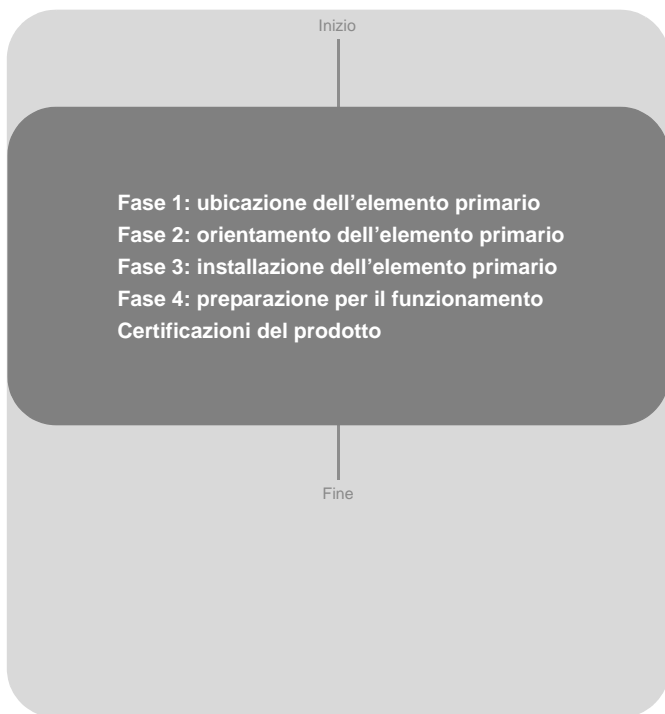


## **Elemento primario a orifizio integrale 1195 Rosemount**



**ROSEMOUNT**

[www.rosemount.com](http://www.rosemount.com)



**EMERSON**  
Process Management

**Rosemount 1195**

© 2011 Rosemount Inc. Tutti i diritti riservati. Tutti i marchi sono di proprietà dei rispettivi proprietari. Rosemount e il logotipo Rosemount sono marchi depositati di Rosemount Inc.

**Rosemount Inc.**

8200 Market Boulevard  
Chanhausen, MN USA 55317  
Tel. (USA) (800) 999-9307  
Tel. (Internazionale) +1 (952) 906-8888  
Fax +1 (952) 906-8889

**Emerson Process Management srl**

Via Montello, 71/73  
I-20038 Seregno (MI)  
Italia  
Tel. +39 0362 2285 1  
Fax +39 0362 243655  
Email: info.it@emerson.com  
Web: www.emersonprocess.it

**Emerson Process Management GmbH & Co. OHG**

Argelsrieder Feld 3  
82234 Wessling  
Germania  
Tel. +49 (8153) 9390  
Fax +49 (8153) 939172

**Emerson Process Management Asia Pacific Private Limited**

1 Pandan Crescent  
Singapore 128461  
Tel. +(65) 6777 8211  
Fax +(65) 6777 0947 / +(65) 6777 0743

**Beijing Rosemount Far East Instrument Co., Limited**

No. 6 North Street,  
Hepingli, Dong Cheng District  
Pechino 100013, Cina  
Tel. +(86) (10) 6428 2233  
Fax +86 (10) 6422 8586

** AVVISO IMPORTANTE**

Questa guida rapida illustra le fasi per l'installazione dell'orifizio integrale 1195 Rosemount. La guida non contiene istruzioni relative a configurazione, diagnostica, manutenzione, servizio, risoluzione dei problemi e installazioni a prova di esplosione, a prova di fiamma o a sicurezza intrinseca. Per informazioni più dettagliate, consultare il manuale di riferimento del 1195 (documento numero 00809-0100-4686). La presente guida è inoltre disponibile sul sito [www.rosemount.com](http://www.rosemount.com).

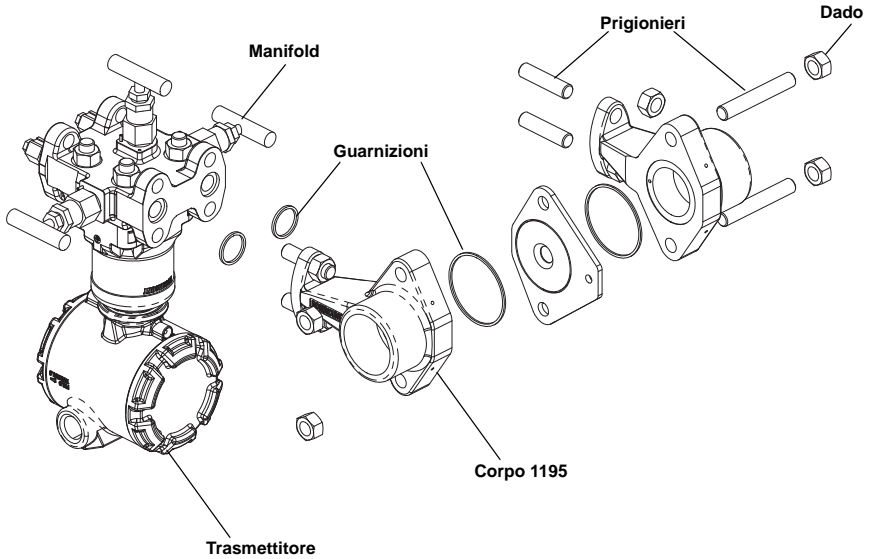
Se l'orifizio integrale 1195 è stato ordinato preassemblato su un trasmettitore 3051S Rosemount, il nuovo gruppo sarà il misuratore di portata ProPlate 3051SFP Rosemount. Per le informazioni relative alla configurazione e alle certificazioni per aree pericolose, fare riferimento alla seguente guida di installazione rapida: trasmettitore di pressione serie 3051S Rosemount (documento numero 00825-0100-4801).

