

Introduzione

Questa guida all'installazione fornisce istruzioni per il montaggio, l'avviamento e la regolazione. Per ricevere una copia del manuale di istruzioni, rivolgersi all'ufficio vendite locale della Fisher o vedere una copia al sito www.FISHERregulators.com. Per ulteriori informazioni fare riferimento a:

Manuale di istruzioni delle Serie ACE95, modulo 5667, D102775X012.

Categoria P.E.D.

Questo prodotto può essere usato come accessorio di sicurezza con gli apparecchi a pressione compresi nelle categorie previste dalla Direttiva CE/97/23 relativa agli apparecchi a pressione. Esso può essere usato anche al di fuori del campo di applicazione della Direttiva sugli apparecchi a pressione facendo ricorso a pratiche di progettazione conformi alla SEP come seguente tabella.

DIMENSIONE DEL PRODOTTO	CATEGORIE	TIPO DI FLUIDO
ACE95 -DN 25 (1-inch)	SEP	1
ACE95SR - DN 50 (2-inch)	I	

Dati tecnici

Dimensioni del corpo e tipi di connessione terminale⁽¹⁾

Tipo ACE 95: DN 25 (1-inch) NPT, Classe 150 RF, Classe 150 RF (flangia saldata), o flangia di sicurezza sanitaria

Tipo ACE95Sr: DN 50 (2-inch) NPT o Classe 150 RF

Pressione operativa massima di entrata⁽¹⁾

13,8 bar (200 psig)

Pressione massima di uscita di emergenza(scatola)⁽¹⁾

1,4 bar (20 psig)

Pressione operativa massima di uscita⁽¹⁾

103 mbar (1,5 psig)

Campi della pressione di uscita

Vedere la tabella 1

Pressioni differenziali minime e massime⁽¹⁾

Minima: 1,7 bar (25 psig)

Massima: Fino a 13,8 bar (200 psig) a seconda della molla della valvola principale. Vedere la tabella 2.

1. Non superare i limiti di pressione e di temperatura indicati in questa guida all'installazione ed ogni altra limitazione fissata da standard o norme applicabili.

Tabella 1. Campi della pressione di uscita (comando)

CAMPO DELLA PRESSIONE DI USCITA (COMANDO)
-1,2 a -12 mbar (-5 a -0.5 in. w.c.)
-2 a 2 mbar (-1 a 1 in. w.c.)
1,2 a 12 mbar (0.5 a 5 in. w.c.) 10 a 25 mbar (4 a 10 in. w.c.) 20 a 36 mbar (8 a 15 in. w.c.) 34 a 103 mbar (0.5 a 1.5 psig)

1. La seconda molla si trova sotto il gruppo del diaframma.

Pressione della prova di sovraccarico

Tutte le parti in pressione sono state provate in accordo alla direttiva 97/23/EC - Annex 1, Sezione 7.4

Capacità di sopportazione della temperatura⁽¹⁾

Nitrile: -29° a 82°C (-20° a 180°F)

Fluoroelastomero: -17° a 100°C (0° a 212°F)

Etilenpropilene - FDA: -29° a 100°C (-20° a 212°F)

Perfluoroelastomero: -29° a 100°C (-20° a 212°F)

Installazione

AVVERTENZA

Il montaggio e la manutenzione di un regolatore devono essere eseguiti solo da personale qualificato. I regolatori devono essere montati, usati e sottoposti a manutenzione conformemente alle norme ed ai regolamenti internazionali applicabili ed alle istruzioni della Fisher.

Se si sviluppano scarichi di fluido dal regolatore o perdite nel sistema, significa che è necessaria una riparazione. Il mancato arresto immediato del regolatore può creare una situazione di pericolo.

Lesioni personali, danni all'apparecchiatura o perdite dovute a fughe di fluido o scoppi di parti a tenuta stagna possono essere la conseguenza di un'eccessiva pressione cui è sottoposto il regolatore o di un'installazione del medesimo in condizioni di servizio al di fuori dei limiti indicati nella sezione Specifiche o di una situazione, in cui le condizioni eccedono i limiti d'impiego delle tubazioni adiacenti o delle relative connessioni.

Per evitare infortuni o danni materiali, installare apparecchiature di scarico o di limitazione della pressione (come richiesto da norme, regolamenti o standard appropriati) in modo che le condizioni di servizio non eccedano i limiti prestabiliti.

Inoltre, un regolatore danneggiato può causare lesioni personali o danni materiali per effetto della fuga di fluidi. Per evitare infortuni e danni, installare il regolatore in un luogo sicuro.

