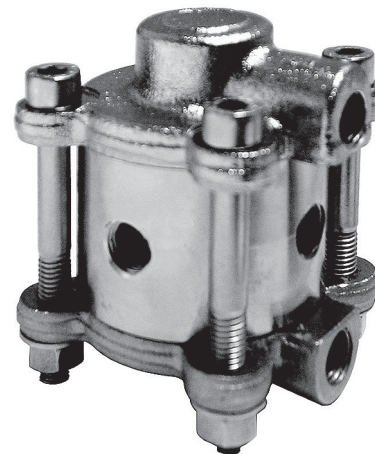


Styczeń 2015

Stabilizator ciśnienia Typu SA/2

SPIS TREŚCI

Wstęp	1
Charakterystyki	1
Oznakowanie	2
Wymiary i ciężar	2
Montaż	3
Kontrole okresowe	3
Oświadczenie SEP	3
Wymagania ATEX	3
Konserwacja	3
Wymogi Dotyczące Utylizacji Odpadów	3
Lista części	4
Schematy montażowe	5



Rysunek 1. Stabilizator ciśnienia Typu SA/2

WSTĘP

Zakres instrukcji

Niniejsza instrukcja zawiera informacje dotyczące montażu, konserwacji oraz części zamiennych dla stabilizatora ciśnienia Typu SA/2.

Opis produktu

Stabilizator ciśnienia Typu SA/2 jest urządzeniem wyposażonym w filtr o gęstości 5 μ i nadaje się do zastosowań grzewczych.

Stabilizator SA/2 jest montowany w linii zasilania pilotów Serii PRX.

Ten produkt został zaprojektowany do użytku z gazami paliwowymi z rodziny 1 i 2 zgodnie z EN 437 oraz innymi nie agresywnymi i nie paliwowymi gazami. W sprawie wszystkich innych gazów, innych niż gaz ziemny, należy skontaktować się z lokalnym przedstawicielem handlowym.

CHARAKTERYSTYKI


Tabela 1. Parametry techniczne

TYP	DOPUSZCZALNE CIŚNIENIE PS, bar	DOPUSZCZALNY ZAKRES TEMPERATURY TS	DOSTARCZANE CIŚNIENIE	MATERIAŁ KORPUSU I POKRYW
SA/2	100	Klasa 1 -10 do +60°C	3 bary + ciśnienie wylotowe	Stal
		Klasa 2 -20 do +60°C		

Przyłącza z gwintem wewnętrznym 1/4 NPT.

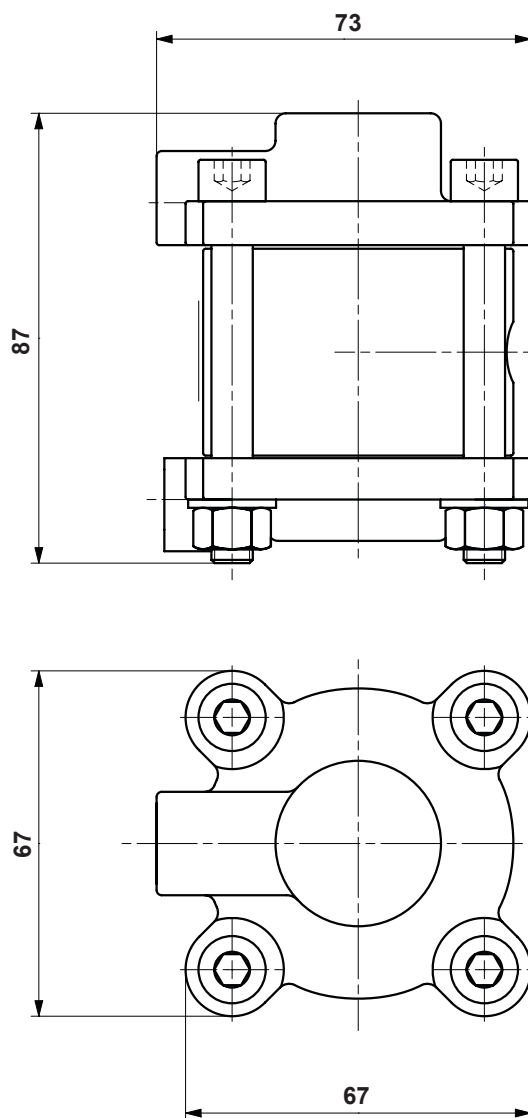
Typ SA/2

OZNAKOWANIE

 BOLOGNA ITALY TARTARINI	TIPO TYPE	SA/2
PRESS. MAX ENTRATA MAX. INLET PRESSURE	Pe	100 bar
PRESS. DI TARATURA SET POINT	Pas	3 bar

