

Micro Motion® 1000 sērijas Raidītāji



Turinys

Skyrius 1	Micro Motion raiditāju uzstādīšana	1
1.1	Informācija par dokumentu	1
1.2	Drošības un apstiprināšanas informācija	1
1.3	Cita informācija	1
1.4	Uzstādīšanas pārbaudes saraksts	1
1.5	Vadojums no raiditāja līdz sensoram	2
1.6	1700. modeļa un 2700. modeļa raiditāju tipu strāvas padeve un zemēšana	17
1.7	1500. modeļa un 2500. modeļa raiditāju tipu strāvas padeve un zemēšana	19
Rodyklė		21

1 Micro Motion raidītāju uzstādīšana

Šiame skyriuje pateikiamos temas:

- *Informācija par dokumentu*
- *Drošības un apstiprināšanas informācija*
- *Cita informācija*
- *Uzstādīšanas pārbaudes saraksts*
- *Vadojums no raidītāja līdz sensoram*
- *1700. modeļa un 2700. modeļa raidītāju tipu strāvas padeve un zemēšana*
- *1500. modeļa un 2500. modeļa raidītāju tipu strāvas padeve un zemēšana*

1.1 Informācija par dokumentu

Šajā dokumentā nav pilnīga uzstādīšanas instrukciju apraksta. Pilnīgu uzstādīšanas instrukciju aprakstu skatīt uzstādīšanas rokasgrāmatā, ko piegādā kopā ar izstrādājumu.

1.2 Drošības un apstiprināšanas informācija

Šis Micro Motion izstrādājums atbilst visām piemērojamām Eiropas direktīvām, ja ir uzstādīts pareizi un, ievērojot šajā rokasgrāmatā sniegtos norādījumus. Šim izstrādājumam piemērojamās direktīvas ir norādītas EK atbilstības deklarācijā. EK atbilstības deklarācija ar visām piemērojamām Eiropas direktīvām un pilnīgi ATEX uzstādīšanas rasējumi, un instrukcijas pieejamas interneta adresē www.micromotion.com/atex vai, sazinoties ar vietējo Micro Motion tehniskā atbalsta centru.

Spiediena iekārtu direktīvas prasībām atbilstošo iekārtai pievienoto informāciju meklējiet interneta vietnē www.micromotion.com/documentation.

Ja nav pieejami atbilstoši nacionālie standarti, bīstamo iekārtu uzstādīšanai Eiropas valstīs skatiet standartu EN 60079-14.

1.3 Cita informācija

Izstrādājuma pilnu specifikāciju var atrast izstrādājuma datu lapā. Traucējummeklēšanas informāciju skatiet raidītāja konfigurācijas rokasgrāmatā. Izstrādājumu datu lapas un rokasgrāmatās ir pieejamas Micro Motion interneta vietnē www.micromotion.com/documentation.

1.4 Uzstādīšanas pārbaudes saraksts

- Pārliedzieties, ka raidītājs ir piemērots videi, kurā tas tiks uzstādīts. Skatiet bīstamo zonu, kas norādīta uz raidītāja apstiprinājuma birkas.
- Novietojiet un uzstādiet raidītāju, ievērojot šādas prasības:

- Raidītājam ir jābūt pieejamam, lai veiktu apkopi un uzturēšanu.
 - Model 1700 un Model 2700 raidītāju apkārtējās vides temperatūras limiti ir -40 līdz +60,00 °C
 - Model 1500 un Model 2500 raidītāju darbības vides temperatūras limiti ir -40 līdz +55,00 °C
- Lai novērstu kondensāta un mitruma iekļūšanu raidītāja korpusā, novietojiet raidītāju tā, lai tā izvadu ligzdas nav vērstas uz augšpusi.
 - 4 dzīslu tālvadības instalācijām pārbaudiet, vai jums ir pareizais 4 dzīslu kabelis un konkrētajai instalācijai nepieciešamās kabeļu uzstādīšanas un pievienošanas daļas.
 - 9 dzīslu tālvadības instalācijām pārbaudiet, vai jums ir pareizais 9 dzīslu kabelis un konkrētajai instalācijai nepieciešamās kabeļu uzstādīšanas un pievienošanas daļas.
 - ATEX instalācijām jums stingri jāievēro šajā rokasgrāmatā un ATEX pieņemšanas dokumentācijā sniegtās drošības instrukcijas, kas pieejamas interneta adresē www.micromotion.com.

1.5 Vadojums no raidītāja līdz sensoram

1-1. tabela: Vadošanas procedūras pēc instalācijas iespējām

Instalācijas iespēja	Vadošanas procedūra
Visas iespējas	Strāvas padeves un signālkabeļiem ir jābūt pievienotiem. Skatīt raidītāja instalācijas rokasgrāmatu.
Integrālais raidītājs	Starp sensoru un raidītāju nav nepieciešams vadojums.
Četru vadu tālvadības sistēma	Pievienojiet četru vadu kabeli starp sensoru un raidītāju. Skatiet šajā rokasgrāmatā sniegtās četru vadu savienošanas instrukcijas.
Deviņu vadu tālvadības sistēma	Pievienojiet deviņu vadu kabeli starp sensoru un raidītāju. Skatiet šajā rokasgrāmatā sniegtās deviņu vadu savienošanas instrukcijas.
Tālvadības galvenais procesors ar tālvadības sensoru	Ievērojiet četru vadu kabeļa instrukcijas, lai savienotu raidītāju ar tālvadības galveno procesoru. Ievērojiet deviņu vadu kabeļa instrukcijas, lai savienotu tālvadības galveno procesoru un sensoru.

1.5.1 Pievienojiet četru vadu kabeli

4 dzīslu kabeļu tipi un to pielietojums

Micro Motion piedāvā divu veidu 4 dzīslu kabeļus: ekranētus un ar bruņām. Abi veidi ietver ekranētus noplūdes vadus.

Micro Motion piegādātais 4 dzīslu kabelis sastāv no viena sarkanu un melnu 18 AWG (0,75 mm²) vadu pāra, kas jāizmanto VDC savienojumam, un viena baltu un zaļu 22 AWG (0,35 mm²) vadu pāra, kas jāizmanto RS-485 savienojumam.

Lietotāja piegādātajam četru vadu kabelim ir jāatbilst šādām prasībām:

- Savīta pāra konstrukcija.
- Piemērojamās bīstamo zonu prasības, ja serdeņa procesors tiek instalēts bīstamā zonā.

- Standarta vada izmērs, kas atbilstošs kabeļa garumam starp serdeņa procesoru un raidītāju.