Prima del montaggio, pulire tutte le tubazioni e assicurarsi che il regolatore non sia danneggiato e non abbia accumulato materiali estranei durante la spedizione. Per i corpi NPT, applicare composto sigillante per tubi alle filettature maschio. Per i corpi flangiati, usare guarnizioni

Tabella 2. Molle della valvola principale

TIPO	VALVOLA C _v	CAMPO DI PRESSIONE DI ENTRATA, bar (PSIG)
ACE95	1 - 4	1,7 a 3,5 (25 a 50) 3,5 a 8,3 (51 a 120) 8,3 a 13,8 (121 a 200)
	5 - 10	1,7 a 3,5 (25 a 50) 3,5 a 8,3 (51 a 120) 8,3 a 13,8 (121 a 200)
ACE95SR	20 - 60	1,7 a 3,5 (25 a 50) 3,5 a 8,3 (51 a 120) 8,3 a 13,8 (121 a 200)

adatte e fare ricorso a procedure di sistemazione di tubazioni e di imbullonatura approvate. Salvo se altrimenti specificato, installare il regolatore nella posizione desiderata, ma facendo attenzione che il flusso che attraversa il corpo sia orientato nella direzione indicata dalla freccia posta sul corpo.

Installare il regolatore sopra il livello del fluido nel serbatoio con la scatola dell'attuatore in posizione orizzontale.

Nota

È importante installare il regolatore in modo che il foro di scarico nella scatola della molla non sia mai ostruito. Per le installazioni esterne, il regolatore deve essere situato lontano dal traffico veicolare e sistemato in modo da rendere impossibile ad acqua, ghiaccio e materiali estranei di entrare nella scatola della molla attraverso il foro di scarico. Evitare di sistemare il regolatore al di sotto di grondaie o tubi di scolo ed assicurarsi che esso si trovi al di sopra del probabile livello della neve.

Protezione contro l'eccesso di pressione

I limiti di pressione raccomandati sono stampati sulla targhetta con il nome del regolatore. Si rende necessario far ricorso ad alcuni tipi di protezione contro l'eccesso di pressione, se la pressione di entrata supera la pressione nominale operativa massima di uscita. La protezione contro l'eccesso di pressione deve essere assicurata anche se la pressione di entrata del regolatore è superiore alla pressione operativa di sicurezza dell'apparecchiatura a valle.

Il funzionamento del regolatore al di sotto dei limiti massimi della pressione non preclude la possibilità di danni provocati da fonti esterne o dalla presenza di detriti nella tubazione. Dopo il verificarsi di ogni condizione di eccesso di pressione, ispezionare il regolatore per assicurarsi che non sia danneggiato.

Avviamento

Il regolatore è regolato in fabbrica a circa il punto medio del campo della molla o della pressione richiesta, per cui può essere necessaria una regolazione iniziale per ottenere i risultati desiderati. Dopo il completamento dell'installazione e con le valvole di scarico di sicurezza correttamente regolate, aprire lentamente le valvole di arresto a monte e a valle.

Regolazione

Per modificare la pressione di uscita, rimuovere il tappo di chiusura o allentare il controdado e girare la vite di regolazione in senso orario per aumentare la pressione di uscita o in senso antiorario per diminuirla. Monitorare la pressione di uscita con un manometro durante la regolazione. Reinstallare il tappo di chiusura o serrare il controdado per mantenere la regolazione desiderata.

Messa fuori servizio (arresto)



Per evitare infortuni risultanti da improvvisi scarichi di pressione, isolare il regolatore da tutte le parti a pressione prima di iniziare lo smontaggio.

Elenco delle parti

Riferimento Descrizione

1	Coperchio
2	Vite di regolazione
3	Controdado
4	O-Ring
5	Sede della molla
6	Scarico (Y602-A12)
7	Scatola della molla
8	Molla di comando
9	Guarnizione (scatola della molla)
10	Piastra del diaframma (superiore)
11	Diaframma (principale) – FEP
12	Guarnizione (attuatore)
13	Dado di ritengo del diaframma
14	O-Ring
15	Bullone del diaframma
16	O-Ring
17	Coperchio
18	Corpo
19	O-Ring
20	Vite per metallo a testa rotonda
21	Rondella di fermo
22	Tappo
23	O-Ring
24	O-Ring
25	Pistone (valvola principale)
26	Molla (valvola principale)
27	Guarnizione (coperchio/attuatore)
28	Rondella di fermo
29	Vite per metallo a testa esagonale
30	Scatola dell'attuatore (inferiore)
31	Dado esagonale
32	Vite per metallo a testa esagonale
33	Scatola dell'attuatore (superiore)
34	Spessore della molla (solo per il Tipo ACE95)
35	Gabbia inferiore
36	Molla (gabbia)
37	Pistone (pilota)
38	Diaframma a rullio
39	O-Ring
40	Gabbia (superiore)
41	O-Ring
42	Pilota (a fungo)
46	Boccola di tenuta (richieste 4, solo Tipo ACE95)
47	Rondella piatta
48	Piastra del diaframma (inferiore)
49	Guida della molla (solo per il Tipo ACE95Sr)
50	Vite senza dado a testa esagonale
51	Rondella di fermo

