condições de funcionamento. Têm de ser limpas em intervalos regulares. Deve verificar se os componentes têm um desgaste excessivo durante a assistência. Tem de limpar os componentes quando uma desaceleração do ciclo apesar da pressão do piloto estar correcta ou se detectar uma fuga ou ruído pouco usual.

• **Emissão de som**  
A emissão de som depende da aplicação, material e tipo de equipamento utilizado. A determinação exacta do nível de som só pode ser efectuada pelo utilizador com a válvula instalada no sistema.  
• **Manutenção preventiva**  
- Opere a válvula pelo menos uma vez por mês para verificar o funcionamento.  
- Se detectar algum problema durante a manutenção ou em caso de dúvida, contacte a ASCO Numatics JOURNAL ou um dos representantes autorizados.

• **Resolução de problemas**  
- Pressão de saída incorrecta: Verifique a pressão no lado de fornecimento da válvula; têm de corresponder aos valores indicados na placa de identificação. **Precaução: cumpra valor mínimo de pressão do piloto de 2 bar.** Para evitar lesões corporais ou danos no equipamento, verifique se a válvula funciona correctamente antes de voltar a colocar em funcionamento.  
• **Peças sobresselentes**  
As bobinas estão disponíveis como peças sobresselentes. Se necessário, substitua a válvula inteira.