1-2. tabela: Vada standartizmērs

Vada standartizmērs	Maksimālie kabeļu garumi
VDC 22 AWG (0,35 mm ²)	90 m
VDC 20 AWG (0,5 mm ²)	150 m
VDC 18 AWG (0,8 mm ²)	300 m
RS-845 22 AWG (0,35 mm ²) vai lielāks	300 m

4 dzīslu kabeļa sagatavošana

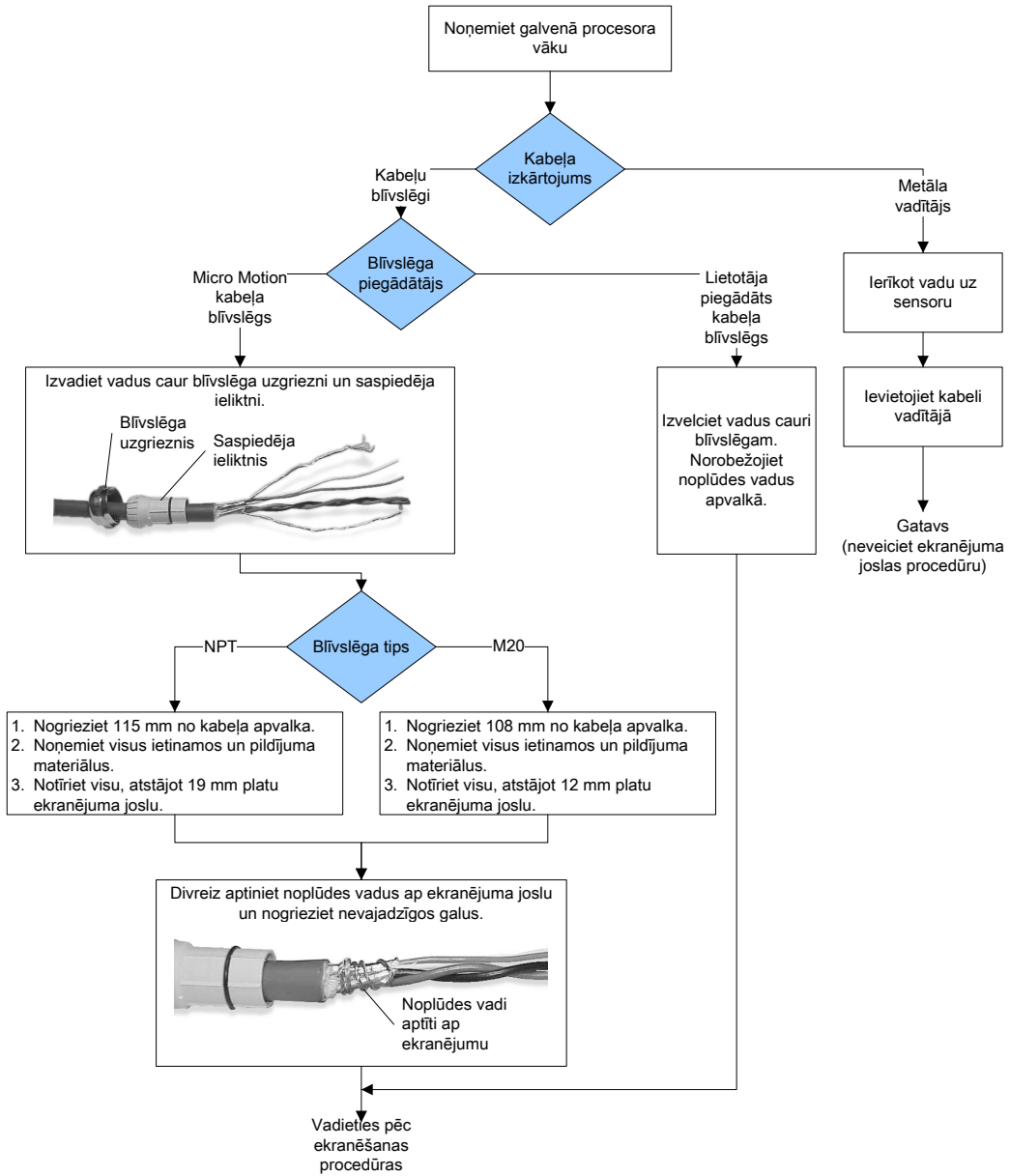
Svarīgi

Lietotāja piegādātiem kabeļa blīvslēgiem ir jābūt iespējai pieslēgt noplūdes vadus.

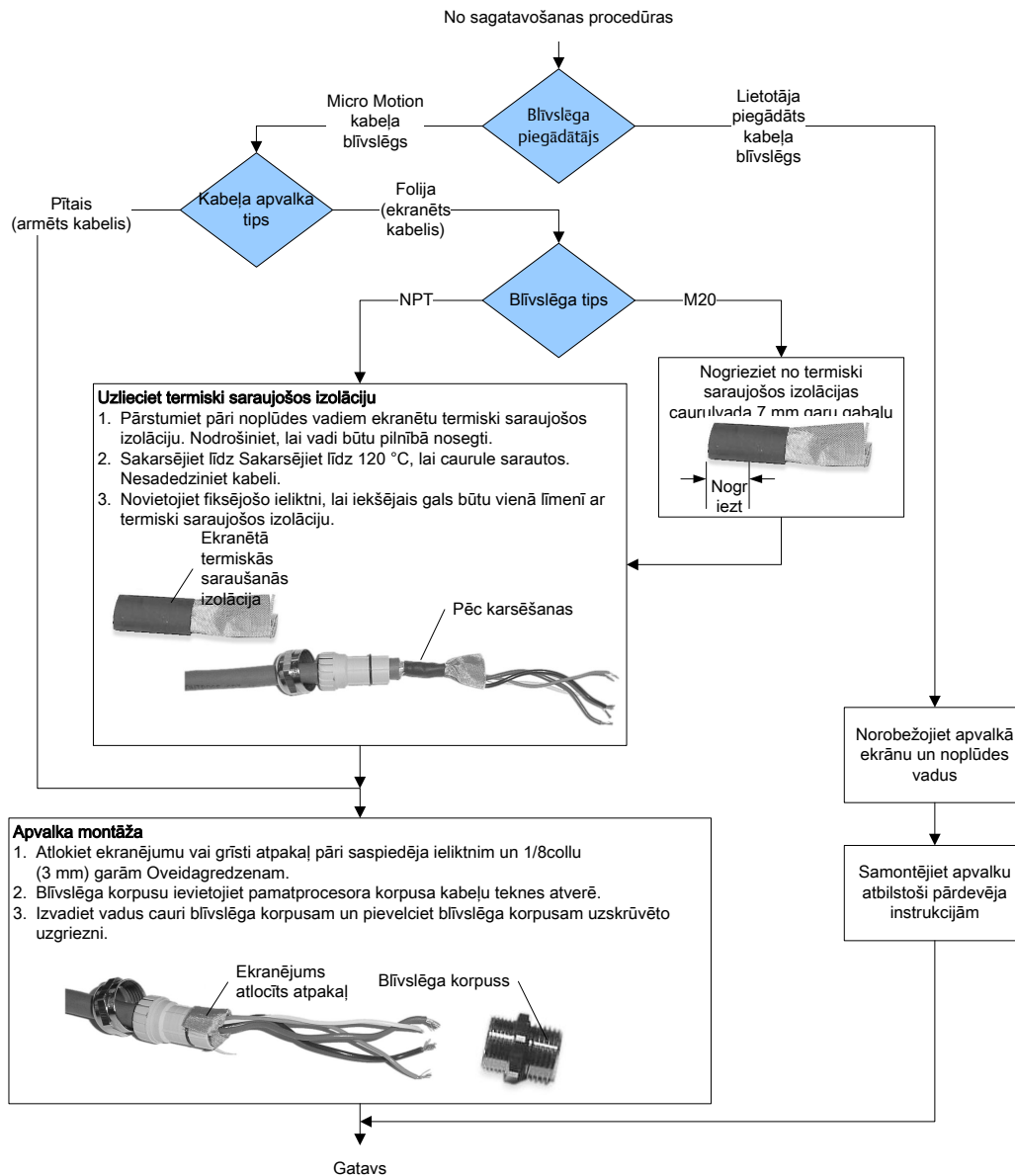
Piezīme

Ja instalējat neaizsargātu kabeli nepārtrauktā metāliskā vadītājā ar 360° savienojuma ekranējumu, tad ir nepieciešams tikai sagatavot kabeli - jums nav nepieciešams veikt ekranēšanas procedūru.

