

Приводные механизмы XL

Полные решения от компании HYTORK

Описание

Пневматические приводные механизмы Hytork серии XL - это мощные и компактные приводные механизмы с выступом и шестерней для использования с шаровым наконечником, дроссельной заслонкой и с пробковыми клапанами, а также с любыми устройствами, которые нуждаются в точном и надежном вращательном движении при 90°.

Hytork серии XL был разработан, чтобы охватить наиболее популярный крутящий момент клапана в пределах до 3232 Нм @ 5,5 барг (28,500 in-lbs @80 psig) для моделей с вращением в обе стороны и торец пружины 1610 Нм (14,250 in-lbs) для моделей с обратной пружиной.

Принцип действия

1 Приводной механизм одиночного действия (с обратной пружиной) "Rack & Pinion"

- При нагнетании давления в центральной воздушной камере, оба поршня двигаются наружу, сжимая пружины. Двигающийся поршень заставляет вращаться шестерню по направлению против часовой стрелки.
- При вентилировании центральной воздушной камеры, сила пружины, приложенная к поршням, двигает их в середину к положениям блокировки. Двигающийся поршень заставляет вращаться шестерню по направлению часовой стрелки.

Примечание:

Вышеописанный принцип действия применим для стандартных приводных механизмов "Fail to Close". Для приводных механизмов обратного действия "Fail to Open", нагнетание давления в портах приведет к обратному вращению.

2 Приводной механизм двойного действия "Rack & Pinion"

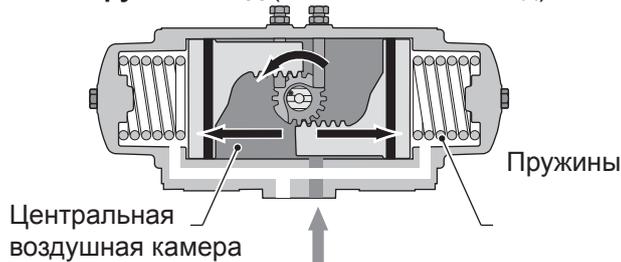
- При нагнетании давления в центральной воздушной камере и при вентилировании торцевой крышки воздушных камер, оба поршня двигаются наружу. Двигающийся поршень заставляет вращаться шестерню по направлению против часовой стрелки.
- При нагнетании давления торцевой крышки воздушных камер и при вентилировании центральной воздушной камеры, оба поршня двигаются в середину к положениям блокировки. Двигающийся поршень заставляет вращаться шестерню по направлению часовой стрелки.

Примечание:

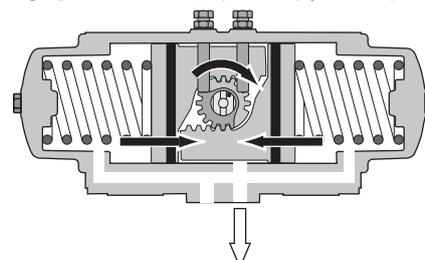
Вышеописанный принцип действия применим для стандартных приводных механизмов. Для приводных механизмов обратного действия, нагнетание давления в портах приведет к обратному вращению.

1 Приводные механизмы с возвратной пружиной

1.1 Наружный ход (Пневматический ход)

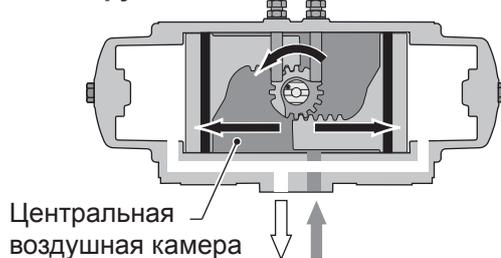


1.2 Внутренний ход (Ход пружины)

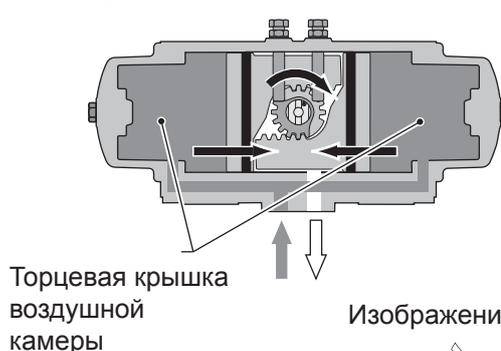


2 Приводные механизмы двойного действия

2.1 Наружный ход



2.2 Внутренний ход



Данные крутящего момента

Приводные механизмы двойного действия (Нм)

Модель приводного механизма	Крутящий момент (Нм.) при заданном рабочем давлении воздуха (бар)						
	3,0 бар(г)	4,0 бар(г)	5,0 бар(г)	5,5 бар(г)	6,0 бар(г)	7,0 бар(г)	8,0 бар(г)
XL26 DA	10	14	17	19	21	24	28
XL71 DA	26	34	43	47	52	60	69
XL131 DA	49	65	81	89	97	113	129
XL186 DA	65	87	109	120	131	152	174
XL221 DA	91	121	152	167	182	212	243
XL281 DA	109	145	181	200	218	254	290
XL426 DA	159	212	264	291	317	370	423
XL681 DA	259	345	431	474	517	604	690
XL1126 DA	433	577	722	794	866	1010	1155
XL1371 DA	529	705	882	970	1058	1234	1411
XL2586 DA	999	1332	1665	1832	1998	2331	2664
XL4581 DA	1763	2351	2939	3232	3526	4114	

Примечание:

Крутящие моменты приводного механизма гарантируют минимальные значения крутящего момента. Компания Hytorк рекомендует, чтобы производители поставляли клапаны с максимально требуемыми значениями крутящего момента (включая любые регулировки или факторы безопасности для рабочих условий и применений клапанов). Дополнительно, производители клапанов должны указывать положение и направления вращения (по направлению часовой стрелки или против направления часовой стрелки) при которых возникают эти максимальные значения.

Максимальное рабочее давление:

Модели

XL 26 - 2586 : 8 барг

XL 4581 : 7 барг



www.Hytorк.com

Авторское право © Emerson Process Management. Информация этого документа может изменяться без уведомления. Обновленные таблицы данных можно получить на нашем веб-сайте www.hytorк.com или в ближайшем центре Valve Automation

США: +1 813 630 2255 (факс 630 9449) Великобритания: +44 191 5180020 (факс 5180032)



EMERSON
Process Management

Данные крутящего момента

Приводные механизмы двойного действия (дюймы, фунты)

Модель привод- ного механизма	Крутящий момент воздушного хода (дюймы, фунты) при заданном рабочем давлении воздуха (PSI)							
	40 PSI	50 PSI	60 PSI	70 PSI	80 PSI	90 PSI	100 PSI	120 PSI
XL26 DA	83	104	125	146	167	188	209	250
XL71 DA	209	261	313	365	417	469	522	626
XL131 DA	392	491	589	687	785	883	981	1177
XL186 DA	528	660	792	923	1055	1187	1319	1583
XL221 DA	735	919	1103	1286	1470	1654	1838	2205
XL281 DA	880	1099	1319	1539	1759	1979	2199	2639
XL426 DA	1283	1603	1924	2244	2565	2886	3206	3848
XL681 DA	2091	2613	3136	3658	4181	4704	5226	6272
XL1126 DA	3500	4375	5250	6125	7000	7875	8750	10500
XL1371 DA	4275	5344	6413	7481	8550	9619	10688	12825
XL2586 DA	8075	10094	12113	14131	16150	18169	20188	24225
XL4581 DA	14250	17813	21375	24938	28500	32063	35625	

Примечание:

Крутящие моменты приводного механизма гарантируют минимальные значения крутящего момента. Компания Hytork рекомендует, чтобы производители поставляли клапаны с максимально требуемыми значениями крутящего момента (включая любые регулировки или факторы безопасности для рабочих условий и применений клапанов). Дополнительно, производители клапанов должны указывать положение и направления вращения (по направлению часовой стрелки или против направления часовой стрелки) при которых возникают эти максимальные значения.

Максимальное рабочее давление:

Модели

XL 26 - 2586 : 120 psig

XL 4581 : 100 psig



www.Hytork.com

Авторское право © Emerson Process Management. Информация этого документа может изменяться без уведомления. Обновленные таблицы данных можно получить на нашем веб-сайте www.hytork.com или в ближайшем центре Valve Automation

США: +1 813 630 2255 (факс 630 9449) Великобритания: +44 191 5180020 (факс 5180032)



EMERSON
Process Management

Таблица данных

Лист №: D66, Ред. В, Стр. 1 из 2

Дата: Июнь, 2005 г.

Hytork XL

Данные крутящего момента

Приводные механизмы с возвратной пружиной (Нм), XL26 - XL681

Номер модели	Характеристика пружины	Пружина Крутящий момент		Крутящий момент воздушного хода (Нм) при заданном рабочем давлении воздуха (бар)															
				3,0 бар(г)		4,0 бар(г)		5,0 бар(г)		5,5 бар(г)		6,0 бар(г)		7,0 бар(г)		8,0 бар(г)			
				Старт	Конец	Старт	Конец	Старт	Конец	Старт	Конец	Старт	Конец	Старт	Конец	Старт	Конец		
XL26	S40	6	4	7	4	10	8	14	11	15	13	17	15	21	18	24	22		
	S50	7	4	6	3	9	6	13	10	14	12	16	13	20	17	23	20		
	S60	9	5	5	1	8	5	12	8	14	10	15	12	19	15	22	19		
	S70	10	6	-	-	8	3	11	7	13	9	14	10	18	14	21	17		
	S80	12	7	-	-	7	2	10	5	12	7	14	9	17	12	20	16		
	S90	13	8	-	-	-	-	9	4	11	6	13	7	16	11	20	14		
S1C	15	9	-	-	-	-	8	2	10	4	12	6	15	9	19	13			
XL71	S40	15	9	17	11	26	20	34	28	38	32	43	37	51	45	60	54		
	S50	19	11	15	7	23	16	32	24	36	29	41	33	49	42	58	50		
	S60	22	13	12	4	21	12	30	21	34	25	38	29	47	38	55	47		
	S70	26	16	-	-	19	8	27	17	32	21	36	26	45	34	53	43		
	S80	30	18	-	-	17	5	25	13	30	18	34	22	42	31	51	39		
	S90	33	20	-	-	-	-	23	10	27	14	32	18	40	27	49	35		
S1C	37	22	-	-	-	-	21	6	25	10	29	15	38	23	47	32			
XL131	S40	28	17	32	21	48	37	64	53	72	61	80	69	97	85	113	102		
	S50	35	21	28	14	44	30	60	46	68	54	76	62	92	78	109	95		
	S60	42	25	23	7	40	23	56	39	64	47	72	55	88	71	104	88		
	S70	49	29	-	-	35	16	52	32	60	40	68	48	84	64	100	81		
	S80	56	33	-	-	31	9	47	25	56	33	64	41	80	57	96	74		
	S90	63	38	-	-	-	-	43	18	51	26	59	34	76	51	92	67		
S1C	70	42	-	-	-	-	39	11	47	19	55	27	71	44	88	60			
XL186	S40	37	22	43	28	65	50	86	71	97	82	108	93	130	115	152	137		
	S50	47	28	37	19	59	40	81	62	92	73	103	84	124	106	146	127		
	S60	56	34	32	9	53	31	75	53	86	64	97	75	119	96	140	118		
	S70	65	39	-	-	48	22	70	43	80	54	91	65	113	87	135	109		
	S80	75	45	-	-	42	12	64	34	75	45	86	56	108	78	129	99		
	S90	84	50	-	-	-	-	58	25	69	36	80	47	102	68	124	90		
S1C	93	56	-	-	-	-	53	15	64	26	75	37	96	59	118	81			
XL221	S40	52	31	60	39	90	69	120	99	135	114	151	130	181	160	211	190		
	S50	65	39	52	26	82	56	112	86	128	101	143	117	173	147	203	177		
	S60	78	47	44	13	74	43	105	73	120	88	135	104	165	134	196	164		
	S70	91	55	-	-	66	30	97	60	112	75	127	90	157	121	188	151		
	S80	105	63	-	-	59	17	89	47	104	62	119	77	150	108	180	138		
	S90	118	71	-	-	-	-	81	34	96	49	111	64	142	95	172	125		
S1C	131	78	-	-	-	-	73	21	88	36	104	51	134	82	164	112			
XL281	S40	64	37	71	45	108	81	144	117	162	135	180	154	216	190	253	226		
	S50	80	47	62	29	98	65	135	101	153	119	171	138	207	174	243	210		
	S60	96	56	-	-	89	49	125	85	143	103	161	122	198	158	234	194		
	S70	112	66	-	-	80	33	116	69	134	87	152	106	188	142	225	178		
	S80	128	75	-	-	-	-	106	53	125	71	143	90	179	126	215	162		
	S90	144	84	-	-	-	-	97	37	115	55	133	74	170	110	206	146		
S1C	160	94	-	-	-	-	-	106	39	124	57	160	94	197	130	-			
XL426	S40	94	56	102	65	155	118	208	171	235	197	261	223	314	276	367	329		
	S50	117	70	88	41	141	94	194	147	221	174	247	200	300	253	353	306		
	S60	141	84	-	-	127	71	180	124	206	150	233	177	286	229	339	282		
	S70	164	99	-	-	113	47	166	100	192	127	219	153	272	206	325	259		
	S80	188	113	-	-	-	-	152	77	178	103	205	130	258	182	311	235		
	S90	211	127	-	-	-	-	138	53	164	80	191	106	244	159	296	212		
S1C	235	141	-	-	-	-	-	150	56	177	83	229	136	282	188	-			
XL681	S40	151	91	168	108	254	194	340	280	384	323	427	366	513	453	599	539		
	S50	189	113	145	70	232	156	318	242	361	285	404	329	490	415	576	501		
	S60	227	136	123	32	209	118	295	205	338	248	381	291	468	377	554	463		
	S70	264	159	-	-	186	81	273	167	316	210	359	253	445	339	531	425		
	S80	302	181	-	-	164	43	250	129	293	172	336	215	422	301	509	388		
	S90	340	204	-	-	-	-	227	91	270	134	313	178	400	264	486	350		
S1C	378	227	-	-	-	-	205	54	248	97	291	140	377	226	463	312			

Примечание:
Крутящие моменты приводного механизма гарантируют минимальные значения крутящего момента. Компания Hytork рекомендует, чтобы производители поставляли клапаны с максимально требуемыми значениями крутящего момента (включая любые регулировки или факторы безопасности для рабочих условий и применений клапанов). Кроме этого, производитель клапана должен идентифицировать в каком положении (положениях) и направлении (направлениях) вращения (против часовой стрелки или по часовой стрелке) происходят эти максимальные требования.

Возвратная пружина S1C
Для всех ошибок закрытия дроссельной заслонки и других применений обратной пружины, где доступен воздух 7 бар, дополнительная модули пружины S1C компании Hytork будут часто разрешать выбор меньших приводных механизмов Hytork. При этом происходит экономия пространства и затрат.

Максимальное рабочее давление:
Модели
XL 26 - 2586 : 8 барг
XL 4581 : 7 барг



www.Hytork.com

Авторское право © Emerson Process Management. Информация этого документа может изменяться без уведомления.
Обновленные таблицы данных можно получить на нашем веб-сайте www.hytork.com или в ближайшем центре Valve Automation

США: +1 813 630 2255 (факс 630 9449) Великобритания: +44 191 5180020 (факс 5180032)



EMERSON
Process Management

Таблица данных

Лист №: D66, Ред. В, Стр. 2 из 2

Дата: Июнь, 2005 г.