Se l'orifizio integrale 1195 è stato ordinato preassemblato su un trasmettitore 3095MV Rosemount, il nuovo gruppo sarà il misuratore di portata MassProPlate 3095MFP Rosemount. Per le informazioni relative alla configurazione e alle certificazioni per aree pericolose, fare riferimento alla seguente guida di installazione rapida: 3095MV Rosemount (documento numero 00825-0100-4716).

** AVVERTENZA****Le perdite di processo possono causare infortuni gravi o mortali**

Per evitare perdite di processo usare esclusivamente guarnizioni progettate per creare tenuta con la flangia corrispondente e guarnizioni o-ring indicate per sigillare le connessioni al processo.

**Sezione esplosa**



**FASE 1: UBICAZIONE DELL'ELEMENTO PRIMARIO**

Per evitare misure imprecise a causa di perturbazioni del flusso, installare il 1195 nella posizione corretta all'interno della diramazione della tubazione.

**Lunghezza della tubazione rettilinea**

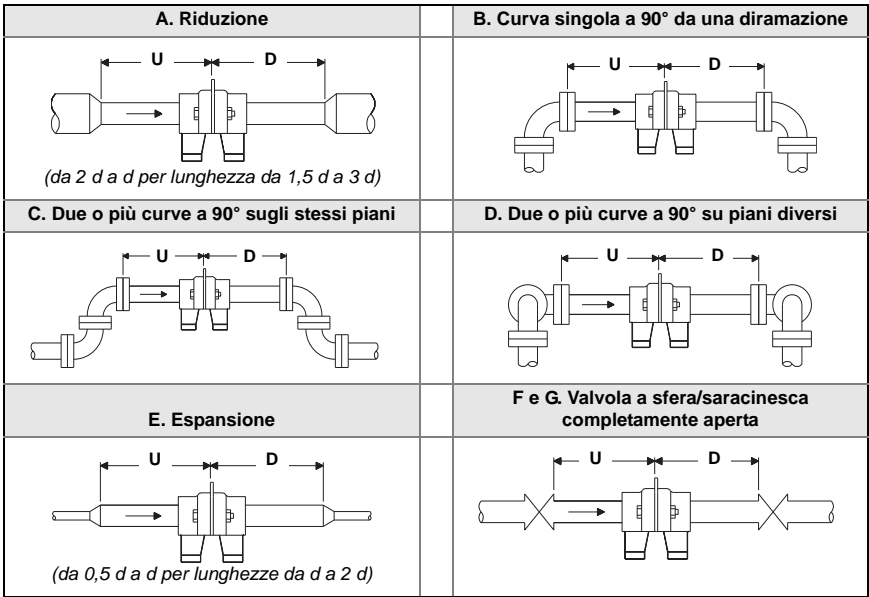
Fare riferimento alle lunghezze a monte (U) e a valle (D) indicate sotto e consultare la Figura 1 per determinare le lunghezze corrette della tubazione a monte (U) e a valle (D). Per esempio, per un diametro del tubo di 1 pollice con un rapporto Beta ( $\beta$ ) di 0,4 su un'installazione tipo B, la lunghezza rettilinea richiesta per la tubazione a monte è di  $25 \times 1 = 25$  pollici, e quella per la tubazione a valle è di  $10 \times 1 = 10$  pollici.

**NOTA**

Se ordinato con le connessioni della tubazione di processo, il 1195 verrà fornito con le necessarie tubazioni (per una lunghezza corrispondente a 18 diametri a monte e a 8 diametri a valle).