Attēls 1-1: četru vadu kabeļa sagatavošana



Attēls 1-2: Četru vadu kabeļa ekranējums

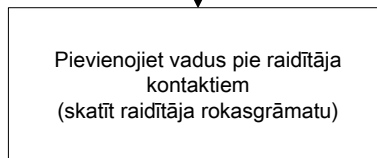
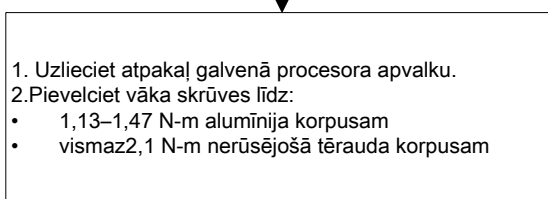
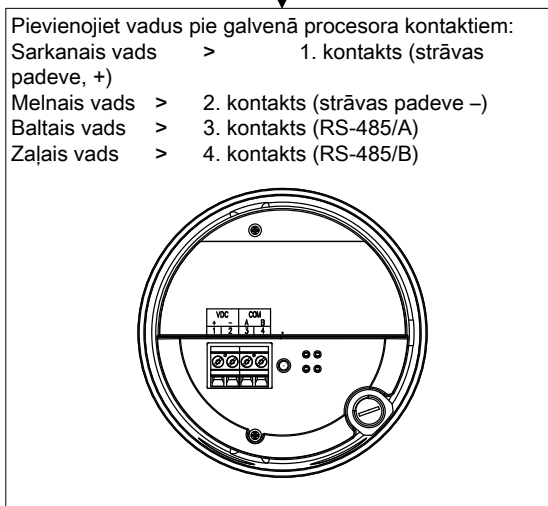


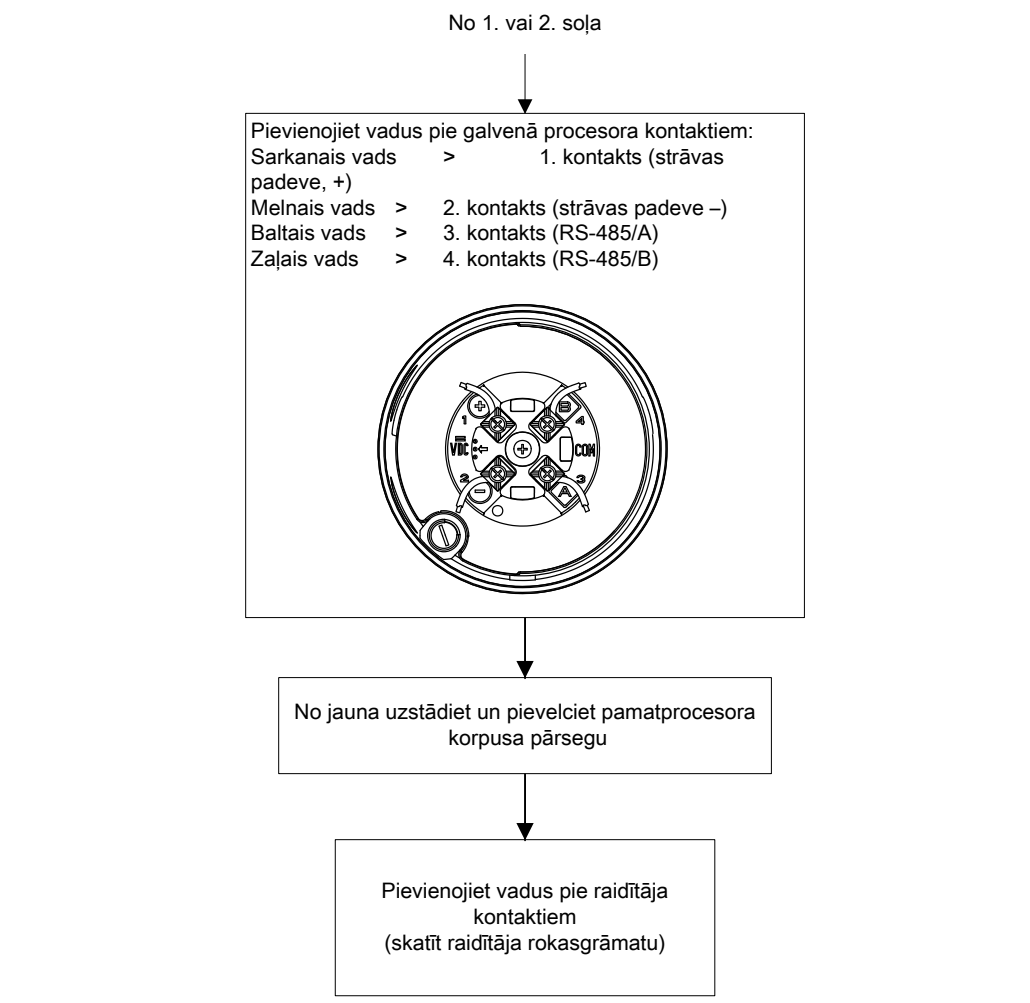
Pievienojiet vadus pie galvenā procesora kontaktiem

Pēc tam, kad četru vadu kabelis ir ticis atbilstoši sagatavots, pievienojiet atsevišķos četru vadu kabeļa vadus galvenā procesora kontaktiem.

Attēls 1-3: Galvenā procesora kontakti - pastiprināts galvenais procesors

No 1. vai 2. soļa



Attēls 1-4: Galvenā procesora kontakta - standarta galvenais procesors

1.5.2 Pievienojiet deviņu vadu kabeli

Micro Motion 9 dzīslu kabeļu tipi un to pielietojums

Kabeļu tipi

Micro Motion tiek piegādāti trīs veidu 9 dzīslu kabeli: apvalkā, ekranēti un ar bruņām. Ņemiet vērā, ka starp kabeļu tipiem pastāv šādas atšķirības:

- Bruņotie kabeli nodrošina kabeļu dzīslām mehānisko aizsardzību.
- Kabeliem ar apvalku ir mazāks locīšanas rādiuss nekā ekranētiem un bruņotiem kabeļiem.
- Ja ir jānodrošina atbilstība ATEX prasībām, dažādiem kabeļu tipiem tiek izvirzītas atšķirīgas uzstādīšanas prasības.

Kabeļu apvalku tipi.

Visu tipu kabeļus var pasūtīt ar PVC apvalku vai Teflon[®] FEP apvalku. Teflona FEP apvalks nepieciešams šādu tipu instalācijām:

- Visas instalācijas, kas satur T sērijas sensoru.
- Maksimālais 9 dzīslu kabeļa garums starp raidītāju un serdeņa procesoru ir 20 m.