Hytork XL

Данные крутящего момента

Приводные механизмы с возвратной пружиной (Нм), XL1126 - XL4581

Номер модели	Характеристика пружины	Пружина Крутящий момент		Крутящий момент воздушного хода (Нм) при заданном рабочем давлении воздуха (бар)													
				3,0		4,0		5,0		5,5		6,0		7,0		8,0	
		Старт	Конец	Старт	Конец	Старт	Конец	Старт	Конец	Старт	Конец	Старт	Конец	Старт	Конец	Старт	Конец
XL1126	S40	247	148	285	186	429	330	574	474	646	547	718	619	862	763	1007	907
	S50	309	185	248	124	392	268	536	413	609	485	681	557	825	701	970	846
	S60	371	222	211	62	355	206	499	351	572	423	644	495	788	639	932	784
	S70	433	259	-	-	318	145	462	289	535	361	607	433	751	578	895	722
	S80	495	296	-	-	281	83	425	227	497	299	570	371	714	516	858	660
	S90	556	334	-	-	-	-	388	165	460	237	533	310	677	454	821	598
S1C	618	371	-	-	-	-	351	103	423	176	495	248	640	392	784	537	
XL1371	S40	304	183	346	225	523	401	699	577	787	665	875	753	1052	930	1228	1106
	S50	381	228	301	148	477	325	653	501	741	589	830	677	1006	854	1182	1030
	S60	457	274	255	72	431	249	608	425	696	513	784	601	960	778	1137	954
	S70	533	320	-	-	386	172	562	349	650	437	738	525	915	701	1091	878
	S80	609	365	-	-	340	96	516	273	605	361	693	449	869	625	1045	802
	S90	685	411	-	-	-	-	471	197	559	285	647	373	823	549	1000	726
S1C	761	456	-	-	-	-	425	120	513	209	601	297	778	473	954	649	
XL2586	S40	574	345	654	425	987	758	1320	1091	1487	1257	1654	1424	1987	1757	2320	2090
	S50	718	431	568	281	901	614	1234	947	1401	1114	1567	1280	1900	1613	2233	1946
	S60	862	517	482	137	815	470	1148	803	1315	970	1481	1137	1814	1470	2147	1803
	S70	1005	603	-	-	729	327	1062	660	1228	826	1395	993	1728	1326	2061	1659
	S80	1149	689	-	-	643	183	976	516	1142	683	1309	849	1642	1182	1975	1515
	S90	1293	776	-	-	-	-	890	373	1056	539	1223	706	1556	1039	1889	1372
S1C	1436	862	-	-	-	-	803	229	970	396	1136	562	1470	895	1803	1228	
XL4581	S40	1017	610	1153	747	1741	1334	2329	1922	2623	2216	2916	2510	3504	3097		
	S50	1271	762	1001	492	1588	1080	2176	1668	2470	1962	2764	2256	3352	2843		
	S60	1525	915	848	238	1436	826	2024	1414	2318	1708	2611	2001	3199	2589		
	S70	1779	1067	-	-	1284	572	1871	1160	2165	1453	2459	1747	3047	2335		
	S80	2033	1220	-	-	1131	318	1719	905	2013	1199	2306	1493	2894	2081		
	S90	2287	1372	-	-	-	-	1566	651	1860	945	2154	1239	2742	1827		
	S1C	2541	1525	-	-	-	-	1414	397	1708	691	2001	985	2589	1573		

Примечание:

Крутящие моменты приводного механизма гарантируют минимальные значения крутящего момента. Компания Hytork рекомендует, чтобы производители поставляли клапаны с максимально требуемыми значениями крутящего момента (включая любые регулировки или факторы безопасности для рабочих условий и применений клапанов). Кроме этого, производитель клапана должен идентифицировать в каком положении (положениях) и направлении (направлениях) вращения (против часовой стрелки или по часовой стрелке) происходят эти максимальные требования.

Возвратная пружина S1C

Для всех ошибок закрытия дроссельной заслонки и других применений обратной пружины, где доступен воздух давлением 100 Psi, дополнительные модули пружины S1C компании Hytork будут часто разрешать выбор меньших приводных механизмов Hytork. При этом происходит экономия пространства и затрат

Максимальное рабочее давление:

Модели
XL 26 - 2586 : 8 барг
XL 4581 : 7 барг



www.Hytork.com

Авторское право © Emerson Process Management. Информация этого документа может изменяться без уведомления. Обновленные таблицы данных можно получить на нашем веб-сайте www.hytork.com или в ближайшем центре Valve Automation

США: +1 813 630 2255 (факс 630 9449) Великобритания: +44 191 5180020 (факс 5180032)



EMERSON
Process Management

Таблица данных

Лист №: D67, Ред. С, Стр. 1 из 2

Дата: Июнь, 2005 г.

Hytork XL

Данные крутящего момента

Приводные механизмы с возвратной пружиной (дюймы/фунты), XL26 - XL681

Номер модели	Характеристика пружины	Крутящий момент от пружин		Крутящий момент от пневматического хода (дюймы/фунты) при установленном рабочем давлении воздуха (PSI)															
				40		50		60		70		80		90		100		120	
		Старт	Конец	Старт	Конец	Старт	Конец	Старт	Конец	Старт	Конец	Старт	Конец	Старт	Конец	Старт	Конец	Старт	Конец
XL26	S40	53	32	52	31	73	52	94	73	115	94	135	114	156	135	177	156	219	198
	S50	66	39	44	18	65	39	86	60	107	80	128	101	148	122	169	143	211	185
	S60	79	47	-	-	57	26	78	46	99	67	120	88	141	109	161	130	203	172
	S70	92	55	-	-	-	-	70	33	91	54	112	75	133	96	153	117	195	158
	S80	105	63	-	-	-	-	62	20	83	41	104	62	125	83	146	104	187	145
	S90	118	71	-	-	-	-	-	-	75	28	96	49	117	70	138	90	179	132
S1C	131	79	-	-	-	-	-	-	-	-	-	88	36	109	57	130	77	172	119
XL71	S40	131	79	130	77	182	130	234	182	286	234	338	286	391	338	443	390	547	495
	S50	164	98	110	45	162	97	214	149	267	201	319	253	371	305	423	357	527	462
	S60	197	118	-	-	143	64	195	116	247	168	299	220	351	273	403	325	508	429
	S70	230	138	-	-	-	-	175	83	227	135	279	188	332	240	384	292	488	396
	S80	263	158	-	-	-	-	155	50	208	103	260	155	312	207	364	259	468	363
	S90	295	177	-	-	-	-	-	-	188	70	240	122	292	174	344	226	449	331
S1C	328	197	-	-	-	-	-	-	-	-	220	89	273	141	325	193	429	298	
XL131	S40	247	148	244	146	342	244	440	342	539	440	637	538	735	636	833	734	1029	930
	S50	309	185	207	84	305	182	403	280	502	378	600	476	698	574	796	672	992	869
	S60	370	222	-	-	268	120	366	218	465	316	563	414	661	513	759	611	955	807
	S70	432	259	-	-	-	-	329	157	427	255	526	353	624	451	722	549	918	745
	S80	494	296	-	-	-	-	292	95	390	193	489	291	587	389	685	487	881	683
	S90	555	333	-	-	-	-	-	-	353	131	452	229	550	327	648	426	844	622
S1C	617	370	-	-	-	-	-	-	-	-	-	414	168	513	266	611	364	807	560
XL186	S40	331	198	329	197	461	329	593	461	725	593	857	725	989	857	1121	989	1385	1253
	S50	413	248	280	115	412	247	543	379	675	510	807	642	939	774	1071	906	1335	1170
	S60	495	298	-	-	362	164	494	296	626	428	757	560	889	692	1021	824	1285	1088
	S70	578	347	-	-	312	81	444	213	576	345	708	477	840	609	972	741	1236	1005
	S80	661	397	-	-	-	-	395	130	527	262	659	394	791	526	923	658	1186	922
	S90	744	446	-	-	-	-	-	-	477	180	609	311	741	443	873	575	1137	839
S1C	827	495	-	-	-	-	-	-	-	-	560	229	692	361	824	492	1088	756	
XL221	S40	463	278	458	273	641	456	825	640	1009	824	1193	1008	1377	1192	1560	1375	1928	1743
	S50	578	347	388	157	572	341	756	525	940	708	1123	892	1307	1076	1491	1260	1859	1627
	S60	694	416	-	-	503	225	686	409	870	593	1054	777	1238	960	1422	1144	1789	1512
	S70	809	486	-	-	-	-	617	293	801	477	985	661	1168	845	1352	1028	1720	1396
	S80	925	555	-	-	-	-	548	178	731	361	915	545	1099	729	1283	913	1650	1280
	S90	1041	624	-	-	-	-	-	-	662	246	846	430	1030	613	1213	797	1581	1165
S1C	1156	694	-	-	-	-	-	-	-	-	777	314	960	498	1144	682	1512	1049	
XL281	S40	567	331	548	313	768	532	988	752	1208	972	1428	1192	1648	1412	1867	1632	2307	2072
	S50	709	414	465	171	685	391	905	611	1125	831	1345	1050	1565	1270	1785	1490	2224	1930
	S60	850	497	-	-	602	249	822	469	1042	689	1262	909	1482	1129	1702	1348	2142	1788
	S70	992	580	-	-	-	-	739	327	959	547	1179	767	1399	987	1619	1207	2059	1646
	S80	1134	663	-	-	-	-	657	185	877	405	1096	625	1316	845	1536	1065	1976	1505
	S90	1276	745	-	-	-	-	-	-	794	264	1014	483	1233	703	1453	923	1893	1363
S1C	1417	828	-	-	-	-	-	-	-	-	931	342	1151	562	1370	782	1810	1221	
XL426	S40	831	498	784	452	1105	772	1425	1093	1746	1413	2067	1734	2387	2055	2708	2375	3349	3017
	S50	1039	623	659	244	980	564	1301	885	1621	1206	1942	1526	2263	1847	2583	2168	3224	2809
	S60	1246	748	-	-	855	357	1176	677	1497	998	1817	1319	2138	1639	2459	1960	3100	2601
	S70	1454	872	-	-	-	-	1051	470	1372	790	1693	1111	2013	1431	2334	1752	2975	2393
	S80	1662	997	-	-	-	-	927	262	1247	583	1568	903	1889	1224	2209	1544	2851	2186
	S90	1870	1122	-	-	-	-	-	-	1123	375	1443	695	1764	1016	2085	1337	2726	1978
S1C	2077	1246	-	-	-	-	-	-	-	-	1319	488	1639	808	1960	1129	2601	1770	
XL681	S40	1337	802	1289	754	1811	1277	2334	1799	2856	2322	3379	2844	3902	3367	4424	3890	5470	4935
	S50	1671	1002	1088	420	1611	942	2133	1465	2656	1988	3179	2510	3701	3033	4224	3556	5269	4601
	S60	2005	1203	-	-	1410	608	1933	1131	2455	1654	2978	2176	3501	2699	4023	3221	5069	4267
	S70	2339	1403	-	-	-	-	1732	797	2255	1319	2778	1842	3300	2365	3823	2887	4868	3933
	S80	2673	1604	-	-	-	-	1532	463	2055	985	2577	1508	3100	2031	3622	2553	4668	3598
	S90	3007	1804	-	-	-	-	-	-	1854	651	2377	1174	2899	1696	3422	2219	4467	3264
S1C	3341	2005	-	-	-	-	-	-	-	-	2176	840	2699	1362	3221	1885	4267	2930	

Примечание:

Крутящие моменты приводного механизма гарантируют минимальные значения крутящего момента. Компания Hytork рекомендует, чтобы производители поставляли клапаны с максимально требуемыми значениями крутящего момента (включая любые регулировки или факторы безопасности для рабочих условий и применений клапанов). Дополнительно, производители клапанов должны указывать положение и направления вращения (по направлению часовой стрелки или против направления часовой стрелки) при которых возникают эти максимальные значения.

Возвратная пружина S1C

Для всех ошибок закрытия дроссельной заслонки и других применений обратной пружины, где доступен воздух давлением 100 Psi, дополнительные модули пружины S1C компании Hytork будут часто разрешать выбор меньших приводных механизмов Hytork. При этом происходит экономия пространства и затрат

Максимальное рабочее давление:

Модели
 XL 26 - 2586 : 120 psig
 XL 4581 : 100 psig



www.Hytork.com

Авторское право © Emerson Process Management. Информация этого документа может изменяться без уведомления. Обновленные таблицы данных можно получить на нашем веб-сайте www.hytork.com или в ближайшем центре Valve Automation

США: +1 813 630 2255 (факс 630 9449) Великобритания: +44 191 5180020 (факс 5180032)



EMERSON
 Process Management

Таблица данных

Лист №: D67, Ред. С, Стр. 2 из 2

Дата: Июнь, 2005 г.

Hytork XL

Данные крутящего момента

Приводные механизмы с возвратной пружиной (дюймы/фунты), XL1126 - XL4581

Номер модели	Характеристика пружины	Крутящий момент от пружин		Крутящий момент от пневматического хода (дюймы/фунты) при установленном рабочем давлении воздуха (PSI)															
				40		50		60		70		80		90		100		120	
		Старт	Конец	Старт	Конец	Старт	Конец	Старт	Конец	Старт	Конец	Старт	Конец	Старт	Конец	Старт	Конец	Старт	Конец
XL1126	S40	2189	1312	2188	1311	3063	2186	3938	3061	4813	3936	5688	4811	6563	5686	7438	6561	9188	8311
	S50	2736	1640	1860	764	2735	1639	3610	2514	4485	3389	5360	4264	6235	5139	7110	6014	8860	7764
	S60	3283	1968	-	-	2407	1092	3282	1967	4157	2842	5032	3717	5907	4592	6782	5467	8532	7217
	S70	3830	2296	-	-	2079	545	2954	1420	3829	2295	4704	3170	5579	4045	6454	4920	8204	6670
	S80	4377	2624	-	-	-	-	2626	873	3501	1748	4376	2623	5251	3498	6126	4373	7876	6123
	S90	4925	2952	-	-	-	-	-	-	3173	1200	4048	2075	4923	2950	5798	3825	7548	5575
S1C	5472	3280	-	-	-	-	-	-	-	-	3720	1528	4595	2403	5470	3278	7220	5028	
XL1371	S40	2694	1616	2659	1581	3728	2649	4797	3718	5865	4787	6934	5856	8003	6924	9072	7993	11209	10131
	S50	3368	2020	2255	907	3324	1976	4393	3045	5461	4113	6530	5182	7599	6251	8668	7320	10805	9457
	S60	4041	2424	-	-	2920	1302	3989	2371	5057	3440	6126	4509	7195	5577	8264	6646	10401	8784
	S70	4715	2828	-	-	-	-	3585	1698	4653	2766	5722	3835	6791	4904	7860	5973	9997	8110
	S80	5389	3232	-	-	-	-	3181	1024	4249	2093	5318	3161	6387	4230	7456	5299	9593	7436
	S90	6062	3636	-	-	-	-	-	-	3845	1419	4914	2488	5983	3557	7052	4625	9189	6763
S1C	6736	4040	-	-	-	-	-	-	-	-	4510	1814	5579	2883	6648	3952	8785	6089	
XL2586	S40	5084	3051	5024	2991	7043	5010	9062	7028	11081	9047	13099	11066	15118	13085	17137	15103	21174	19141
	S50	6355	3813	4262	1720	6281	3739	8299	5757	10318	7776	12337	9795	14356	11814	16374	13832	20412	17870
	S60	7626	4576	-	-	5518	2468	7537	4486	9555	6505	11574	8524	13593	10543	15612	12561	19649	16599
	S70	8897	5338	-	-	-	-	6774	3215	8793	5234	10812	7253	12830	9272	14849	11290	18887	15328
	S80	10168	6101	-	-	-	-	6011	1944	8030	3963	10049	5982	12068	8001	14086	10019	18124	14057
	S90	11439	6864	-	-	-	-	-	-	7267	2692	9286	4711	11305	6730	13324	8748	17361	12786
S1C	12710	7626	-	-	-	-	-	-	-	-	8524	3440	10542	5459	12561	7477	16599	11515	
XL4581	S40	8996	5398	8852	5254	12415	8816	15977	12379	19540	15941	23102	19504	26665	23066	30227	26629		
	S50	11246	6747	7503	3004	11065	6567	14628	10129	18190	13692	21753	17254	25315	20817	28878	24379		
	S60	13495	8097	-	-	9716	4318	13278	7880	16841	11443	20403	15005	23966	18568	27528	22130		
	S70	15744	9446	-	-	-	-	11929	5631	15492	9194	19054	12756	22617	16319	26179	19881		
	S80	17993	10795	-	-	-	-	10580	3382	14142	6945	17705	10507	21267	14070	24830	17632		
	S90	20242	12145	-	-	-	-	-	-	12793	4696	16355	8258	19918	11821	23480	15383		
S1C	22491	13494	-	-	-	-	-	-	-	-	15006	6009	18568	9571	22131	13134			

Примечание:

Крутящие моменты приводного механизма гарантируют минимальные значения крутящего момента. Компания Hytork рекомендует, чтобы производители поставляли клапаны с максимально требуемыми значениями крутящего момента (включая любые регулировки или факторы безопасности для рабочих условий и применений клапанов). Дополнительно, производители клапанов должны указывать положение и направления вращения (по направлению часовой стрелки или против направления часовой стрелки) при которых возникают эти максимальные значения.