Rysunek 2. Oznakowanie dla stabilizatora ciśnienia Typu SA/2

WYMIARY I CIĘŻAR



CIĘŻAR STABILIZATORA CIŚNIENIA TYPU SA/2: 1,5 kg

Rysunek 3. Wymiary stabilizatora ciśnienia Typu SA/2 (w mm)

MONTAŻ

- Należy sprawdzić, czy dane określone na tabliczce znamionowej stabilizatora ciśnienia odpowiadają rzeczywistym warunkom pracy urządzenia.
- Montaż należy wykonywać zgodnie z instrukcją obsługi pilota.

KONTROLE OKRESOWE

Powoli zamknąć kurek wylotowy i sprawdzić ciśnienie w przewodzie pomiędzy kurkiem i reduktorem.

Powinien zostać wykryty niewielki wzrost ciśnienia: wynika on z dociążenia spowodowanego zamknięciem kurka; po wzroście następuje stabilizacja ciśnienia.

Jednakże, jeżeli następuje dalszy wzrost ciśnienia wylotowego, oznacza to, że uszkodzona jest uszczelka. Sprawdzić, czy wyciek pochodzi z reduktora, pilota czy stabilizatora ciśnienia i dokonać naprawy.

OŚWIADCZENIE SEP

Emerson Process deklaruje, że produkt ten zgodny jest z Dyrektywą Urządzeń Ciśnieniowych (PED) 2014/68/EU

artykuł 4 sekcja 3 i został zaprojektowany i wyprodukowany zgodnie z dobrą praktyką inżynierską (SEP).

Według artykułu 4 sekcja 3 niniejszy produkt "SEP" nie może nosić znaku CE.

WYMAGANIA ATEX



Jeśli postanowienia EN 12186 i EN 12279, przepisy narodowe, jeśli istnieją, oraz specyficzne zalecenia producenta nie zostaną wdrożone przed zainstalowaniem oraz gdy czyszczenie gazem obojętnym nie zostanie wykonane przed rozruchem lub wyłączeniem urządzenia, potencjalnie może istnieć wewnętrzna lub i zewnętrzna atmosfera wybuchowa w urządzeniach oraz stacjach/instalacjach redukcji/pomiaru ciśnienia gazu.

Jeśli przewiduje się obecność obcych materiałów w rurociągach i czyszczenie gazem obojętnym nie jest wykonywane, zaleca się następującą procedurę w celu uniknięcia wewnątrz urządzenia jakiegokolwiek zewnętrznego źródła zapłonu, wynikającego z mechanicznie generowanych iskier:

- drenaż obcego materiału przewodami drenarskimi, jeśli istnieją, do strefy niezagrażonej poprzez napływ gazu paliwowego o małej prędkości do orurowania (5 m/s).

W każdym przypadku

- postanowienia Dyrektywy 1999/92/EC i 2009/104/CE powinny być wprowadzone w życie przez wykonawcę i użytkownika stacji/instalacji redukcyjnej/pomiarowej ciśnienia gazu
- mając na uwadze zapobieganie oraz zapewnienie ochrony przed eksplozjami, powinny być podjęte

środki techniczne i organizacyjne właściwe danej operacji (np.: napełnianie/opróznianie gazem paliwowym pojemności wewnętrznej wyodrębnionej części/całości instalacji za pomocą przewodów wentylujących do obszaru niezagrażonego zgodnie z EN 12186 i EN 12279 ; monitorowanie nastaw z dalszym wydmuchem gazu paliwowego do strefy niezagrażonej ; podłączenie wyodrębnionej części/całości instalacji do rurociągu wylotowego;)

- wymagania testowe wskazane w EN 12186 e EN 12279, musi być wdrożony przez końcowego użytkownika stacji/instalacji redukcyjnej/pomiarowej ciśnienia gazu
- próba szczelności zewnętrznej powinna być przeprowadzona po każdym ponownym montażu w lokalizacji instalacji przy użyciu ciśnienia próbnego zgodnie z przepisami narodowymi
- okresowe kontrole/czynności obsługowe w ramach nadzoru powinny być prowadzone zgodnie z przepisami narodowymi, jeśli istnieją, oraz specyficznymi zaleceniami producenta.