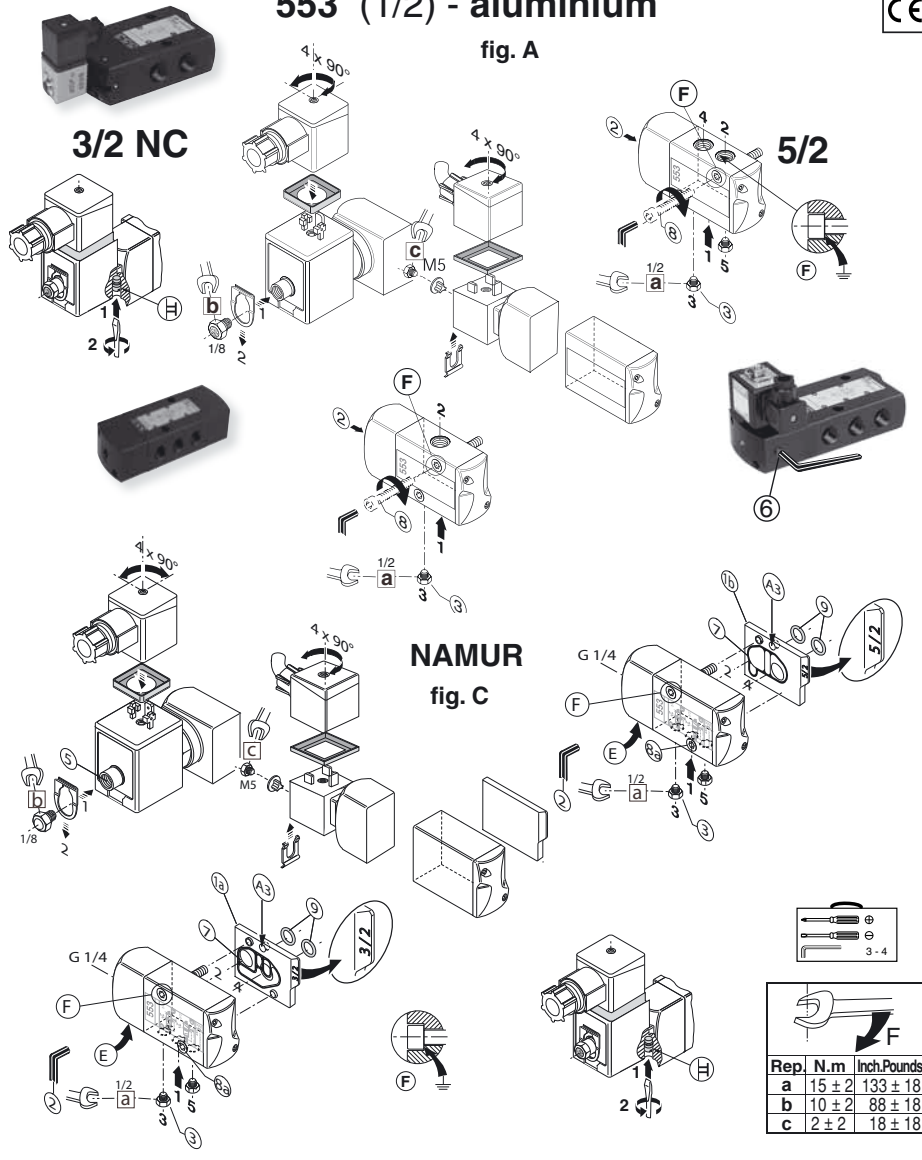






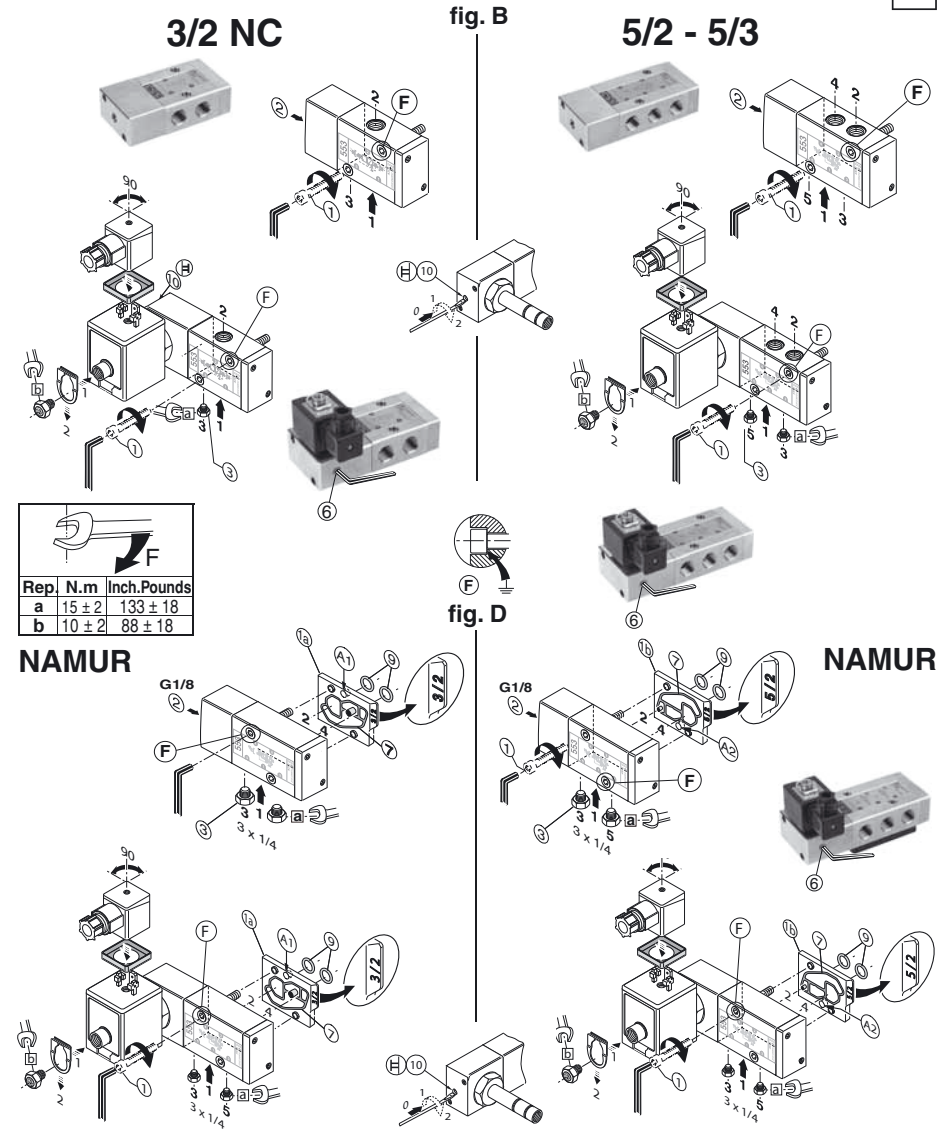
|             |             |    |           |    |              |    |
|-------------|-------------|----|-----------|----|--------------|----|
| <b>ASCO</b> | DRAWINGS    | GB | DESSINS   | FR | ZEICHNUNGEN  | DE |
|             | DIBUJO      | ES | DISEGNO   | IT | TEKENING     | NL |
|             | TEGNINGER   | NO | RITNINGAR | SE | PIIRUSTUKSET | FI |
|             | TEGNINGER   | DK | DESENHOS  | PT | ΣΧΕΔΙΑ       | GR |
|             | OBRAZKY     | CZ | RYSUNKI   | PL | RAJZOK       | HU |
|             | ПОДКЛЮЧЕНИЕ | RU | 그림        | KR | -            | -  |