Возвратная пружина S1C

Для всех ошибок закрытия дроссельной заслонки и других применений обратной пружины, где доступен воздух давлением 100 Psi, дополнительные модули пружины S1C компании Hytork будут часто разрешать выбор меньших приводных механизмов Hytork. При этом происходит экономия пространства и затрат

Максимальное рабочее давление:

Модели
XL 26 - 2586 : 120 psig
XL 4581 : 100 psig



www.Hytork.com

Авторское право © Emerson Process Management. Информация этого документа может изменяться без уведомления. Обновленные таблицы данных можно получить на нашем веб-сайте www.hytork.com или в ближайшем центре Valve Automation

США: +1 813 630 2255 (факс 630 9449) Великобритания: +44 191 5180020 (факс 5180032)



EMERSON
Process Management

Размеры оболочки

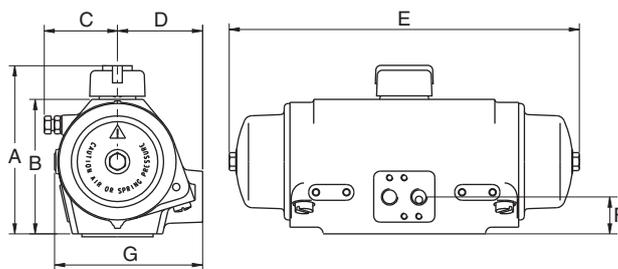
Приводные механизмы метрического стандарта XL26 - XL4581

XL26 - XL681

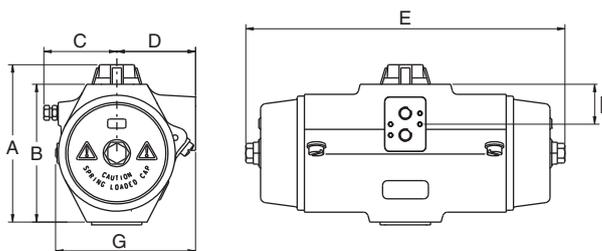
Приводные механизмы с возвратной пружиной и двойного действия

Разм. в мм	Модели				
	XL26	XL71	XL131	XL186	XL221
A	97	115	131	137	153
B	77	95	111	117	133
C	86	102	121	126	142
D	52	60	70	72	81
E	165	222	293	332	350
F	29	29	30	30	33
G	86	102	121	126	141

XL26 - XL221



XL281 - XL681



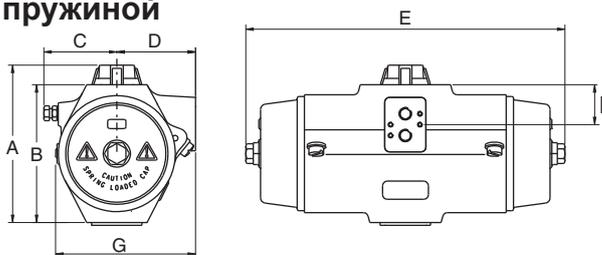
Разм. в мм	Модели		
	XL281	XL426	XL681
A	176	169	204
B	152	147	180
C	81	86	94
D	86	88	96
E	348	462	582
F	44	42	52
G	153	157	174

XL 1126 - XL4581

Приводные механизмы с возвратной пружиной и двойного действия

Разм. в мм	Модели			
	XL1126	XL1371	XL2586	XL4581
A	234	247	292	388
B	200	215	260	356
C	132	129	Н/Д	Н/Д
D	108	116	131	160
E	648	669	862	884
F	56	50	49	76
G	199	216	253	321
H	396	407	467	515

Приводные механизмы с возвратной пружиной



Приводные механизмы двойного действия

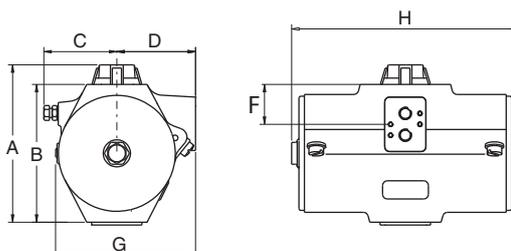


Таблица данных

Лист №: D87, Ред. В

Дата: Июнь, 2005 г.

Hytork XL

Размеры оболочки

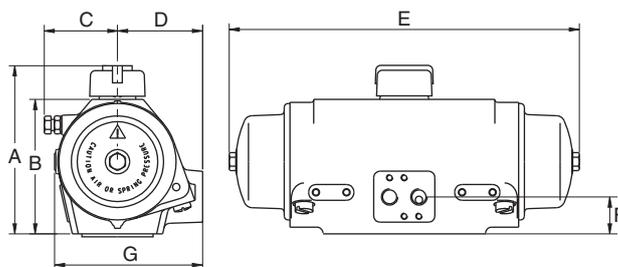
Приводные механизмы английского стандарта XL26 - XL4581

XL26 - XL681

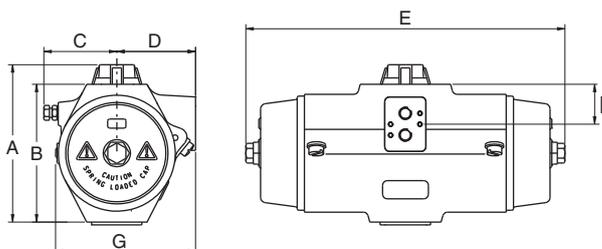
Приводные механизмы с возвратной пружиной и двойного действия

Разм. в	Модели				
дюймах	XL26	XL71	XL131	XL186	XL221
A	3,82"	4,53"	5,16"	5,39"	6,01"
B	3,03"	3,74"	4,37"	4,61"	5,24"
C	1,77"	2,24"	2,52"	2,80"	3,07"
D	2,05"	2,36"	2,76"	2,83"	3,19"
E	6,50"	8,73"	11,54"	13,06"	13,77"
F	1,14"	1,14"	1,18"	1,18"	1,30"
G	3,39"	4,02"	4,76"	4,96"	5,55"

XL26 - XL 221



XL281 - XL681



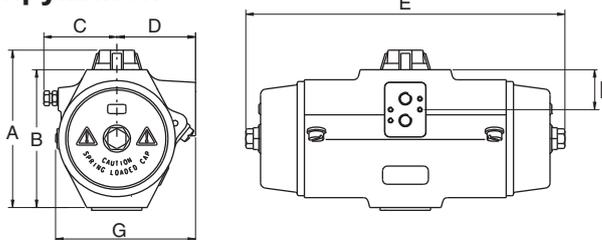
Разм. в	Модели		
дюймах	XL281	XL426	XL681
A	6,93"	6,65"	8,03"
B	5,98"	5,79"	7,09"
C	3,19"	3,39"	3,70"
D	3,39"	3,46"	3,78"
E	13,70"	18,19"	22,91"
F	1,73"	1,65"	2,05"
G	6,02"	6,18"	6,85"

XL 1126 - XL4581

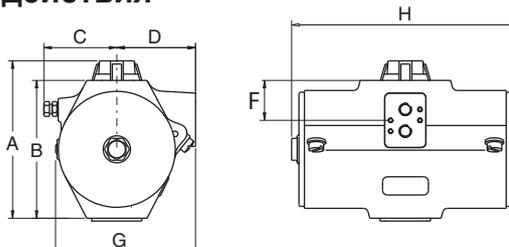
Приводные механизмы с возвратной пружиной и двойного действия

Разм. в	Модели			
дюймах	XL1126	XL1371	XL2586	XL4581
A	9,21"	9,72"	11,50"	15,28"
B	7,87"	8,46"	10,24"	14,02"
C	5,20"	5,08"	Н/Д	Н/Д
D	4,25"	4,57"	5,16"	6,30"
E	25,51"	26,34"	33,94"	34,80"
F	2,20"	1,97"	1,93"	2,99"
G	7,83"	8,50"	9,96"	12,64"
H	15,59"	16,02"	18,39"	20,28"

Приводные механизмы с возвратной пружиной



Приводные механизмы двойного действия



HYTORK

www.hytork.com

Авторское право © Emerson Process Management. Информация этого документа может изменяться без уведомления. Обновленные таблицы данных можно получить на нашем веб-сайте www.hytork.com или в ближайшем центре Valve Automation

США: +1 813 630 2255 (факс 630 9449) Великобритания: +44 191 5180020 (факс 5180032)



EMERSON
Process Management

Детали стандартного привода и нижней части

Приводные механизмы метрического стандарта XL26 - XL4581

Основные детали нижней части

Модель	ISO	A	B	C	D	E
XL 26	F05	M6	9,0	50,0	M6	9,0
XL 71	F07	M8	12,0	70,0	M8	12,0
XL 131	F07	M8	12,0	70,0	M8	12,0
XL 186	F07	M8	12,0	70,0	M8	12,0
XL 221	F07	M8	12,0	70,0	M8	12,0

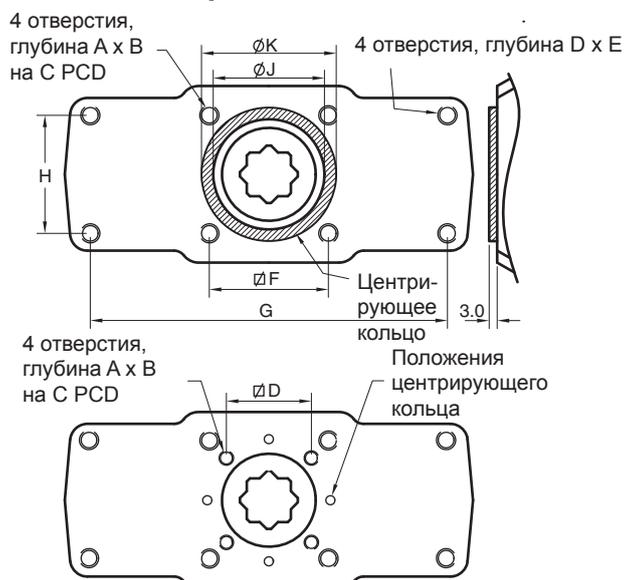
Модель	F	G	H	ØJ	ØK
XL 26	35,35	90,0	35,35	27,8	34,97/34,94
XL 71	49,5	114,0	49,5	46,0	54,97/54,92
XL 131	49,5	114,0	49,5	46,0	54,97/54,92
XL 186	49,5	114,0	49,5	46,0	54,97/54,92
XL 221	49,5	114,0	49,5	46,0	54,97/54,92

Модели показаны с установленным дополнительным центрирующим кольцом

Дополнительные детали нижней части

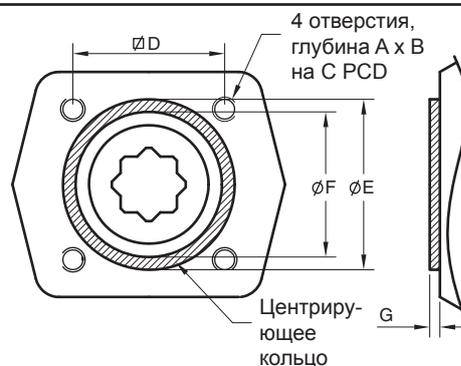
Модель	ISO	A	B	C	D
XL 26	F03	M5	8,0	36,0	25,46
XL 71	F05	M6	9,0	50,0	35,35
XL 131	F05	M6	9,0	50,0	35,35

Модели показаны со снятым дополнительным центрирующим кольцом, чтобы показать дополнительные монтажные отверстия ISO.



Основные детали нижней части

Модель	ISO	A	B	C	D	ØE	ØF	G
XL 281	F07	M8	12,0	70,0	49,5	54,97/54,92	45,0	3,0
XL 426	F10	M10	15,0	102,0	72,1	69,97/69,92	65,0	3,0
XL 681	F10	M10	15,0	102,0	72,1	69,97/69,92	65,0	3,0
XL 1126	F12	M12	18,0	125,0	88,4	84,96/84,91	75,0	3,0
XL 1371	F12	M12	18,0	125,0	88,4	84,96/84,91	75,0	3,0
XL 2586	F16	M20	20,0	165,0	116,7	129,95/129,89	115,0	5,0
XL 4581	F16	M20	25,0	165,0	116,7	129,95/129,89	115,0	5,0



Детали стандартного привода

Модель	ISO	A	B	C	D	E	F
XL 26	F05	18,1	28,0	14,7	16,0	14,00/14,11	2,3
XL 71	F07	22,2	45,0	17,9	19,0	17,00/17,11	2,3
XL 131	F07	22,2	45,0	17,9	19,0	17,00/17,11	2,3
XL 186	F07	22,2	45,0	17,9	19,0	17,00/17,11	2,3
XL 221	F07	22,2	45,0	17,9	19,0	17,00/17,11	2,3
XL 281	F07	22,2	45,0	17,9	19,0	17,00/17,11	2,3
XL 426	F10	28,2	60,0	23,1	24,0	22,00/22,13	30,0
XL 681	F10	28,2	60,0	23,1	24,0	22,00/22,13	30,0
XL 1126	F12	36,2	72,0	28,4	29,0	27,00/27,13	25,0
XL 1371	F12	36,2	72,0	28,4	29,0	27,00/27,13	25,0
XL 2586	F16	60,2	100,0	48,5	48,0	46,00/46,16	35,0
XL 4581	F16	60,2	100,0	48,5	48,0	46,00/46,16	35,0

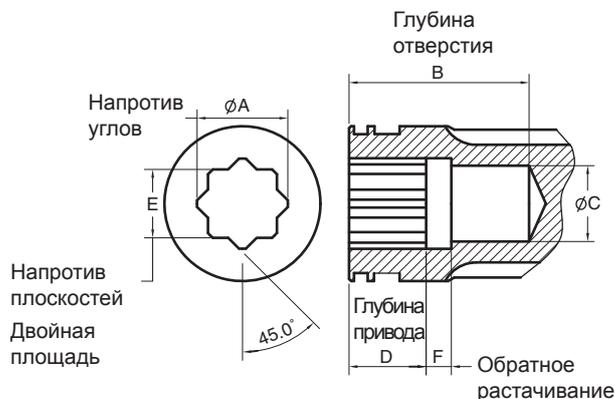


Таблица данных

Лист №: D88, Ред. D

Дата: Июнь, 2005 г.

Hytork XL

Детали стандартного привода и нижней части

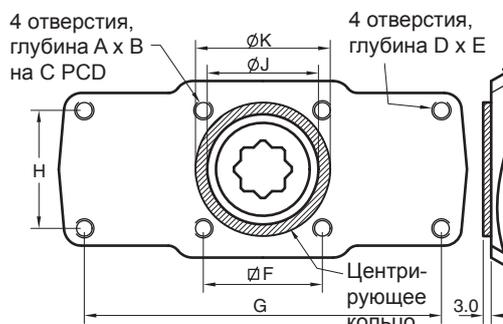
Приводные механизмы английского стандарта XL26 - XL4581

Основные детали нижней части

Модель	ISO	A unc	B	C	D unc	E
XL 26	F05	1/4"	0,35"	1,97"	1/4"	0,35"
XL 71	F07	5/16"	0,47"	2,76"	5/16"	0,47"
XL 131	F07	5/16"	0,47"	2,76"	5/16"	0,47"
XL 186	F07	5/16"	0,47"	2,76"	5/16"	0,47"
XL 221	F07	5/16"	0,47"	2,76"	5/16"	0,47"

Модель	F	G	H	ØJ	ØK
XL 26	1,39"	3,54"	1,39"	1,09"	1,376/1,375"
XL 71	1,95"	4,49"	1,95"	1,81"	2,164/2,162"
XL 131	1,95"	4,49"	1,95"	1,81"	2,164/2,162"
XL 186	1,95"	4,49"	1,95"	1,81"	2,164/2,162"
XL 221	1,95"	4,49"	1,95"	1,81"	2,164/2,162"

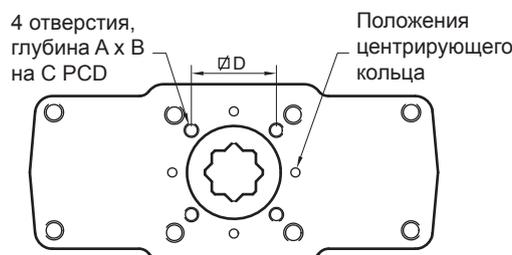
Модели показаны с установленным дополнительным центрирующим кольцом



Дополнительные детали нижней части

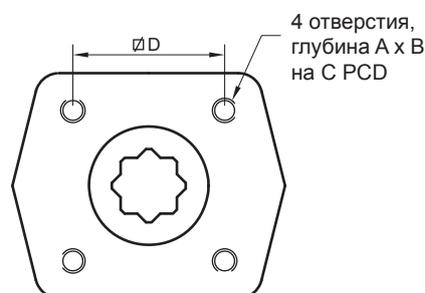
Модель	ISO	A unc	B	C	D
XL 26	F03	№10 x 24	0,32"	1,42"	1,00"
XL 71	F05	1/4"	0,35"	1,97"	1,39"
XL 131	F05	1/4"	0,35"	1,97"	1,39"

Модели показаны со снятым дополнительным центрирующим кольцом, чтобы показать дополнительные монтажные отверстия ISO.



