

Saldatrici a vibrazione e CVT serie GVX-3H/GVX-3HR

Panoramica

La serie GVX-3H/GVX-3HR è disponibile con la tecnologia a vibrazioni pulita (CVT) Branson™. La funzione di preriscaldamento a infrarossi CVT di Branson è ideale per applicazioni che richiedono saldature pulite pressoché prive di particolato, sfridi e altri contaminanti visibili.

La combinazione della saldatura a infrarossi e a vibrazione offre più opzioni e applicazioni per la progettazione intelligente dei giunti di fusione. Gli emettitori a infrarossi fondono le superfici di giunzione prima che il processo di saldatura si avvii, offrendo così una serie di vantaggi:

- Giunzioni pressoché prive di particolato
- Stress residuo ridotto e minore attrito specifico del materiale
- Tempi di saldatura più brevi
- Maggiore forza di giunzione
- Migliore capacità di trattare i materiali difficili da saldare



Esperienza utente migliorata

La serie GVX-3H/GVX-3HR è dotata di un'interfaccia uomo-macchina estremamente facile da utilizzare, sviluppata utilizzando **profili utente multipli, un editor sequenze migliorato, una navigazione intuitiva** e un display ancora più chiaro. A ciò si aggiunge un'altezza del tavolo di sollevamento progettata in modo ergonomico per un'efficienza e un comfort maggiori.

- Sei funzioni dell'utensile pneumatico
- Migliore accesso all'utensile dal lato anteriore e posteriore della macchina
- Bulloni a occhiello per un rapido serraggio dell'attrezzatura inferiore
- Minore manutenzione

Caratteristiche

- **Qualità e uniformità della saldatura migliorate** grazie al feedback continuo dei sensori a circuito chiuso che garantiscono precisione e ripetibilità.
- **Tempo di ciclo rapido** per supportare applicazioni automatizzate ad alta velocità.
- **Minore ingombro** nonostante un tavolo di sollevamento di dimensioni maggiori rispetto alle saldatrici a vibrazione tradizionali.
- Una pratica porta posteriore e un design simmetrico offrono un **facile accesso** per i cambi utensile e le operazioni di carico/scarico dei pezzi.
- Il servozionamento Branson controllato da un PC industriale offre **velocità e accuratezza** ai massimi livelli, maggiore **efficienza energetica** nonché **manutenzione e tempi di fermo ridotti**.
- **Un'assistenza tecnica locale** estremamente reattiva e un servizio di riparazione supportato dalla rete di strutture internazionale Emerson.

Per ulteriori informazioni:
www.Emerson.com/Branson

BRANSON™


EMERSON™

Saldatrici a vibrazione e CVT serie GVX-3H/GVX-3HR

Specifiche tecniche

Caratteristiche meccaniche	GVX-3H	GVX-3HR	
Dimensioni complessive (H x L x P) ⁽¹⁾	2330 x 2720 x 1200	2330 x 2720 x 2260	mm
Requisiti di ingombro (A x L x P) ⁽¹⁾	2330 x 3320 x 1890	2330 x 3320 x 3050	mm
Attrezzatura inferiore (L x P x livello sopra il pavimento)	1360 x 600 x 860		mm
Foro nel tavolo (L x P)	800 x 300		mm
Ingombro tra i supporti montanti	1450		mm
Ingombro tra tavola e testa	850		mm
Altezza min. di attrezzaggio	260		mm
Corsa tavolo	600		mm
Peso (valore approssimativo, dipende dalle opzioni)	4000	5000	kg
Testa vibrante			
Caratteristiche cinematiche	Vibrazione lineare		
Frequenza (nominale, a seconda del peso dell'attrezzatura)	Circa 240		Hz
Ampiezza (da picco a picco)	0,7 - 1,8		mm
Peso max dell'attrezzo superiore / inferiore / ⁽³⁾ piastra IR (CVT) ⁽⁴⁾	35-65 / 200	35-65 / 200 / 100	kg
Efficienza (area di saldatura, a seconda del materiale) ⁽²⁾	500		cm ²
Sistema di azionamento			
Tipo	Inverter di frequenza Branson		
Assorbimento di potenza	30		kW
Controlli della macchina			
Logica della macchina	Sistema di controllo logico Branson		
Interfaccia utente	Display a colori capacitivo da 12"		
Controllo della forza (anello chiuso)	Misurazione diretta della forza		
Controllo posizione tavolo	Corsa completa		

⁽¹⁾ Le dimensioni possono variare in base alle opzioni selezionate.

⁽²⁾ Con la testa elettromagnetica Branson i3.

⁽³⁾ Il peso dell'attrezzo inferiore può aumentare oltre le spec., con minori riduzioni della forza max. di serraggio.

⁽⁴⁾ Valido solo per il preriscaldamento IR (CVT).

⁽⁵⁾ La temperatura max. può essere aumentata fino a 40°C con il condizionamento dell'aria opzionale.

Saldatrici a vibrazione e CVT serie GVX-3H/GVX-3HR

Specifiche tecniche

Azionamento del tavolo di sollevamento	Gvx-3H	Gvx-3HR
Velocità massima della tavola di sollevamento	500	mm/s
Forza di chiusura	1-25	kN
Velocità di azionamento del preriscaldamento IR (CVT) ⁽⁴⁾	servoazionamento	1000 mm/s
Pneumatica		
Pressione dell'aria di ingresso	6 - 10	bar
Insonorizzazione		
Rumorosità (EN ISO 11202)	massimo 77	dBA
Porta anteriore (A x L x livello sopra il pavimento) ⁽¹⁾	870 x 1400 x 940	mm
Porta/e di manutenzione posteriore/i (Apertura interna, A x L) ⁽¹⁾	1850 x 1410	mm
Colori della macchina	RAL9011, RAL7011 (esterno) RAL7011 (interno)	
Attacchi		
Pneumatici	1/2"	in.
Elettrici (connessione)	In base ai requisiti del cliente: <ul style="list-style-type: none"> • 3 x 400 V, 50 Hz, PE, N (5 x 16 mm²) • 3 x 480 V, 60 Hz, PE, senza N (4 x 16 mm²) • 3 x 200 V, 50/60 Hz, PE, senza N (4 x 35 mm²) • 3 x 380 V, 50 Hz, PE, N (5 x 16 mm²) • 3 x 380 V, 60 Hz, PE, senza N (4 x 16 mm²) 	
Interfacce dati	USB, Data Interface Gateway 'DIG' disponibile come opzione	
Condizioni ambientali		
Temperatura ⁽⁵⁾	min. +15 - max. +35	°C
Umidità (senza formazione di condensa)	30 - 95	%
Altitudine (sopra il livello del mare)	Max. 1000	m

⁽¹⁾ Le dimensioni possono variare in base alle opzioni selezionate.

⁽²⁾ Con la testa elettromagnetica Branson i3.

⁽³⁾ Il peso dell'attrezzo inferiore può aumentare oltre le spec., con minori riduzioni della forza max. di serraggio.

⁽⁴⁾ Valido solo per il preriscaldamento IR (CVT).

⁽⁵⁾ La temperatura max. può essere aumentata fino a 40°C con il condizionamento dell'aria opzionale.