### 553 (1/2) - aluminium



|             |             |    |           |    |              |    |
|-------------|-------------|----|-----------|----|--------------|----|
| <b>ASCO</b> | DRAWINGS    | GB | DESSINS   | FR | ZEICHNUNGEN  | DE |
|             | DIBUJO      | ES | DISEGNO   | IT | TEKENING     | NL |
|             | TEGNINGER   | NO | RITNINGAR | SE | PIIRUSTUKSET | FI |
|             | TEGNINGER   | DK | DESENHOS  | PT | ΣΧΕΔΙΑ       | GR |
|             | OBRAZKY     | CZ | RYSUNKI   | PL | RAJZOK       | HU |
|             | ПОДКЛЮЧЕНИЕ | RU | 그림        | KR | -            | -  |

### 553 (1/2) - stainless steel

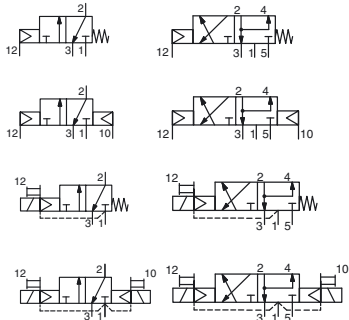




|             |             |           |               |           |                |           |
|-------------|-------------|-----------|---------------|-----------|----------------|-----------|
| <b>ASCO</b> | CONNECTION  | <b>GB</b> | RACCORDAMENTO | <b>FR</b> | ANSCHLUSS      | <b>DE</b> |
|             | RACORDAJE   | <b>ES</b> | COLLEGAMENTO  | <b>IT</b> | AANSLUITING    | <b>NL</b> |
|             | ANSLUTNING  | <b>SE</b> | TILKOBLING    | <b>NO</b> | LIITÄNTÄ       | <b>FI</b> |
|             | FORBINDELSE | <b>DK</b> | LIGAÇÃO       | <b>PT</b> | ΣΥΝΔΕΣΗ        | <b>GR</b> |
|             | PRÍPOJENÍ   | <b>CZ</b> | PODŁĄCZENIE   | <b>PL</b> | CSATLAKOZTATÁS | <b>HU</b> |
|             | ПОДКЛЮЧЕНИЕ | <b>RU</b> | -             | -         | -              | -         |

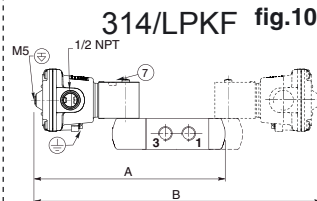
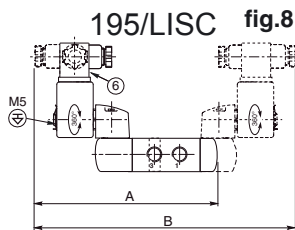
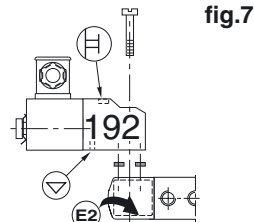
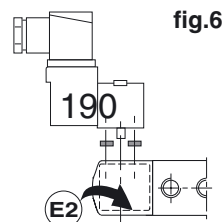
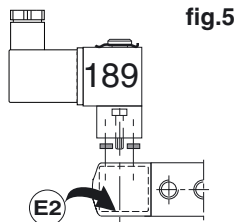
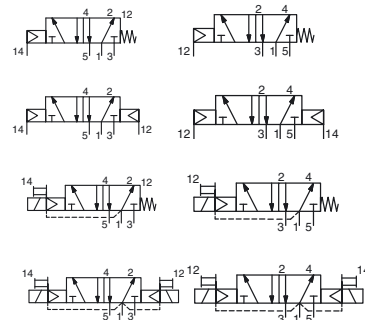
**3/2 NC/NF**

**NAMUR**



**5/2**

**NAMUR**



**fig.2**



- 34600484 (M5)
- 34600419 (G1/4)
- 34600418 (G1/8)
- 34600479 (G1/2)
- 34600483 (NPT1/4)
- 34600482 (NPT1/8)
- 34600481 (NPT1/2)