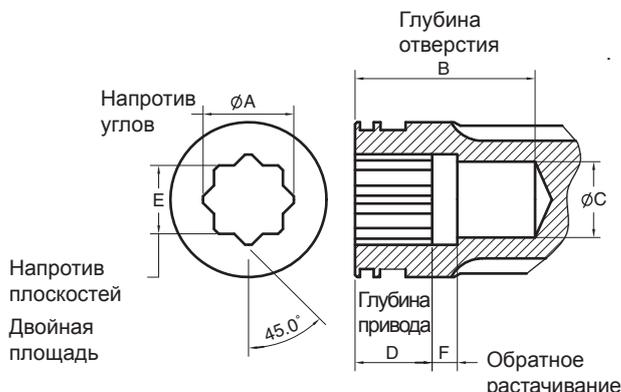
Основные детали нижней части

Модель	ISO	A unc	B	C	D
XL 281	F07	5/16"	0,47"	2,76"	1,95"
XL 426	F10	3/8"	0,59"	4,02"	2,84"
XL 681	F10	3/8"	0,59"	4,02"	2,84"
XL 1126	F12	1/2"	0,71"	4,92"	3,48"
XL 1371	F12	1/2"	0,71"	4,92"	3,48"
XL 2586	F16	3/4"	0,79"	6,50"	4,59"
XL 4581	F16	3/4"	0,98"	6,50"	4,59"



Детали стандартного привода

Модель	ISO	A	B	ØC	D	E	F
XL 26	F05	0,71"	1,1"	0,58"	0,630"	0,551/0,555"	~
XL 71	F07	0,87"	1,8"	0,7"	0,748"	0,669/0,673"	~
XL 131	F07	0,87"	1,8"	0,7"	0,748"	0,669/0,673"	~
XL 186	F07	0,87"	1,8"	0,7"	0,748"	0,669/0,673"	~
XL 221	F07	0,87"	1,8"	0,7"	0,748"	0,669/0,673"	~
XL 281	F07	0,87"	1,8"	0,7"	0,748"	0,669/0,673"	~
XL 426	F10	1,11"	2,3"	0,9"	0,945"	0,866/0,871"	1,18"
XL 681	F10	1,11"	2,3"	0,9"	0,945"	0,866/0,871"	1,18"
XL 1126	F12	1,43"	2,8"	1,1"	1,142"	1,063/1,068"	1,00"
XL 1371	F12	1,43"	2,8"	1,1"	1,142"	1,063/1,068"	1,00"
XL 2586	F16	2,37"	3,9"	1,9"	1,890"	1,811/1,817"	1,38"
XL 4581	F16	2,37"	3,9"	1,9"	1,890"	1,811/1,817"	1,38"



HYTORK

www.Hytork.com

Авторское право © Emerson Process Management. Информация этого документа может изменяться без уведомления. Обновленные таблицы данных можно получить на нашем веб-сайте www.hytork.com или в ближайшем центре Valve Automation

США: +1 813 630 2255 (факс 630 9449) Великобритания: +44 191 5180020 (факс 5180032)

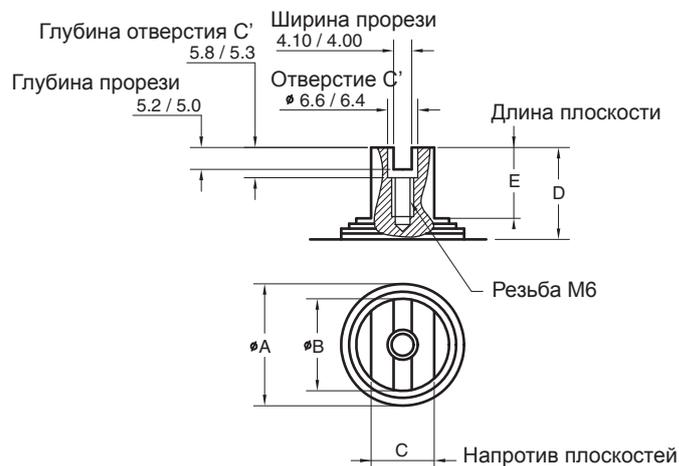
EMERSON
Process Management

Детали верхней части и Namur VDI / VDE

Приводные механизмы метрического стандарта XL26 - XL4581

Детали верхней части шестерни

Модель	ØА	ØВ	С	Д	Е
XL 26	24,6/24,5	16,6/16,5	14,00/13,85	20,1/19,9	16,4/16,0
XL 71	24,6/24,5	16,6/16,5	14,00/13,85	20,1/19,9	16,4/16,0
XL 131	24,6/24,5	16,6/16,5	14,00/13,85	20,1/19,9	16,4/16,0
XL 186	30,5/30,0	16,6/16,5	14,00/13,85	20,1/19,9	13,7/13,3
XL 221	30,5/30,0	16,6/16,5	14,00/13,85	20,1/19,9	13,7/13,3
XL 281	44,5/44,0	23,5/23,3	17,00/16,85	20,1/19,9	12,6/12,4
XL 426	64,5/64,0	43,5/43,3	22,00/21,85	20,1/19,9	12,6/12,4
XL 681	69,5/69,0	43,5/43,3	22,00/21,85	20,1/19,9	12,6/12,4
XL 1126	90,5/90,0	67,1/66,9	36,00/35,85	30,1/29,9	18,1/17,9
XL 1371	90,5/90,0	67,1/66,9	36,00/35,85	30,1/29,9	18,1/17,9
XL 2586	95,5/95,0	71,5/71,3	40,00/39,85	30,1/29,9	18,1/17,9
XL 4581	95,5/95,0	71,5/71,3	40,00/39,85	30,1/29,9	18,1/17,9

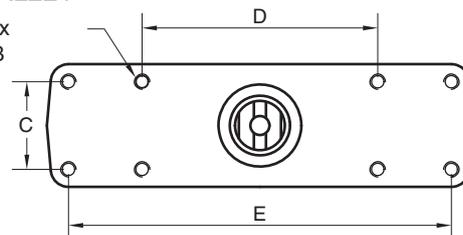


Детали верхней части VDI / VDE

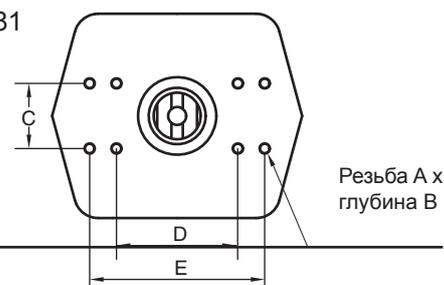
Модель	А	В	С	Д	Е
XL 26	M5	6,25	30,0	80,0	-
XL 71	M5	6,25	30,0	80,0	-
XL 131	M5	6,25	30,0	80,0	130,0
XL 186	M5	6,25	30,0	80,0	130,0
XL 221	M5	6,25	30,0	80,0	130,0
XL 281	M5	8,0	30,0	80,0	130,0
XL 426	M5	8,0	30,0	80,0	130,0
XL 681	M5	8,0	30,0	80,0	130,0
XL 1126	M5	8,0	30,0	130,0	-
XL 1371	M5	8,0	30,0	130,0	-
XL 2586	M5	8,0	30,0	130,0	-
XL 4581	M5	8,0	30,0	130,0	-

XL 26 - XL221

Резьба А х глубина В

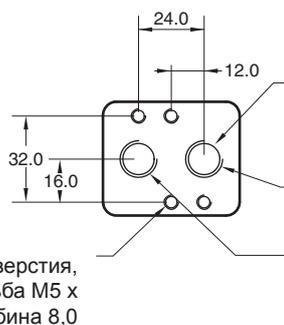


XL 281 - XL4581

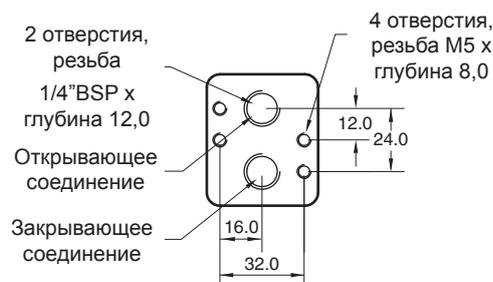


Детали соленоида NAMUR

XL26 - XL221



XL281 - XL4581



www.Hytork.com

Авторское право © Emerson Process Management. Информация этого документа может изменяться без уведомления. Обновленные таблицы данных можно получить на нашем веб-сайте www.hytork.com или в ближайшем центре Valve Automation

США: +1 813 630 2255 (факс 630 9449) Великобритания: +44 191 5180020 (факс 5180032)



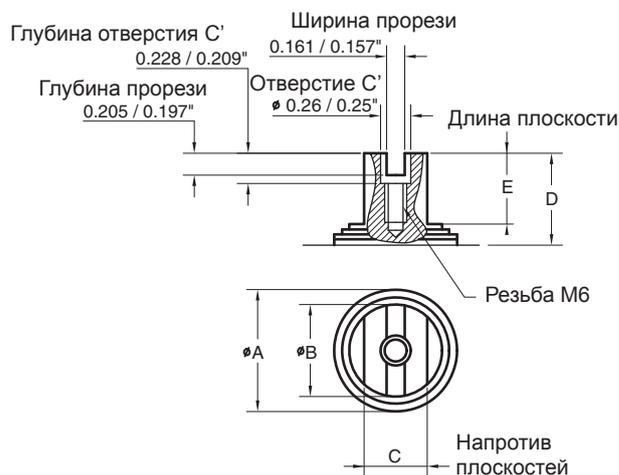
EMERSON
Process Management

Детали верхней части и Namur VDI / VDE

Приводные механизмы английского стандарта XL26 - XL4581

Детали верхней части шестерни

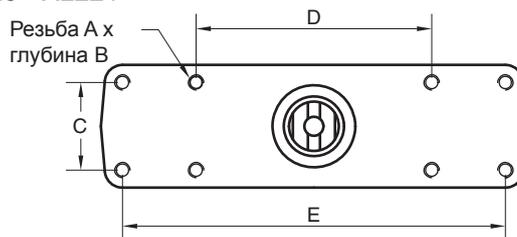
Модель	ØА	ØВ	С	Д	Е
XL 26	"0,969"" /	"0,653"" / 0,650""	"0,551"" / 0,545""	"0,79"" / 0,78""	"0,645"" /
XL 71	0,965""				0,630""
XL 131	"1,20"" /				"0,540"" /
XL 186	1,18""				0,523""
XL 221	"1,75"" /	"0,925"" /	"0,670"" /		
XL 281	1,73""	0,917""	0,663""		"0,496"" /
XL 426	"2,54"" /	"1,713"" /	"0,866"" /		0,489""
XL 681	2,52""	1,705""	0,860""		
XL 1126			"1,417"" /	"1,185"" / 1,177""	"0,712"" /
XL 1371	"3,56"" /	"2,642"" /	1,411""		0,705""
XL 2586	3,54""	2,634""	"1,575"" /		
XL 4581			1,569""		



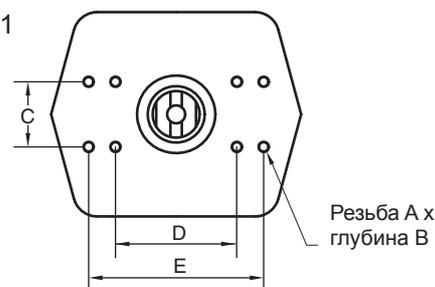
Детали верхней части VDI / VDE

Модель	А unc	В	С	Д	Е
XL 26	№10 x 24	0,24"	1,18"	3,15"	-
XL 71	№10 x 24	0,24"	1,18"	3,15"	-
XL 131	№10 x 24	0,24"	1,18"	3,15"	5,12"
XL 186	№10 x 24	0,24"	1,18"	3,15"	5,12"
XL 221	№10 x 24	0,24"	1,18"	3,15"	5,12"
XL 281	№10 x 24	0,315"	1,18"	3,15"	5,12"
XL 426	№10 x 24	0,315"	1,18"	3,15"	5,12"
XL 681	№10 x 24	0,315"	1,18"	3,15"	5,12"
XL 1126	№10 x 24	0,315"	1,18"	5,12"	-
XL 1371	№10 x 24	0,315"	1,18"	5,12"	-
XL 2586	№10 x 24	0,315"	1,18"	5,12"	-
XL 4581	№10 x 24	0,315"	1,18"	5,12"	-

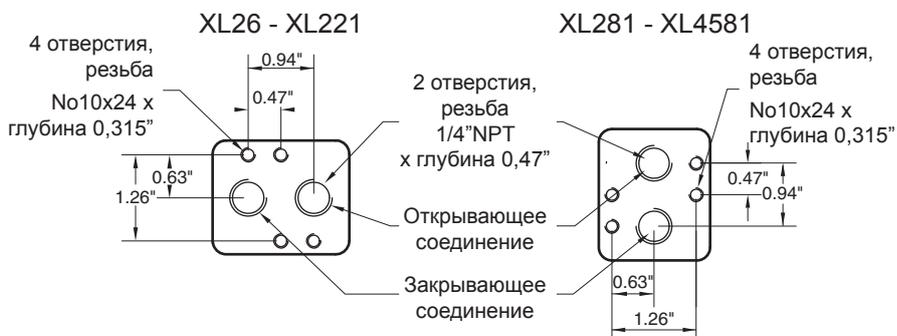
XL 26 - XL221



XL 281 - XL4581



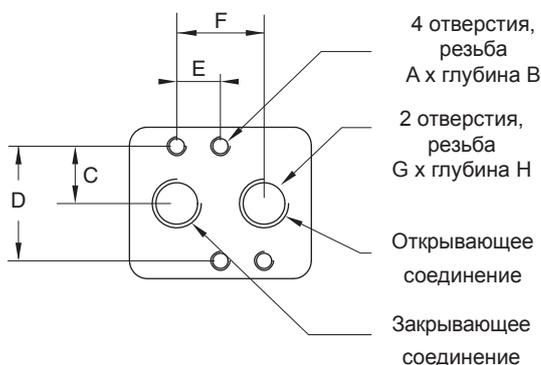
Детали соленоида NAMUR



Детали соленоида NAMUR

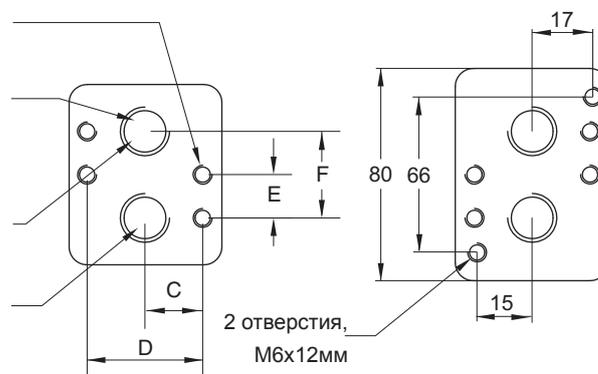
Приводные механизмы английского стандарта XL26 - XL4581