Temperatūru diapazonus dažādiem kabeļu apvalku materiāliem skatiet [1-3. tabela](#).

1-3. tabela: Kabeļu apvalku materiāli un temperatūras diapazoni

Kabeļa apvalka materiāls	Apstrādes temperatūra		Eksploatācijas temperatūra	
	Ar zemu limitu	Ar augstu limitu	Ar zemu limitu	Ar augstu limitu
PVC	-20 °C	+90 °C	-40 °C	+105 °C
Teflons, FEP	-40 °C	+90 °C	-60 °C	+150 °C

Kabeļu locījumu rādiuss

Turpmāk esošajās tabulās ir norādīts kabeļu locīšanas rādiuss dažādiem kabeļiem un dažādiem apvalku materiāliem:

- Apvalkos iestrādātu kabeļu locīšanas rādus skatiet [1-4. tabela](#).
- Ekranētu kabeļu locīšanas rādus skatiet [1-5. tabela](#).
- Bruņotu kabeļu locīšanas rādus skatiet [1-6. tabela](#).

1-4. tabela: Apvalkā iestrādātu kabeļu locīšanas rādiuss

Apvalka materiāls	Ārējais diametrs	Minimālā liekuma rādiuss	
		Statiskā stāvoklī (bez slodzes)	Dinamiskas slodzes apstākļos
PVC	10 mm	80 mm	159 mm
Teflons, FEP	9 mm	67 mm	131 mm

1-5. tabela: Ekranētu kabeļu locīšanas rādiuss

Apvalka materiāls	Ārējais diametrs	Minimālā liekuma rādiuss	
		Statiskā stāvoklī (bez slodzes)	Dinamiskas slodzes apstākļos
PVC	14 mm	108 mm	216 mm
Teflons, FEP	11 mm	83 mm	162 mm

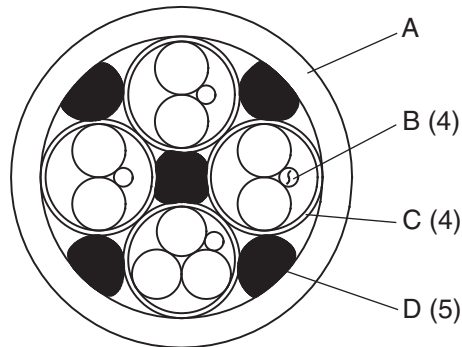
1-6. tabela: Bruņotu kabeļu locīšanas rādiuss

Apvalka materiāls	Ārējais diametrs	Minimālā liekuma rādiuss	
		Statiskā stāvoklī (bez slodzes)	Dinamiskas slodzes apstākļos
PVC	14 mm	108 mm	216 mm
Teflons, FEP	9 mm	83 mm	162 mm

Kabeļu ilustrācijas

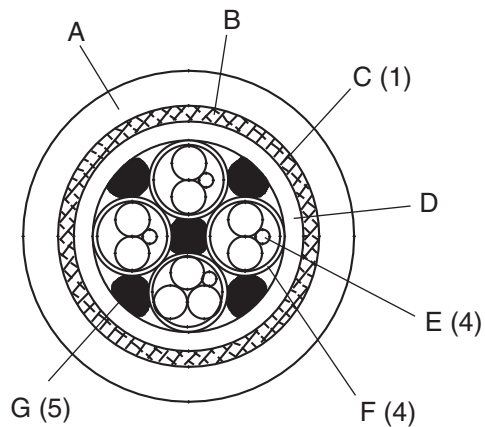
Katra kabeļa tipa detalizētu šķērsriezumu skatiet [Attēls 1-5](#) līdz [Attēls 1-7](#).

Attēls 1-5: Apvalkā iestrādāta kabeļa šķērsriezuma skats



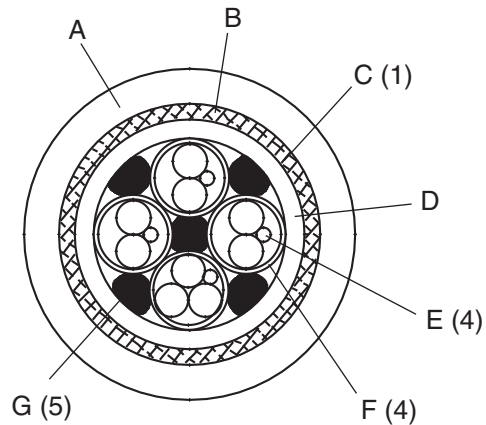
- A. Ārējais apvalks
- B. Drenāžas vads (pavisam 4)
- C. Folijas ekrāns (pavisam 4)
- D. Aizpildītājs (pavisam 5)

Attēls 1-6: Ekranēta kabeļa šķērsriezuma skats



- A. Ārējais apvalks
- B. Pīts, alvots vara ekrāns
- C. Folijas ekrāns (pavisam 1)
- D. Iekšējais apvalks
- E. Drenāžas vads (pavisam 4)
- F. Folijas ekrāns (pavisam 4)
- G. Aizpildītājs (pavisam 5)

Attēls 1-7: Bruņota kabeļa šķērsriezuma skats



- A. Ārējais apvalks
- B. Pīts nerūsējoša tērauda ekrāns
- C. Folijas ekrāns (pavisam 1)
- D. Iekšējais apvalks
- E. Drenāžas vads (pavisam 4)
- F. Folijas ekrāns (pavisam 4)
- G. Aizpildītājs (pavisam 5)