KONSERWACJA



Obsługa techniczna urządzenia powinna być wykonywana jedynie przez wykwalifikowany i fachowy personel. W celu uzyskania dalszych informacji prosimy o kontakt z naszymi przedstawicielami ds. wsparcia technicznego lub z autoryzowanymi dealerami.

Przed obsługą techniczną urządzenia należy odciąć wlot i wylot reduktora i wypuścić uwięziony w przewodzie gaz pod ciśnieniem. Sprawdzić szczelność za pomocą piany mydlanej.

Wymiana filtra

- Odkręcić śruby (nr. 2), zdjąć pokrywę (nr. 11); wymienić filc filtrujący (nr. 12) i O-ring (nr. 13). Zmontować ponownie, wykonując powyższe czynności w odwrotnej kolejności.

Wymiana membrany i zawieradła stabilizatora

- Zdjąć pokrywę (nr. 19); sprężynę (nr. 1) i zespół membrany (nr. 21, 20, 3, 4, 18 i 17). W razie konieczności wymienić membranę.
- Wykręcić gniazdo (nr. 5), wymienić oprawkę zawieradła (nr. 15) i O-ring (nr. 6).
- Zmontować ponownie, wykonując powyższe czynności w odwrotnej kolejności.

WYMOGI DOTYCZĄCE UTYLIZACJI ODPADÓW

Utylizacja odpadów i odpadów elektrycznych/elektronicznych pochodzących z opakowań, części zamiennych, smarów, kompletnych urządzeń/systemów i produktów podczas działań w zakresie nadzoru terenowego (w trakcie eksploatacji i/lub po zakończeniu okresu użytkowania) musi być przeprowadzana zgodnie z lokalnymi przepisami (ustawami i rozporządzeniami).