XL26 - XL221



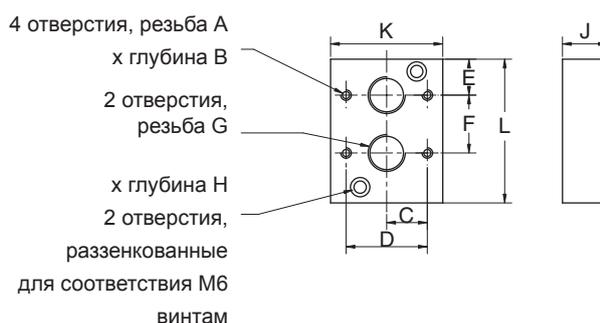
XL281 - 4581

Дополнительно для XL2586 и XL4581



Модель	A unc	B	C	D	E	F	G	H
XL26 - XL4581	№10 x 24	0,315"	0,63"	1,26"	0,47"	0,94"	1/4" NPT	0,47"

Дополнительный макс. расход 1/2" NPT XL2586 - XL4581



Модель	A unc	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L
XL2586 и XL4581	1/4"	0,315"	0,90"	1,80"	0,80"	1,30"	1/2" NPT	0,55"	1,0"	2,5"	3,23"

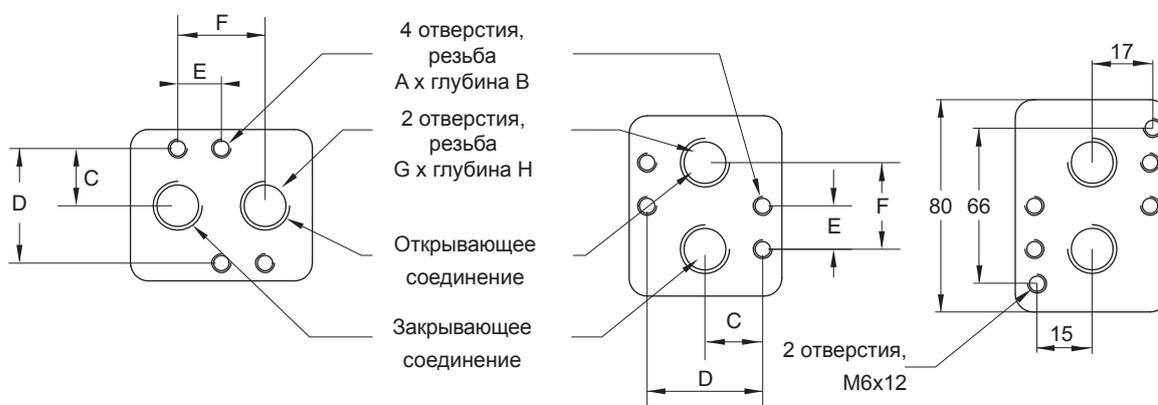
Детали соленоида NAMUR

Приводные механизмы метрического стандарта XL26 - XL4581

XL26 - XL221

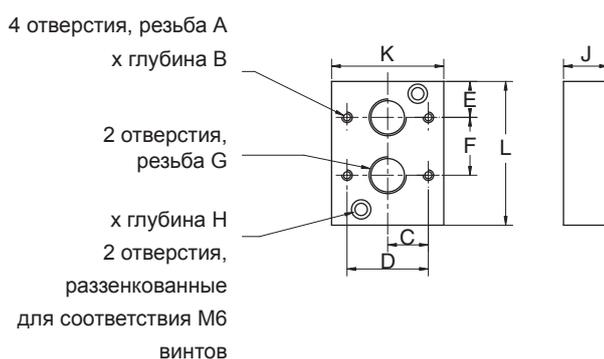
XL281 - 4581

Дополнительно для
XL2586 и XL4581



Модель	A	B	C	D	E	F	G	H
XL26 - XL4581	M5	8,0	16,0	32,0	12,0	24,0	1/4" BSP	12,0

Дополнительный макс. расход 1/2" BSP XL2586 - XL4581



Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L
XL2586 и XL4581	M6	8,0	23,0	46,0	20,5	33,0	1/2" BSP	18,0	25,4	63,5	82,0



www.Hytork.com

Авторское право © Emerson Process Management. Информация этого документа может изменяться без уведомления. Обновленные таблицы данных можно получить на нашем веб-сайте www.hytork.com или в ближайшем центре Valve Automation

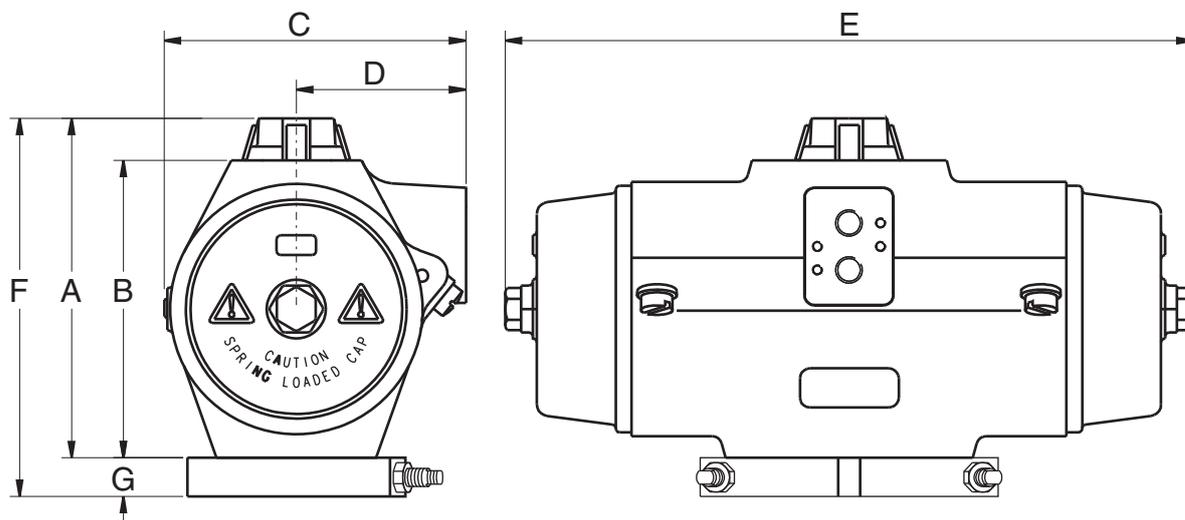
США: +1 813 630 2255 (факс 630 9449) Великобритания: +44 191 5180020 (факс 5180032)



EMERSON
Process Management

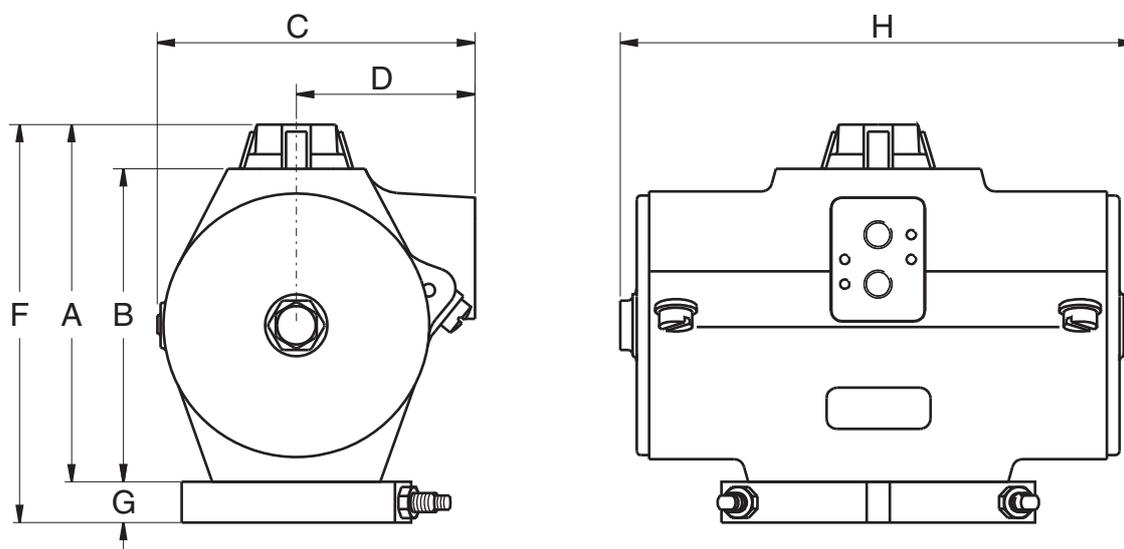
Размеры оболочки

Приводные механизмы с ограничителями хода XL2586 / XL4581 (английский стандарт)



Устройства с возвратной пружиной

Модели	A	B	C	D	E	F	G
XL2586	11,50"	10,24"	9,96"	5,16"	33,94"	13,31"	1,81"
XL4581	15,28"	14,02"	12,64"	6,30"	34,80"	17,09"	1,81"

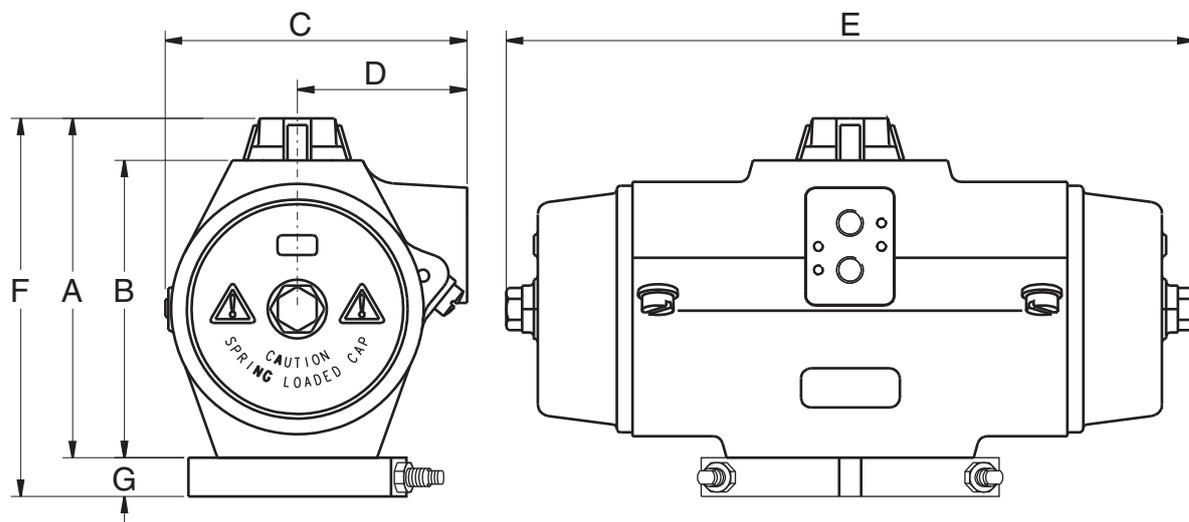


Устройства двойного действия

Модели	A	B	C	D	H	F	G
XL2586	11,50"	10,24"	9,96"	5,16"	18,39"	13,27"	1,81"
XL4581	15,28"	14,02"	12,64"	6,30"	20,28"	17,05"	1,81"

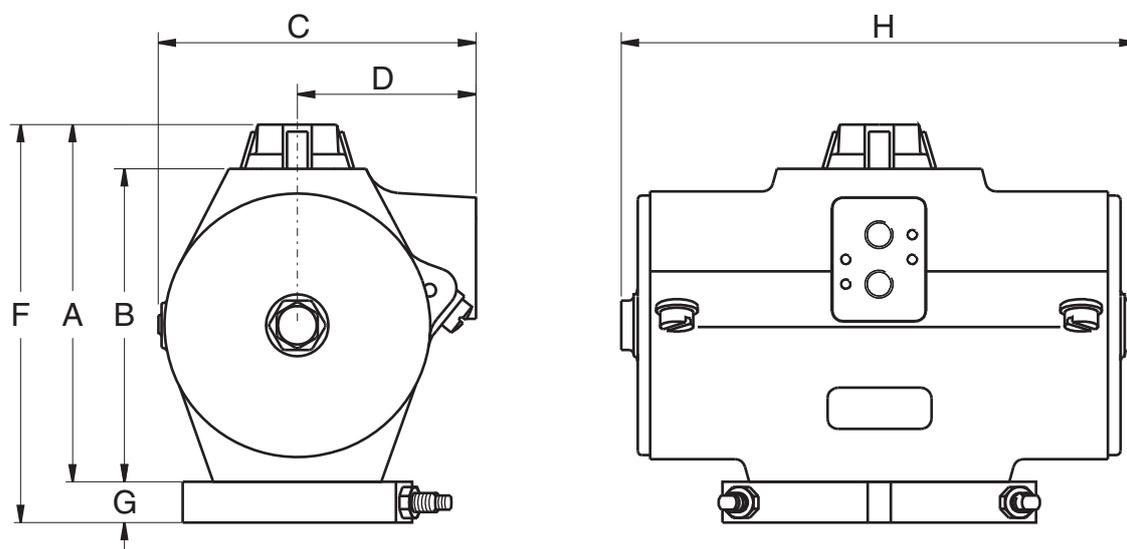
Размеры оболочки

Приводные механизмы с ограничителями хода XL2586 / XL4581 (метрический стандарт)



Устройства с возвратной пружиной

Модели	A	B	C	D	E	F	G
XL2586	292,0	260,0	253,0	131,0	862,0	338,0	46,0
XL4581	388,0	356,0	321,0	160,0	884,0	434,0	46,0



Устройства двойного действия

Модели	A	B	C	D	H	F	G
XL2586	292,0	260,0	253,0	131,0	467,0	337,0	46,0
XL4581	388,0	356,0	321,0	160,0	515,0	433,0	46,0