**Rosemount 1195**

Figura 1. Installazioni

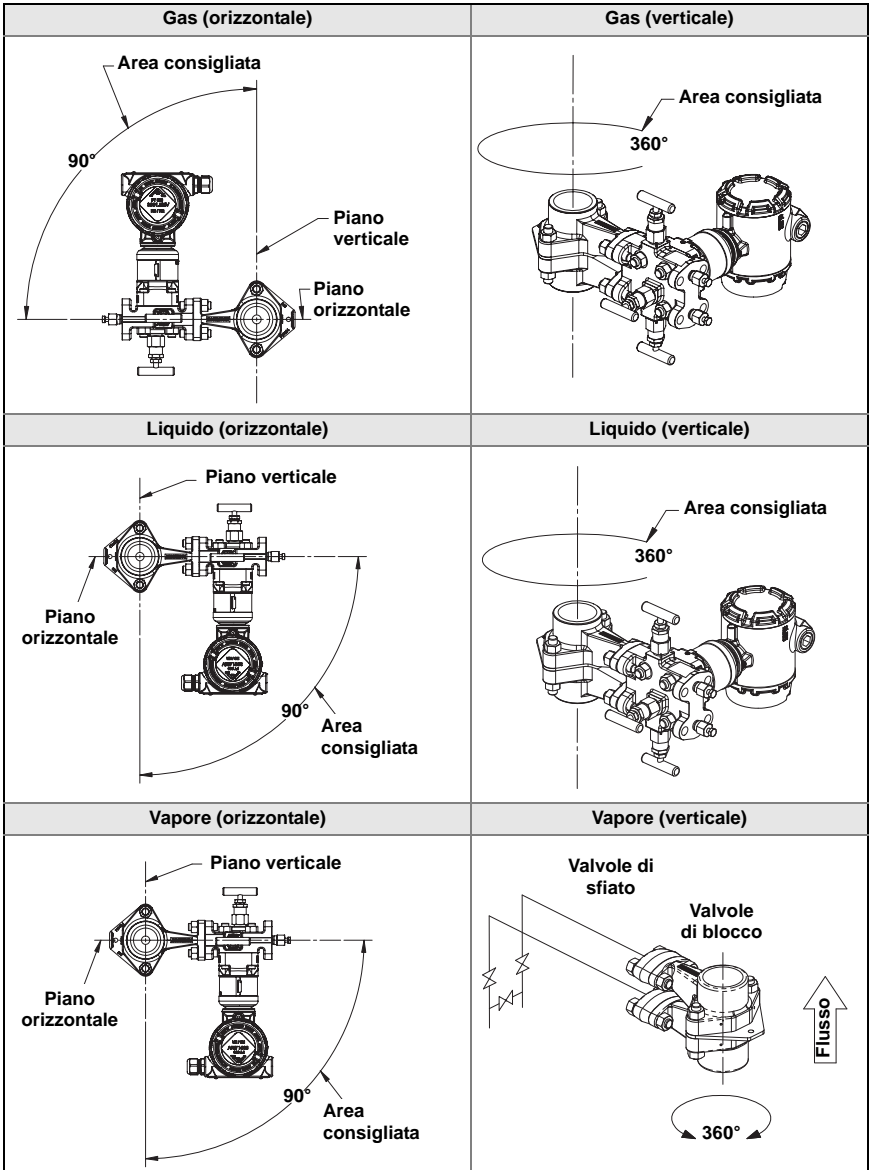


$\beta$	Figura A – A monte (U)	Figura B – A monte (U)	Figura C – A monte (U)	Figura D – A monte (U)	Figura E – A monte (U)	Figure F e G – A monte (U)	A valle (D) Figure A – G <sup>(1)(2)</sup>
0,20	20	24	25	30	22	22	10
0,40	20	25	27	31	22	22	10
0,50	20	25	28	33	23	23	10
0,60	20	27	31	37	25	25	10
0,70	23	32	35	42	28	28	10
0,75	25	35	38	45	30	30	10

- (1) Tutte le lunghezze delle tubazioni rettilinee sono espresse come multipli del diametro interno del tubo (D) e verranno misurate dalla superficie a monte dell'orifizio calibrato.
- (2) È possibile utilizzare un'interpolazione di valori  $\beta$  intermedi.

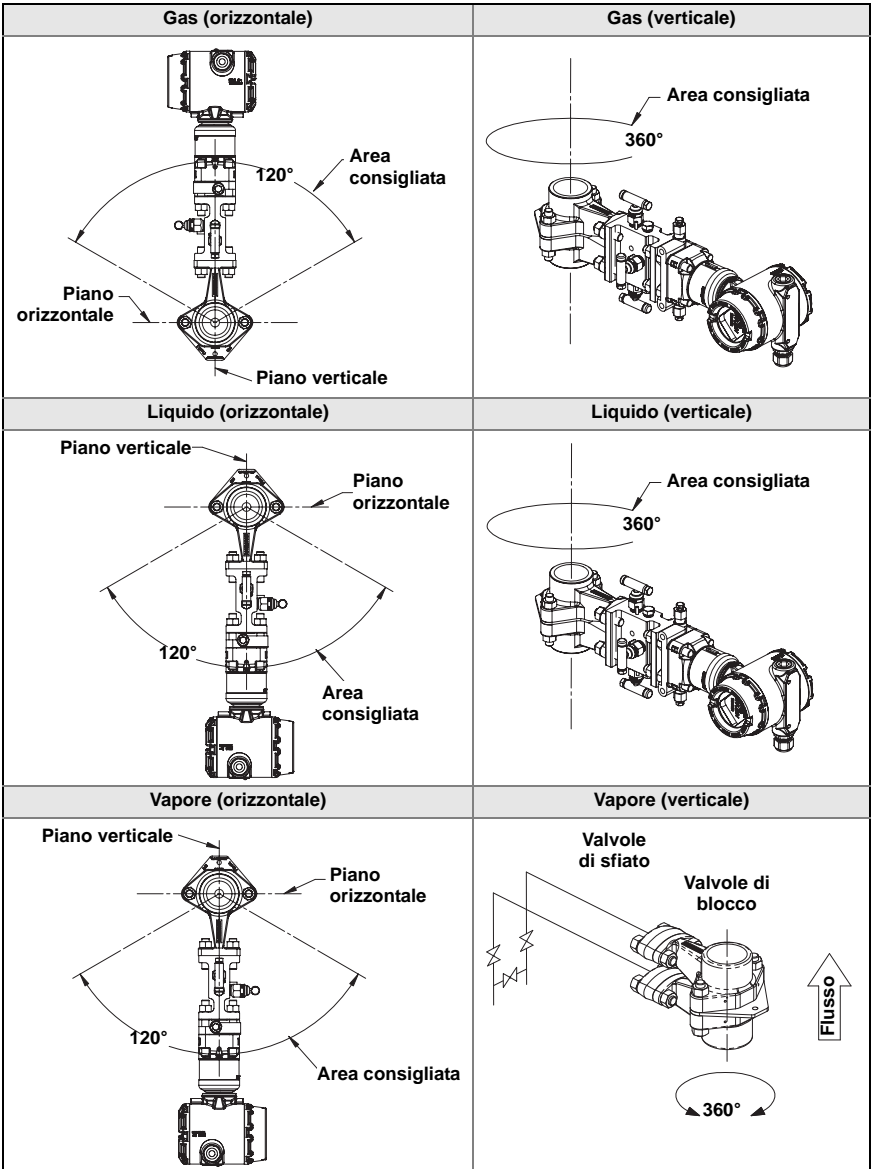
**FASE 2: ORIENTAMENTO DELL'ELEMENTO PRIMARIO**