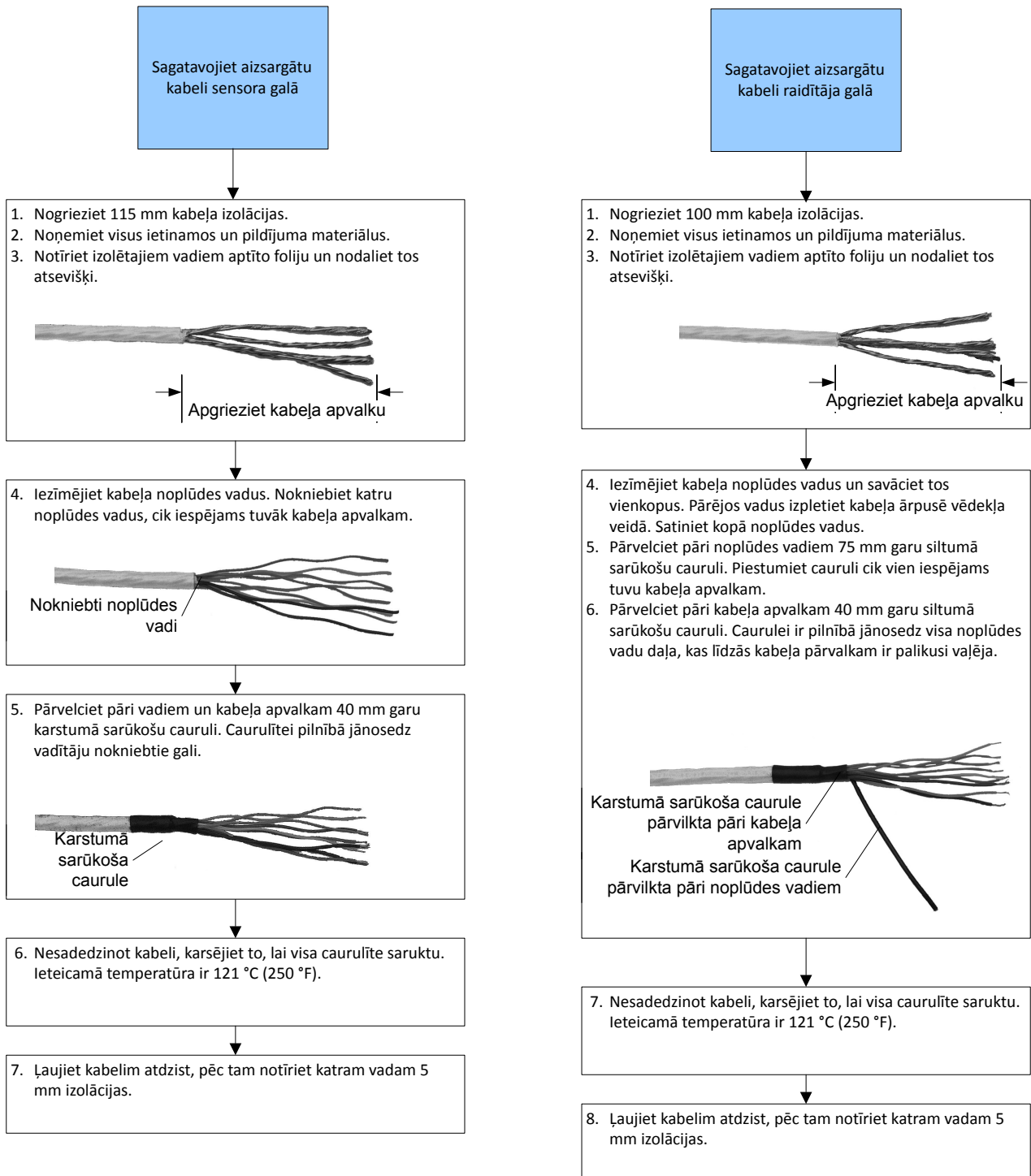
9 dzīslu kabeļa sagatavošana

Micro Motion tiek piegādāti trīs veidu 9 dzīslu kabeļi: apvalkā, ekranēti un ar bruņām. Izmantotā kabeļa tips nosaka kabeļa sagatavošanas veidu.

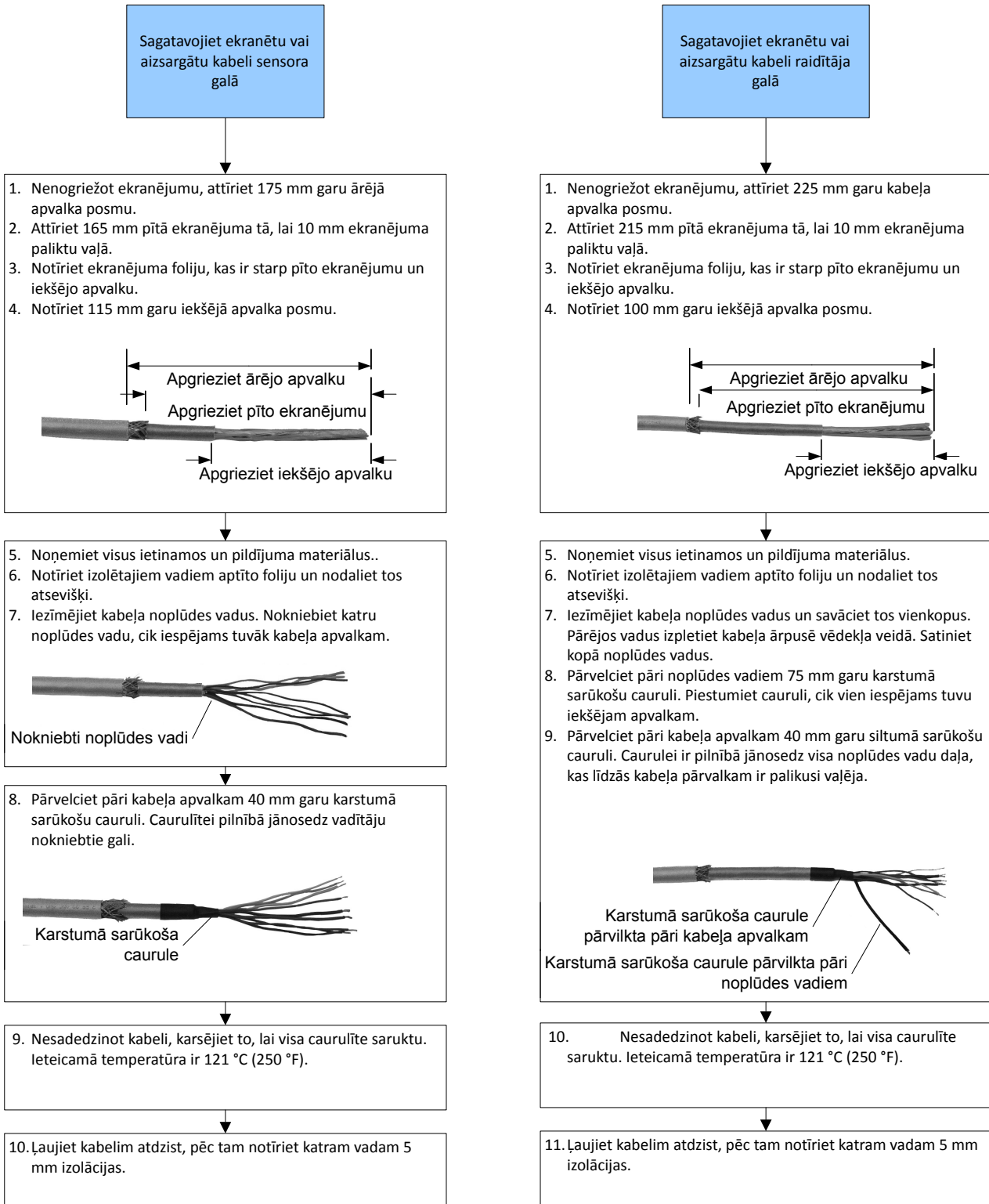
Lai sagatavotu 9 dzīslu kabeli raidītāja un sensora vadojuma pievienošanai, izlasiet turpmāko informāciju:

- Skatiet [Attēls 1-8](#) par kabeļa ar apvalku sagatavošanu instalēšanai kanālā.
- Skatiet [Attēls 1-9](#) par ekranēta un bruņu kabeļa sagatavošanu instalēšanai ar kabeļu blīvslēgiem.

Attēls 1-8: Kabeļa ar apvalku sagatavošana



Attēls 1-9: Ekranēta un bruņu kabeļa sagatavošana



Raidītāja un sensoru savienošana, izmantojot aizsargātu kabeli

Priekšnosacījumi

ATEX instalācijām kabelis ar apvalku ir jāinstalē lietotāja piegādātā noslēgtā metāla kanālā, kas tajā ievietotajam kabelim nodrošina 360° ekranējumu.

