

Gennaio 2015

Filtro Stabilizzatore Tipo SA/2

INDICE

Introduzione	1
Caratteristiche	1
Targhettatura	2
Dimensioni e Pesì	2
Installazione	3
Controlli Periodici	3
Dichiarazione SEP	3
Requisiti ATEX	3
Manutenzione	3
Requisiti per lo Smaltimento Dei Rifiuti	3
Lista Particolari	4
Disegni d'Assieme	5

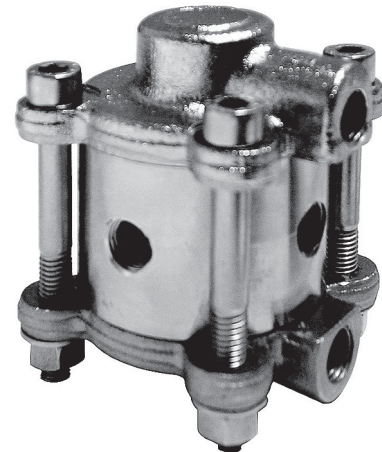


Figura 1. Filtro Stabilizzatore Tipo SA/2

INTRODUZIONE

Scopo del Manuale

Questo manuale fornisce le istruzioni per l'installazione, messa in funzione e ordinazione delle parti di ricambio per il filtro stabilizzatore Tipo SA/2.

Descrizione del Prodotto

L'SA/2 è uno stabilizzatore di pressione provvisto di filtro con grado di filtrazione di 5µ, ed è predisposto per il riscaldamento.

L'SA/2 viene normalmente installato sulla linea di alimentazione dei piloti della serie PRX.

Questo prodotto è stato progettato per essere utilizzato con gas combustibili delle famiglie 1 e 2 in accordo alla EN 437 e con altri gas non aggressivi e non combustibili. Per altri gas diversi dal gas naturale, si prega di contattare l'ufficio vendite locale.

CARATTERISTICHE

Tabella 1. Caratteristiche Tecniche

TIPO	PRESSIONE AMMISSIBILE PS, bar	CAMPO TEMPERATURA AMMISSIBILE TS	PRESSIONE EROGATA	MATERIALE CORPO E COPERCHI
SA/2	100	Classe 1 -10 a 60°C	3 bar + Pressione di valle	Acciaio
		Classe 2 -20 a 60°C		

Attacchi filettati 1/4 NPT femmina.

Tipo SA/2

TARGHETTATURA


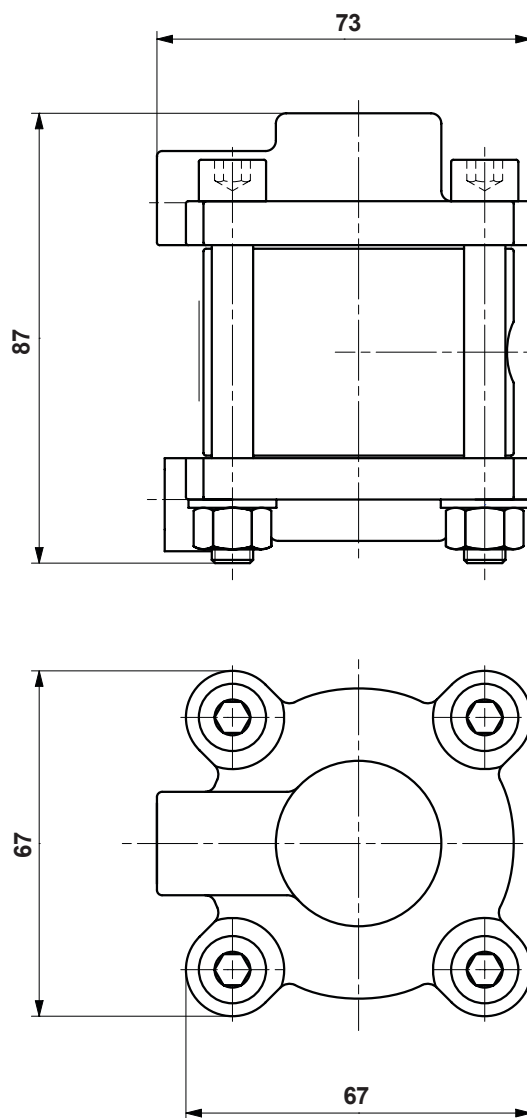
 BOLOGNA ITALY TARTARINI	TIPO TYPE	SA/2
PRESS. MAX ENTRATA MAX. INLET PRESSURE	Pe	100 bar
PRESS. DI TARATURA SET POINT	Pas	3 bar