Figura 2. Orientamento del misuratore di portata 1195 con manifold di tipo tradizionale (consigliato)



**Rosemount 1195**

Figura 3. Orientamento del misuratore di portata 1195 con manifold ad H (consigliato)



**NOTA**

Per vapore saturo che non sia di alta qualità, si consiglia il montaggio in una tubazione verticale per evitare l'effetto diga del liquido.

### FASE 3: INSTALLAZIONE DELL'ELEMENTO PRIMARIO

1. Controllare che il lato dell'orifizio calibrato contrassegnato con la scritta "inlet" (ingresso) sia rivolto a monte. La stampigliatura è ubicata sulla parte dell'orifizio calibrato che si estende oltre il corpo dell'orifizio. Prima di applicare pressione alla linea, verificare che siano state applicate le coppie di serraggio indicate di seguito. Per le coppie di serraggio da applicare ai bulloni del trasmettitore, del manifold e del corpo dell'orifizio, fare riferimento alla Tabella 1 e alla Figura 4.

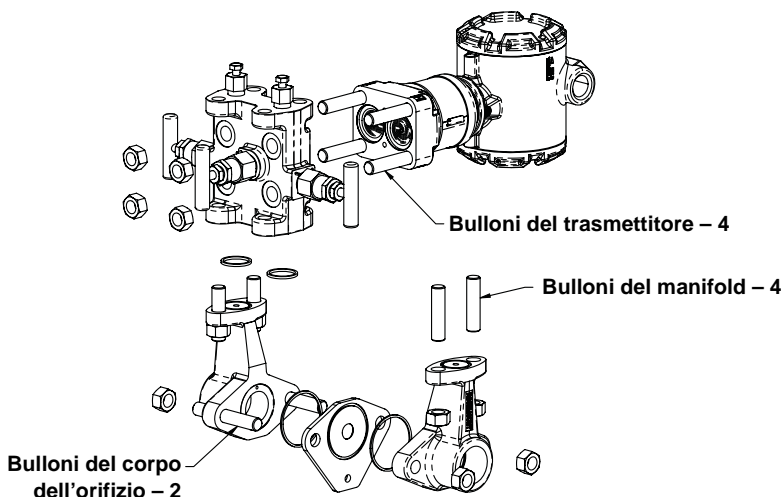
Tabella 1. Coppie di serraggio per bulloni standard

<b>Coppie di serraggio di prigionieri e dadi<sup>(1)</sup></b>	
<b>Bulloni del trasmettitore</b>	<b>Coppia di serraggio</b>
Tutti i diametri del tubo e tipi di guarnizione	44 N·m (32 lb-ft)
<b>Bulloni del manifold</b>	
Tutti i diametri del tubo e tipi di guarnizione	44 N·m (32 lb-ft)
<b>Bulloni del corpo dell'orifizio<sup>(2)</sup></b>	
Diametro del tubo di 15 mm (1/2 in.) (tutti i tipi di guarnizione)	82 N·m (60 lb-ft)
Diametro del tubo di 25 mm (1 in.) (tutti i tipi di guarnizione)	82 N·m (60 lb-ft)
Diametro del tubo di 40 mm (1 1/2 in.) (tutti i tipi di guarnizione)	82 N·m (60 lb-ft)
Diametro del tubo di 40 mm (1 1/2 in.) (guarnizione metallica X-750)	102 N·m (75 lb-ft)

(1) I prigionieri e i dadi devono essere serrati in base alle specifiche in due o tre fasi, alternando i lati.

(2) Non riutilizzare le guarnizioni: sostituirle sempre, dopo lo smontaggio, per garantire una buona tenuta.