Характеристики пружин и цветная маркировка XL26 - XL4581

Модель	Характеристика пружины														Цветная маркировка
	S40		S50		S60		S70		S80		S90		S100		
	Левосторонний	Правосторонний	Левосторонний	Правосторонний	Левосторонний	Правосторонний	Левосторонний	Правосторонний	Левосторонний	Правосторонний	Левосторонний	Правосторонний	Левосторонний	Правосторонний	
XL26	S20	S20	S3	S20	S3	S3	S20	S3	S20	S20	S30	S20	S30	S30	S20 внутр. = зеленый S20 внешн. = розовый S30 внешн. = коричневый
	внешн.	внешн.	внешн.	внешн.	внешн.	внешн.	внешн. S20 внутр.	внешн. S3 внешн.	внешн. S20 внутр.	внешн. S20 внутр.	внешн. S20 внутр.	внешн. S20 внутр.	внешн. S20 внутр.	внешн. S20 внутр.	
XL71	S20	S20	S3	S20	S3	S3	S20	S3	S20	S20	S30	S20	S30	S30	S20 внутр. = зеленый S20 внешн. = розовый S30 внешн. = коричневый
	внешн.	внешн.	внешн.	внешн.	внешн.	внешн.	внешн. S20 внутр.	внешн. S3 внешн.	внешн. S20 внутр.	внешн. S20 внутр.	внешн. S20 внутр.	внешн. S20 внутр.	внешн. S20 внутр.	внешн. S20 внутр.	
XL131	S20	S20	S3	S20	S3	S3	S20	S3	S20	S20	S30	S20	S30	S30	S20 внутр. = зеленый S20 внешн. = розовый S30 внешн. = коричневый
	внешн.	внешн.	внешн.	внешн.	внешн.	внешн.	внешн. S20 внутр.	внешн. S3 внешн.	внешн. S20 внутр.	внешн. S20 внутр.	внешн. S20 внутр.	внешн. S20 внутр.	внешн. S20 внутр.	внешн. S20 внутр.	
XL186	S20	S20	S3	S20	S3	S3	S20	S3	S20	S20	S30	S20	S30	S30	S20 внутр. = зеленый S20 внешн. = розовый S30 внешн. = коричневый
	внешн.	внешн.	внешн.	внешн.	внешн.	внешн.	внешн. S20 внутр.	внешн. S3 внешн.	внешн. S20 внутр.	внешн. S20 внутр.	внешн. S20 внутр.	внешн. S20 внутр.	внешн. S20 внутр.	внешн. S20 внутр.	
XL221	S20	S20	S3	S20	S3	S3	S20	S3	S20	S20	S30	S20	S30	S30	S20 внутр. = зеленый S20 внешн. = розовый S30 внешн. = коричневый
	внешн.	внешн.	внешн.	внешн.	внешн.	внешн.	внешн. S20 внутр.	внешн. S3 внешн.	внешн. S20 внутр.	внешн. S20 внутр.	внешн. S20 внутр.	внешн. S20 внутр.	внешн. S20 внутр.	внешн. S20 внутр.	
XL281	S20	S20	S3	S20	S3	S3	S20	S3	S20	S20	S30	S20	S30	S30	S20 внутр. = зеленый S20 внешн. = розовый S30 внешн. = коричневый
	внешн.	внешн.	внешн.	внешн.	внешн.	внешн.	внешн. S20 внутр.	внешн. S3 внешн.	внешн. S20 внутр.	внешн. S20 внутр.	внешн. S20 внутр.	внешн. S20 внутр.	внешн. S20 внутр.	внешн. S20 внутр.	
XL426	S20	S20	S3	S20	S3	S3	S20	S3	S20	S20	S30	S20	S30	S30	S20 внутр. = зеленый S20 внешн. = розовый S30 внешн. = коричневый
	внешн.	внешн.	внешн.	внешн.	внешн.	внешн.	внешн. S20 внутр.	внешн. S3 внешн.	внешн. S20 внутр.	внешн. S20 внутр.	внешн. S20 внутр.	внешн. S20 внутр.	внешн. S20 внутр.	внешн. S20 внутр.	
XL681	S20	S20	S3	S20	S3	S3	S20	S3	S20	S20	S30	S20	S30	S30	S20 внутр. = зеленый S20 внешн. = розовый S30 внешн. = коричневый
	внешн.	внешн.	внешн.	внешн.	внешн.	внешн.	внешн. S20 внутр.	внешн. S3 внешн.	внешн. S20 внутр.	внешн. S20 внутр.	внешн. S20 внутр.	внешн. S20 внутр.	внешн. S20 внутр.	внешн. S20 внутр.	
XL1126	S20	S20	S3	S20	S3	S3	S20	S3	S20	S20	S30	S20	S30	S30	S20 внутр. = зеленый S20 внешн. = розовый S30 внешн. = коричневый
	внешн.	внешн.	внешн.	внешн.	внешн.	внешн.	внешн. S20 внутр.	внешн. S3 внешн.	внешн. S20 внутр.	внешн. S20 внутр.	внешн. S20 внутр.	внешн. S20 внутр.	внешн. S20 внутр.	внешн. S20 внутр.	
XL1371	S20	S20	S3	S20	S3	S3	S20	S3	S20	S20	S30	S20	S30	S30	S20 внутр. = зеленый S20 внешн. = розовый S30 внешн. = коричневый
	внешн.	внешн.	внешн.	внешн.	внешн.	внешн.	внешн. S20 внутр.	внешн. S3 внешн.	внешн. S20 внутр.	внешн. S20 внутр.	внешн. S20 внутр.	внешн. S20 внутр.	внешн. S20 внутр.	внешн. S20 внутр.	
XL2586	S20	S20	S3	S20	S3	S3	S20	S3	S20	S20	S30	S20	S30	S30	S20 внутр. = зеленый S20 внешн. = розовый S30 внешн. = коричневый
	внешн.	внешн.	внешн.	внешн.	внешн.	внешн.	внешн. S20 внутр.	внешн. S3 внешн.	внешн. S20 внутр.	внешн. S20 внутр.	внешн. S20 внутр.	внешн. S20 внутр.	внешн. S20 внутр.	внешн. S20 внутр.	
XL4581	S20	S20	S3	S20	S3	S3	S20	S3	S20	S20	S30	S20	S30	S30	S20 внутр. = зеленый S20 внешн. = розовый S30 внешн. = коричневый
	внешн.	внешн.	внешн.	внешн.	внешн.	внешн.	внешн. S20 внутр.	внешн. S3 внешн.	внешн. S20 внутр.	внешн. S20 внутр.	внешн. S20 внутр.	внешн. S20 внутр.	внешн. S20 внутр.	внешн. S20 внутр.	

Рабочие скорости приводных механизмов XL26 - XL4581

Время в секундах

При- водной механизм Модель	Рабочее давление = 80 psi (5,5 бар г)			
	Двойного действия		Пружинный возврат с пружинами S80	
	Откры- вающий ход	Закры- вающий ход	Откры- вающий ход	Закры- вающий ход
XL26	0,01	0,01	0,05	0,02
XL71	0,03	0,03	0,09	0,05
XL131	0,03	0,04	0,15	0,09
XL186	0,05	0,06	0,19	0,12
XL221	0,06	0,08	0,24	0,15
XL281	0,20	0,10	0,10	0,20
XL426	0,20	0,30	0,30	0,50
XL681	0,40	0,60	0,40	1,20
XL1126	0,70	0,60	0,50	0,70
XL1371	0,80	0,70	0,70	1,00
XL2586	1,50	1,20	1,20	1,50
XL4581	2,00	2,90	2,20	3,90

Вес приводного механизма

XL26 - XL4581

Модель при- водного меха- низма	Двойного действия		Пружинный возврат с пружинами S80	
	Кг	Фунты	Кг	Фунты
XL26	1,39	3,06	1,53	3,37
XL71	2,39	5,27	2,78	6,13
XL131	3,90	8,60	4,76	10,49
XL186	4,77	10,52	5,45	12,02
XL221	6,19	13,65	7,76	17,11
XL281	7,02	15,47	9,90	21,83
XL426	7,30	16,10	12,50	27,56
XL681	8,80	19,40	22,50	49,60
XL1126	22,00	48,50	36,00	79,37
XL1371	27,00	59,52	46,60	102,73
XL2586	46,00	101,41	79,00	174,16
XL4581	83,00	182,98	142,00	313,05

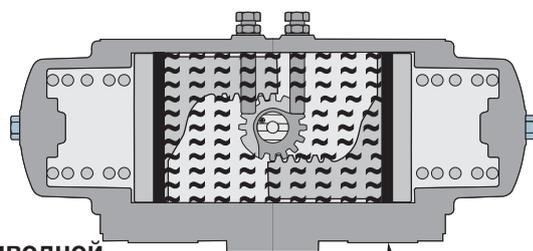
Свободный объем воздуха при атмосферном давлении XL26 - XL4581 (Метрические данные)

Модель при-водного механизма	Двойного и одиночного действия		
	Объем центральной камеры (см ³)		
	Открыто	Закрото	Смещено
XL26	85	25	60
XL71	215	65	150
XL131	413	125	288
XL186	550	170	380
XL221	747	245	502
XL281	997	367	630
XL426	1376	427	949
XL681	2148	623	1525
XL1126	3618	1081	2537
XL1371	4350	1277	3073
XL2586	7715	1915	5800
XL4581	13837	3574	10263

Модель при-водного механизма	ТОЛЬКО двойное действие		
	Объем камеры торцевой крышки (см ³)		
	Открыто	Закрото	Смещено
XL26	71	131	60
XL71	208	358	150
XL131	437	725	288
XL186	567	947	380
XL221	794	1296	502
XL281	994	1624	630
XL426	1450	2399	949
XL681	2889	4414	1525
XL1126	909	3446	2537
XL1371	1059	4132	3073
XL2586	1518	7318	5800
XL4581	3272	13535	10263

Приводные механизмы с возвратной пружиной и

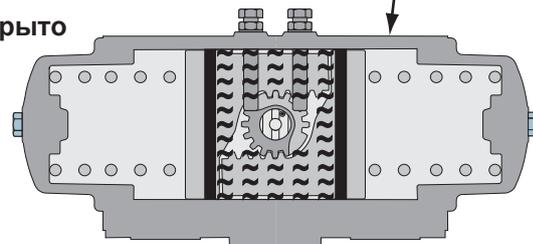
Приводные механизмы двойного действия



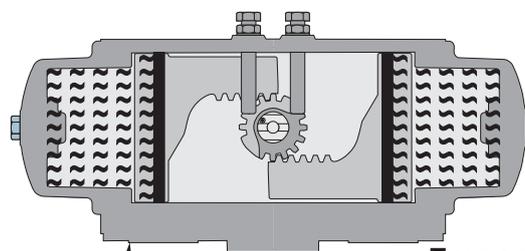
Приводной механизм
Открыто

Воздух в центральной камере

Приводной механизм
Закрото



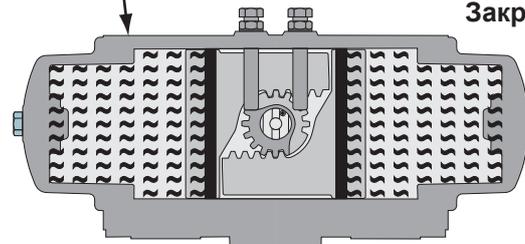
Двойного действия Приводные механизмы



Приводной механизм
Открыто

Воздух в конечных камерах

Приводной механизм
Закрото



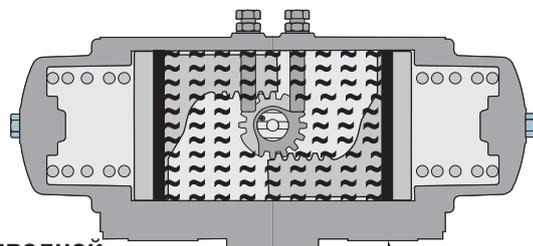
Свободный объем воздуха при атмосферном давлении XL26 - XL4581 (Данные в английском стандарте)

Модель при-водного механизма	Двойного и одиночного действия		
	Объем центральной камеры (куб. дюйм)		
	Открыто	Закрыто	Смещено
XL26	5,2	1,51	3,69
XL71	13,1	3,92	9,18
XL131	25,13	7,53	17,6
XL186	33,45	10,24	23,21
XL221	45,41	14,76	30,65
XL281	55,97	17,53	38,44
XL426	78,26	20,36	57,9
XL681	123,01	29,94	93,07
XL1126	205,48	50,66	154,82
XL1371	249,74	62,22	187,52
XL2586	452,16	98,19	353,97
XL4581	751,86	125,59	626,27

Модель при-водного механизма	ТОЛЬКО двойное действие		
	Объем камеры торцевой крышки (куб. дюйм)		
	Открыто	Закрыто	Смещено
XL26	4,28	7,97	3,69
XL71	12,53	21,71	9,18
XL131	26,32	43,92	17,6
XL186	34,15	57,36	23,21
XL221	47,83	78,48	30,65
XL281	20	58,44	38,44
XL426	15,96	73,86	57,9
XL681	35,9	128,97	93,07
XL1126	49,88	204,7	154,82
XL1371	58,79	246,31	187,52
XL2586	74,69	428,66	353,97
XL4581	200,29	826,56	626,27

Приводные механизмы с возвратной пружиной и

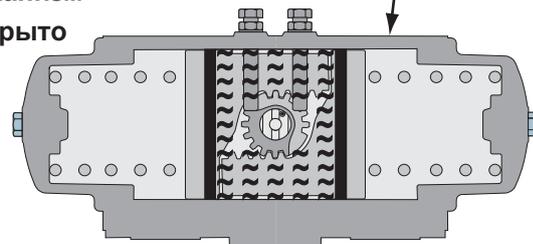
Приводные механизмы двойного действия



Приводной механизм
Открыто

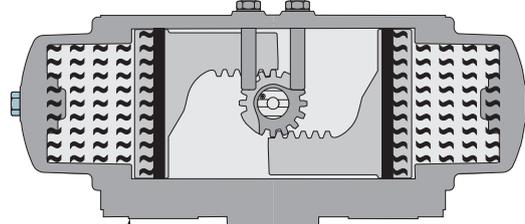
Воздух в центральной камере

Приводной механизм
Закрыто



Двойного действия

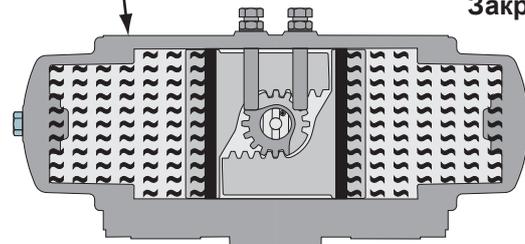
Приводные механизмы



Приводной механизм
Открыто

Воздух в конечных камерах

Приводной механизм
Закрыто



HYTORK

www.Hytork.com

Авторское право © Emerson Process Management. Информация этого документа может изменяться без уведомления.
Обновленные таблицы данных можно получить на нашем веб-сайте www.hytork.com или в ближайшем центре Valve Automation

США: +1 813 630 2255 (факс 630 9449) Великобритания: +44 191 5180020 (факс 5180032)



EMERSON
Process Management

Потребление воздуха

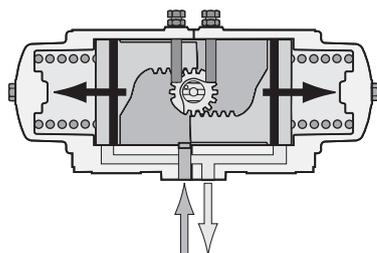
XL26 - XL4581 (Метрические данные)

Модель приводного механизма	Потребление на ход (см ³)						
	Давление в Барг / Наружный ход						
	3	4	5	5,5	6	7	8
XL26	317	402	487	530	573	658	744
XL71	797	1012	1228	1335	1443	1658	1874
XL131	1529	1942	2356	2563	2769	3183	3596
XL186	2031	2581	3132	3407	3682	4232	4782
XL221	2744	3491	4239	4612	4986	5733	6481
XL281	3621	4618	5615	6113	6612	7608	8605
XL426	5076	6452	7828	8516	9203	10579	11955
XL681	7969	10118	12266	13340	14414	16562	18710
XL1126	13391	17009	20627	22436	24245	27863	31481
XL1371	16123	20473	24823	26998	29173	33523	37873
XL2586	28947	36662	44378	48236	52093	59809	67524
XL4581	51773	65609	79446	86364	93283	107119	

Модель приводного механизма	Потребление на ход (см ³)						
	Давление в Барг / Внутренний ход						
	3	4	5	5,5	6	7	8
XL26	455	586	717	783	849	980	1112
XL71	1226	1584	1943	2122	2301	2659	3018
XL131	2465	3190	3916	4279	4641	5367	6092
XL186	3222	4169	5117	5590	6064	7011	7958
XL221	4391	5687	6984	7632	8280	9576	10873
XL281	5502	7126	8750	9562	10374	11997	13621
XL426	8145	10544	12943	14142	15341	17740	20139
XL681	14767	19182	23596	25803	28010	32424	36838
XL1126	12875	16321	19767	21490	23213	26659	30105
XL1371	15469	19601	23733	25799	27865	31997	36129
XL2586	27756	35074	42393	46052	49711	57030	64348
XL4581	50867	64401	77936	84703	91471	105005	

НАРУЖНЫЙ ХОД

Приводные механизмы с возвратной пружиной и
Приводные механизмы двойного действия



ВНУТРЕННИЙ ХОД

Приводные механизмы двойного действия

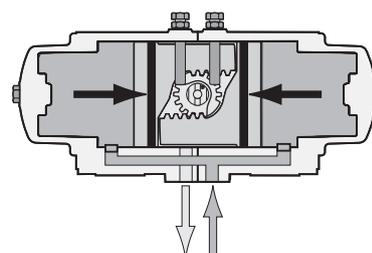


Таблица данных

Лист №: D112, Ред. D

Дата: Август, 2005 г.