⚠ PERSPĒJIMAS!

Sensora vadojums pēc būtības ir drošs. Lai nodrošinātu sensora vadojuma drošumu, izvietojiet to atsevišķi no strāvas padeves vadojuma un izvades vadojuma.

⚠ PERSPĒJIMAS!

Izvietojiet kabeli tālāk no tādām ierīcēm kā transformatori, motori un strāvas padeves līnijas, kas ģenerē spēcīgu magnētisko lauku. Nepareiza kabeļa, kabeļa blīvslēga vai vadītāja instalēšana var būt nepareizu mērījumu un mērierīces atteices iemesls.

⚠ PERSPĒJIMAS!

Kabeļa blīvslēgus ierīkojiet sensora savienojuma kārbas un raidītāja korpusa 9 dzīslu kabeļa ievada atverēs. Nodrošiniet, lai kabeļa drenāžas vadi un ekranējums nebūtu kontaktā ar savienojumu kārbu un raidītāja korpusu. Nepareiza kabeļa vai kabeļa blīvslēgu uzstādīšana var būt nepareizu mērījumu un mērierīces atteices iemesls.

⚠ PERSPĒJIMAS!

Nepareizi noblīvētā korpusā var iekļūt mitrums, kas var izraisīt mērījumu kļūdu vai plūsmas mērītāja atteici. Ja nepieciešams, ierīkojiet kabeļa un vadītāju pilienu novadītājus. Pārbaudiet un ieziediet visas blīves un apaļgumijas blīvgredzenus. Cieši aizveriet un noslēdziet visus korpusa pārsegus un vadītāju atveres.

Procedūra

1. Ja nepieciešams, ierīkojiet pilienu novadītājus.
2. Izvelciet kabeli cauri kanālam. Neinstalējiet 9 dzīslu kabeli un barošanas strāvas kabeli vienā kanālā.
3. Lai nepieļautu kanāla savienotāju iekļūšanu kanāla atveru vītņēs, pārklājiet vītnes ar vadošu sastāvu, kas novērš iesprūšanu, vai notiniet vītnes 2-3 kārtās ar PTFE lenti.
Lenti uztiniet vītnes virzienam pretējā virzienā, lai vīrišķā ievada vītnes, ievietojot to kanāla sievišķajā atverē, vārētu griezties.
4. Gan sensoram, gan raidītājam izpildiet šādas darbības:
 - a. noņemiet savienojumu kārbas un raidītāja korpusa vākus;
 - b. pievienojiet vīrišķā vadītāja savienotāju un ūdensnecaurlaidīgo blīvi pie 9 dzīslu kabeļa kanāla atveres;
 - c. izvadiet kabeli cauri 9 dzīslu kabeļa kanāla atverei;
 - d. ievietojiet katra vada notīrīto galu attiecīgajā kontaktā sensora un raidītāja galos atbilstoši krāsai (skatīt [1-7. tabela](#)). Neviens vads nedrīkst palikt atsegts.

Piezīme

ELITE[®], H sērijas, T sērijas un dažiem F sērijas sensoriem, ievērojiet vadu krāsas, kas norādītas uz sensora savienojumu kārbas vāka iekšpusē.

1-7. tabela: Sensora un raidītāja kontaktu apzīmējumi

Vada krāsa	Sensora kontakts	Raidītāja kontakts	Funkcija
Melns	Nav savienojuma	0	Novadīšanas vadi
Brūns	1	1	Piedziņa +
Sarkans	2	2	Piedziņa –
Oranžs	3	3	Temperatūra –
Dzeltens	4	4	Temperatūra, atgrieze
Zaļš	5	5	Kreisais devējs +
Zils	6	6	Labais devējs +
Violets	7	7	Temperatūra +
Pelēks	8	8	Labais devējs –
Balts	9	9	Kreisais devējs –

- e. Pievelciet skrūves, lai vads turētos vietā.
- f. Nodrošiniet, lai visas blīves būtu veselas, saziēdiet visus apaļgumijas blīvgredzenus, pēc tam uzstādiēd atpakaļ vietā savienojumu kārbu vākus un pēc vajadzības pievelciet visas skrūves.

Raidītāja un sensora savienošana, izmantojot ekranētu vai aizsargātu kabeli

Priekšnosacījumi

ATEX instalācijām ekranēti un bruņu kabeli jāuzstāda, izmantojot kabelu blīvslēgus gan sensora, gan raidītāja galā. ATEX prasībām atbilstošas kabelu blīvslēgus var nopirkt no "Micro Motion". Var izmantot arī citu piegādātāju kabelu blīvslēgus.

PERSPĒJIMAS!

Izvietojiet kabeli tālāk no tādām ierīcēm kā transformatori, motori un strāvas padeves līnijas, kas ģenerē spēcīgu magnētisko lauku. Nepareiza kabeļa, kabeļa blīvslēga vai vadītāja instalēšana var būt nepareizu mērījumu un mērierīces atteices iemesls.

PERSPĒJIMAS!

Kabeļa blīvslēgus ierīkojiet sensora savienojuma kārbas un raidītāja korpusa 9 dzīslu kabeļa ievada atverēs. Nodrošiniēd, lai kabeļa drenāžas vadi un ekranējums nebūtu kontaktā ar savienojumu kārbu un raidītāja korpusu. Nepareiza kabeļa vai kabeļa blīvslēgu uzstādīšana var būt nepareizu mērījumu un mērierīces atteices iemesls.

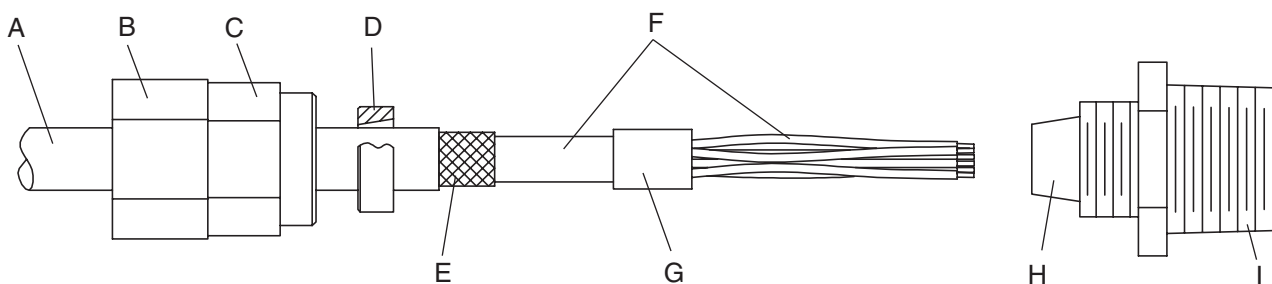
PERSPĒJIMAS!

Nepareizi noblīvētā korpusā var iekļūt mitrums, kas var izraisīt mērījumu kļūdu vai plūsmas mērītāja atteici. Ja nepieciešams, ierīkojiet kabeļa un vadītāju pilienu novadītājus. Pārbaudiēd un ieziediēd visas blīves un apaļgumijas blīvgredzenus. Cieši aizveriet un noslēdziēd visus korpusa pārsegus un vadītāju atveres.