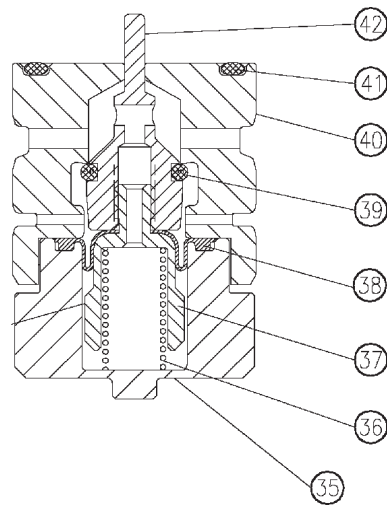


Figura 1. Gruppo pilota

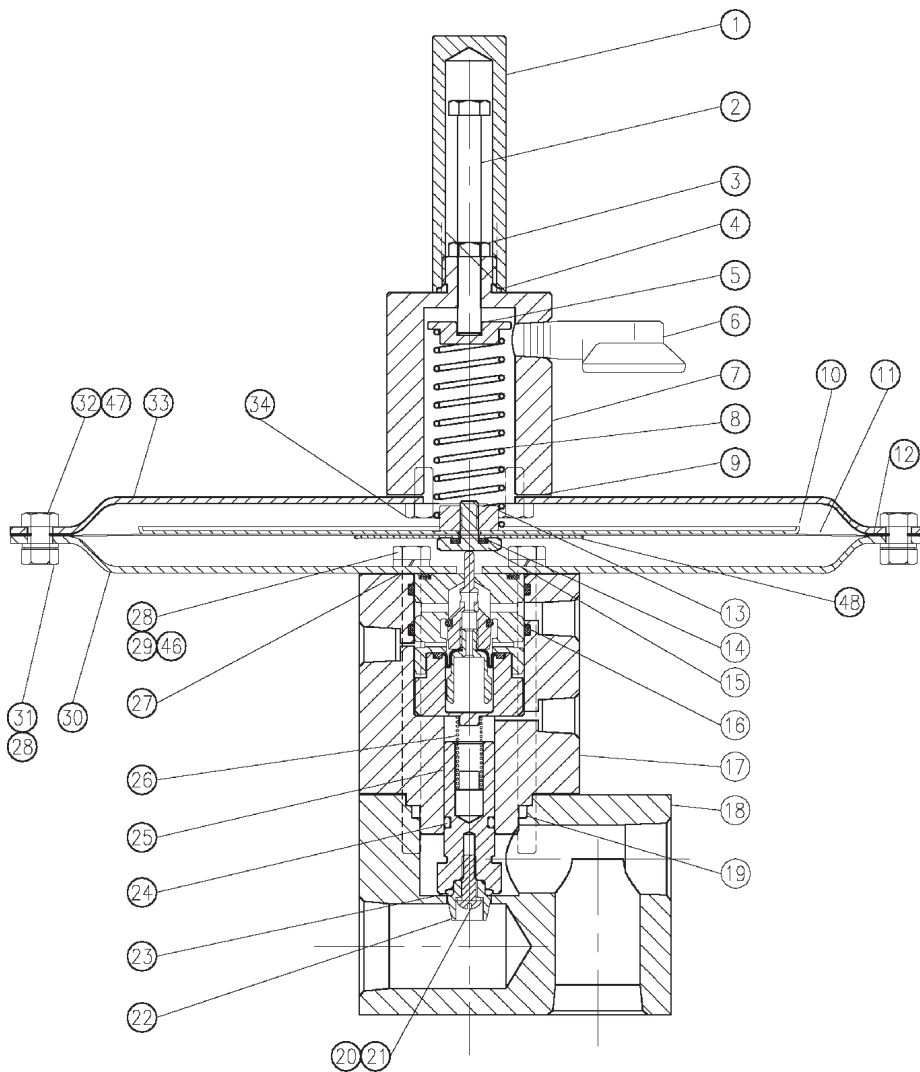


Figura 2. Gruppo del Tipo ACE95

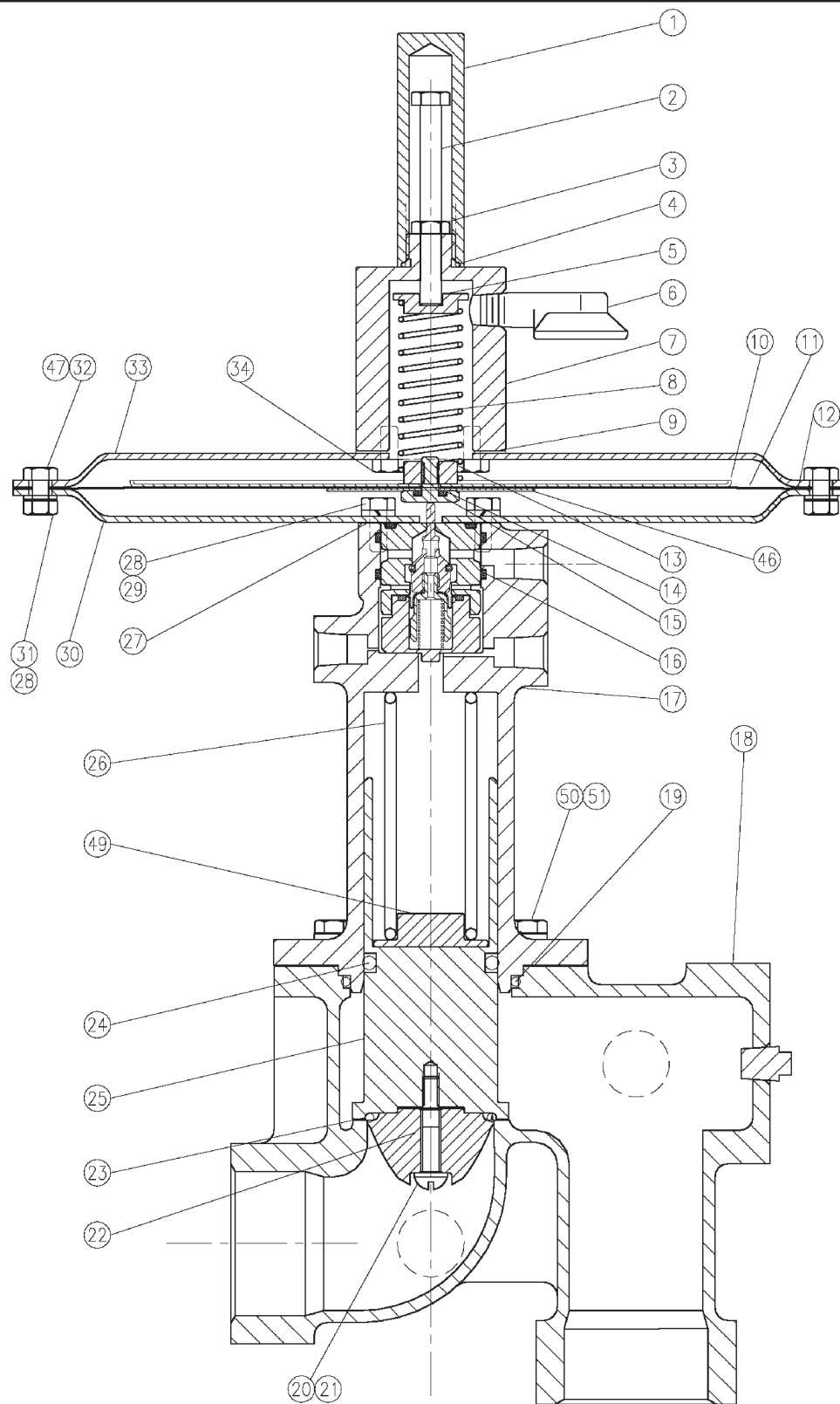


Figura 3. Gruppo del Tipo ACE95SR

©Fisher Controls International, Inc., 2002; Tutti i diritti riservati

Fisher e Fisher Regulators sono marchi di proprietà della Fisher Controls International, Inc. Il logo Emerson è un marchio commerciale e di servizio della Emerson Electric Co. Tutti gli altri marchi sono di proprietà dei rispettivi proprietari.

Il contenuto di questa pubblicazione ha solo scopi informativi e, benché ogni sforzo sia stato compiuto per assicurarne la precisione, esso non è stato concepito per fornire una garanzia espressa o implicita, relativa ai prodotti o servizi descritti in questa sede o una garanzia relativa al loro uso o applicabilità. Ci riserviamo il diritto di modificare o migliorare i modelli o le specifiche di tali prodotti in qualsiasi momento senza preavviso.

Per informazioni, rivolgersi alla Fisher Controls, International:

Negli USA (800) 588-5853 – Fuori degli USA (972) 542-0132

Italia – (39) 051-4190-606

Singapore – (65) 770-8320

Messico – (52) 57-28-0888

Stampato negli U.S.A.