Hytork XL

Потребление воздуха

XL26 - XL4581 (Данные в английском стандарте)

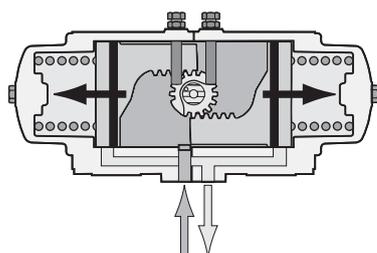
Модель при- водного механизма	Потребление на ход (куб. дюйм)							
	Давление в PSI / Наружный ход							
	40	50	60	70	80	90	100	120
XL26	262	314	366	418	470	522	574	678
XL71	659	790	921	1052	1183	1314	1445	1707
XL131	1264	1515	1767	2018	2269	2521	2772	3275
XL186	1679	2013	2348	2682	3017	3351	3686	4355
XL221	2267	2721	3175	3629	4083	4537	4992	5900
XL281	2804	3363	3923	4483	5043	5602	6162	7281
XL426	3981	4764	5546	6329	7111	7894	8677	10242
XL681	6288	7518	8748	9978	11208	12438	13669	16129
XL1126	10494	12549	14604	16659	18713	20768	22823	26932
XL1371	12746	15243	17740	20238	22735	25233	27730	32725
XL2586	23288	27810	32331	36853	41375	45896	50418	59461
XL4581	39278	46796	54315	61834	69352	76871	84389	

Модель при- водного механизма	Потребление на ход (куб. дюйм)							
	Давление в PSI / Внутренний ход							
	40	50	60	70	80	90	100	120
XL26	373	453	532	612	691	771	851	1010
XL71	1003	1220	1437	1655	1872	2089	2306	2740
XL131	2016	2455	2894	3333	3773	4212	4651	5530
XL186	2635	3209	3782	4356	4930	5503	6077	7224
XL221	3590	4374	5159	5944	6729	7514	8299	9868
XL281	2903	3487	4071	4656	5240	5825	6409	7578
XL426	3805	4544	5282	6021	6759	7498	8237	9714
XL681	6526	7816	9106	10395	11685	12975	14265	16844
XL1126	10463	12510	14557	16604	18651	20698	22745	26839
XL1371	12608	15071	17535	19998	22461	24924	27387	32313
XL2586	22348	26635	30921	35208	39495	43781	48068	56641
XL4581	42266	50531	58797	67063	75328	83594	91859	

НАРУЖНЫЙ ХОД

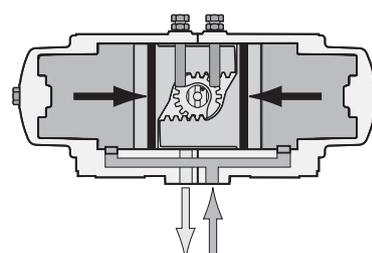
Приводные механизмы с возвратной пружиной и

Приводные механизмы двойного действия



ВНУТРЕННИЙ ХОД

Приводные механизмы двойного действия



HYTORK

www.Hytork.com

Авторское право © Emerson Process Management. Информация этого документа может изменяться без уведомления. Обновленные таблицы данных можно получить на нашем веб-сайте www.hytork.com или в ближайшем центре Valve Automation

США: +1 813 630 2255 (факс 630 9449) Великобритания: +44 191 5180020 (факс 5180032)

EMERSON
Process Management

Материалы конструкции

Приводные механизмы серии XL (Европейская терминология)

Описание компонентов	Материал	К-во	Номер модели
Корпус	Алюминий, обработка Ceramigard и порошковое покрытие полиэфиром	1	XL26 - XL4581
Торцевая крышка	Алюминий, электрофоретическая обработка и порошковое покрытие полиэфиром	2	XL26 - XL4581
Поршень	Алюминий	2	XL26 - XL4581
*Крышка съемника	Сталь, цинковое покрытие	2	XL1126, 4581
Резьбовая вставка (Поршень)	Сталь, цинковое покрытие	2	XL26 - XL681
Шестерня	Сталь, кобальт-цинковое покрытие	1	XL26 - XL4581
*Пружины	Пружинная сталь, электрофоретическая обработка	2 или 4	XL26 - XL4581
Ограничитель хода / Стопорная гайка	Нержавеющая сталь	2	XL26 - XL1371
Уплотнение резьбы	Нержавеющая сталь/резина	2	XL26 - XL221
Прокладка	Нержавеющая сталь	2	XL281 - XL1371
Пружинное кольцо	Пружинная сталь, цинковое покрытие	1	XL26 - XL4581
Стальная упорная шайба	Нержавеющая сталь	1	XL26 - XL221
	Сталь, цинковое покрытие и пассивирование	1	XL281 - XL4581
Упорная шайба	Nylatron (MoS2 с PA66)	1	XL26 - XL4581
Шаровой клапан	Высокоуглеродистая хромистая сталь	2	XL26 - XL4581
Головка SAFEKEY	Композит	2	XL26 - XL4581
Проволока SAFEKEY	Нержавеющая сталь	2	XL26 - XL4581
Уплотнительное кольцо	Нитриловая резина (дополнительно - витон или силикон)	10	XL26 - XL4581
Подшипники (Поршень и шестерня)	Ацеталь M90	6	XL26 - XL4581
Индикатор положения	Нестатический полимер	1	XL26 - XL4581
Установочное кольцо	Ацеталь M90	1	XL26 - XL4581
Смазка	Литиевая основа (для нитриловой резины)		XL26 - XL4581

*Только модели с возвратной пружиной

Диапазон температур для указанных выше частей: от -20°C до +100°C / от -4°F до +212°F

Дополнительный диапазон температур:

Диапазон высоких температур: от -20°C до +120°C / от -4°F до +248°F
(см. таблицу данных D128 для получения подробной информации)

Диапазон низких температур: от -40°C до +100°C / от -4°F до +212°F
(см. таблицу данных D129 для получения подробной информации)



www.Hytork.com

Авторское право © Emerson Process Management. Информация этого документа может изменяться без уведомления.
Обновленные таблицы данных можно получить на нашем веб-сайте www.hytork.com или в ближайшем центре
Valve Automation

США: +1 813 630 2255 (факс 630 9449) Великобритания: +44 191 5180020 (факс 5180032)



Материалы конструкции

Приводные механизмы серии XL (Терминология США)

Описание компонента	Материал	К-во	Номер модели
Корпус	Алюминий, обработка Ceramigard и порошковое покрытие полиэстером	1	XL26 - XL4581
Торцевая крышка	Алюминий, электрофоретическая обработка и порошковое покрытие полиэстером	2	XL26 - XL4581
Поршень	Алюминий	2	XL26 - XL4581
*Крышка съемника	Сталь, цинковое покрытие	2	XL1126, 4581
Резьбовая вставка (Поршень)	Сталь, цинковое покрытие	2	XL26 - XL681
Шестерня	Сталь, кобальт-цинковое покрытие	1	XL26 - XL4581
*Пружины	Пружинная сталь, электрофоретическая обработка	2 или 4	XL26 - XL4581
Ограничитель хода / Стопорная гайка	Нержавеющая сталь	2	XL26 - XL1371
Уплотнение резьбы	Нержавеющая сталь/резина	2	XL26 - XL221
Прокладка	Нержавеющая сталь	2	XL281 - XL1371
Пружинная шайба	Пружинная сталь, цинковое покрытие	1	XL26 - XL4581
Стальная упорная шайба	Нержавеющая сталь Сталь, цинковое покрытие и пассивирование	1 1	XL26 - XL221 XL281 - XL4581
Упорная шайба	Nylatron (MoS2 с PA66)	1	XL26 - XL4581
Шаровой клапан	Высокоуглеродистая хромистая сталь	2	XL26 - XL4581
Головка SAFEKEY	Композит	2	XL26 - XL4581
Проволока SAFEKEY	Нержавеющая сталь	2	XL26 - XL4581
Уплотнительное кольцо	Нитриловая резина (дополнительно - витон или силикон)	10	XL26 - XL4581
Подшипники (Поршень и шестерня)	Ацеталь M90	6	XL26 - XL4581
Индикатор положения	Нестатический полимер	1	XL26 - XL4581
Установочное кольцо	Ацеталь M90	1	XL26 - XL4581
Смазка	Литиевая основа (для нитриловой резины)		XL26 - XL4581

*Только модели с возвратной пружиной

Диапазон температур для указанных выше частей: от -20°C до +100°C / от -4°F до +212°F

Дополнительный диапазон температур:

Диапазон высоких температур: от -20°C до +120°C / от -4°F до +248°F (см. таблицу данных D128 для получения подробной информации)

Диапазон низких температур: от -40°C до +100°C / от -4°F до +212°F (см. таблицу данных D129 для получения подробной информации)



www.Hytorc.com

Авторское право © Emerson Process Management. Информация этого документа может изменяться без уведомления. Обновленные таблицы данных можно получить на нашем веб-сайте www.hytorc.com или в ближайшем центре Valve Automation

США: +1 813 630 2255 (факс 630 9449) Великобритания: +44 191 5180020 (факс 5180032)



Таблица данных

Лист №: D128, Ред. В

Дата: Июнь, 2005 г.

Hytork XL

Приводной механизм для высокой температуры

Для общих применений при высокой температуре

Эти приводные механизмы XL от Hytork содержат мягкие детали, такие как кольцевые уплотнения, сменные накладки, подшипники и смазку, чтобы позволить им функционировать при высоких температурах выше +120°C / +248°F

Приводные механизмы XL от Hytork могут поставляться вместе с комплектом для высокой температуры. Чтобы модернизировать стандартные приводные механизмы XL до этого варианта для высокой температуры или для технического обслуживания, в наличии имеются комплекты регулировки вместе с соответствующими деталями и инструкциями.

Опция:

Этот же вариант для высокой температуры может использоваться для более высоких температур, чем +120° / 248°F, но с ограниченным рабочим временем и количеством циклов. Смотрите таблицу данных D120 для получения подробной информации относительно ограничения температуры.

Спецификации:

Диапазон температур : от -20°C до +120°C
от -4°F до +248°F

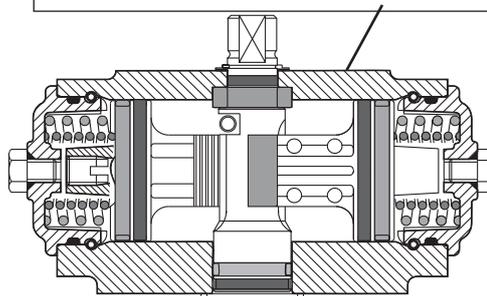
Кольцевые уплотнения : Флюорокарбоновая резина подвижного соединения 9775 (Витон)

Кольцевые уплотнения : Нитриловая резина статического соединения (Buna-N)

Подшипниковый : Высокотемпературный материал слоистый материал L10/G

Смазка : Sapphire HiTemp2, синтетическое углеводородное масло со сложным сгустителем лития (NLGI № 2).

- Витоновые кольцевые уплотнения подвижного соединения
- Сменные накладки и подшипники из композитного слоистого материала L10/G
- Смазка Sapphire HiTemp2



‘Описание компонентов	Материал	К-во	Номер модели
Кольцевые уплотнения подвижного соединения (необходимо заменить)			
Уплотнительное кольцо верхушки шестерни	Флюорокарбоновая резина 9775 (Витон).	1	XL26 - XL4581
Уплотнительное кольцо нижней части шестерни	Флюорокарбоновая резина 9775 (Витон).	1	XL26 - XL4581
Уплотнительное кольцо поршня	Флюорокарбоновая резина 9775 (Витон).	2	XL26 - XL4581
Кольцевые уплотнения статического соединения(те же, что и стандартные)			
Уплотнительное кольцо торцевой крышки	Нитриловая резина (Buna-N)	2	XL26 - XL4581
Уплотнительное кольцо головки SAFEKEY	Нитриловая резина (Buna-N)	2	XL26 - XL4581
Уплотнение резьбы	Нержавеющая сталь/резина	2	XL26 - XL221
Уплотнительное кольцо ограничителей хода	Нитриловая резина (Buna-N)	2	XL281 - XL4581
Уплотнительное кольцо стопорного болта торцевой крышки	Нитриловая резина (Buna-N)	2	XL26 - XL4581
Сменные накладки и подшипники (необходимо заменить)			
Сменные накладки поршня	Высокотемпературный слоистый материал L10/G		2 XL26 - XL4581
Кольцо скольжения головки поршня	Высокотемпературный слоистый материал L10/G		2 XL26 - XL4581
Верхний подшипник шестерни	Высокотемпературный слоистый материал L10/G		1 XL26 - XL4581
Нижний подшипник шестерни	Высокотемпературный слоистый материал L10/G		1 XL26 - XL4581

HYTORK

www.Hytork.com

Авторское право © Emerson Process Management. Информация этого документа может изменяться без уведомления. Обновленные таблицы данных можно получить на нашем веб-сайте www.hytork.com или в ближайшем центре Valve Automation

США: +1 813 630 2255 (факс 630 9449) Великобритания: +44 191 5180020 (факс 5180032)


EMERSON
Process Management

Таблица данных

Лист №: D120, Ред. D0

Дата: Январь, 2008 г.

Hytork XL

Приводной механизм для высокой температуры С ограниченным рабочим временем и количеством циклов.

Эти приводные механизмы XL Hytork содержат такие же мягкие детали и смазку, чтобы позволить им работать при высоких температурах, но теперь только в ограниченный период времени. Эти требования относятся к применениям, где необходимо несколько раз повторить цикл во время запуска прокала. Типичский пример, при котором применяются эти требования - это вентилируемые системы в туннелях.

Спецификации:

Диапазон температур : -20°C - +250°C для 2 часов
-4°F - / +482°F для 2 часов

Кольцевые уплотнения подвижного соединения : Флюорокарбонвая резина 9775 (Витон).

Кольцевые уплотнения статического соединения : Нитриловая резина (Buna-N)

Подшипниковый материал : Высокотемпературный слоистый материал L10/G

Смазка : Sapphire HiTemp2, синтетическое углеводородное масло со сложным сгустителем лития (NLGI № 2).

Проверяемые приводные механизмы были подвергнуты специфической Высокой температуры / Функциональной проверке ;

Процедура проверки

1.	Нагревание приводного механизма до 250°C / 482°F на протяжении 2 часов.
I.	Повторение цикла приводного механизма 4 раза по началу периода 2 часов.
II.	Повторение цикла приводного механизма 2 раза каждые 15 минут.
III.	Повторение цикла приводного механизма 4 раза по окончанию периода 2 часов.
2.	Нагревание приводного механизма до 300°C / 572°F на протяжении 30 минут.
I.	Повторение цикла приводного механизма 4 раза по началу периода 30 минут.
II.	Повторение цикла приводного механизма 2 раза после 15 минут.
III.	Повторение цикла приводного механизма 4 раза по окончанию периода 30 минут.

Примечания:

- 1 При воздействии на механизм температур выше 150°C / 302°F, пружины из углеродистой стали теряют выходную силу в обоих положениях начала и окончания пружины. Тем не менее, допуски измерения (до 30%) приводных механизмов должны быть произведены при использовании пружин из углеродистой стали.
- 2 Высокая температура эксплуатации, как указано в разделе "Процедура проверки" воздействует на :
 - Пружины; уменьшение силы сжатия пружины.
 - Смазку; высыхание и затверждение.
 - Мягкие детали; утрата оригинальной формы и прочности.

Тем не менее, мы строго рекомендуем заменять приводной механизм после эксплуатации при высокой температуре, как указано в разделе "Процедура проверки".

‘Описание компонентов	Материал	К-во	Номер модели
Кольцевые уплотнения подвижного соединения (необходимо заменить)			
Уплотнительное кольцо верхней части шестерни	Флюорокарбонвая резина 9775 (Витон).	1	XL26 - XL4581
Уплотнительное кольцо нижней части шестерни	Флюорокарбонвая резина 9775 (Витон).	1	XL26 - XL4581
Уплотнительное кольцо поршня	Флюорокарбонвая резина 9775 (Витон).	2	XL26 - XL4581
Кольцевые уплотнения статического соединения (те же, что и стандартные)			
Уплотнительное кольцо торцевой крышки	Нитриловая резина (Buna-N)	2	XL26 - XL4581
Уплотнительное кольцо головки SAFEKEY	Нитриловая резина (Buna-N)	2	XL26 - XL4581
Уплотнение резьбы	Нержавеющая сталь/резина	2	XL26 - XL221
Уплотнительное кольцо ограничителей хода	Нитриловая резина (Buna-N)	2	XL281 - XL4581
Уплотнительное кольцо стопорного болта торцевой крышки	Нитриловая резина (Buna-N)	2	XL26 - XL4581
Сменные накладки и подшипники (необходимо заменить)			
Сменные накладки поршня	Высокотемпературный слоистый материал L10/G	2	XL26 - XL4581
Кольцо скольжения головки поршня	Высокотемпературный слоистый материал L10/G	2	XL26 - XL4581
Верхний подшипник шестерни	Высокотемпературный слоистый материал L10/G	1	XL26 - XL4581
Нижний подшипник шестерни	Высокотемпературный слоистый материал L10/G	1	XL26 - XL4581



www.Hytork.com

Авторское право © Emerson Process Management. Информация этого документа может изменяться без уведомления. Обновленные таблицы данных можно получить на нашем веб-сайте www.hytork.com или в ближайшем центре Valve Automation

США: +1 813 630 2255 (факс 630 9449) Великобритания: +44 191 5180020 (факс 5180032)



EMERSON
Process Management

Таблица данных

Лист №: D129, Ред. А

Дата: Июль 2007г.