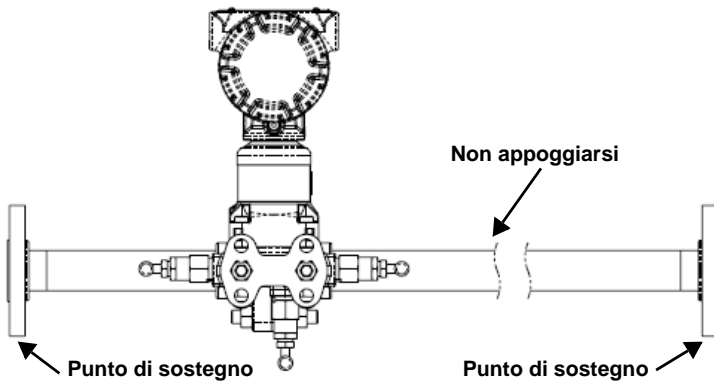
Figura 4. Nomi dei bulloni del gruppo 1195



**Rosemount 1195**

2. Unità con connessioni al processo flangiate:
  - a. Installare le flange nel tubo di processo. La distanza tra le flange deve essere uguale alla lunghezza totale del misuratore di portata più la distanza per le guarnizioni.
  - b. Installare l'unità tra le flange usando i prigionieri, i dadi e le guarnizioni adeguati alle dimensioni e al valore nominale delle flange e alle condizioni di processo. Sostenere le connessioni flangiate come mostrato di seguito. Vedere la Figura 5.
3. Unità con connessioni al processo filettate:
  - a. Installare l'unità usando la bulloneria di connessione filettata adeguata.
4. Unità con corpi a tasca a saldare:
  - a. Per garantire la perpendicolarità del tubo rispetto al raccordo dell'orifizio, il diametro della tasca deve essere più piccolo del diametro esterno del tubo standard. Il diametro esterno del tubo deve essere lavorato a macchina prima della saldatura.
  - b. Per evitare danni, rimuovere il trasmettitore prima della saldatura.

Figura 5. Punti di sostegno consigliati per l'installazione



5. Dopo avere installato il 1195, verificare che sia correttamente sostenuto e fare in modo che non venga usato come punto di appoggio. Per i punti di sostegno consigliati, fare riferimento alla Figura 5.



## **FASE 4: PREPARAZIONE PER IL FUNZIONAMENTO**

### **NOTA**

L'apertura delle valvole quando i tubi sono pressurizzati può causare gravi infortuni.

### **Montaggio diretto a 232 °C (450 °F) o inferiore**

#### **Applicazioni su liquido**

1. Pressurizzare la linea.
2. Aprire la valvola equalizzatrice.
3. Aprire le valvole lato alta pressione e lato bassa pressione.
4. Spurgare le valvole di spurgo/sfiato fino a eliminare ogni traccia di gas nel liquido.
5. Chiudere le valvole di spurgo/sfiato.
6. Chiudere la valvola lato bassa pressione.
7. Controllare lo zero del trasmettitore in base alle istruzioni del manuale relativo.
8. Chiudere la valvola equalizzatrice.
9. Aprire la valvola lato bassa pressione. Il sistema è ora pronto per l'uso.

#### **Applicazioni su gas**

1. Pressurizzare la linea.
2. Aprire la valvola equalizzatrice.
3. Aprire le valvole lato alta pressione e lato bassa pressione.
4. Aprire le valvole di spurgo/sfiato per verificare che non contengano liquidi.
5. Chiudere le valvole di spurgo/sfiato.
6. Chiudere la valvola lato bassa pressione.
7. Controllare lo zero del trasmettitore in base alle istruzioni del manuale relativo.
8. Chiudere la valvola equalizzatrice.
9. Aprire la valvola lato bassa pressione. Il sistema è ora pronto per l'uso.

#### **Applicazioni su vapore**

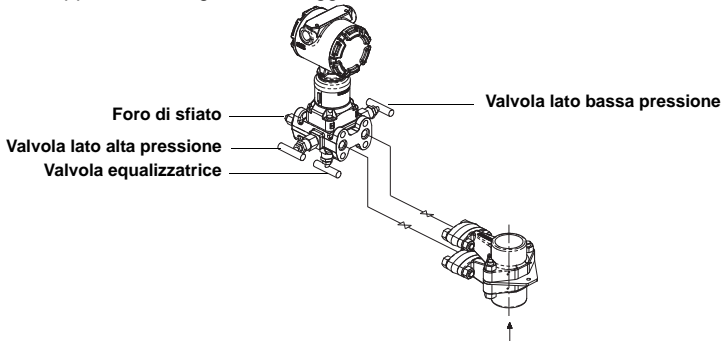
1. Depressurizzare la linea.
2. Aprire la valvola equalizzatrice e le valvole lato alta pressione e lato bassa pressione.
3. Riempire il manifold e il trasmettitore con acqua attraverso i fori di sfiato.
4. Chiudere la valvola lato bassa pressione.
5. Pressurizzare la linea.
6. Colpire leggermente il corpo dell'elettronica, la testa del manifold e il corpo del 1195 con una piccola chiave in modo da eliminare ogni residuo d'aria.
7. Controllare lo zero del trasmettitore in base alle istruzioni del manuale relativo.
8. Chiudere la valvola equalizzatrice.
9. Aprire la valvola lato bassa pressione. Il sistema è ora pronto per l'uso.