Procedūra

1. Ja nepieciešams, ierīkojiet pilienu novadītājus.
2. Identificējiet kabeļu blīvslēgu sastāvdaļas un kabeli (skatīt [Attēls 1-10](#)).

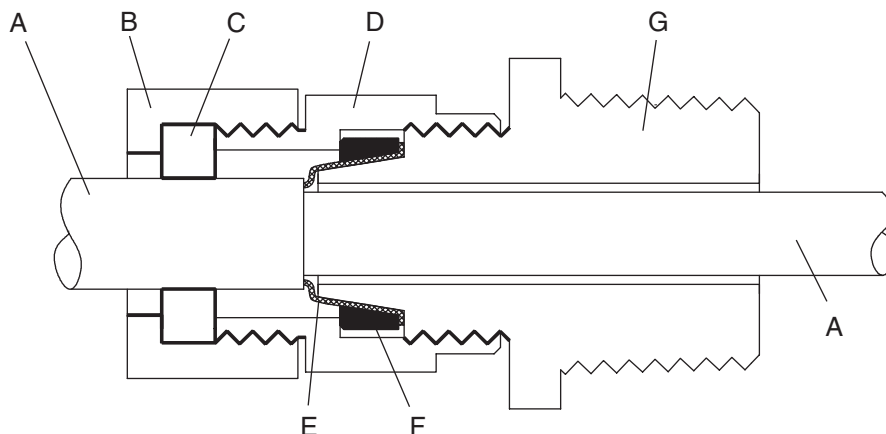
Attēls 1-10: Kabeļa blīvslēgs un kabelis (izvērsts skats)



- A. Kabelis
- B. Blīves uzgrieznis
- C. Saspiedēja uzgrieznis
- D. Misiņa saspiedēja gredzens
- E. Pīts ekranējums
- F. Kabelis
- G. Lente vai karstumā rūkoša caurule
- H. Skavas sēža (parādīta kopā ar nipelī)
- I. Nipelis

3. Noskrūvējiet nipelī no saspiedēja uzgriežņa.
4. Ieskrūvējiet nipelī 9 dzīslu kabeļa kanāla atverē. Pievelciet par vienu pagriezīnu, pēc tam, kad tas ir ieskrūvēts līdz galam ar roku.
5. Uzveriet uz kabeļa saspiedēja gredzenu, saspiedēja uzgriezni un blīves uzgriezni. Pārliecinieties, ka saspiedēja uzgrieznis ir orientēts tā, ka konuss pareizi sakrīt ar nipeļa konisko galu.
6. Izstumiet kabeli caur nipelī tā, lai pītais ekranējums pārslid pāri nipeļa koniskajam galam.
7. Pārstumiet saspiedēja gredzenu pāri pītajam ekranējumam.
8. Uzskrūvējiet nipelī saspiedēja uzgriezni. Pievelciet blīves uzgriezni un saspiedēja uzgriezni ar roku, nodrošinot, ka saspiedēja gredzens piespiež pīto ekranējumu.
9. Ar 25 mm uzgriežņatslēgu pievelciet blīves uzgriezni un saspiedēja uzgriezni līdz 27–34 Nm griezes momentam. Kabeļa blīvējuma montāžas shēmu skatiet [Attēls 1-11](#).

Attēls 1-11: Samontēta kabeļa blīvējuma un kabeļa šķērsriezums



- A. Kabelis
- B. Blīves uzgrieznis
- C. Blīve
- D. Saspiedēja uzgrieznis
- E. Pīts ekranējums
- F. Misiņa saspiedēja gredzens
- G. Nipelis

10. Noņemiet savienojumu kārbas vāku un raidītāja korpusa vāku.
11. Pievienojiet kabeli sensoram un raidītājam, rīkojoties šādi:
 - a. ievietojiet katra vada notīrīto galu attiecīgajā kontaktā sensora un raidītāja galos atbilstoši krāsai (skatīt [1-8. tabela](#)). Nedrīkst būt neviena atsegta vada.

Piezīme

ELITE[®], H sērijas, T sērijas un dažiem F sērijas sensoriem, ievērojiet vadu krāsas, kas norādītas uz sensora savienojumu kārbas vāka iekšpusē.

1-8. tabela: Sensora un raidītāja kontaktu apzīmējumi

Vada krāsa	Sensora kontakts	Raidītāja kontakts	Funkcija
Melns	Nav savienojuma	0	Novadīšanas vadi
Brūns	1	1	Piedziņa +
Sarkans	2	2	Piedziņa –
Oranžs	3	3	Temperatūra –
Dzeltens	4	4	Temperatūra, atgrieze
Zaļš	5	5	Kreisais devējs +
Zils	6	6	Labais devējs +
Violets	7	7	Temperatūra +
Pelēks	8	8	Labais devējs –
Balts	9	9	Kreisais devējs –

- b. Pievelciet skrūves, lai vadi turētos vietās.

- c. Nodrošiniet, lai visas blīves būtu veselas, saiziediet visus apaļgumijas blīvgredzenus, pēc tam uzstādiet atpakaļ vietā savienojumu kārbu vākus un pēc vajadzības pievelciet visas skrūves.

1.6 1700. modeļa un 2700. modeļa raidītāju tipu strāvas padeve un zemēšana

1.6.1 Strāvas padeves ierīkošana

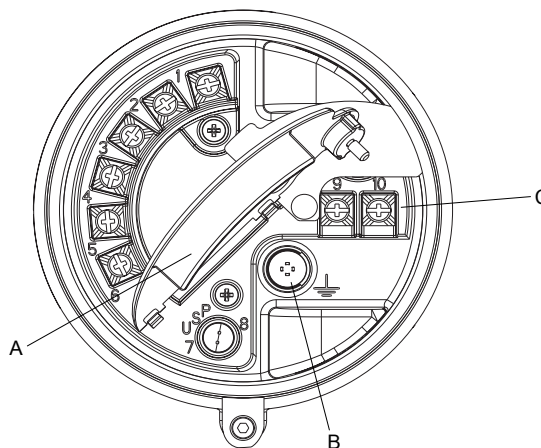
Lietotāja slēdzis var būt uzstādīts strāvas padeves līnijā. Atbilstoši zema sprieguma direktīvai 2006/95/EK (Eiropas uzstādījumi), nepieciešams slēdzis, kas novietots tuvu mērpārveidotājam.

Procedūra

1. Noņemiet raidītāja korpusa pārsegu.
2. Atveriet brīdinājuma vārstu.
3. Pievienojiet strāvas padevi pie 9. un 10. spailes.

Pieslēdziet pozitīvo (līnijas) vadu 10. kontaktam un atgriezies (neitrālo) vadu – 9. kontaktam.

Attēls 1-12: Strāvas padeves vadu kontakti



- A. Brīdinājuma vārsts
 B. Zemēšanas aprīkojums
 C. Strāvas padeves vadu kontakti (9. un 10.)

4. Iezemējiet strāvas padevi izmantojot aprīkojuma zemējumu, arī zem brīdinājuma vārsta.

1.6.2 Iezemējiet plūsmas mērītāja daļas

Attālinātās 4 vadu kabeļa instalācijas gadījumā raidītājs un sensors ir jāiezemē atsevišķi.