Hytork XL

Приводной механизм для низкой температуры

Для общих применений при низкой температуре

Эти приводные механизмы XL от Hytork содержат специальные кольцевые уплотнения и смазку, чтобы позволить им функционировать при низких температурах ниже -40°C / -40°F

Подшипниковый материал : Ацеталь М90 (тот же, что и у стандартного приводного механизма)

Смазка : Amoil ISO-460 PC# 802 (ESL-5)

Приводные механизмы XL от Hytork могут поставляться вместе с комплектом для низкой температуры. Чтобы модернизировать стандартные приводные механизмы XL до этой вариации для низкой температуры или для технического обслуживания, в наличии имеются комплекты регулировки вместе с соответствующими деталями и инструкциями.

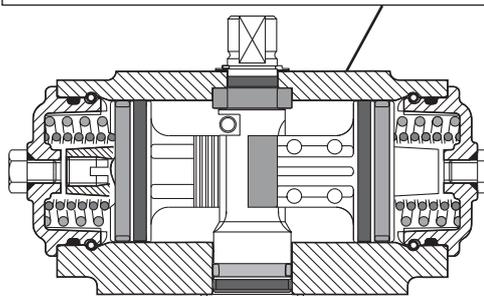
Спецификации:

Диапазон температур : от -40°C до $+100^{\circ}\text{C}$
от -40°F до $+212^{\circ}\text{F}$

Кольцевые уплотнения подвижного соединения : Силиконовая резина 8870.

Кольцевые уплотнения статического соединения : Нитриловая резина (Buna-N)

- Силиконовые кольцевые уплотнения подвижного соединения
- Ацеталь М90 сменные накладки и подшипники
- Amoil ISO-460 PC# 802 (ESL-5)



Описание компонентов	Материал	К-во	Номер модели
Кольцевые уплотнения подвижного соединения (необходимо заменить)			
Уплотнительное кольцо верхушки шестерни	Силиконовая резина 8870	1	XL26 - XL4581
Уплотнительное кольцо нижней части шестерни	Силиконовая резина 8870	1	XL26 - XL4581
Уплотнительное кольцо поршня	Силиконовая резина 8870	2	XL26 - XL4581
Кольцевые уплотнения статического соединения(те же, что и стандартные)			
Уплотнительное кольцо торцевой крышки	Нитриловая резина (Buna-N)	2	XL26 - XL4581
Уплотнительное кольцо головки SAFEKEY	Нитриловая резина (Buna-N)	2	XL26 - XL4581
Уплотнение резьбы	Нержавеющая сталь/резина	2	XL26 - XL221
Уплотнительное кольцо ограничителей хода	Нитриловая резина (Buna-N)	2	XL281 - XL4581
Уплотнительное кольцо стопорного болта торцевой крышки	Нитриловая резина (Buna-N)	2	XL26 - XL4581
Сменные накладки и подшипники (необходимо заменить)			
Сменные накладки поршня	Ацеталь М90	2	XL26 - XL4581
Кольцо скольжения головки поршня	Ацеталь М90	2	XL26 - XL4581
Верхний подшипник шестерни	Ацеталь М90	1	XL26 - XL4581
Нижний подшипник шестерни	Ацеталь М90	1	XL26 - XL4581

HYTORK

www.Hytork.com

Авторское право © Emerson Process Management. Информация этого документа может изменяться без уведомления. Обновленные таблицы данных можно получить на нашем веб-сайте www.hytork.com или в ближайшем центре Valve Automation

США: +1 813 630 2255 (факс 630 9449) Великобритания: +44 191 5180020 (факс 5180032)


EMERSON
Process Management

Таблица данных

Лист №: D170, Ред. -

Дата: Июнь, 2005 г.

Hytork XL

Стандартная система защиты от коррозии

Описание:

Эта система защиты от коррозии стандартных пневматических приводных механизмов серии XL от Hytork состоит из следующих обработок или материалов:

1 Предварительная обработка

Предварительная обработка применяется, чтобы обеспечить хорошее склеивание, и применяется в следующем порядке: Очистка щелочами, многократная промывка, раскисление алюминиевого слоя, промывка, очистка хромового покрытия, многократная промывка и конвективная сушка. Хромовое покрытие выполнено соответственно Henkel Surface Technologies - Alodine 1500. Это наилучшая предварительная обработка алюминия, которая обеспечивает наибольшую стойкость слоя против коррозии при покраске или при применении порошкового покрытия. Не существует более лучшей предварительной обработки для анодных слоев алюминия или цинка.

2 Обработка корпуса CERAMIGARD

Корпус имеет уникальную отделку поверхности из триоксида двойного алюминия (Al₂O₃); твердая, стойкая к коррозии поверхность в виде керамики, которая защищает все детали корпуса от износа и коррозии.

3 Шестерня с кобальт-цинковым покрытием

Все шестерни приводного механизма Hytork имеют кобальт-цинковое покрытие.

4 Порошковое покрытие.

- Полиэфирное порошковое покрытие для наружного использования.
- Порошковое покрытие применяется при использовании автоматического оборудования для электростатического напыления и при мин. 190°C (374°F), обеспечивая отличную стойкость к свету и погодным условиям.
- Толщина порошкового покрытия - минимум 1,5 мил (37 микрон) и в среднем 2 мил (50 микрон).

- Отличная химическая стойкость против большинства слоев, кислот, растворителей, щелочи и масел при нормальных температурах.
- Отличная наружная стойкость.
- Покрытие прошло проверку солевым туманом согласно ASTM B117 на протяжении 1000 часов. Порошковое покрытие практически не содержит растворитель, тем не менее, является экологически благоприятным для окружающей среды.

Преимущества порошкового покрытия на основе полиэстера.

Диапазон температур краски превышает пределы температур нашего приводного механизма. Порошковое покрытие практически не разрушаемое, и не может быть удалено при помощи пескоструйной обработки или большинством химикатов не повредив устройство. Единственный метод удалить краску - сжечь ее при высокой температуре, что может привести к деформации и разрушению устройства. Порошковое покрытие также очень хорошо сохраняет свой глянец и цвет.

Химическая оценка и оценка прочности.

Стойкая обработка шестерни и отделка покрытия 'ceramigard', а также стандартное порошковое покрытие не показали никаких отклонений функциональности приводного механизма после 1000 часов испытания на стойкость к соляному туману.

Устойчивость против атмосферных воздействий	- Отличное
Стойкость к коррозии	- Очень хорошая
Химическая стойкость	- Очень хорошая
Термостойкость	- Хорошая
Ударопрочность	- Хорошая
Прочность	- HB-4H
Упругость	- Очень хорошая
Склеивание	- Отличное

Химические результаты проверки порошкового покрытия:

Пример	10% HNO ₃	10% HCl	3% H ₂ SO ₄	10% NaOH	10% NH ₄ OH	15% ксилол и 85% мин. спирты	неэтилированный бензин
3,7 мил	Маленькое пятно	Отсутствие пятна	Отсутствие пятна	Отсутствие пятна	Отсутствие пятна	Отсутствие пятна	Маленькое пятно
3,8 мил	Отсутствие пятна	Отсутствие пятна	Отсутствие пятна	Маленькое пятно	Отсутствие пятна	Отсутствие пятна	Маленькое пятно



www.Hytork.com

Авторское право © Emerson Process Management. Информация этого документа может изменяться без уведомления. Обновленные таблицы данных можно получить на нашем веб-сайте www.hytork.com или в ближайшем центре Valve Automation

США: +1 813 630 2255 (факс 630 9449) Великобритания: +44 191 5180020 (факс 5180032)



EMERSON
Process Management

Система защиты от коррозии “Commando”

Описание:

Система COMMANDO для защиты от коррозии пневматических приводных механизмов серии XL от Hytork состоит из следующих обработок или материалов:

1 Предварительная обработка

Предварительная обработка применяется, чтобы обеспечить хорошее склеивание, и применяется в следующем порядке:

- Промывка корпуса, торцевых крышек и шестерней щелочным раствором
- Промывка корпуса, торцевых крышек и шестерней кислотным раствором
- Промывка поршней щелочным раствором.

2 Процесс покрытия

Алюминиевые детали корпуса обрабатываются при помощи самозаполняющихся однослойных смесей фторполимера FEP из диапазона 954-101 методом, который не выдавливает корпус приводного механизма, обеспечивая полную стойкость всех частей корпуса в середине и с наружи. Стальная шестерня обрабатывается при помощи 954-103.

Покрытие применяется к корпусу (в середине и снаружи), к шестерни и к торцевым крышкам при помощи использования оборудования для напыления, затем производится сушка в печи.

3 XL COMMANDO

Результат - это “XL COMMANDO”. Многие годы испытаний доказали, что это ответ на многие коррозионные условия. Легкость веса, высокая продуктивность, изысканный дизайн и прочность, которая защищает от коррозии.

Эта обработка может быть достигнута наилучшим образом в литых алюминиевых деталях (все детали корпуса XL COMMANDO - изготовлены из литого алюминия). Так как кристаллы алюминия увеличиваются под воздействием нагревания, то применяется 954-101, при вхождении которого в структуру кристалла при охлаждении, создается новая кристаллическая структура. На выдавленные поверхности можно

только нанести покрытие, и они являются более восприимчивыми к царапинам и другим механическим повреждениям.

4 Контроль за положением клапана

Диапазон приводного механизма “XL COMMANDO” от Hytork имеет два решения относительно контроля за положением клапана в условиях коррозии.

- “HyVision” (NEMA 4 и IP66), изготовлена из материалов, стойких к коррозии
- “SafeVision COMMANDO” (NEMA 4,4X,7,9 & ATEX II 2 GD EEx d IIC T6), изготовлена и используется при помощи таких же процессов как и “XL COMMANDO”, чтобы обеспечить полное решение многих проблем, связанных с условиями коррозии.

5 Применение

“XL COMMANDO” является доступным в двенадцати размерах, образуя крутящий момент до 35,000 дюйм/фунты (3954Нм) для всех типов вращательных клапанов при 90 градусах. Мониторы положения клапана “SafeVision COMMANDO” доступны с четырьмя переключателями, включая бесконтактные датчики и язычковый переключатель “i MAX” с герметическим уплотнением.

Спецификации:

Покрытие	: Самозаполняющиеся однослойные смеси фторполимера FEP.
Цвет	: Зеленый для корпуса и для торцевых крышек. : Черный для шестерни.
Температура	: от -20° до +100°C / от -4°F до +212°F
Применение	: Дополнительно на пневматических приводных механизмах Hytork XL и на распределительных коробках SafeVision.



www.Hytork.com

Авторское право © Emerson Process Management. Информация этого документа может изменяться без уведомления. Обновленные таблицы данных можно получить на нашем веб-сайте www.hytork.com или в ближайшем центре Valve Automation

США: +1 813 630 2255 (факс 630 9449) Великобритания: +44 191 5180020 (факс 5180032)



EMERSON
Process Management

До и после переходной даты

Модели приводного механизма XL

Серия XL до июня 1999 г. (11 моделей)

Модель	Крутящий момент двойного действия 100 PSI / 7 бар	
	дюймы-фунты	Nm
XL45	321	37
XL70	521	60
XL130	1010	116
XL185	1420	163
XL280	2199	254
XL425	3206	370
XL680	5226	603
XL1125	8750	1010
XL1370	10687	1234
XL2585	20187	2331
XL4580	35625	4114

Серия XL после июня 1999 г. (12 моделей)

Модель	Крутящий момент двойного действия 100 PSI / 7 бар	
	дюймы-фунты	Nm
XL26	209	24
XL71	522	60
XL131	981	113
XL186	1319	152
XL221	1838	212
XL280	2199	254
XL425	3206	370
XL680	5226	603
XL1125	8750	1010
XL1370	10687	1234
XL2585	20187	2331
XL4580	35625	4114

Серия XL после июня 2005 г. (12 моделей)

Модель	Крутящий момент двойного действия 100 PSI / 7 бар	
	дюймы-фунты	Nm
XL26	209	24
XL71	522	60
XL131	981	113
XL186	1319	152
XL221	1838	212
XL281	2199	254
XL426	3206	370
XL681	5226	603
XL1126	8750	1010
XL1371	10687	1234
XL2586	20187	2331
XL4581	35625	4114



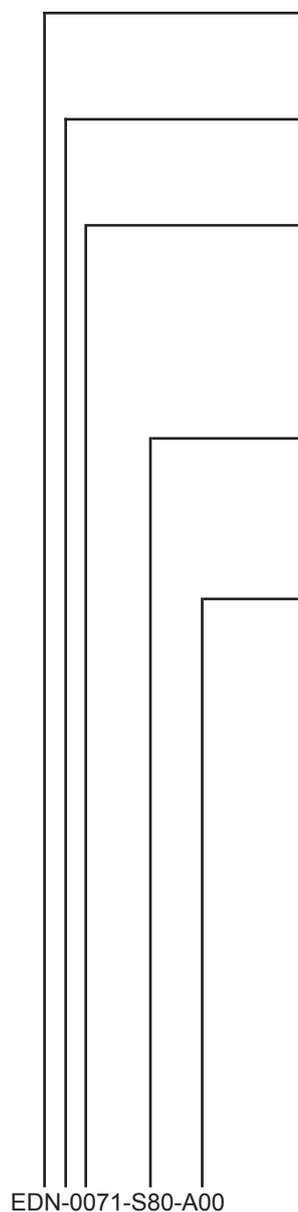
www.Hytorк.com

Авторское право © Emerson Process Management. Информация этого документа может изменяться без уведомления.
Обновленные таблицы данных можно получить на нашем веб-сайте www.hytorк.com или в ближайшем центре Valve Automation

США: +1 813 630 2255 (факс 630 9449) Великобритания: +44 191 5180020 (факс 5180032)



Конфигурация номера детали приводного механизма Приводные механизмы Hytork XL



Идентификатор приводного механизма :

EDN = Метрический приводной механизм Hytork XL
EIA = Английский приводной механизм Hytork XL

Специальный идентификатор

- = Стандартный приводной механизм Hytork XL
C = Приводной механизм Hytork XL с покрытием Commando

Идентификатор размера

0026 = XL 26	0426 = XL 426
0071 = XL 71	0681 = XL 681
0131 = XL 131	1126 = XL 1126
0186 = XL 186	1371 = XL 1371
0221 = XL 221	2586 = XL 2586
0281 = XL 281	4581 = XL 4581

Идентификатор типа

DAG = Двойного действия	S70 = Комплект пружин S70
S40 = Комплект пружин S40	S80 = Комплект пружин S80
S50 = Комплект пружин S50	S90 = Комплект пружин S90
S60 = Комплект пружин S60	S1C = Комплект пружин S1C

Идентификатор свойств

Для XL26 - XL1371:

A00 Ограничители хода - оба направления	Стандарт на XL26 - 1371
AH0 Ограничители хода - оба направления	Ошибка открытия воздуха (обратное действие)
P14 Низкая температура	от -40°C(-40°F) до +100°C(+212°F)
Q01 Высокая температура	от -20°C(-20,00°C) до +120°C(120,00°C)

Для XL2586 - XL4581 нет ограничителей хода

000 Нет ограничителей хода	На XL2586 и 4581
H00 Нет ограничителей хода	Ошибка открытия воздуха (обратное действие)
P14 Низкая температура	от -40°C(-40°F) до +100°C(+212°F)
Q01 Высокая температура	от -20°C(-20,00°C) до +120°C(120,00°C)

Для XL2586 - XL4581 с ограничителями хода, установленными снизу

B00 С ограничителями хода, установленными снизу	вкл. поршни стиля "А"
BH0 С ограничителями хода, установленными снизу	Ошибка открытия воздуха (обратное действие)
P15 Низкая темп. + Нижние ограничители хода	от -40°C(-40°F) до +100°C(+212°F)
Q09 Высокая температура	от -20°C(-15,00°C) до +120°C(120,00°C)