## Rosemount 1195

**Montaggio remoto****Applicazioni su gas – Trasmittitore ubicato sopra i collegamenti del 1195**

1. Pressurizzare la linea.
2. Aprire la valvola equalizzatrice del manifold del trasmettitore.
3. Aprire le valvole lato alta pressione e lato bassa pressione del manifold del trasmettitore.
4. Aprire le valvole di spurgo/sfiato del manifold del trasmettitore per verificare che non contengano liquidi.
5. Chiudere le valvole di spurgo/sfiato.
6. Chiudere la valvola lato bassa pressione del manifold del trasmettitore.
7. Controllare lo zero del trasmettitore in base alle istruzioni del manuale relativo.
8. Chiudere la valvola equalizzatrice del manifold del trasmettitore.
9. Aprire la valvola lato bassa pressione del manifold del trasmettitore. Il sistema è ora pronto per l'uso.

Figura 6. Applicazioni su gas a montaggio remoto

**Applicazioni su liquido – Trasmittitore ubicato sotto i collegamenti del 1195**

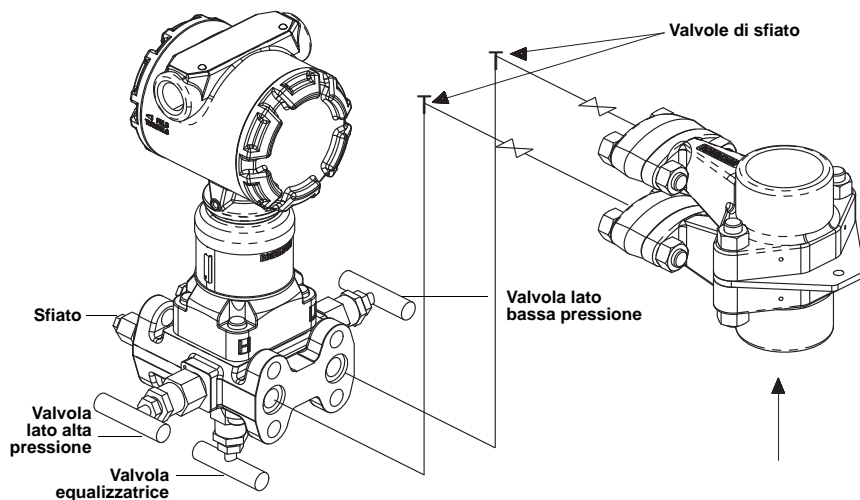
1. Pressurizzare la linea.
2. Aprire la valvola equalizzatrice sul manifold del trasmettitore. Chiudere la valvola equalizzatrice del 1195, se in uso.
3. Aprire le valvole lato alta pressione e lato bassa pressione del manifold del trasmettitore e le valvole di blocco lato alta pressione e lato bassa pressione del 1195.
4. Spurgare le valvole di spurgo/sfiato del manifold del trasmettitore fino a eliminare completamente l'aria.
5. Chiudere le valvole di spurgo/sfiato, quindi spurgare le valvole di sfiato delle valvole di blocco del 1195 fino a eliminare completamente l'aria.
6. Chiudere le valvole di sfiato delle valvole di blocco del 1195.
7. Chiudere la valvola equalizzatrice del manifold del trasmettitore.
8. Chiudere le valvole di blocco lato alta pressione e lato bassa pressione del 1195.
9. Aprire le valvole di sfiato delle valvole di blocco del 1195.
10. Controllare lo zero del trasmettitore in base alle istruzioni del manuale relativo.
11. Chiudere le valvole di sfiato delle valvole di blocco del 1195.
12. Aprire le valvole di blocco lato alta pressione e lato bassa pressione del 1195. Il sistema è ora pronto per l'uso.

### Montaggio remoto

#### Applicazioni su vapore – Trasmettitore ubicato sotto i collegamenti del 1195

1. Depressurizzare la linea o chiudere le valvole di blocco del 1195.
2. Aprire le valvole equalizzatrici e le valvole lato alta pressione e lato bassa pressione del manifold del trasmettitore. Chiudere la valvola equalizzatrice del 1195, se in uso.
3. Aprire le valvole di sfiato delle valvole di blocco del 1195. Per spurgare le linee di rilevamento.
4. Riempire il manifold del trasmettitore e le linee dello strumento con acqua attraverso lo sfiato del lato bassa pressione delle valvole di blocco del 1195.
5. Aprire e chiudere le valvole di sfiato del trasmettitore per spurgare l'aria intrappolata.
6. Chiudere la valvola equalizzatrice del manifold del trasmettitore.
7. Completare il riempimento delle linee di rilevamento lato alta pressione e lato bassa pressione.
8. Colpire leggermente il corpo dell'elettronica, il manifold del trasmettitore, le linee dello strumento e il 1195 con una piccola chiave in modo da eliminare ogni residuo d'aria.
9. Controllare lo zero del trasmettitore in base alle istruzioni del manuale relativo.
10. Chiudere le valvole di sfiato delle valvole di blocco del 1195.
11. Se le valvole di blocco del 1195 erano state chiuse in precedenza, ora devono essere aperte. Il sistema è ora pronto per la misura di portata di vapore.