Figura 2. Targhetta per Filtro Stabilizzatore Tipo SA/2

DIMENSIONI E PESI



PESO STABILIZZATORE FILTRO TIPO SA/2: 1,5 kg

Figura 3. Dimensioni (mm) del Filtro Stabilizzatore Tipo SA/2

INSTALLAZIONE

- a. Accertarsi che le caratteristiche riportate sulla targhetta del filtro stabilizzatore siano compatibili con le esigenze d'impiego.
- b. Installare in accordo con il manuale istruzioni del pilota.

CONTROLLI PERIODICI

Chiudere lentamente la valvola d'intercettazione posta a valle e controllare la pressione nel tronco fra regolatore e valvola.

Si noterà un certo aumento della pressione a valle dovuto al sovraccarico in chiusura, dopo di che la pressione si stabilizzerà.

Se invece si nota un continuo aumento della pressione a valle è segno evidente che il complesso non effettua una tenuta perfetta. Verificare selettivamente se la perdita è da imputare al regolatore, al pilota o al filtro stabilizzatore, quindi procedere alla manutenzione.

DICHIARAZIONE SEP

Emerson Process dichiara che questo prodotto è in accordo con la Direttiva PED 2014/68/EU art. 4 par. 3. Tale prodotto è stato progettato e costruito in accordo con la corretta prassi costruttiva (SEP - Sound Engineering Practice). A seguito dell'art. 4 par. 3, questo prodotto "SEP" non reca la marcatura CE.

REQUISITI ATEX

ATTENZIONE

Se le prescrizioni di cui alle norme EN 12186 e EN 12279, i regolamenti nazionali applicabili, qualora esistenti, e le prescrizioni specifiche del produttore non sono messe in pratica prima dell'installazione e se non vengono eseguite procedure di inertizzazione prima della messa in esercizio o della fermata delle apparecchiature, può verificarsi la presenza di atmosfera potenzialmente esplosiva interna o esterna alle apparecchiature e all'impianto/stazione di regolazione/misura del gas.

Se è prevista la presenza di materiale estraneo nelle tubazioni e non viene effettuata l'inertizzazione, si raccomanda la seguente procedura per evitare ogni eventuale sorgente di innesco esterna dovuta a scintille di origine meccanica:

- drenaggio dell'eventuale materiale estraneo in zona sicura attraverso apposite linee, tramite immissione di gas nella tubazione a bassa velocità (5m/sec)

In ogni caso,

- le prescrizioni della Direttiva 1999/92/CE e 2009/104/CE dovranno essere messe in pratica dall'utilizzatore finale della stazione/installazione di regolazione/misura del gas
- ai fini della prevenzione e della protezione contro le esplosioni, saranno adottate le misure tecniche e/o organizzative adeguate al tipo di operazioni compiute (p.e.:

riempimento/svuotamento di gas combustibile di volumi interni di parti o dell'intera installazione attraverso linee di sfiato verso un'area sicura in accordo alla EN 12186 e EN 12279; monitoraggio delle tarature con rilascio di gas combustibile verso area sicura; collegamento di parti o dell'intera installazione alla tubazione di valle)

- le prescrizioni relative ai test indicate nella EN 12186 e EN 12279, dovranno essere messe in pratica dall'utilizzatore finale della stazione/installazione di regolazione/misura del gas
- la verifica della tenuta esterna sarà effettuata dopo ogni riassettaggio in sito alla pressione di prova in accordo con i regolamenti nazionali
- dovranno essere effettuate periodiche verifiche e manutenzioni per la gestione in accordo con i regolamenti nazionali, qualora esistenti, e le prescrizioni specifiche del fabbricante

MANUTENZIONE

AVVERTENZA

Per la buona riuscita del lavoro è indispensabile servirsi di personale qualificato. All'occorrenza interpellare il nostro ufficio tecnico o i nostri concessionari.

Prima di procedere alla manutenzione, intercettare il gas a monte e a valle del regolatore; assicurarsi inoltre che all'interno del corpo non vi sia gas in pressione, allentando i raccordi di monte e di valle. Al termine verificare che non vi siano perdite controllando con acqua saponata.