Priekšnosacījumi

⚠ PERSPĒJIMAS!

Nepareizs iezemējums var būt nepareizu mērījumu vai plūsmas mērītāja darbības traucējumu cēlonis. Bīstamo zonu drošības noteikumu prasību neievērošana var būt eksplozijas cēlonis.

Piezīme

Par uzstādījumiem bīstamās vietās Eiropā atsaukties uz standartu EN 60079-14 vai nacionālajiem standartiem.

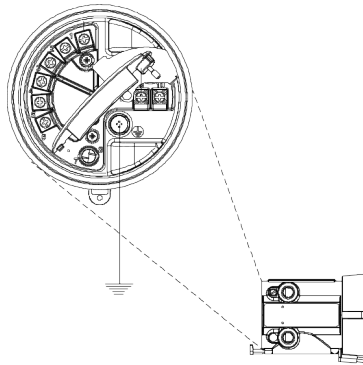
Ja nav spēkā esošu nacionālo standartu, ievērojiet šādas iezemēšanas vadlīnijas:

- iezemējumam izmantojiet 14 AWG (2,5 mm²) vai lielāka šķērsriezuma vara vadu;
- nodrošiniet, lai visi iezemējuma vadi būtu pēc iespējas īsi un lai to pretestība būtu mazāka par 1Ω.
- Pieslēdziet zemējumu pievadus tieši pie zemes vai rīkojieties saskaņā ar centrāles standartiem.

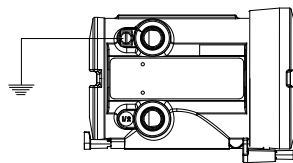
Procedūra

1. Iezemējiet sensoru saskaņā ar sensora dokumentācijā sniegtajām instrukcijām.
2. Iezemējiet raidītāju atbilstoši vietējiem piemērojamiem standartiem, izmantojot raidītāja iekšējo vai ārējo atbalsta skrūvi.

Attēls 1-13: Mērpārveidotāja iekšējā zemēšanas skrūve



Attēls 1-14: Mērpārveidotāja ārējā zemēšanas skrūve

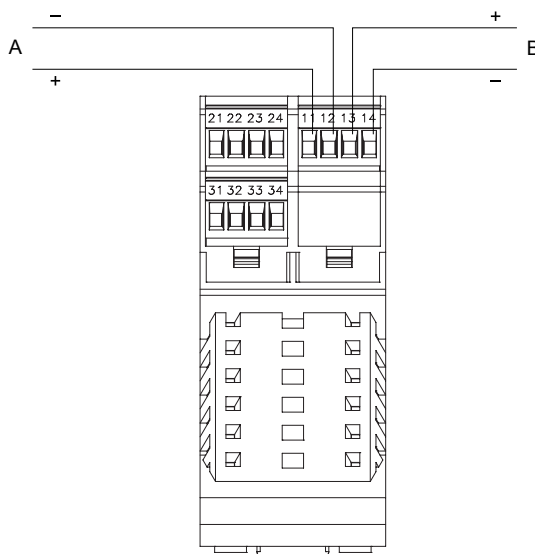


1.7 1500. modeļa un 2500. modeļa raidītāju tipu strāvas padeve un zemēšana

1.7.1 Strāvas padeves ierīkošana

Pievienojiet strāvas padevi 11. un 12. kontakta. 13. un 14. kontakts tiek izmantots strāvas padeves pievienošanai vēl vienam 1500. modeļa vai 2500. modeļa raidītājam. Savienot var ne vairāk kā piecus raidītājus.

Attēls 1-15: Strāvas padeves kontakti



- A. Primārā strāvas padeve (maiņstrāvas)
 B. Strāvas padeves savienojums 1 līdz 4 papildus 1500. modeļa vai 2500. modeļa raidītājiem.

1.7.2 Iezemējiet plūsmas mērītāja daļas

Attālinātās 4 vadu kabeļa instalācijas gadījumā raidītājs un sensors ir jāiezemē atsevišķi.

Priekšnosacījumi

⚠ PERSPĒJIMAS!

Nepareizs iezemējums var būt nepareizu mērījumu vai plūsmas mērītāja darbības traucējumu cēlonis. Bīstamo zonu drošības noteikumu prasību neievērošana var būt eksplozijas cēlonis.

Piezīme

Par uzstādījumiem bīstamās vietās Eiropā atsaukties uz standartu EN 60079-14 vai nacionālajiem standartiem.

Ja nav spēkā esošu nacionālo standartu, ievērojiet šādas iezemēšanas vadlīnijas:

- iezemējumam izmantojiet 14 AWG (2,5 mm²) vai lielāka šķērsriezuma vara vadu;
- nodrošiniet, lai visi iezemējuma vadi būtu pēc iespējas īsi un lai to pretestība būtu mazāka par 1Ω.

- Pieslēdziet zemējumu pievadus tieši pie zemes vai rīkojieties saskaņā ar centrāles standartiem.

Procedūra

1. Iezemējiet sensoru saskaņā ar sensora dokumentācijā sniegtajām instrukcijām.
2. Iezemējiet DIN sliedi.

Sliedes skava raidītāja korpusa pamatnē nodrošina raidītāja iezemējumu ar DIN sliedi.

Rodyklē

A

Atbilstība Eiropas
instalāciju standartiem 1
ATEX
atbilstību 1

D

Deviņu
vadu kabeļa sagatavošana 10
Deviņu vadu kabeļa
sagatavošana 10
Drošības informācija
par 1

I

iezemēšana
Četru vadu attālinātās instalācijas 17, 19

K

kabeļa
četrus vadu kabeļu tipi 2

P

PED
atbilstību 1

S

Specifikācijas
kur meklēt 1
strāvas
vadojums 17

T

Traucējummeklēšana
kur meklēt 1

V

vadojuma
strāvas padeve 17



20004077

Rev AA

2012

Micro Motion Inc. ASV

Vispasaules galvenā mītne
7070 Winchester Circle
Boulder, Colorado 80301
T +1 303-527-5200
+1 800-522-6277
F +1 303-530-8459

Emerson Process Management

Micro Motion Eiropā
Neonstraat 1
6718 WX Ede
The Netherlands
T +31 (0) 318 495 555
F +31 (0) 318 495 556

Emerson Process Management

Micro Motion Āzijā
1 Pandan Crescent
Singapore 128461
Republic of Singapore
T +65 6777-8211
F +65 6770-8003

Emerson Process Management

Micro Motion Lielbritānijā
Horsfield Way
Bredbury Industrial Estate
Stockport SK6 2SU U.K.
T +44 0870 240 1978
F +44 0800 966 181

Emerson Process Management

Micro Motion Japānā
1-2-5, Higashi Shinagawa
Shinagawa-ku
Tokyo 140-0002 Japan
P +81 3 5769-6803
F +81 3 5769-6844

©2012 Micro Motion, Inc. Visas tiesības rezervētas.

Emerson logo ir Emerson Electric Co. preču zīme un pakalpojuma zīme. Micro Motion, ELITE, ProLink, MVD un MVD Direct Connect zīmes ir kāda no Emerson Process Management grupas uzņēmuma zīmēm. Jebkura cita zīme ir tās īpašnieka īpašums.