Figura 7. Applicazioni su liquido e vapore a montaggio remoto



## **CERTIFICAZIONI DEL PRODOTTO**

### **Sedi di produzione approvate**

Rosemount Inc. – Chanhassen, Minnesota USA

### **Informazioni sulle direttive europee**

Le dichiarazioni di conformità CE per tutte le direttive europee applicabili per il presente prodotto sono disponibili sul sito [www.rosemount.com](http://www.rosemount.com). Per ottenere una copia delle dichiarazioni di conformità, rivolgersi all'ufficio vendite locale.

#### **Direttiva PED (97/23/CE)**

Per la valutazione di conformità fare riferimento alla dichiarazione di conformità CE.

Trasmettitore di pressione





– Fare riferimento alla guida di installazione rapida appropriata

### **Certificazioni per aree pericolose**

Per informazioni relative alla certificazione del trasmettitore, fare riferimento alla relativa guida di installazione rapida:

- Misuratore di portata serie 3051SF Rosemount con protocollo HART (documento numero 00825-0100-4801)
- Misuratore di portata in massa 3095MF Rosemount (documento numero 00825-0100-4716)
- Misuratore di portata 3051CF Rosemount con protocollo HART (documento numero 00825-0100-4001)
- Misuratore di portata 2051CF Rosemount con protocollo HART (documento numero 00825-0100-4101)

Figura 8. Dichiarazione di conformità CE

	
<b>EC Declaration of Conformity</b> <b>No: DSI 1000 Rev. I</b>	
We,	
<b>Emerson Process Management</b> <b>Heath Place - Bognor Regis</b> <b>West Sussex PO22 9SH</b> <b>England</b>	
declare under our sole responsibility that the products,	
<b>Primary Element Models 405 / 1195 / 1595 &amp; Annubar®</b> <b>Models 485 / 585</b>	
manufactured by,	
<b>Rosemount / Dieterich Standard, Inc.</b> <b>5601 North 71<sup>st</sup> Street</b> <b>Boulder, CO 80301</b> <b>USA</b>	
to which this declaration relates, is in conformity with the provisions of the European Community Directives as shown in the attached schedule.	
Assumption of conformity is based on the application of the harmonized standards and, when applicable or required, a European Community notified body certification, as shown in the attached schedule.	
As permitted by 97/23/EC, Annex 7, the authorized signatory for the legally binding declaration of conformity for Rosemount/Dieterich Standard, Inc. is Vice President of Quality, Timothy J. Layer.	
 _____ (signature)	_____ Vice President, Quality
_____ Timothy J. Layer	_____ 20-Oct-2011 (date of issue)
	
File ID: DSI CE Marking	Page 1 of 3
	DSI 1000I-DoC

**ROSEMOUNT****Schedule****EC Declaration of Conformity DSI 1000 Rev. I**

Model/Range	Summary of Classifications	
	Group 1 Fluid	Group 2 Fluid
585M - 2500# All Lines	N/A	SEP
585S - 1500# & 2500# All Lines	III	SEP
MSL46 - 2500# All Lines	N/A	SEP
MSR: 1500# & 2500# All Lines	III	SEP
1195, 3051SFP, 3095MFP: 150# 1-1/2"	I	SEP
1195, 3051SFP, 3095MFP: 300# & 600# 1-1/2"	II	I
1195, 3051SFP, 3095MFP: 1-1/2" Threaded & Welded	II	I
DNF - 150# 1-1/4", 1-1/2" & 2"	I	SEP
DNF - 300# 1-1/4", 1-1/2" & 2"	II	I
DNF, DNT, & DNW: 600# 1-1/4", 1-1/2" & 2"	II	I
Flanged - 485/3051SFA/3095MFA: 1500# & 2500# All Lines	II	SEP
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 2 150# 6" to 24" Line	I	SEP
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 2 300# 6" to 24" Line	II	I
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 2 600# 6" to 16" Line	II	I
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 2 600# 18" to 24" Line	III	II
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 3 150# 12" to 44" Line	II	I
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 3 150# 46" to 72" Line	III	II
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 3 300# 12" to 72" Line	III	II
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 3 600# 12" to 48" Line	III	II
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 3 600# 60" to 72" Line	IV*	III


**PED Directive (97/23/EC)****Models: 405 / 485 / 585 / 1195 / 1595****QS Certificate of Assessment – CE-0041-H-RMT-001-10-USA**

*IV\* Flo Tap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 3 600# 60" to 72" Line (Category IV Flo Tap will require a B1 Certificate for design examination and H1 Certificate for special surveillance)*

**All other models:**

Sound Engineering Practice




**ROSEMOUNT** 


**Schedule**  
**EC Declaration of Conformity DSI 1000 Rev. I**

---

**Pressure Equipment Directive (93/27/EC) Notified Body:**

**Bureau Veritas UK Limited** [Notified Body Number: 0041]  
Parklands, Wilmslow Road, Didsbury  
Manchester M20 2RE  
United Kingdom