Sostituzione Filtro

- a. Rimuovere le viti (pos. 2), il coperchio (pos. 11); sostituire il feltro (pos. 12) e l'O-ring (pos. 13). Quindi rimontare procedendo in senso inverso.

Sostituzione Membrana e Pastiglia di Tenuta Stabilizzatore

- a. Rimuovere il coperchio (pos. 19); la molla (pos. 1) ed il gruppo membrana (pos. 21-20-3-4-18 e 17); sostituire la membrana se necessario.
- b. Svitare la sede (pos. 5), sostituire il porta pastiglia (pos. 15) e l'O-ring (pos. 6).
- c. Rimontare procedendo in senso inverso.

REQUISITI PER LO SMALTIMENTO DEI RIFIUTI

Lo smaltimento dei rifiuti e dei rifiuti elettrici/elettronici provenienti da imballaggi, parti di ricambio, lubrificanti, apparecchiature/sistemi completi e prodotti in occasione delle attività di sorveglianza in campo (durante l'esercizio e/o al termine della loro vita utile), deve essere effettuato in conformità alla regolamentazione locale (leggi e normative).

Tipo SA/2

LISTA PARTICOLARI

Filtro Stabilizzatore Tipo SA/2

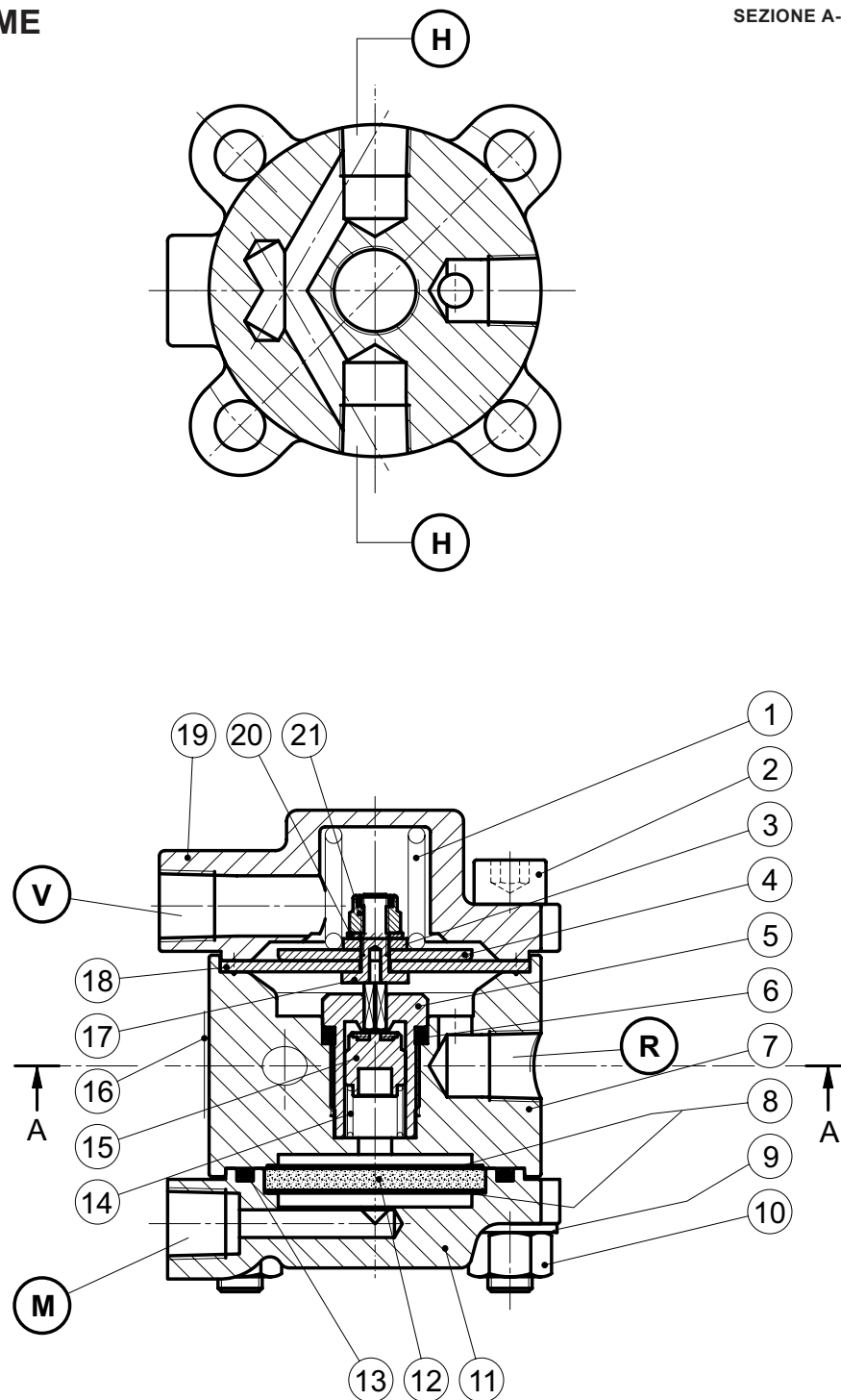
Pos.	Descrizione
1	Molla
2	Vite
3	Rondella
4	Piattello
5	Sede
6*	O-ring
7	Corpo
8	Rete filtro
9	Rondella
10	Dado
11	Coperchio filtro
12*	Feltro
13*	O-ring
14	Molla
15	Gruppo porta pastiglia
16	Targhetta
17	Gruppo vite piattello
18*	Membrana
19	Coperchio
20	Rondella
21	Dado autobloccante

