

Soldadores por vibração e CVT da série GVX-2H/GVX-2HR

Visão geral

A GVX-2H/GVX-2HR está disponível com a Vibration and Clean Vibration Technology (Tecnologia de vibração e vibração limpa, CVT) da Branson™. O recurso de pré-aquecimento infravermelho da CVT é ideal para aplicações que exigem soldas limpas com o mínimo de partículas, rebarbas ou outros contaminantes visíveis.

A combinação de soldagem infravermelha e por vibração oferece mais opções e aplicações para projetos inteligentes de juntas de moldagem. Os emissores infravermelhos derretem as superfícies de junção antes do início do processo de soldagem, resultando em vários benefícios:

- Juntas com partículas bastante reduzidas
- Tensões residuais reduzidas e atrito específico do material
- Menor tempo de soldagem
- Aumento da resistência das juntas
- Maior capacidade de lidar com materiais difíceis de soldar



Experiência de usuário aprimorada

A GVX-2H/GVX-2HR possui uma interface homem-máquina excepcionalmente fácil de usar, desenvolvida usando **vários perfis de usuário, um editor de sequência aprimorado, navegação intuitiva** e exibição otimizada na tela. Além disso, a altura da mesa elevatória foi projetada ergonomicamente para maior eficiência e conforto do usuário.

- Seis funções de ferramenta pneumática
- Melhor acesso à ferramenta pela parte frontal e traseira da máquina
- Parafusos giratórios para fixar rapidamente o acessório inferior
- Menos manutenção

Características

- **Melhor qualidade e consistência da solda** com o feedback contínuo dos sensores de circuito fechado que garantem precisão e repetibilidade.
- **Ciclo rápido** para suportar aplicações automatizadas de alta velocidade.
- **Menor área ocupada**, porém com uma mesa elevatória maior do que a dos soldadores por vibração tradicionais.
- A porta traseira conveniente e o design simétrico proporcionam **fácil acesso** para troca de ferramentas e carregamento/descarregamento de peças.
- O servoacionamento industrial da Branson controlado por PC oferece **velocidade e precisão** de última geração, maior **eficiência energética**, além de **redução da manutenção e do tempo de inatividade**.
- Experiência técnica **local e de resposta rápida** e serviço de reparo com suporte da rede mundial de instalações da Emerson.

Para obter mais informações:
www.Emerson.com/Branson

BRANSON™


EMERSON™

Soldadores por vibração e CVT da série GVX-2H/GVX-2HR

Especificações técnicas

Mecânica	GVX-2H	GVX-2HR	
Dimensões gerais (A x L x P) ⁽¹⁾	2340 x 2470 x 1300	2340 x 2470 x 2280	mm
Dimensão do gabinete de som (A x L x P) ⁽¹⁾	2340 x 2020 x 1130	2340 x 2020 x 2280	mm
Fixação superior (cabeçote oscilante, L x P) ⁽²⁾	880 x 376		mm
Fixação inferior (L x P x nível acima do piso)	1070 x 600 x 860		mm
Corte na mesa (L x P)	660 x 250		mm
Espaço entre suportes de coluna	1160		mm
Espaço entre a mesa e o cabeçote	850		mm
Altura mín. da ferramenta	260		mm
Curso da mesa	600		mm
Peso (valor aprox., depende das opções)	4000	5000	kg
Cabeçote oscilante			
Cinemática	Vibração linear		
Frequência (nominal, dependendo do peso da ferramenta)	Aprox. 240		Hz
Amplitude (pico a pico)	0,7 – 1,8		mm
Peso da ferramenta superior / ferramenta inferior / ⁽³⁾ Placa IV (CVT) ⁽⁴⁾	40-70 / 200	40-70 / 200 / 100	kg
Desempenho (área de solda, dependendo do material) ⁽²⁾	300		cm ²
Sistema de acionamento			
Tipo	Inversor de frequência Branson		
Consumo de energia	30		kW
Controles da máquina			
Lógica da máquina/Comunicações internas	Sistema de controle lógico Branson		
Interface do usuário	Tela colorida capacitiva de 12"		
Controle de força (circuito fechado)	Medição direta de força		
Controle da posição da mesa	Curso total		

⁽¹⁾ As dimensões podem variar dependendo das opções escolhidas.

⁽²⁾ Com cabeçote eletromagnético Branson i3.

⁽³⁾ O peso mais baixo da ferramenta pode aumentar acima das especificações, com pequenas reduções na força máxima de fixação.

⁽⁴⁾ Válido apenas para pré-aquecimento IV (CVT).

⁽⁵⁾ A temperatura máx. pode ser aumentada para 40°C com ar condicionado opcional.

Soldadores por vibração e CVT da série GVX-2H/GVX-2HR

Especificações técnicas

Acionamento da mesa elevatória	GVX-2H	GVX-2HR
Design	Servomotor; mecanismo de correia de acionamento	
Velocidade da mesa elevatória	0 – 500	mm/s
Força de fixação	1-25	kN
Velocidade de acionamento do pré-aquecimento IV (CVT) ⁽⁴⁾	N/A	1000 mm/s
Pneumática		
Pressão do ar de entrada	6 – 10	bar
Funções (padrão, alternativa: consultar espec.)	6	
Gabinete de som		
Emissão máx. de ruído (EN ISO 11202)	77	dBA
Porta frontal (A x L x nível acima do solo) ⁽¹⁾	820 x 1110 x 940	mm
Porta(s) de manutenção traseira(s) (abertura interna A x L) ⁽¹⁾	1850 x 1100	mm
Cores da máquina	RAL9011, RAL7011 (externa) RAL7011 (interna)	
Conexões		
Pneumática	1/2"	pol
(Conexão) elétrica	Com base nos requisitos do cliente: <ul style="list-style-type: none"> • 3 x 400 V, 50 Hz, PE, N (5 x 16 mm²) • 3 x 480 V, 60 Hz, PE, sem N (4 x 16 mm²) • 3 x 200 V, 50/60 Hz, PE, sem N (4 x 35 mm²) • 3 x 380 V, 50 Hz, PE, N (5 x 16 mm²) • 3 x 380 V, 60 Hz, PE, sem N (4 x 16 mm²) 	
Interfaces de dados	USB, gateway da interface de dados 'DIG' disponíveis como opcionais	
Condições ambientais		
Temperatura ⁽⁵⁾	mín. +15 – máx. +35	°C
Umidade (sem condensação)	30 – 95	%
Altitude (acima do nível do mar)	máx. 1000	m

⁽¹⁾ As dimensões podem variar dependendo das opções escolhidas.

⁽²⁾ Com cabeçote eletromagnético Branson i3.

⁽³⁾ O peso mais baixo da ferramenta pode aumentar acima das especificações, com pequenas reduções na força máxima de fixação.

⁽⁴⁾ Válido apenas para pré-aquecimento IV (CVT).

⁽⁵⁾ A temperatura máx. pode ser aumentada para 40°C com ar condicionado opcional.