  
EMERSON  
Process Management

File ID: DSI CE Marking Page 3 of 3 DSI 1000-DoC

**ROSEMOUNT****Dichiarazione di conformità CE****N. DSI 1000 Rev. I**

Il costruttore,

**Emerson Process Management  
Heath Place – Bognor Regis  
West Sussex PO22 9SH  
Inghilterra**

dichiara, sotto la propria esclusiva responsabilità, che i seguenti prodotti,

**Elemento primario modelli 405 / 1195 / 1595 e  
modelli 485 / 585 Annubar®**

fabbricato da:

**Rosemount / Dieterich Standard, Inc.  
5601 North 71<sup>st</sup> Street  
Boulder, CO 80301  
USA**

oggetto della presente dichiarazione, sono conformi a quanto previsto dalle direttive comunitarie, come riportato nella tabella allegata.

L'assunzione di conformità è basata sull'applicazione delle norme armonizzate e, quando applicabile o richiesto, sulla certificazione da parte di un ente accreditato dalla Comunità Europea, come riportato nella tabella allegata.

In armonia con la Direttiva 97/23/EC, Allegato 7, il firmatario autorizzato per la dichiarazione di conformità con valore legale per Rosemount/Dieterich Standard, Inc. è il vice presidente per la qualità, Timothy J. Layer.

\_\_\_\_\_  
Vice Presidente, Qualità\_\_\_\_\_  
Timothy J. Layer\_\_\_\_\_  
20-ott-2011

(data di pubblicazione)



File ID: DSI Marcatura CE

Pagina 1 di 3

DSI 1000I-DoC\_ita.doc



**ROSEMOUNT**



**Tabella**  
**Dichiarazione di conformità CE DSI 1000 Rev. I**

Modello/Gamma	Riepilogo delle certificazioni	
	Categoria PED	
	Gruppo 1 Fluidi	Gruppo 2 Fluidi
585M – n. 2500, tutte le tubazioni	N.d.	SEP
585S – n. 1500 e 2500, tutte le tubazioni	III	SEP
MSL46 – n. 2500, tutte le tubazioni	N.d.	SEP
MSR: n. 1500 e 2500, tutte le tubazioni	III	SEP
1195, 3051SFP, 3095MFP: n. 150, da 1-1/2 pollici	I	SEP
1195, 3051SFP, 3095MFP: n. 300 e 600, da 1-1/2 pollici	II	I
1195, 3051SFP, 3095MFP: da 1-1/2 pollici filettate e saldate	II	I
DNF – n. 150, da 1-1/4 pollici, 1-1/2 pollici e 2 pollici	I	SEP
DNF – n. 300, da 1-1/4 pollici, 1-1/2 pollici e 2 pollici	II	I
DNF, DNT e DNW: n. 600, da 1-1/4 pollici, 1-1/2 pollici e 2 pollici	II	I
Flangiate – 485/3051SFA/3095MFA: n. 1500 e 2500, tutte le tubazioni	II	SEP
FloTap – 485/3051SFA/3095MFA: dimensione del sensore 2, n. 150, tubazione da 6 a 24 pollici	I	SEP
FloTap – 485/3051SFA/3095MFA: dimensione del sensore 2, n. 300, tubazione da 6 a 24 pollici	II	I
FloTap – 485/3051SFA/3095MFA: dimensione del sensore 2, n. 600, tubazione da 6 a 16 pollici	II	I
FloTap – 485/3051SFA/3095MFA: dimensione del sensore 2, n. 600, tubazione da 18 a 24 pollici	III	II
FloTap – 485/3051SFA/3095MFA: dimensione del sensore 3, n. 150, tubazione da 12 a 44 pollici	II	I
FloTap – 485/3051SFA/3095MFA: dimensione del sensore 3, n. 150, tubazione da 46 a 72 pollici	III	II
FloTap – 485/3051SFA/3095MFA: dimensione del sensore 3, n. 300, tubazione da 12 a 72 pollici	III	II
FloTap – 485/3051SFA/3095MFA: dimensione del sensore 3, n. 600, tubazione da 12 a 48 pollici	III	II
FloTap – 485/3051SFA/3095MFA: dimensione del sensore 3, n. 600, tubazione da 60 a 72 pollici	IV*	III

**Direttiva PED (97/23/CE)**

**Modelli: 405 / 485 / 585/ 1195 / 1595**

**Certificato di valutazione QS – CE-0041-H-RMT-001-10-USA**

*IV\* Flo Tap – 485/3051SFA/3095MFA: dimensione del sensore 3, n. 600, tubazione da 60 a 72 pollici (per la categoria IV Flo Tap è necessario un certificato di esame della progettazione B1 e un certificato di sorveglianza speciale H1)*

**Tutti gli altri modelli:**

Valutazione in accordo a SEP



**ROSEMOUNT**



**Tabella**

**Dichiarazione di conformità CE DSI 1000 Rev. I**

---

**Direttiva PED (93/27/CE)**

**Bureau Veritas UK Limited** [numero ente accreditato: 0041]  
Parklands, Wilmslow Road, Didsbury  
Manchester M20 2RE  
Regno Unito