Le parti in gomma contrassegnate con (*) vengono fornite nel "kit ricambi", consigliato come normale scorta magazzino.

Per ordinare il kit è necessario comunicarci il numero di matricola del filtro stabilizzatore.

DISEGNI D'ASSIEME

SEZIONE A-A



Connessioni Filtro Stabilizzatore Tipo SA/2

POS.	CONNESSIONI
H	Ingresso/uscita acqua
M	A monte del regolatore
R	Alla alimentazione del pilota
V	A valle del regolatore

LM/1162

Figura 4. Filtro Stabilizzatore Tipo SA/2

Tipo SA/2

✉ Webadmin.Regulators@emerson.com

🔍 Tartarini-NaturalGas.com

📘 Facebook.com/EmersonAutomationSolutions

🌐 LinkedIn.com/company/emerson-automation-solutions

🐦 Twitter.com/emr_automation

Emerson

America

McKinney, Texas 75070 USA

T +1 800 558 5853

+1 972 548 3574

Europa

Bologna 40013, Italia

T +39 051 419 0611

Asia

Singapore 128461, Singapore

T +65 6777 8211

Medio Oriente e Africa

Dubai, Emirati Arabi Uniti

T +971 4 811 8100

D103653XIT2 © 2015, 2024 Emerson Process Management Regulator Technologies, Inc. Tutti i diritti riservati. 04/24.
Il logo Emerson è un marchio registrato ed operativo di Emerson Electric Co.

I contenuti di questa pubblicazione sono presentati a solo scopo di informazione e, pur essendo stato profuso ogni sforzo per assicurare la loro accuratezza, essi non sono da intendersi come giustificazione o garanzia, espressa o implicita, che riguarda i prodotti o i servizi qui descritti o il loro uso o la loro applicazione. Tutte le vendite sono regolate dalle nostre condizioni generali di vendita disponibili su richiesta. Ci riserviamo il diritto di modificare o migliorare il progetto o le specifiche di tali prodotti in ogni momento e senza preavviso.

Emerson Process Management Regulator Technologies, Inc., non assume alcuna responsabilità per la scelta, uso e manutenzione di qualsiasi prodotto. La responsabilità per l'ideale scelta, uso e manutenzione di qualsiasi prodotto Emerson Process Management Regulator Technologies, Inc., rimane interamente a carico dell'acquirente.

Emerson Process Management s.r.l.

Emerson Automation Solutions - Stabilimento di/Site of: Castel Maggiore - Bologna

Sede Legale/Legal Entity: Piazza Meda 5, 20121 Milano, Italy

Sede Amministrativa/Administrative Headquarters: OMT Tartarini, Via Clodoveo Bonazzi 43,

40013 Castel Maggiore (Bologna), Italy

C.F. - P.I. e R.I. di MI 13186130152 - REA di MI/n.1622916

Direz. e Coord. (art. 2497 bis CC): EMERSON ELECTRIC CO. St. Louis (USA) Socio Unico