**fig.16**



The manufacturer may use the mark:



Report:  
ASC Q1301001 R003 V1R1  
Assessment Report

Valid until February 28, 2016  
Revision 1.1 March 25, 2013



ANSI Accredited Program  
PRODUCT CERTIFICATION  
#1994

**Certificate / Certificat  
Zertifikat / 合格証**

ASC 1301001 C005

exida hereby confirms that the:

**Series 551, 552, and 553 Pilot Operated  
Inline Spool Valves**

**ASCO Numatics  
Lucé, France**

Has been assessed per the relevant requirements of:

**IEC 61508 : 2010 Parts 1-7**

and meets requirements providing a level of integrity to:

**Systematic Capability: SC 3 (SIL 3 Capable)**

**Random Capability: Type A Element**

**SIL 2 @ HFT=0; SIL 3 @ HFT = 1; Route 2<sub>H</sub>**

**PFD<sub>AVG</sub> and Architecture Constraints  
must be verified for each application**

**Safety Function:**

The Valve will move to the designed safe position when de-energized / energized within the specified safety time.

**Application Restrictions:**

The unit must be properly designed into a Safety Instrumented Function per the Safety Manual requirements.



*Ch. O'B.*  
Evaluating Assessor

*Steve J. Case*  
Certifying Assessor

Series 551, 552, and  
553 Pilot Operated  
Spool Valves

Certificate / Certificat / Zertifikat / 合格証

ASC 1301001 C005  
**Systematic Capability: SC 3 (SIL 3 Capable)**  
**Random Capability: Type A Element**  
**SIL 2 @ HFT=0; SIL 3 @ HFT = 1; Route 2<sub>H</sub>**  
**PFD<sub>AVG</sub> and Architecture Constraints**  
**must be verified for each application**

SC 3 (SIL 3 Capability):

The product has met manufacturer design process requirements of Safety Integrity Level (SIL) 3. These are intended to achieve sufficient integrity against systematic errors of design by the manufacturer.

A Safety Instrumented Function (SIF) designed with this product must not be used at a SIL level higher than stated.

Random Capability:

The SIL limit imposed by the Architectural Constraints for each element.

**IEC 61508 Failure Rates in FIT\***

**For valves used in a final element assembly, SIL must be verified for the specific application using the following failure rate data.**

**Failure rates for the Series 551,552, and 553 Pilot Operated Spool Valves in FIT\***

| Failure Category                | $\lambda_{ud}$ | $\lambda_{su}$ | $\lambda_{de}$ | $\lambda_{du}$ |
|---------------------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| 3/2 Single                      | 0              | 178            | 0              | 347            |
| 3/2 Single NAMUR                | 0              | 273            | 0              | 371            |
| 3/2 Single, w/NF Operator       | 0              | 292            | 0              | 333            |
| 3/2 Single NAMUR, w/NF Operator | 0              | 386            | 0              | 358            |
| 3/2 Redundant                   | 0              | 205            | 0              | 387            |
| 5/2 Single                      | 0              | 278            | 0              | 357            |
| 5/2 Single NAMUR                | 0              | 275            | 0              | 389            |
| 5/2 Single w/NF Operator        | 0              | 392            | 0              | 343            |
| 5/2 Single NAMUR, w/NF Operator | 0              | 388            | 0              | 376            |
| 5/2 Redundant                   | 0              | 265            | 0              | 397            |

**Applications**

|                                 |                                      |
|---------------------------------|--------------------------------------|
| Series 551/552/553 Spool Valves | De-energize on trip, normally closed |
|---------------------------------|--------------------------------------|

**SIL Verification:**

The Safety Integrity Level (SIL) of an entire Safety Instrumented Function (SIF) must be verified via a calculation of PFD<sub>AVG</sub> considering redundant architectures, proof test interval, proof test effectiveness, any automatic diagnostics, average repair time and the specific failure rates of all products included in the SIF. Each subsystem must be checked to assure compliance with minimum hardware fault tolerance (HFT) requirements.

The following documents are a mandatory part of certification:

Assessment Report: ASC Q1301001 R001 V1R1 Assessment Report

Safety Manual: V9629, Rev B

\* FIT = 1 failure / 10<sup>9</sup> hours



64 N Main St  
 Sellersville, PA 18960

T-058, V1.0-3