Typ SA/2

LISTA CZĘŚCI

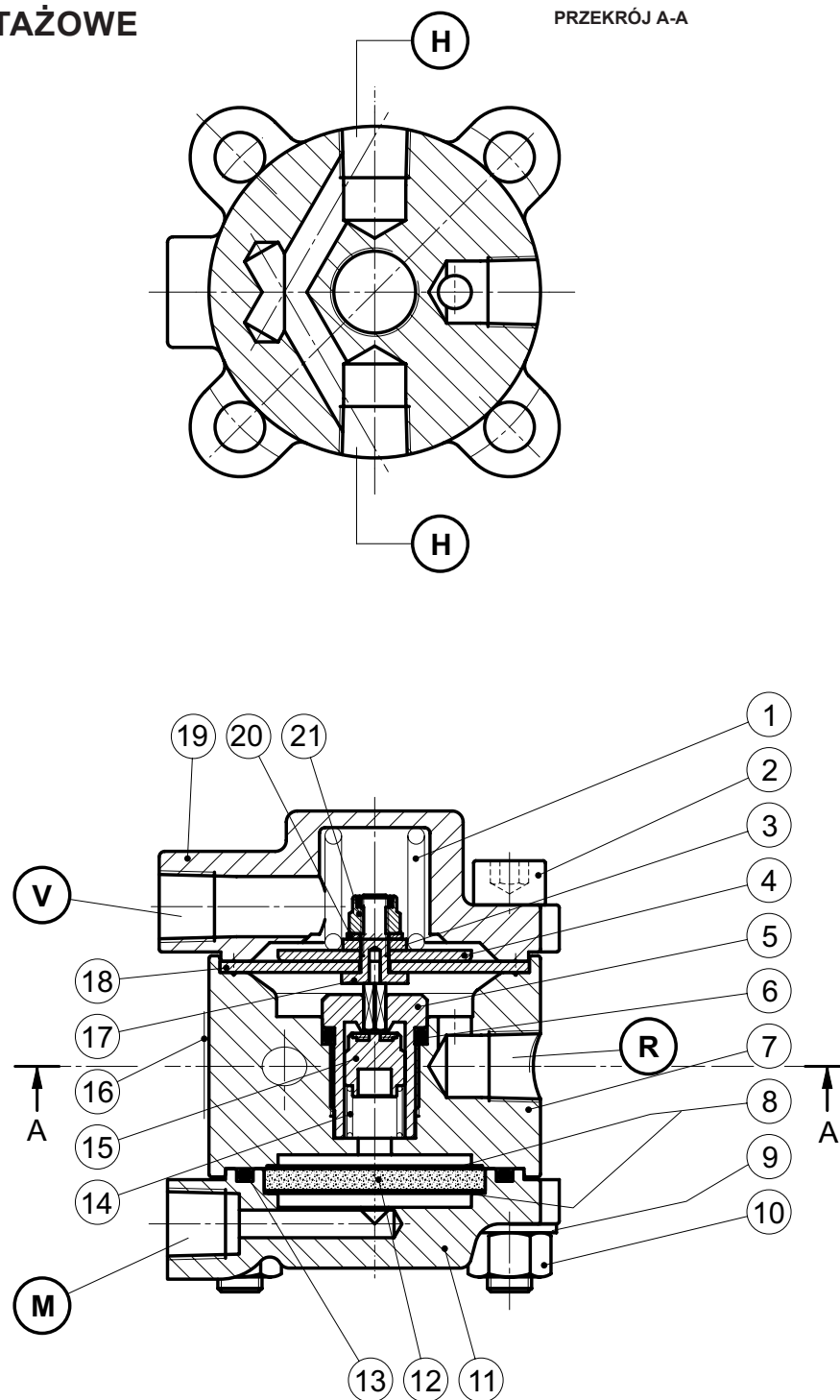
Filtrostabilizator typu SA/2

Pozycja	Opis
---------	------

1	Sprężyna
2	Śruba
3	Podkładka
4	Talerzyk
5*	Gniazdo
6*	O-ring
7	Korpus
8	Siatka
9	Podkładka
10	Nakrętka
11*	Pokrywa filtra
12*	Filc filtrujący
13*	O-ring
14	Sprężyna
15	Zespół zawieradła
16	Tabliczka znamionowa
17*	Zespół talerzyka śruby
18	Membrana
19	Pokrywa górna
20	Podkładka
21	Nakrętka

Części gumowe oznaczone gwiazdką (*) są dostarczane w zestawie części zamiennych. Zalecamy posiadanie takiego zestawu w magazynie.

SCHEMATY MONTAŻOWE



Przyłącza stabilizatora ciśnienia typu SA/2

OZNACZENIE	PRZYŁĄCZA
H	Wlot/wylot wody
M	Strona wlotowa reduktora
R	Do zasilania pilota
V	Strona wylotowa reduktora

LM/1162

Rysunek 4. Zespół stabilizatora ciśnienia typu SA/2

✉ Webadmin.Regulators@emerson.com

🔍 Tartarini-NaturalGas.com

📘 Facebook.com/EmersonAutomationSolutions

🌐 LinkedIn.com/company/emerson-automation-solutions

🐦 Twitter.com/emr_automation

Emerson

Ameryki

McKinney, Texas 75070 USA
T +1 800 558 5853
+1 972 548 3574

Europa

Bolonia 40013, Włochy
T +39 051 419 0611

Azja i Pacyfik

Singapur 128461, Singapur
T +65 6770 8337

Bliski Wschód i Afryka

Dubaj, Zjednoczone Emiraty Arabskie
T +971 4 811 8100

D103653X012 © 2015, 2024 Emerson Process Management Regulator Technologies, Inc. Wszelkie prawa zastrzeżone. 06/24.
Logo Emerson jest znakiem handlowym i znakiem serwisowym Emerson Electric Co.

Informacje zawarte w tej publikacji mają charakter informacyjny i, choć dołożono wszelkich starań dla zapewnienia ich dokładności, nie mogą być interpretowane, jako gwarancje lub rękojmie, wprost lub pośrednio, w odniesieniu do produktów lub usług w niej zawartych lub ich użytku lub stosowalności. Cała sprzedaż podlega naszym warunkom, które są dostępne na żądanie. Zastrzegamy sobie prawo do zmian lub ulepszania konstrukcji lub specyfikacji tych produktów w dowolnym momencie bez dodatkowej informacji.

Emerson Process Management nie bierze na siebie odpowiedzialności za dobór, użytkowanie lub obsługę żadnego z produktów. Odpowiedzialność za właściwy dobór, użytkowanie lub obsługę jakiegokolwiek produktu Emerson Process Management spoczywa wyłącznie na kupującym.

Emerson Process Management s.r.l.

Emerson Automation Solutions - Stabilimento di/Site of: Castel Maggiore - Bologna
Sede Legale/Legal Entity: Piazza Meda 5, 20121 Milano, Italy
Sede Amministrativa/Administrative Headquarters: OMT Tartarini, Via Clodoveo Bonazzi 43, 40013 Castel Maggiore (Bologna), Italy
C.F. - P.I. e R.I. di MI 13186130152 - REA di MI/n.1622916
Direz. e Coord. (art. 2497 bis CC): EMERSON ELECTRIC CO. St. Louis (USA) Socio Unico

